

142477



MEMORIA DESCRIPTIVA de Modelo de Utilidad que, por veinte años en España y posesiones, solicita DON MATIAS TORRES HERNANDEZ, español de nacionalidad y residente en Cáceres, calle de San Pedro, número 12, para: "FORJADOS DE PISO".

==0000000==

5 La presente invención, se refiere a un complejo para la formación "in situ" de forjados de piso, el cual, comprende piezas o módulos de viguetas, unidos entre sí y armados longitudinalmente formando una viga continua - semi-resistente, interposición de bovedillas de apoyo - previsto y revestimiento posterior del plano superior total. El plano inferior de viguetas y bovedillas, plano o liso presenta una superficie enteramente cerámica sin

142477



posibilidad de encofrado.

10 La invención por tanto, determina la creación de pi
 sos monolíticos, mediante la cual resulta posible obte-
 her favorables ventajas y mejoras de utilización.

15 Esencialmente, según se expresa, consta de piezas ó
 módulos de viguetas, unidos entre sí, armados longitudi-
 nalmente, formando una viga semi-resistente armada; bove
 dillas colocadas en serie entre cada dos vigas consecuti
 vas y en sucesión ininterrumpida y posterior relleno de
 hormigón en los senos entre bovedillas y vigas y forma-
 ción de capa de compresión.

20 A efectos de la más exacta ilustración y, de confor
 midad con cuanto previene el artículo 100, apartado 4º
 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, se acom-
 paña una hoja doble de planos a que, seguidamente, se ha
 ce referencia constante; en la que sus representaciones
 25 denotan:

Fig. 1 - Perspectiva de módulos de vigueta.

Fig. 2 - Alzado transversal, una vez armada y fra-
guada, de la pieza o módulo de vigueta.

Fig. 3 - Bovedilla, en perspectiva.

30 Fig. 4 - Alzado transversal del forjado de pisc obte
 nido con el complejo.

35 Con arreglo a las expresadas Figs. 1 a 4, los módu-
 los ó piezas de vigueta -1-2- presentan externamente el
 perfil adecuado para la obtención de la canaladura inter
 na -5- dotada de una pluralidad de entallas -6-, las cua-
 les, presentan en su base y, por ambos lados, unos peque-
 ños ensanchamientos -3- aligerados -4-.

142477

28



40 Con la presente invención, los módulos o piezas de
de "U" interna, ligeramente expandida en su fondo, den-
tro de la cual, se disponen las armaduras longitudinal-
mente abarcando una pluralidad de módulos en una suce-
sión limitada, los cuales, constituyen la viga semi-re-
sistente. A tal efecto y, previamente, se habrá relle-
45 nado en su altura la cavidad longitudinal total -5- con
un hormigón de 350 kilogramos como mínimo y dejado fra-
guar ésta masa, se obtiene una viga en forma de "T" in-
vertida.

50 El sector interno continuo de los módulos o piezas
-6- presenta un total rayado longitudinal determinante
de entallas constantes en sucesión -6-, cuya presencia
resulta utilizable para el firme anclaje del hormigón con
el que se ha de rellenar y la cerámica de la pieza -1-2-
constituyendo un sólo y único núcleo que inserta al pro-
55 pio tiempo el armado conjunto determinante de la unidad
de viga.

60 En la expresada masa de hormigón, se pueden introdu-
cir unos estribos que sobresalgan de la citada masa, pa-
ra agarrar en la segunda masa de hormigón de cobertura y
verificar la formación de la capa de compresión, cuando
ello sea conveniente.

65 Las vigas constituidas con el módulo objeto de ésta
invención, son susceptibles de ser empleadas en un forja-
do alambrado como continuo ó simplemente apoyado ó como
semi-empotrado o totalmente empotrado.

Complementariamente, las piezas o módulos de bovedí

142477



-4-

70 lla -7-7'- están formadas por piezas paralelepípedicas huecas, dotadas de una diversidad de tabiques -8-9-10_ específicamente caracterizadas por presentar unos galces -11- apropiados para su posterior acoplamiento sobre las vigas -1-2- en sus perfiles o vértices de expansión -3-.

