

141798

PATENTE ESPAÑOLA

NÚMERO

Por " UNA MÁQUINA PARA LA FABRICACIÓN DE LADRILLOS Y RASILLAS DE
CEMENTO, HUECOS ".

A favor de D. Antonio MORENO MEDINA y D. Manuel NAVARRO MARQUINA.

Expedida en

MANUEL DE ARJONA

AGENTE DE NEGOCIOS COLEGIADO
Fuenc. real. 156.
~~AT. CHA. XXII~~ PRINCIPAL - MADRID



PATENTE DE INVENCION

por 20 años, por

" UNA MÁQUINA PARA LA FABRICACION DE LADRILLOS Y RASILLAS DE CEMENTO, HUECOS ", a favor de D. Antonio MORENO MEDINA y D. Manuel NAVARRO MARQUINA, residentes en Madrid.

-o-o-o-o-o-o-o-o-

Memoria descriptiva

La máquina que motiva la presente memoria puede ser accionada por presión hidráulica motriz o de husillo de las llamadas de timbre.

Consta de un pié de hierro sobre cuyo tablero lleva dispuesto el mecanismo correspondiente, compuesto de plato, pletinas, suplementos, guiones, correaeras y el marco molde.

Con la referida máquina pueden fabricarse piezas de distintos tamaños cambiando las pletinas y punzones que correspondan, para lo cual estas llevan su acoplamiento en el marco-molde y en la guía de charnelas fácilmente desmontable.

La presente invención se refiere a la fabricación de ladrillos y rasillas de cemento, hueco por la máquina antes descrita cuyas piezas presentan la característica de un perfecto acabado y una compactidad suficiente.

FUNCIONAMIENTO. El funcionamiento de esta máquina se efectúa de la siguiente forma: una vez acopladas las piezas en el marco-molde y colocados los punzones que corresponden al tamaño del ladrillo que se trata de elaborar, girando la cremallera de forma que los punzones extraídos por ella salgan de las cajas del marco-molde quedándose apuntados en sus guías, se carga este con mortero hidráulico de cemento y are-



28 MAR 1936

na limpia y cribada sobre el cual se fijan las plantillas que dibujan las caras y que cogen la argamasa por su parte inferior y superior; sobre la de arriba se aplican las zapatas sobre las que actúa el presor y se sacan las correderas (D).

25.- Antes de prensar se acciona la cremallera de manera que impulsando los punzones atraviesen la caja ya cargada de mortero en flojo yendó a alojarse en sus acoplamientos.

Sometida a presión, y una vez elevado el presor, la misma cremallera accionando en sentido contrario, extrae los punzones del interior del molde y desbridando este se extraen los ladrillos uno a uno de izquierda a derecha, apartando las divisiones que en el sentido transversal del plato los separan, Una vez la pieza fuera del molde se le quita una de las planchas (la superior) quedandose sobre la inferior hasta pasado

30.- el periodo de endurecimiento.

35.-

DESCRIPCION DEL PLANO. Este se refiere a una prensa de husillo, con presor y guías (L.A.M.B.) sobre su plato (L) lleva las pletinas perforadas por tres huecos, cada departamento del molde (C), sobre el plato (I) las correas (D) entre las pletinas laterales, por la parte posterior va la cremallera (F) que queda accionada por el husillo (G) e impulsa el juego de punzones (E), las zapatas (H) que suplementan las planchas con dibujos de rombos para el momento de prensar. El

40.- aprieto del molde los efectuen las charnelas (K).

45.-

NOTA.- La presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Una máquina para la fabricación de ladrillos y rasilas de cemento, huecos, que se caracteriza por los dispositivos de plato, pletinas guías, suplemento de reducción y mecanismo de punzones accionado en la forma descrita.

50.-

2ª.- Una máquina para la fabricación de ladrillos y rasilas de cemento, huecos, en el que un molde envolvente y armazón de todos estos elementos con charnelas y ensambles para su acoplo y cierre que compone el marco-molde.

55.-

28



3^a.- Una máquina para la fabricación de ladrillos y rasillas de cemento, huecos, según las dos reivindicaciones anteriores en el que un sistema de extracción por medio de punzones con juego en su cabeza, para reducción a la presión formandose de esta forma los huecos.

