

142449



MEMORIA DESCRIPTIVA QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DOÑA FEDERICA MARXEN RESIDENTE EN BERLIN (ALEMANIA) CICEROSTRASSE 57, POR "TAPONES ESPECIALES PARA BOTELLAS".

=====
=====

La invención se refiere a un sustituto de los tapones de corcho por unos tapones para botella, elásticos y adecuados, hechos de madera, sustituto de madera, pasta de papel, material de presión o de resina artificial o de otras materias artificiales similares, con por lo menos una tuerca de anillo pasada a través del tapón desde un extremo hasta el otro extremo. El principal objeto de la invención se caracteriza efectivamente por la introducción de una tuerca anular en la parte inferior del tapón, y desde el extremo superior abierto del anillo en disminución hasta el extremo cerrado, dando una forma exterior cónica al tapón.

Además de esto, la superficie superior del tapón puede ser más baja en su centro, por ejemplo se puede practicar un hoyo en ella, para, por ejemplo, facilitar la introducción del tapón sin peligro de estropearlo, por ejemplo con algunos instrumentos adecuados. El extremo rebajado en forma de cono de la parte inferior del tapón permite su introducción con comodidad en el cuello de la botella, y dentro de ciertos límites, permite también su uso en botellas con una anchura de cuello diferente.

Se puede rellenar la tuerca de anillo con una masa adecuada blanda o elástica, puede ser reforzada, y también se le puede proveer con una envoltura impermeable en la superficie exterior del tapón.

Aun cuando para la fabricación de los tapones en conformidad con la invención se pueden utilizar varias clases de madera, se debe dar la preferencia, para fines de importancia, como por ejemplo, para botellas de vino espumoso, al uso de especies de madera de fibras lisas y de igual tamaño, y que tengan solidez y elasticidad, como el boj, tilo, arce y álamo, recomendándose más especialmente el llamado álamo de arroyo o de prado. La elasticidad de masas artificiales puede ser aumentada por medio



de capas de fibra insertadas. Tambien pueden utilizarse tapones hechos de papel de la manera indicada, por ejemplo se puede colocar capas en mayor o menor cantidad alrededor de un núcleo, en cuyo caso se puede pegar las tiras de papel una con la otra de una manera adecuada.

Los tapones para botellas hechos con arreglo a la invención constituyen un sustituto práctico y valioso para los tapones de corcho. Los tapones para botellas de la nueva especie pueden ser utilizados con alguna adecuada envoltura, sin ningun inconveniente hasta para tapar botellas de vino espumoso, que hasta ahora han exigido sólo tapones de corcho del mas alto precio.

Algunas maneras de fabricar los tapones con arreglo a la invención se hallan indicadas como ejemplos en el dibujo.

Segun la figura 1, el tapón a, hecho por ejemplo de madera, va provisto con una cabeza ensanchada d y con un núcleo b, rodeado por una tuerca de anillo c, abierta en la parte superior, y por ejemplo ahuecada, en poco mas o menos $2/3$ partes de la longitud del tapón. El extremo inferior maciza del tapón a₁ está rebajado de tal modo que al introducir el tapón en el cuello de la botella no se encuentra todavia en contacto con la pared interior del cuello. Tambien se verá en figura 1 como se emplea, para poder sacar el tapón con comodidad, una llave de paso fg en la parte inferior f', provista, por ejemplo, con un fino paso de rosca interior y que se puede enroscar en la parte superior c del anillo.

La figura 2 es un tapón visto desde arriba con, por ejemplo, con una cabeza d de forma octagonal para una llave de paso.

La figura 3 enseña un tapón de la nueva especie, que por ejemplo se ha de utilizar con preferencia para aflojar con frecuencia, por ejemplo para botellas de aceite, con un reborde circular d' en la parte superior hecho para manejar con mayor facilidad. Tambien queda aqui indicado que se puede proveer tanto la tuerca de anillo c como la superficie exterior del tapón, por ejemplo para sumergir, con un relleno o una envoltura i de una materia



adecuada elástica e impermeable. La superficie delantera del núcleo b está provista, según figuras 1 y 3 con una curva cóncava h.