75 Tanto las vigas -1-2- como las bovedillas -7- presentan la particularidad de tener la base inferior enteramente plana, naturalmente de cerámica, evitándose así un encofrado. Siendo ambas bases de las piezas -1-2- y -7- por su sector inferior coplanarias, es posible la obtención de la superficie común enrasada de cerámica.

80 Así por tanto, cuando el hormigón contenido en las viguetas -1-2- ha fraguado suficientemente, las vigas son colocadas en obra a las distancias entre ejes convenientes, según las dimensiones de la bovedilla -7- a utilizar y, una vez montadas éstas, apoyándose mediante -11- en los ensanchamientos -3-, se concluye el forjado con el llenado de la segunda masa de hormigón que ha de rellenar la cavidad que queda entre viga y bovedilla (-1-2- -7-) hasta enrasarlas, completando el piso con una capa de -85 compresión. El apoyo logrado de las bovedillas -7- por sus galces -11- sobre los vértices expandidos de la viga -3-, también se efectúa por compresión de la bovedilla.

90 Puede ser variable en todo cuanto no altere, cambie ó modifique el principio definido como objeto constitutivo de la invención.

95 El solicitante se reserva los derechos que le confieren el vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, así como los dimanantes de los Convenios Internacionales, du-

142477

28



-5-

rante el plazo legal para la extensión territorial de éste privilegio.

====0000====

N O T A . - Se reivindica la propiedad de éste Modelo de Utilidad:

- 100 1) - Forjados de piso, caracterizados porque comprenden unos módulos o piezas de vigueta de perfil externo adecuado para determinar internamente un sector "U" ligeramente expandido en su fondo, dotado de una pluralidad de entallas continua. Externamente por los laterales de su
- 105 base, presentan pequeños ensanchamientos continuos aligerados por la creación de taladros.
- 2) - Forjados de piso, según 1ª reivindicación, caracterizados porque el sector interno es relleno de hormigón que comprende a su vez el armado y, eventualmente, estribos que sobresalen de la citada masa de hormigón armado.
- 110 3) - Forjados de piso, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizados porque, complementariamente, incluye piezas ó módulos de bovedilla que, además de una multiplicidad de tabiques, presentan galces de reposo sobre los
- 115 ensanchamientos continuos de las vigas.
- 4) - Forjados de piso, según 1ª a 3ª reivindicaciones, caracterizados porque siendo las bases de las vigas y de las bovedillas inferiormente coplanarias, se obtiene una superficie común enrasada de cerámica.
- 120 5) - Forjados de piso, según 1ª a 4ª reivindicaciones, caracterizados porque verificada la fusión de vigas y bo

142477

28



-6-

vedillas en sucesión constante, se concluye el forjado con el llenado de la segunda masa de hormigón que ha de rellenar la cavidad que queda entre viga y bovedilla.

125

6) - "FORJADOS DE PISO".

Esta Memoria Descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de planos.