60.-

4^a.- Una máquina para la fabricación de ladrillos y rasillas de cemento, huecos, en el que una cremallera con doble juego de piones, acciona sobre sus correderas y asientos extrayéndose de esta forma los punzones.

65.-

5^a.- Una máquina para la fabricación de ladrillos y rasillas de cemento, huecos, según las reivindicaciones anteriores en la que un plato con pletinas laterales, superiores e inferiores, estas con dibujo en forma que producen huellas en las caras del material y unas correderas suplementarias que sirven para dejar margen a la presión en la parte inferior de la caja del ladrillo.

70.-

6^a.- "UNA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE LADRILLOS Y RASILLAS DE CEMENTO, HUECOS,"

Todo tal como se describe y reivindica en la presente memoria.

75.-

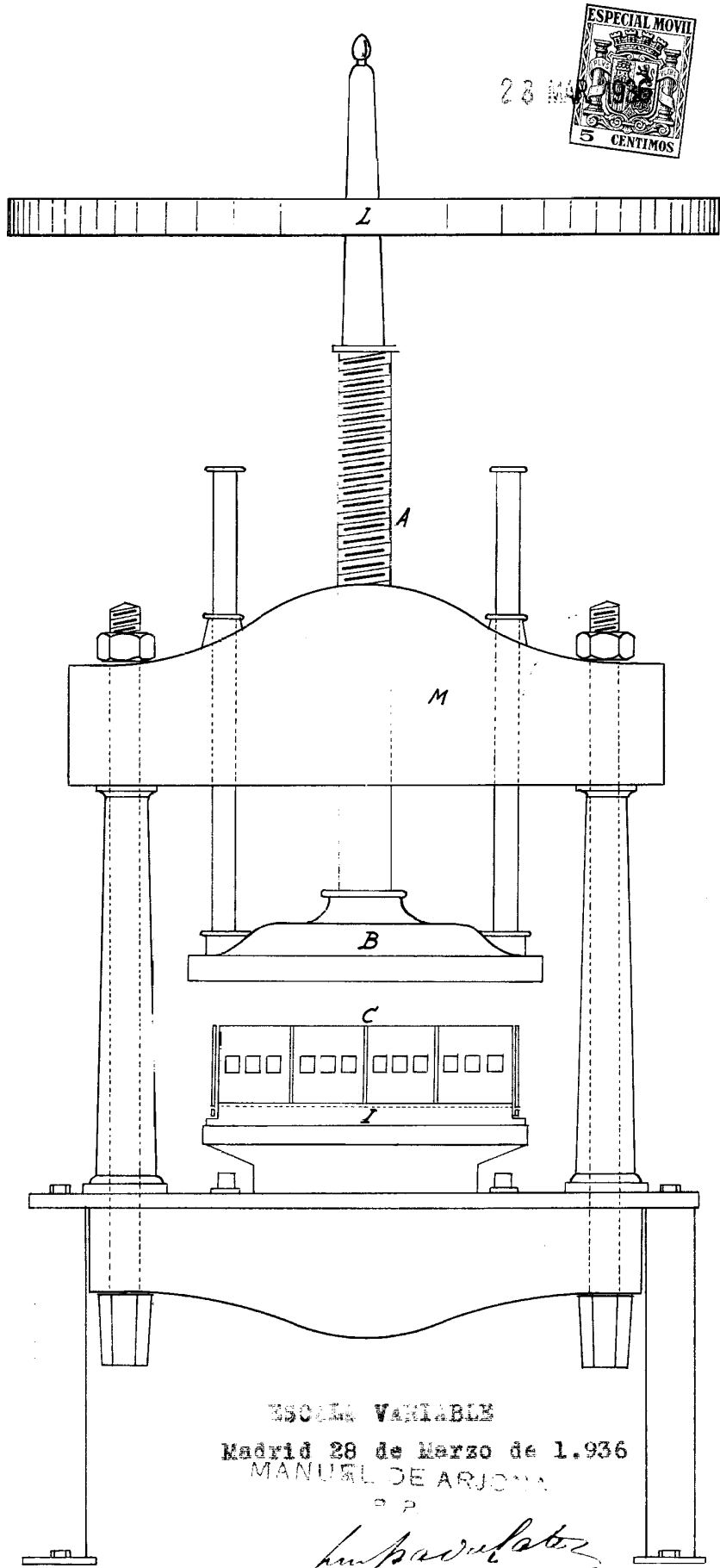
Consta de tres hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras.

