





erratas de escritura con el fin de poder corregirlas a tiempo. Se ha intentado conseguir por ejemplo esta gran facilidad de lectura, dando a la hoja rígida que sirve de asiento y encima de la cual reposa la hoja de estarcido durante la operación de cubrirla de escritura, otro color al ser posible de contraste con relación a la masa de revestimiento del estarcido. Pero el efecto, que así se puede obtener, resulta deficiente, porque el vehículo de seda del Japón, el cual, si bien es poroso, es ópticamente muy cerrado y llena la parte interior de los espacios huecos de escritura en forma conexa, disminuye grandemente el contraste de color entre la masa de revestimiento del estarcido y la hoja de asiento.

Es además cosa conocida, que al cubrir de escritura las hojas del estarcido multicopista, se coloque una hoja de papel carbón teñida en un color que contraste con la masa de revestimiento del estarcido, por debajo de la hoja del estarcido, quedando dispuesto el lado de color comunicativo hacia la hoja del estarcido. Se trata conseguir de esta manera, que la tinta que se desprende simultáneamente durante el choque al cubrir de escritura la hoja de estarcido, entinte los bordes de los espacios huecos de escritura del estarcido, haciendo más fácilmente legible lo escrito. Es cierto que este procedimiento representa ya un adelanto, pero arrastra una desventaja inevitable. Este inconveniente es de tal índole que la hoja de papel carbón colocada por debajo, aunque esté revestida solamente de una capa muy delgada de masa colorada de cera, obre, debido a esta masa blanda de cera, también en forma de cama blanda elástica, y los espacios huecos de escritura del estarcido resultan en consecuencia relativamente anchos, dejando pasar una cantidad muy grande de tinta y produciendo rasgos de escritura gruesos y anchos. Los rasgos finos de escritura multicopista muy en boga actualmente, no pueden conseguirse por lo tanto de esta forma.

Un tercer procedimiento conocido para la obtención de efectos de contraste al cubrir de escritura las hojas de estarcido consiste en revestir en la fabricación de las hojas de estarcido el vehícu-



141725

lo de seda del Japón de masa de revestimiento en ambos lados, pero de colores distintos, tiñendose por ejemplo un lado de la hoja de estarcido en color blanco y el otro lado en azul. Pero la fabricación de tales hojas es difícil y cuesta cara, no habiendo habido posibilidad de introducir las para el actual consumo en gran escala.

Las desventajas propias de los estarcidos multicopistas indicadas antes, pueden evitarse según el invento, tiñendose o impregnando con una capa delgada de color el vehículo poroso de la masa de revestimiento del estarcido, por ejemplo el papel de seda del Japón, antes de poner encima la masa de revestimiento. La operación de teñir el papel de seda del Japón puede llevarse a cabo de forma conocida ya en la misma masa de papel en la tira o impregnando el papel acabado. Pero la operación de teñir la seda del Japón puede llevarse a cabo también según el invento, impregnando la seda del Japón, antes de revestirla de la masa de revestimiento propiamente dicha de estarcido, de una capa tan delgada de masa de revestimiento de estarcido y teñida en color de contraste con relación a esta propia masa de revestimiento de estarcido, -pudiendo tal masa tener composición idéntica o diferente-, que envuelva al ser posible solamente la fibra suelta de papel, no produciendo en contra un revestimiento cerrado de forma de película (film).

N O T A.-  
 = = = = =

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad é invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

- 1.- Procedimiento de fabricación de hojas de estarcido para fines multicopistas, caracterizado porque el vehículo de la masa de revestimiento de estarcido, por ejemplo papel de seda del Japón, está teñido de manera cualquiera o impregnado previamente de una masa de revestimiento de estarcido de tinta o composición cualquiera con espesor tan fino que queden al ser posible envueltas solamente las fibras



141725

- 4. -

sueitas de papel, no produciéndose un revestimiento cerrado de forma de película (film) y que su color propio condicionado por el tinte o la impregnación previa sea esencialmente diferente del color de la masa de revestimiento del estarcido propiamente dicha dispuesta  
5 por encima.

2.- Procedimiento de fabricación de hojas de estarcido para fines multicopistas.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de cuatro páginas foliadas y escritas a  
10 máquina por una sola cara.

Madrid, a 23 de Marzo de 1936.-