

PATENTE ESPAÑOLA
de introducción

MEMORIA
141685

descriptiva sobre...

*Perfeccionamientos en la purificación de
los metales y en su soldadura autógena.*

POR

Antoine Jean Alegui

DE

Barcelona



El tratamiento mejora la resistencia del metal à los esfuerzos, a la oxidacion y a la corrosion.

15 Cuando se trata de obtener varillas de metal adicional para la soldadura autogena, se incorpora, en las mismas condiciones, en el metal en fusion, una cantidad de mercurio o de compuesto mercurial mayor que en el caso de la purificacion, por ejemplo 0,1 gr. de mercurio por kg. de metal. Se agita energicamente y se vacia en varillas. Estas son utilizables sin que sea preciso
20 emplear un desoxidante o un fundente.

Por otra parte, la mezcla de mercurio o de compuesto mercurial y de excipiente constituye un desoxidante que se puede emplear para revestir varillas de metal adicional no tratado.

25 La varillas y el desoxidante o fundente segun la invencion, puede utilizarse tanto en el caso de la soldadura autogena por llama soldante cuanto en el caso de la soldadura electrica. El procedimiento es utilizable para todos los metales usuales: aluminio, cobre, cinc, antimonio y sus aleaciones, hierro, fundiciones, etc....

30 EJEMPLOS:-

1) Se hace calentar 1.000 partes en peso de oleina. Se añade en la misma 50 partes en peso de lejia de sosa. Se agita para facilitar la jabonificacion. Se incorpora al jabón 100 partes en
35 peso de cianuro de mercurio y 100 partes en peso de cloruro de magnesio en solucion acua. Se divide la masa enfriada y se incorpora en 1200 partes en peso de un excipiente como el carbonato de sosa seco (sosa Solvay).

Se obtiene asi un polvo que se introduce en el metal fundido, por ejemplo en la proporcion de 2,5 gr. por kg. de metal fundido para la purificacion, y de 25 gr. por kg., para obtener varillas de metal adicional. Esto polvo constituye tambien un desoxidante con el cual se reveste, en la manera conocida, las varillas de metal adicional no tratado.

45 2) Se añade en 1.000 partes en peso de oleina 50 partes en peso de oxido de sosa y se jabonifica, como en el ejemplo 1.



Se incorpora en la masa 200 partes en peso de cianuro doble de mercurio y de potasio y 100 partes en peso de chloruro de magnesio. Luego se trata el producto como anteriormente.

50

3) En 3 kg. de aluminio fundido, se incopora 10 gr.de cianuro de mercurio, 10 gr. de aloruro de magnesio, 10 gr. de cloruro de potasio y se vacia. Para obtener varillas adicionales se emplea 25 hasta 30 gr. de ésta aleacion por kg. del metal que deber constituir las varillas.

55

El invento no se limita a las indicaciones anteriores. Asi, en lugar de preparar un jabon mercurial procediendo de sales de mercurio solubles, también se podria poner el mercurio en suspension en una materia grasa o cerosa. En seguida, todo iria repartido en un excipiente, como indicado. También se podria aplicar una solucion mercurial en las partes metalicas que se deben soldar.

60

- N O T A -

Los puntos de invencion propia y nueva que se presentan para que sean objeto de ésta Patente de Importacion, son los siguientes:

1°- Un procedimiento para la purificacion de los metales y su soldadura autogena, caracterizado por la utilizacion de una pequeña dosis de mercurio o de un compuesto mercurial.

65

2°- Un procedimiento segun 1°, caracterizado por la utilizacion de una sal soluble de mercurio, que se transforma en un jabon mercurial, que va repartido después dentro de un excipiente.

70

3°- Un procedimiento segun 1°, caracterizado por la utilizacion de mercurio metalico que se pone en suspension coloidal en un cuerpo grasa a ceroso.

75

4°- Un procedimiento segun 1°, caracterizado por la reparticion del mercurio o del compuesto mercurial dentro de una masa metalica, que se añade en cantidad requerida en el metal que se debe tratar.



"Perfeccionamiento en la purificación de los metales y en su soldadura autogena".

80. Tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 18 de Marzo de 1936.

ANTOINE, JEAN NÉGUI.

P.P.

FOR PODEP
ANTONIO L. BEREZC
[Handwritten signature]