



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

PATENTE DE INVENCION

EN

ESPAÑA

por veinte años
a favor de Oesterreichische Schmidstahlwerke A.G.
domiciliada en Viena (Austria), Favoristenstrasse 213
por" PROCEDIMIENTO PARA SEÑAR PERMANENTEMENTE BARRAS REDONDAS
ALAMBRES, ETC. RETORCIDOS EN FRIO"

~~~~~

con la reivindicacion de prioridad de la patente solicitada  
en Austria en 30 de Octubre de 1935 num. A 6195-35.-

-----



La patente que se solicita se refiere a un procedimiento para señalar permanentemente las barras de hierro o de acero redondas, alambres, etc. y especialmente los tirantes de hierro para estructuras de hormigon armado que se retuercen en frio, de tal modo que en cualquier momento y, aunque estuviesen oxidadas, puedan distinguirse perfectamente de cualquier otro material no retorcido.

Conforme al invento conviene que esto se realice ya en la fabricaci3n del material (en el laminado etc.) sea por la elecci3n de perfiles adecuados (por ejemplo, poligonales, ovalados 3 aplanados por uno o varios lados), sea por la aplicaci3n, antes del retorcido, de se1ales continuas en la superficie del material redondo, por ejemplo, en el caso de los tirantes para hormigon armado, mediante realces o hendiduras longitudinales o por la aplicaci3n continua o discontinua de costuras, ranuras, aletas, verrugas etc, o de rayas coloreadas o causticas, etc. Despu3s del retorcido los perfiles empleados o las se1ales aplicadas demostrar3n, por las espirales que forman, no solo exteriormente el hecho del retorcido, sino perfecta y permanentemente el grado del mismo. Resulta pues que la mejora producida por el procedimiento del retorcido en frio, puede comprobarse en cualquier momento y ya en la superficie del producto elaborado, lo que no era posible en los m3todos de mejora empleados hasta ahora.

Los realces y hendiduras citadas y que se presentan en forma espiral, ofrecen adem3s la ventaja de dar al hierro para hormigon armado, por, ejemplo, una mayor resistencia al corrimiento y de aumentar la adherencia de los tirantes al hormigon, sin que puedan presentarse los efectos tan temidos de saltar este, ya que es conveniente evitar los cantos agudos en los realces



etc.

En plano adjunto presenta varios ejemplos de tirantes de hormigón señalados conforme al invento.

35 En la figura 1, se ve un hierro redondo para hormigón con costura continua 2, que pueden ser varias (véase la segunda costura 3 representada por líneas de trazos.

En la figura 2 muestra un hierro redondo para hormigón aplanado por un lado 4 con otro aplanamiento lateral 5, representado por líneas de trazos.

40 La figura 3 representa un tirante octogonal retorcido.

La figura 4 un tirante redondo provisto de las rayas 6 de color.

La figura 5 presenta otro tirante redondo con salientes 7 en dirección longitudinal.

45 En la figura 6 un tirante redondo con hendiduras longitudinales 8 o transversales 9.

Es evidente que el hierro así retorcido y señalado puede utilizarse para otros fines en la industria de la construcción o hasta en otras industrias.

50

N O T A

Se reivindican como propios y nuevos, para que sean objeto de patente de invención en España, por veinte años, con la prioridad de la patente solicitada en Austria el 30 de Octubre de 1935 bajo el número A. 6195-35 los puntos siguientes:

55

1.-Procedimiento para marcar permanentemente barras redondas alambres y otros hierros retorcidos en frío, caracterizado porque con la elección de perfiles adecuados o con la aplicación conveniente de señales en las superficies de esas barras, alambres y demás hierros, sometidos a su procedimiento en la fabricación, se dan a conocer exterior y permanentemente, el hecho de haberse aplicado

60

141971



- 4 -

el retorcido en frio, el grado del mismo y consiguientemente el mejoramiento resultante.

2.-"PROCEDIMIENTO PARA SENALAR PERMANENTEMENTE BARRAS REDONDAS, ALAMBRES, ETC. RETORCIDOS EN FRIO".

65

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se representa como ejemplo en los planos unidos a ella y se reivindica en su nota.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 11 de Abril de 1936

OESTERREICHISCHE SCHMIDTSTAHLWERKE A.G.

P.A.  
TAVIRA Y BOTELLA

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name "TAVIRA Y BOTELLA".



Fig.1

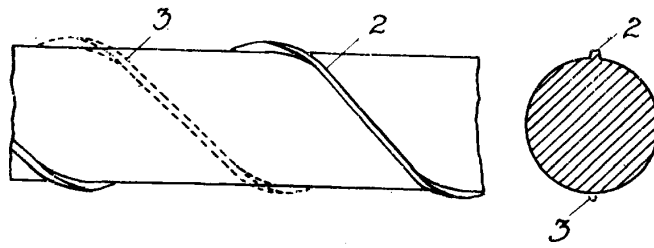


Fig.2

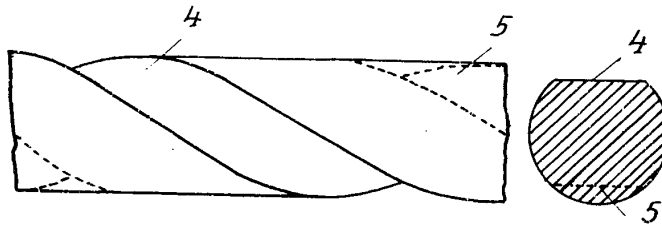


Fig.3

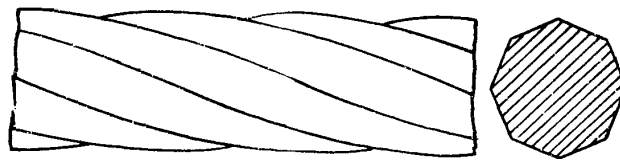


Fig.4

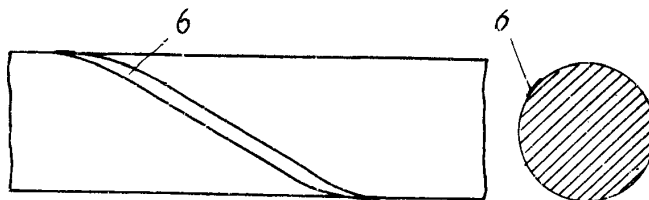


Fig.5

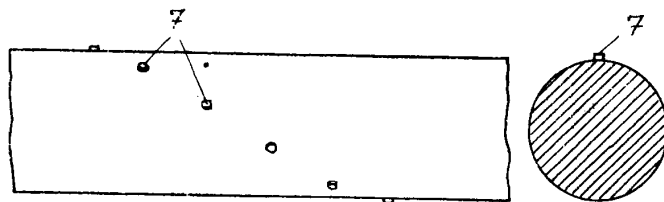
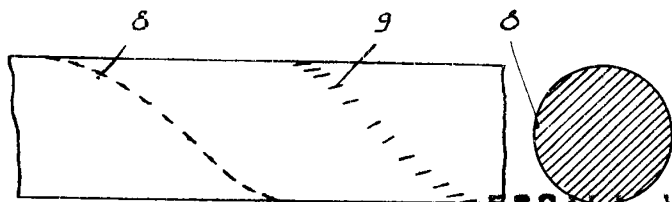


Fig.6



ESCALA VARIABLE

Madrid 11 de Abril de 1936

E. A.

TAVIRA Y UZUELLA

*factores...*