



141846

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ò N

a favor del Prof. Dr. médico Don Ernst GELINSKY, de nacionalidad alemana, residente en Berlín W 15, Fasanenstrasse, 29 (Alemania), por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACIÓN DE MATERIAL PARA VENDAS".

==

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a la fabricación de un material especial para las vendas de todas clases, especialmente las destinadas para las heridas, que se compone de una capa de material fibroso y un material de película, hecho permeable, unido de un modo apropiado con
5 aquella, y que se aplica, ya sea sobre un solo, o sobre ambos lados de la capa de material fibroso, o bien envuelve completamente a esta última.

Para obtener un material para vendas, utilizable
10 en todas las aplicaciones de vendas, hasta la fecha usua-



les (en seco, húmedo, con unguento, drenaje, tamponada),
fácil y seguramente esterilizable, siempre dispuesto para
su aplicación y de seguro valor, que sirva para heridas
de todas clases, tamaños y formas, el material fibroso es-
15 tá unido de una forma apropiada, por ejemplo, mediante co-
sido, pegado, doblado, adherido, también con hilos metáli-
cos y de otras formas, sólidamente a la capa de película
(por un solo o por ambos lados, o envolviéndola) y la capa
de película se hace, por lo menos sobre un lado que ha de
20 ser vuelto hacia la herida, permeable a líquidos sobre to-
da su extensión, dotándola en lo posible uniformemente con
orificos distribuidos sobre toda la superficie, de modo
que estos últimos permitan en todas partes la penetración
de la secreción en el material fibroso adyacente a la pe-
25 lícula. La unión sólida de la película con la capa ab-
sorbente simplifica el material necesario para la venda,
haciendo superflua, en la mayoría de los casos, la previ-
sión de un relleno especial, y permite la confección de
cintas o tiras largas de varios metros, de diferente ancho,
30 y su conservación en forma de rollos, sólidamente enrolla-
dos.

Los orificios previstos en la superficie de la pe-
lícula pueden ser más o menos finos, o distribuidos de una
manera más o menos densa. Pueden hacerse por medio del
35 punzado, estampado, o cortando o ranurando, con o sin pér-
dida de substancia, y pueden tener distintas formas, tales
como por ejemplo también la forma de cruz, de estrella, y
otras análogas. Una perforación general de la superficie
de película de esta naturaleza ofrece la ventaja, de que
40 es al mismo tiempo indiferente, cuales son los sitios o



puntos del material de venda que vienen a aplicarse sobre la herida, y porque con esta forma de fabricación, separando y juntando el material de tira, pueden recubrirse heridas de cualquier forma o tamaño, conservando una permeabilidad uniforme a la secreción.

Las perforaciones se aplican convenientemente de tal forma, que un contacto directo de la superficie de herida con la capa absorbente quede evitado, para evitar una adhesión perjudicial en seco del tejido de la herida, ya que el crecimiento de las células y con ello la curación solo puede efectuarse sin perturbaciones en un medio líquido. Particularmente apropiado es un perforado -de cualquier forma que sea- en el cual no se produce una pérdida de substancia de la capa de película, de modo que los bordes de las perforaciones, doblados en la forma cónica, a modo de tienda de campaña, hacia la capa absorbente, dejan penetrar hasta cierto punto el líquido de la herida solo con una cierta elevación del líquido y sobre una pequeña presión ejercida desde dentro a modo de válvula, que después es absorbido por la capa absorbente adyacente.

En general, es preferible un mayor número de perforaciones pequeñas, que un número pequeño de orificios mayores, por ejemplo, un agujereado hecho con agujas, con un diámetro de aproximadamente 1.0-2.0 m/m., si bien para fines especiales puedan ser necesarias también perforaciones de mayor tamaño, y por lo tanto deben preverse en casos especiales. En la esterilización en rollos sólidamente enrollados se produce, por el humedecido de las capas de película un encogimiento, y por la consiguiente compresión de las diferentes capas del rollo una nueva superposición, o



una aproximación muy favorable para los fines del material de vendas, de los bordes de perforaciones a los orificios, con lo cual el efecto de válvula antes mencionado de la permeabilidad queda considerablemente aumentado.

75 Como material de película se emplea, en primer término, película de celulosa (celulosa hidratada), o también papel completamente liso con un molido fuerte (papel apergaminado).

N O T A

80 Es objeto de esta patente de invención que se solicita "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de material para vendas", que se caracteriza y define por las reivindicaciones siguientes que constituyen su novedad, y sobre las cuales ha de recaer la propiedad y la explotación exclusiva:-

85 1.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación del material para vendas, inmediatamente utilizable, esterilizable, compuesto de material fibroso y material de película, c a r a c t e r i z a d o porque el material de película envuelve al material fibroso, o lo recubre por uno
90 o ambos lados, y está unido con el mismo sólidamente, y por que el material de película está previsto uniformemente, en lo posible en toda su extensión, pero por lo menos sobre el lado vuelto hacia la herida, con orificios que permiten el acceso de las secreciones de la herida a la capa absorbente.

95 2.- Perfeccionamientos según la reivindicación ante-



rior, c a r a c t e r i z a d o s porque los agujeros u
orificios, practicados en el material de película sin pérdi-
da de substancia, tienen un efecto a modo de válvula.

100 3.- Perfeccionamientos introducidos en la fabrica-
ción de material para vendas.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas
y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, a 31 de marzo de 1936.-

JAIME ISERN MIRALLES

P. P.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Jaime Isern Miralles', written over a horizontal line.