Madrid 28 de Marzo de 1936.

MANUEL DE ARJONA
P.R.

Manuel de Arjona

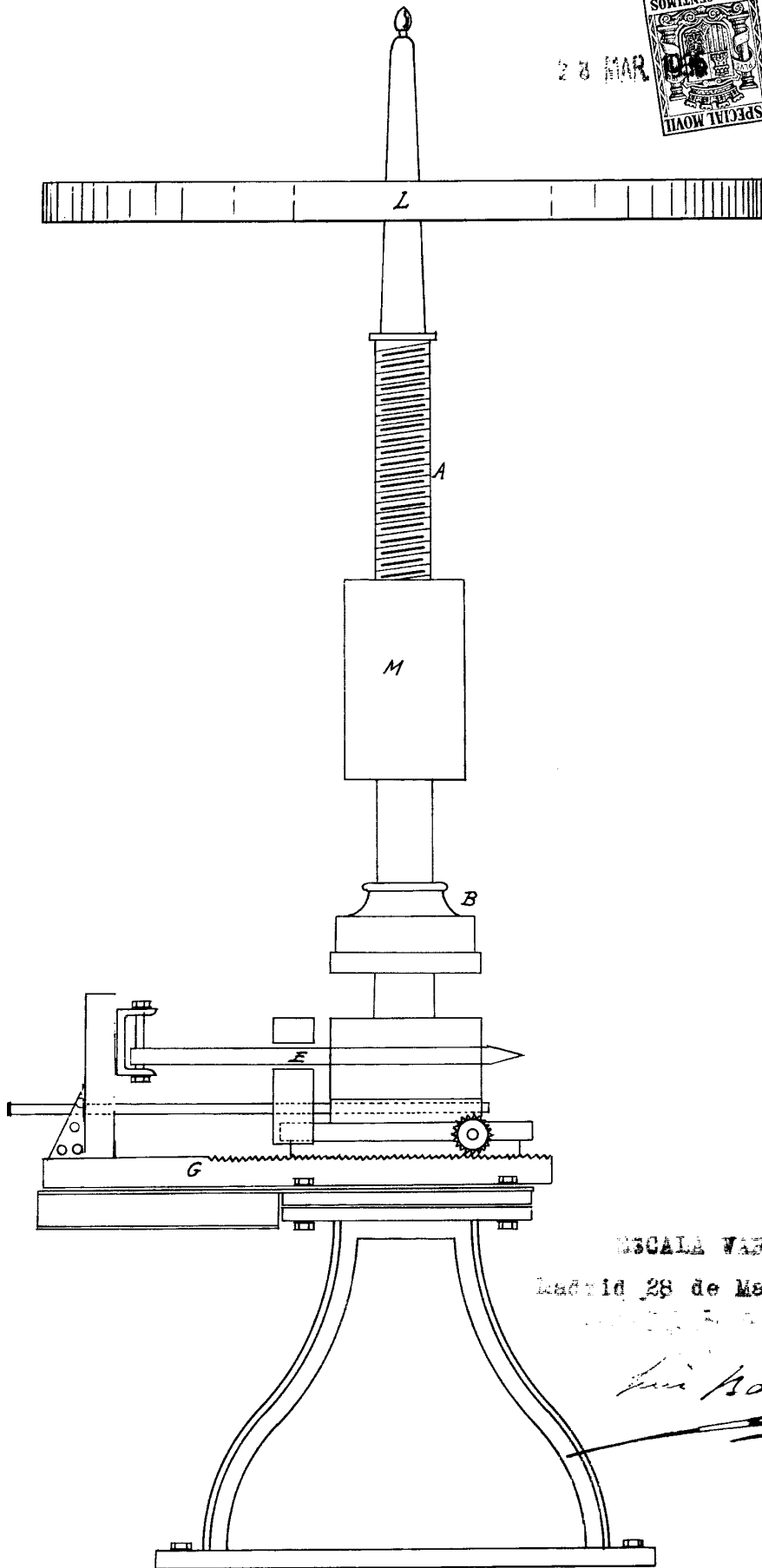
141.7.93



ESCALA VARIABLE
 Madrid 29 de Marzo de 1.936
 MANUEL DE ARJONA

Manuel de Arjona

14.7.08



28 MAR

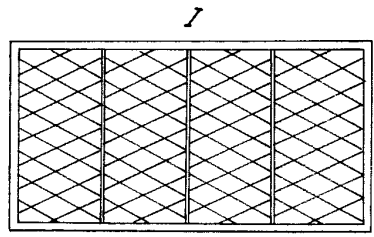
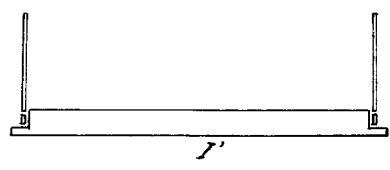