La figura 4 es un corte transversal siguiendo la línea IV-IV de la figura 3.

El tapón dibujado en la figura 5 en corte longitudinal y en figura 6 en corte transversal siguiendo la línea VI-VI de la figura 5, se diferencia en efecto de la ejecución con arreglo a las figuras 1 y 3 en aquello de que el tapón dispone solamente de una tuerca de anillo, por ejemplo ahuecada y que enseña por lo menos dos tuercas de anillo c₁, c₂, abiertas en la parte superior y de diferente longitud, y que solamente llegan hasta una determinada distancia de la parte inferior del tapón, y que deben producir una elasticidad y una flexibilidad aun mayores del tapón, es decir presentando una semejanza aun mayor con las características del tapón de corcho, y mas especialmente en su parte superior. Una perforación en el centro k del núcleo b y que llega hasta cierta profundidad sirve para aumentar aun mas la elasticidad, y, cuando sea preciso, poder introducir un saca-corcho. Especialmente en tapones provistos de un reborde circular d₂ en la parte superior, como está indicado por rayas en las figuras 5 y 6, y que se puede necesitar para botellas de aceite o de vinagre, de vino espumoso, etc., puede naturalmente subsistir la perforación en el centro, por lo menos en cuanto sea necesario tener que introducir un saca-corcho. Se puede cortar por lo menos una ranura longitudinal m para la salida del aire por el cuello de la botella al introducir el tapón en la botella, por ejemplo en el caso de vinos añejos en botella, esta ranura será muy útil y por ejemplo por la simple presión de la pared del tapon quedará abierta o cerrada, ya sea antes o bien durante el trasiego.

La figura 7 muestra en corte longitudinal un tapón por el estilo de las figuras 5 y 6 con una placa de cabeza o ya sea de forma plana o bien de curva convexa, sujeta a una rosca p, que, siguiendo la línea o₁ tambien puede ser ahuecada, y que



95 puede hacerse en cualquier materia adecuada y se puede decorar en cualquier color, dibujo, etc. Segun la vista desde arriba en figura 7a, se puede utilizar la cabeza del tapón q como puño o adorno, en cuyo caso se puede darla una forma prismática en lugar de redonda.

100 La figura 8 muestra un tapón a con arreglo a la invención con un tubo interior s, s₁ para vaciar la botella, introducido en la perforación del centro r y con una tapa de cierre t que puede ser sujeta al tubo por medio de una anilla y, o bien por una cadenita x o algo parecido fijado en la parte superior u del tapón.

105 Las figuras 9 y 10 muestran respectivamente un corte longitudinal y vista desde arriba del tapón con tubo con el borde de la cabeza d₃ por ejemplo para pequeños frascos de medicamentos o especias con una perforación central r₁ que conduce a la salida a₂ por una estrecha perforación de salida r₂. Esta perforación de salida r₂ tambien puede ser cerrada por medio de una tapa t₁ con su varilla z que entra en la perforación, como queda indicado por puntos. En la figura 9 se señala con puntos en a₃ que tapones de esta clase tambien pueden hacerse con una rosca para, al apretarla en el paso de rosca que se halla al interior del cuello del frasco, y que corresponde con la rosca, cierra la salida.

115 Aunque en numerosos casos y para gran número de objetos, para conseguir la necesaria elasticidad del tapón, que en la práctica puede ser hecho de preferencia de madera, puede bastar una tuerca de anillo de forma cilindrica, abierta en la superficie superior, seria muy útil añadir dos o mas tuercas semejantes, rebajadas en forma algo cónica hácia el extremo inferior del tapón, que para ciertos usos pueden ser necesarias o por lo menos útiles.

