



tos de los aparatos receptores de televisión.

Se conocen actualmente en la fabricación de televisores, unos bastidores constituidos por un marco de plancha metálica doblado en ángulo, cuyos lados se montan las platinas portadoras de los circuitos, las cuales se unen unas a otras directamente entre si. El nuevo bastidor a que nos referimos es tambien de esta clase, pero en su constitución se le han incorporado unos sencillos elementos que favorecen notablemente el montaje de las platinas, permitiendo mayor rapidez en estas operaciones, a la vez que confieren al conjunto una mayor rigidez y consistencia obteniendo con ello unas mejoras dignas de protección mediante el presente Modelo de Utilidad.

Se caracterizan en esencia los perfeccionamientos objeto de la invención, por el hecho de que el espacio central que enmarca el bastidor, compuesto de plancha metálica doblada con perfil en ángulo, se ocupa por dos cintas metálicas procedentes de la propia plancha de los lados, cuyas cintas se cruzan, llevando las adecuadas perforaciones, preferentemente roscadas, para servir de medios de sujeción de los lados de las platinas portadoras de los circuitos, las cuales se sujetan a los lados del bastidor y a las cintas que cruzan el espacio limitado por el mismo, consiguiendo una buena distribución un rápido montaje y que el enrejado que forman las cintas metálicas entrecruzadas sirva de armazón, que le dá al bastidor una mayor rigidez.

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización.



que debe interpretarse ampliamente y sin restricciones, -
dada su misión simplemente aclaratoria.

Los referidos dibujos representan en sus figu--
ras como sigue:

5

Fig. 1.- Planta del bastidor.

Fig. 2.- Sección transversal por A-B de la fig.
1.

Fig. 3.- Sección longitudinal por C-D de la --
fig. 1.

10

Cómo se aprecia en los mencionados dibujos el
bastidor representado en ellos como ejemplo, está constitui
do por un marco -1- doblado, formando un ángulo diedro --
recto, que tiene el espacio interno que limita, ocupado -
por dos cintas -2- y -3- que se cruzan en el centro, obte
niéndose todos estos elementos a partir de una plancha me
tálica debidamente troquelada y doblada, de manera que se
trata de una monopieza.

15

20

Hay que señalar que las dos cintas metálicas -
-2- y -3-, tienen en su centro un hendido que configura
un nervio longitudinal-4- en cada una, para darles mayor
rigidez. Tanto en estas cintas -2- y -3-, como en el pro
pio bastidor, hay practicadas unos orificios -5- que ser
virán para roscar en ellos a las platinas portadores de
los circuitos, generalmente impresos y a los adecuados -
elementos del televisor, situándose tales platinas en los
espacios -6-, -7-, -8-, -9- en unos casos cubriendolos --
totalmente y en otros no, a fin de dejar un espacio sufi
ciente para el paso de otros elementos del televisor.

25

Con -10- se señalan dos puntas de eje que sir-



ven para montar el bastidor basculante sobre los adecuados cojinetes.

5 Conviene hacer constar que el bastidor descrito y representado podrá fabricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, así como introducir cualquier modificación de detalle que no altere lo esencial que se resume en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

10 Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

15 1.- Bastidor perfeccionado para montaje de platinas de circuitos de televisión, compuesto por un marco de sección angular, de plancha metálica, caracterizado porque el espacio limitado por dicho marco contiene varias cintas procedentes de lados internos opuestos, que se cruzan obtenidas de la misma plancha constitutiva del marco, formando con él una monopieza, teniendo tales cintas los adecuados orificios para roscar en ellos a las platinas portadores de los circuitos, que ocupan totalmente en unos casos y parcialmente en otros, los espacios en que las cintas cruzadas dividen el interior del bastidor. Y

20 2.- " BASTIDOR PERFECCIONADO PARA MONTAJE DE PLATINAS DE CIRCUITOS DE TELEVISION" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