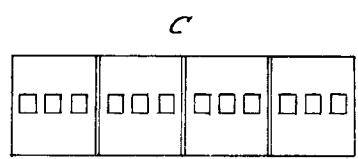
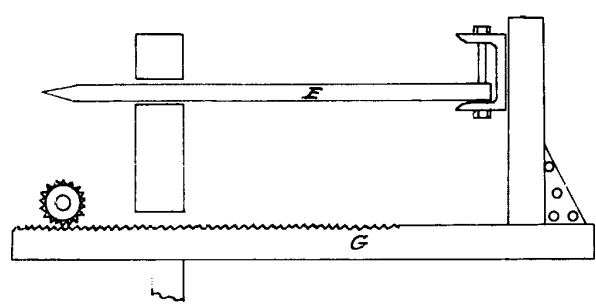
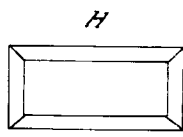
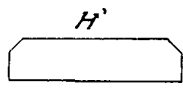
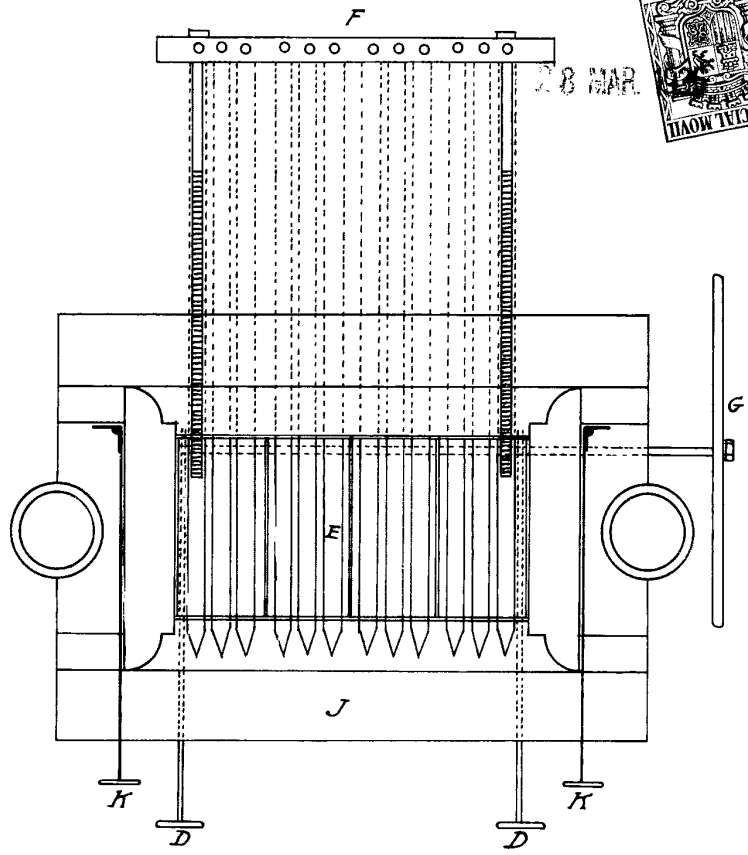


ESCALA VARIABLE-E

Madrid 28 de Marzo de 1.936

Manuel Navarro

141798



ESCALA VARIABLE

Madrid 26 de Mayo de 1.916.

Manuel Navarro