120 Las dimensiones del tapón pueden, desde luego, variarse, ya que pueden servir lo mismo, por ejemplo para los mas pequeños frascos de medicamentos como para las grandes botellas con cuello ancho, asi como para envases fijos.

Además, aunque en muchos casos se puede emplear los tapones en bruto sin taparles con lacre u algo parecido, bastarán estos



130

estos tapones generalmente, segun la terminación de su superficie superior, para todos los casos que exijan mayor o menor espesura de liquido, resistencia contra ácidos y lejias, etc., segun que corresponda al contenido de la botella. Para el tratamiento en estos casos de la superficie superior, se puede hacer uso de disoluciones de lacre, cera, parafina, jugos vegetales o materias análogas. Particularmente resistente a ácidos, y hasta a ácidos fuertes, se ha empleado con éxito soluciones de goma-laca y cloro, que protejen los tapones de destrucción aun contra los ácidos mas fuertes. Muy especialmente, cuando se desee la ausencia absoluta de gusto o de olor en las cápsulas de estos tapones, por ejemplo para bebidas muy delicadas, como vinos, extracto de frutas, aguas minerales y medicamentos liquidos, se emplea con ventaja en el tratamiento de la superficie superior las soluciones de celulosa de bencina.

135

140

145

150

155

El tratamiento de la superficie de los tapones con adecuadas materias para tapar o cerrar, hasta con celulosa de bencina, puede utilizarse tambien para envases que se han de sumergir, envases para liquidos alcohólicos, etc., pero tambien puede efectuarse por ejemplo al encerrar los tapones que han de ser tratados de este modo en una caja torneada especial, que tenga, cuando sea posible, una forma prismática de varios lados, en la cual, estando esta caja de metal debidamente cerrada, la materia liquida para tapar o impregnar puede ser introducida por ejemplo bajo la forma de pulverización o algo similar, dividida en su forma mas fina. En numerosos casos será ventajoso aplicar el tratamiento de la superficie superior de los tapones con materias de tapar o de impregnar, a una temperatura mas alta que la temperatura corriente del aire, o por lo menos, si esto es posible, calentar previamente los tapones, por ejemplo por medio de vapor de agua.

160

Reivindicaciones para Patente.

especiales

- 1.) Tapones para botellas, hechos de madera, sustituto de



195 que los poros y las tuercas de anillo se cubren o bien se cierran
por medio de materias especiales como lacre, cera, cera vegetal,
parafina, goma de cloro, celulosa de benzina o materias similares.

200 94.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha
de recaer la patente de invención que se solicita por veinte años
en España, por

"TAPONES ESPECIALES PARA BOTELLAS"

Todo conforme queda expresado en la presente memoria descrip-
tiva que consta de siete páginas escritas a máquina por una sola
cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 30 de mayo de 1.936

DOMINGO DIAZ UNGRIA

P.P.

