

141853



MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de D. José Antonio JIMENEZ GARCIA y Da Ma Begoña SOBRINO JAUREGUI, de nacionalidad española, residentes en Madrid, Clara del Rey núm. 60, - - - - -

p o r

"NUEVO MATERIAL LAMINAR COMPUESTO"

=====

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en España y sus Colonias, de un nuevo material laminar compuesto,

5 El nuevo material objeto de la invención contiene una serie de cualidades que lo hacen insustituible para una infinitud de aplicaciones y que, hasta el presente, no ofre-



cían en completo sino parcialmente algunos de los materiales laminares conocidos.

10 Entre las cualidades más importantes que presenta nuestro material vamos a destacar preferentemente:

- Gran flexibilidad.

- Reducido espesor.

- Poco peso.

15 - No es elástico y presenta una alta resistencia al estiramiento.

- Es muy resistente a la acción del fuego.

- Es absoluta y totalmente impermeable.

- Es termo-soldable.

20 El gran número de cualidades características que posee y la importancia de las mismas consideradas aisladamente o en conjunto parcial o total, tiene como consecuencia la enorme cantidad de aplicaciones a que puede ser dedicado, entre las que citaremos:

25 - Material de revestimiento y aislante del calor para paredes, pisos y techos tanto en construcciones habitables como industriales.

- Material de revestimiento e impermeabilización de terrazas.

30 - Material de cubrición de mobiliario de laboratorio, sanitario e industrial.

- Material para la confección de tiendas de campaña, de carpas, toldos y otras cubriciones a la intemperie.

35 Consiste el objeto en un elemento básico constituido por un grueso tejido o arpillera de fibras incombustibles como lana de vidrio, nylon, etc., que resulta comprendido entre dos láminas de material plástico adecuado, altamente resistente al calor, que se unen por termo-soldadura múlti



ple a través de aquél.

40 Entre las diversas soluciones técnicas que pueden utilizarse en la operación de termo-soldadura múltiple, podemos indicar como más adecuada la que comprende un rodillo que circula sobre un plano horizontal perfectamente liso sobre el que están depositados los elementos componentes del material laminar compuesto. La distancia y la presión existentes entre el citado rodillo y el plano horizontal o mesa son regulables, así como su temperatura. La termo-soldadura múltiple se consigue a causa de que la superficie del rodillo está grabada y, de una manera regular, muestra un ranurado que determina una multitud de salientes equidistantes, cada uno de los cuales produce un punto de soldadura que unifica el material plástico de las dos capas exteriores a través de las fibras del tejido de resistencia.

55 Para mejor comprensión del objeto y sólo a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que se ilustra un esquema en el que:

- 1- representa la capa inferior de material plástico.
- 2- representa el tejido de fibras incombustibles.
- 3- representa la capa superior de material plástico.
- 60 -4- representa la zona en la que los tres elementos antedichos están unificados por termo-soldadura multi-punto.

Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y material, particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A



70 EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

75 1ª.- "NUEVO MATERIAL LAMINAR COMPUESTO", caracterizado por un elemento básico resistente que consiste en un grueso tejido o arpillera de fibras incombustibles que resulta comprendido entre dos capas laminares cubridoras de material plástico adecuado, entre cuyas características destacan las de ser flexible y altamente resistente al calor, - las cuales capas exteriores resultan unidas por termo-soldadura múltiple o multi-punto que reúne sus materiales a -
80 través de las fibras del tejido de resistencia.

2ª.- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años, - se solicita para España y sus Colonias, - - - - -

85 p o r

"NUEVO MATERIAL LAMINAR COMPUESTO"

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria - descriptiva, que consta de cuatro páginas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid,

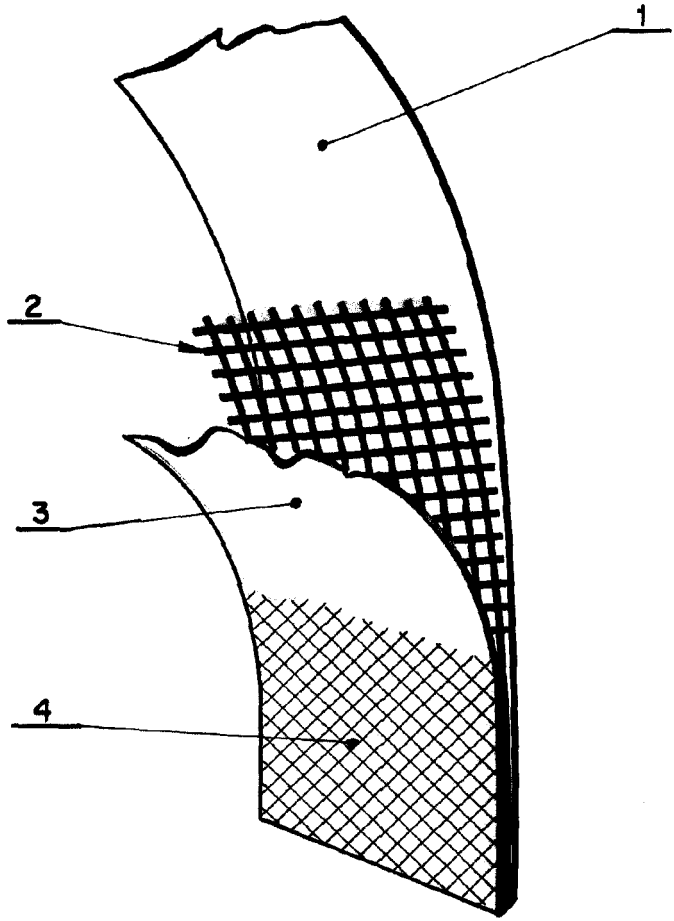
AG. SEI 1958

P.A.,
ANTONIO ARICHA

Firmado: JUAN QUERRERO

JOSE ANTONIO JIMENEZ GARCIA
MARIA BEGOÑA SOBRINO JAUREGUI

LAMINA UNICA



Madrid. 26 SEP. 1968
P.A.
ANTONIO ARICHA
P. P.

[Handwritten signature]
Firmador: JUAN GUERRERO

ESCALA VARIABLE