



141641

Memoria descriptiva que se acompaña a la Solicitud de Patente de Introducción por DIEZ años, a favor de la razón social: Max Breslauer, residente en Leipzig S.3 (Alemania), por "UN PROCEDIMIENTO PARA COMBINAR NEGATIVOS O POSITIVOS DESTINADOS A LA IMPRESION POLICROMADA", presentada en el Ministerio de Industria y Comercio.

Para simplificar la laboriosa combinación de negativos para la impresión policromada, se ha propuesto ya colocar cualquier número de negativos con señales de co-incidencia sobre una placa de cristal, copiar después estas señales, sobre un disco sensible a la luz y de éste obtener sobre otros discos copias de las señales, los cuales sirven para preparar los negativos para los restantes colores. Ahora bien, en la práctica no es raro que se compruebe el que los negativos que se han de adherir sobre las copias de cristal, ultimamente indicadas, no coincidan exactamente, en sus señales de coincidencia, con las otras señales de coincidencia determinadas en la placa de montaje por método fotomecánico. Esto debe atribuirse, bien a que el rayado posterior de las señales de coincidencia aparecidas en el retículo no se ejecutó exactamente en el retoque, o bien a que la hoja negativa a causa del tratamiento en los baños y los influjos de temperatura se había alterado en su formato aunque fuese ligeramente. Las diferencias originadas bastan para que, al determinar las señales de coincidencia del negativo con las de la placa de montaje, se presenten desplazamientos en los contornos respecto a las demás placas de montaje, los cuales se manifiestan sensiblemente en la

5

10

15

20



impresión definitiva, estropeándola. El indicado procedimiento tropieza en otras dificultades en muchas impresiones, ya que los signos de coincidencia se deben dibujar dentro de la imagen, sino es que se quiere soportar un consumo innecesario de papel. Ahora bien, como los signos de coincidencia no deben aparecer en la impresión definitiva, en este caso, una vez terminado el montaje, se requiere retocar los negativos.

El invento se propone eliminar estos inconvenientes, lo cual debe lograrse por el hecho de que en las placas de montaje, necesarias para preparar los negativos destinados a diversos colores, se transportan por vía fotomecánica, de la primera combinación de los negativos, copias de toda la imagen que contienen una coloración con color actínico, con objeto de que estas copias existentes en las placas de montaje no perturben el copiado de los negativos reunidos en ellas.

En la ejecución del procedimiento, se procede, por ejemplo, copiando la placa de montaje del primer color, además de en la placa de la máquina, también en una placa de cristal preparada con cualquier coloide de cromo. Esta placa, después de revelar con agua, se tiñe con colorante inactínico, se expolvorea o se lamina y luego se seca. Ahora de este dispositivo (eventualmente negativo) se obtienen por vía fotomecánica, sobre placas de montaje, tantas copias como colores se han previsto para el correspondiente trabajo. Las copias sobre las placas de montaje se tiñen de nuevo con un colorante actínico, por ejemplo violeta claro, que no ofrece obstáculo al paso de los rayos químicamente activos. Sobre las placas de montaje, para las siguientes copias coloreadas, existen, por consiguiente, copias exactas de la placa de montaje de la primera copia coloreada. Valiéndose de estas copias, se puede, luego, preparar sin dificultad los negativos o dispositivos de la segunda, tercera, etcétera, copia coloreada, aun cuando no existan señales de coincidencia. En las imágenes copiadas, se puede apreciar fácilmente si alguna hoja se ha