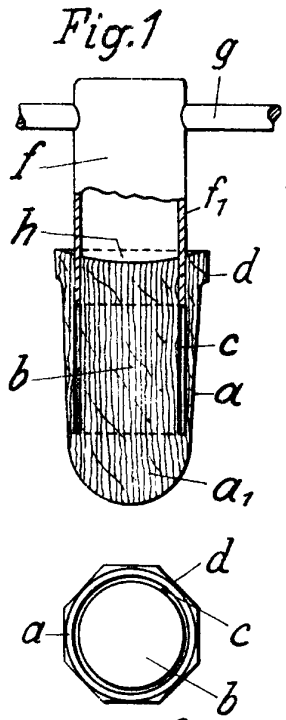


Fig. 1

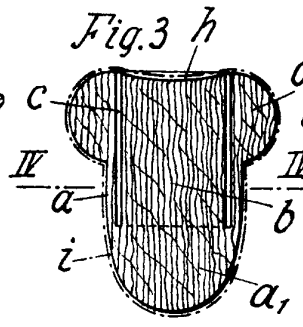


Fig. 3

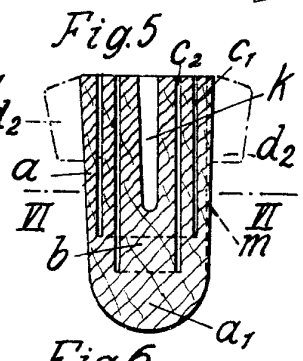


Fig. 5

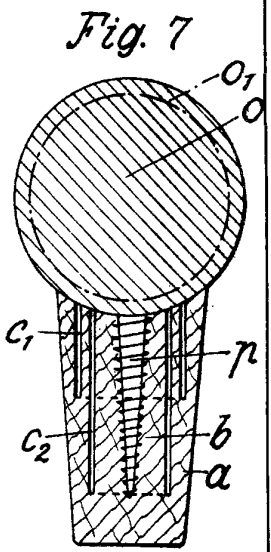


Fig. 7

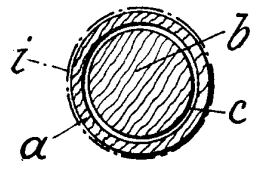


Fig. 4

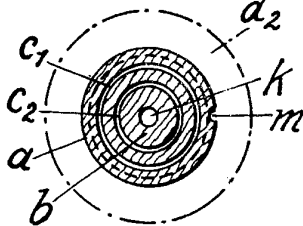


Fig. 6

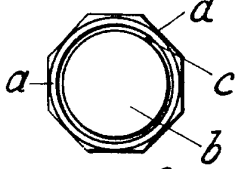


Fig. 2

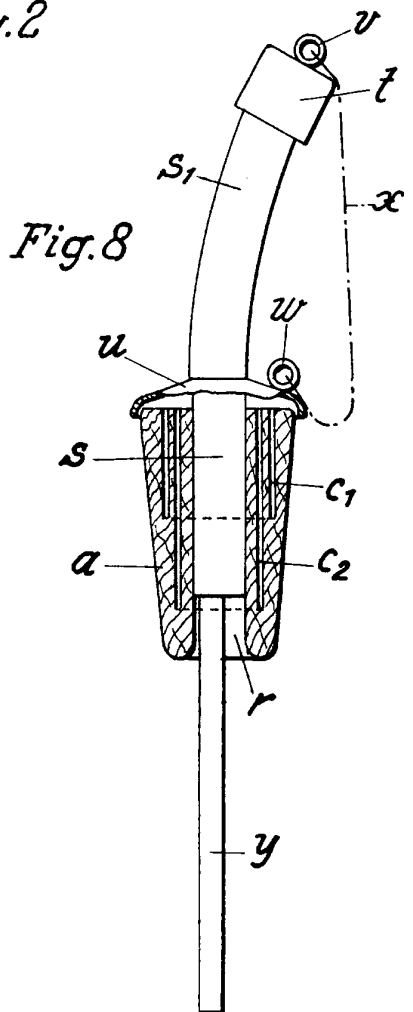


Fig. 8

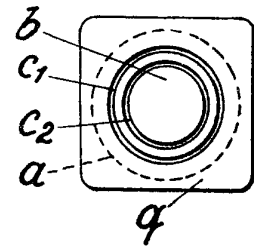


Fig. 7a

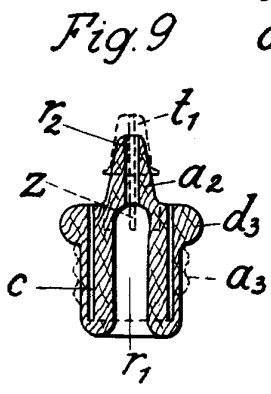


Fig. 9

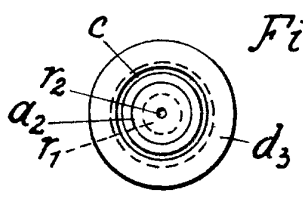


Fig. 10