25

11103

2 OCT. 1968



- 5 -

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

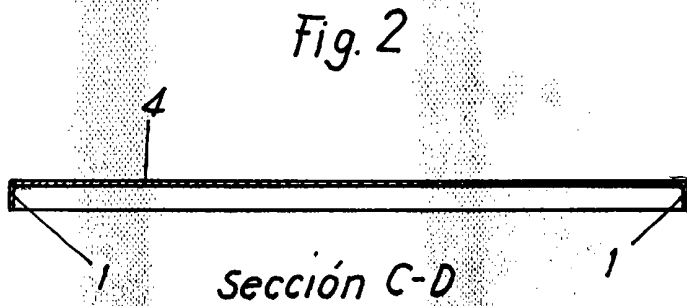
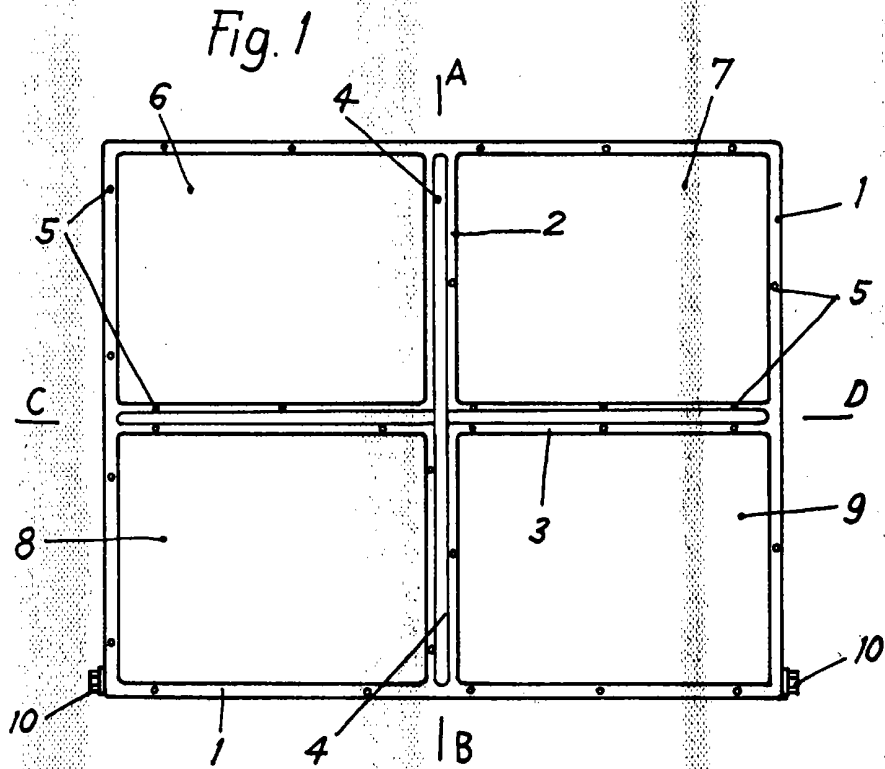
Madrid, 2 de Octubre 1968

Por autorización de la interesada.

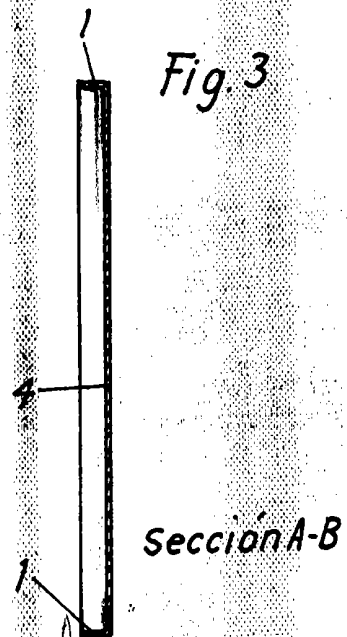
JOSE LOPEZ
F.P.



14 OCT.



Sección C-D



Sección A-B

Escala Variable
Madrid, 14 OCT. 1968
P.R.

JOSE LOPEZ
R.P.