Madrid,

28

1969

C. F. MONADA
P. F. *[Signature]*

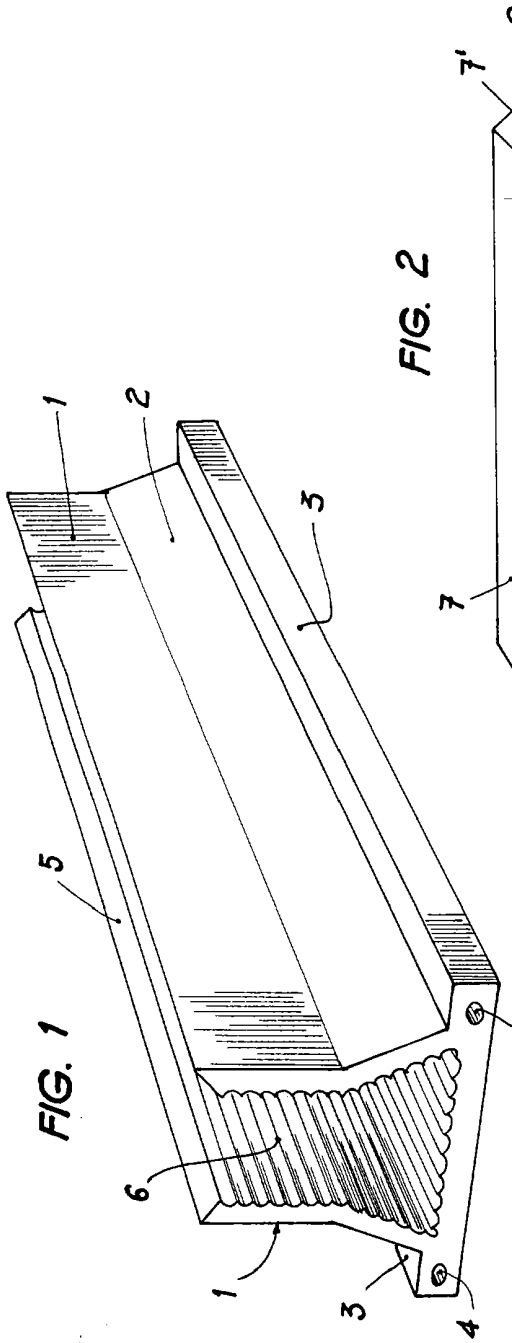


FIG. 1

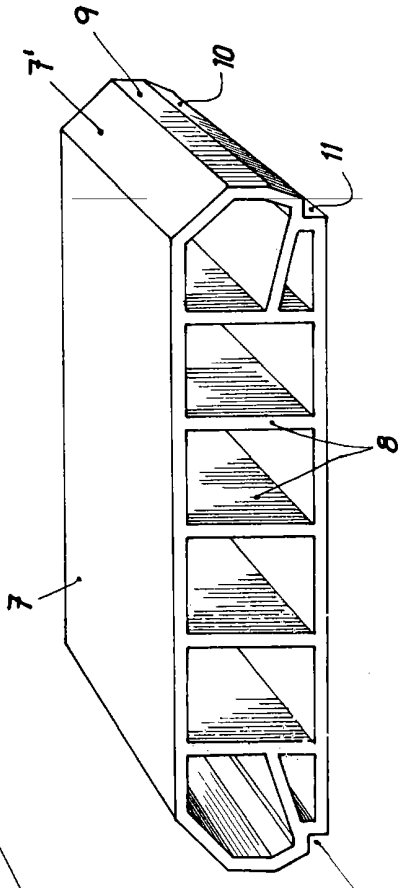


FIG. 2

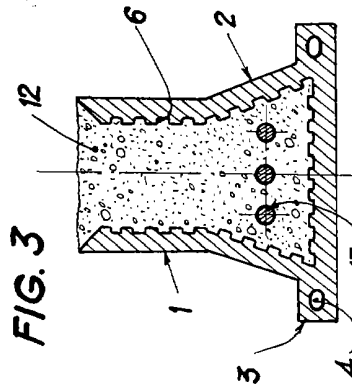


FIG. 3

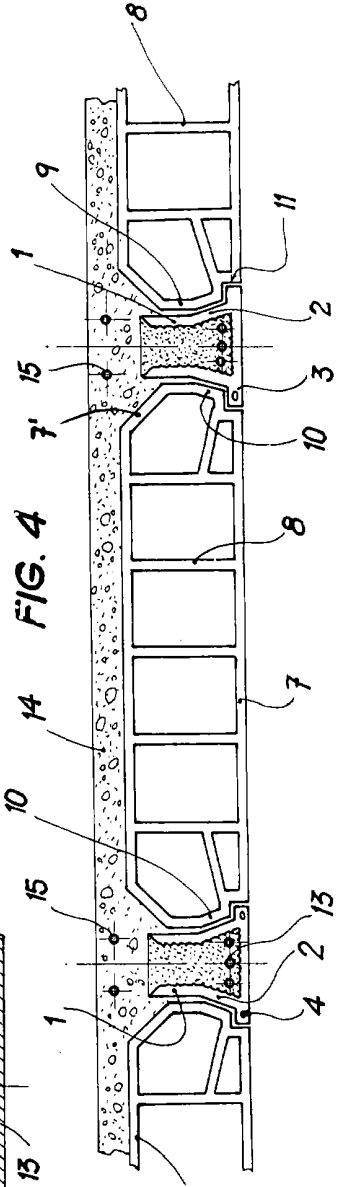


FIG. 4