

141394

MODELO DE UTILIDAD
=====

R.8979.



141394

Memoria Descriptiva

sobre:

"CONDENSADOR PROTEGIDO CONTRA EXPLOSION"

=====

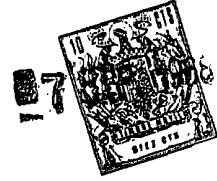
Solicitante: ROBERT BOSCH GMBH., entidad alemana, residente en:
Breitscheidstrasse 4, STUTTGART W. Alemania.

=====

5. La innovación se refiere a un condensador protegido contra explosión, con una carcasa de metal formada con acanaladuras de dilatación y un alambre de conexión pasado axialmente a través del arrollamiento y dotado de un lugar previsto

141394

-2-



para la ruptura.

Según la presente innovación está el alambre ruptor deformado en su extremo que sobresale de la tapa, de manera que el extremo del alambre, al dilatarse la carcasa, sea arrastrado por la tapa.

5,

En los condensadores asegurados contra explosión con seguro de alambre ruptor está dicho alambre ruptor conducido hacia fuera y sujetado por soldadura a una lengüeta de conexión. Aquí se ha demostrado que el fuerte calentamiento que se anticipa al aumento de presión es frecuentemente suficiente para soltar esta unión de soldadura. Por esta razón el alambre ruptor no es arrastrado al empujarse hacia fuera la tapa y no se presenta ninguna ruptura del alambre. En este caso no está dada la protección contra la explosión e incendios.

10.

15.

Mediante el nuevo desarrollo del alambre de ruptura se evita esta desventaja.

En el dibujo se han representado dos ejemplos de ejecución del objeto de la innovación. Muestra

20.

La figura 1 una sección longitudinal a través de un condensador con alambre ruptor, cuyo extremo sobresaliente está doblado;

La figura 2 una tapa de un condensador con un alambre de ruptura cuyo extremo sobresaliente está recalcado.

25.

Una carcasa de metal 11 provista de acanalamuras de dilatación 10 está equipada con un arrollamiento 12 y cerrada por una tapa 13 de material aislante. Las lengüetas de conexión están sujetadas en la carcasa

30.

141394

-3-

07 SEP



5. sa por un remache hueco. A través del remache hueco 14 de la lengüeta de conexión 15 se ha pasado un extremo 17 del alambre ruptor y está doblado. En el interior está guiado axialmente a través del arrollamiento hacia una superficie de contacto 18 del arrollamiento. En el centro del alambre ruptor se encuentra un lugar previsto para la ruptura 19.

Según la figura 2 está recalcado el alambre ruptor en su extremo 20 que sobresale de la tapa.

10.

-N O T A-

15. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que el invento corresponde a una solicitud de Modelo de Utilidad presentado en: Alemania nº B 72 544/21g de 7 de septiembre de 1967 acogándose por lo tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, sobre: "CONDENSADOR PROTEGIDO CONTRA EXPLOSION", caracterizándose por lo siguiente:

20.

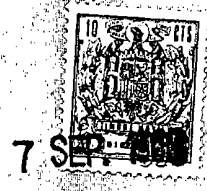
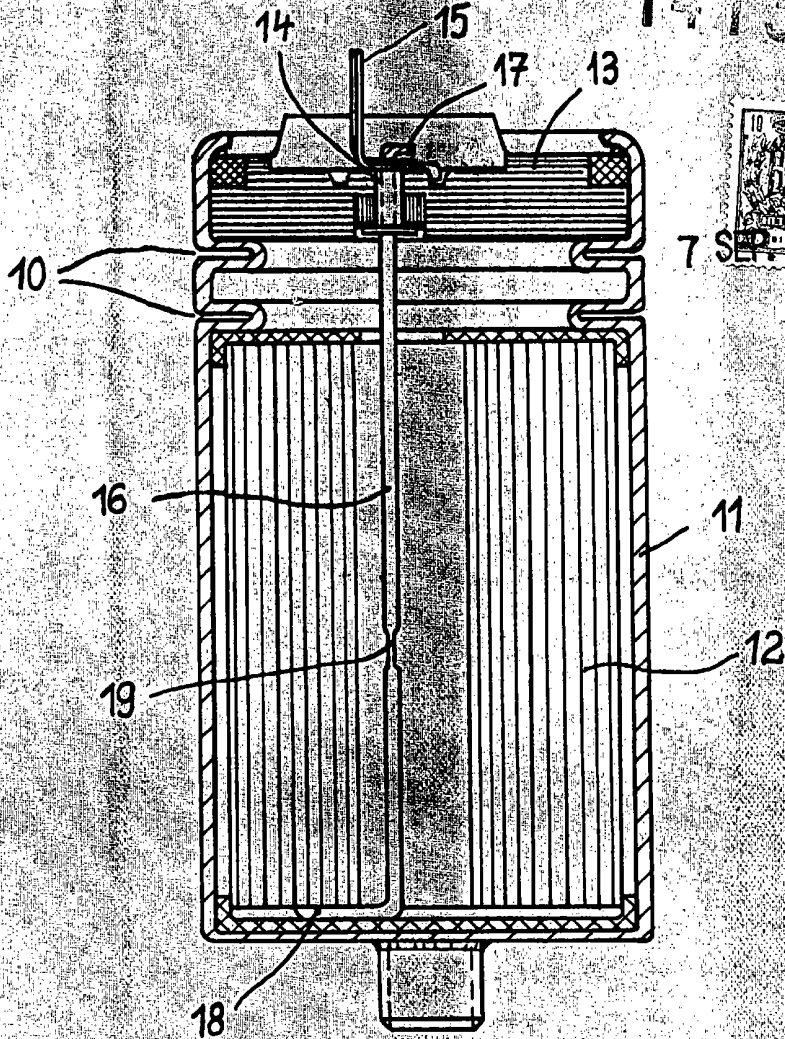
25. 1ª.- Condensador protegido contra explosión, provisto con una carcasa de metal deformada con acanaladuras de dilatación y un alambre de conexión pasado axialmente a través del arrollamiento y dotado de un lugar previsto para la ruptura, caracterizado porque el alambre de ruptura se deforma en su extremo que

30.

141394

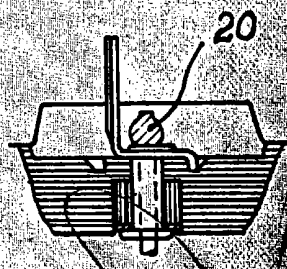
141394

Fig. 1



ESCALA
VARIABLE

Fig. 2



Madrid 7 SEP. 1968
GOMEZ ACEBO Y MODEI
El Sr. Firmador F. Hernández Ruiz