

141329

-2-

-4 SE



grupo de ellas constituyéndose una vigueta, se dispone -
contiguamente a otros grupos, formando el planché de los
pisos en las fincas, por lo cual, unido a su utilidad -
práctica, se estima suficientemente fundamentada, para
5 obtener el privilegio de exclusividad referente a su fa
bricación y explotación industrial en España.

Esta nueva pieza está constituida por dos cuer
pos cilíndricos huecos, dispuestos paralelamente, y uni
dos a una plancha inferior tangencial horizontal, te -
10 niendo los cuerpos cilíndricos sendos planos descendentes
verticales en forma tangencial, que se unen a los -
estribos de la pieza, disponiendo en los lados internos
contiguos de ambos cuerpos cilíndricos, de otras plan -
chas tangenciales, que resultan paralelas superiormente,
15 adquiriendo inferiormente una inclinación en abertura -
hasta unirse a la plancha inferior, formando un hueco li
geramente cónico en forma de cola de milano, para obte
ner la mayor resistencia a las tensiones.

Superiormente, la pieza que nos ocupa que es
20 preferentemente de cerámica, tiene unos planos horizon
tales en el centro de los cuerpos cilíndricos, cuyos --
planos, son tangenciales al propio cilindro, formando -
con sus bordes extremos, una cola de milano macho, obte
niendo una mejor sujeción con el mortero que une las pie
25 zas formando el planché.

En el hueco existente entre los dos cuerpos -
cilíndricos huecos de la pieza, se dispone un entramado
metálico compuesto de dos varillas horizontales una su
perior y otra inferior, las cuales se unen por los extre
30 mos a las jácenas metálicas mediante soldadura, fijándo



se ambas varillas entre si, por un entramado de alambre metálico, encontrándose alojado en el interior del cemento que fija un grupo de piezas alineadas formando la vigueta.

5 Con el fin de que pueda apreciarse de que modo queda ésta nueva pieza para la fabricación de viguetas se representa a título de ejemplo en los adjuntos dibujos, en los que podrá seguirse la descripción de la misma que se efectúa a continuación, debiendo interpretarse
10 tales dibujos, en la forma más amplia posible.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos adjunta son como sigue:

Figura 1ª.- Vista frontal en alzado de una de las nuevas piezas para la fabricación de viguetas.

15 Figura 2ª.- Sección frontal en alzado, de un grupo de viguetas contiguas, formadas con la nueva pieza motivo del presente registro.

Figura 3ª.- Sección longitudinal A-B en alzado de la figura 2ª por el hueco central de la pieza, con la
20 disposición del entramado metálico que se une por los extremos a las jácenas metálicas.

En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompaña, en cuyas figuras se han situado acotaciones numéricas relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, facilitando de
25 este modo su inmediata localización, siendo -1- la plancha base horizontal de la pieza, la cual, es tangente inferiormente de los cuerpos cilíndricos huecos -2-, dispuestos paralelamente, tomando la forma circular, para
30 resistir mejor las presiones ejercidas en todos los sen-

141329



tidos.

5 Los lados extremos de esta nueva pieza, están cons-
tituidos por la plancha vertical -3- que resulta tangente
a los propios cuerpos cilíndricos, quedando unida infe-
riormente con la plancha base -1-, en la iniciación de -
los estribos -4-, y superiormente con el plano horizon-
tal -5-, que finaliza en los cuerpos cilíndricos huecos.

10 Los lados internos contiguos de los cuerpos cilín-
dricos huecos -2-, disponen de las planchas paralelas --
-6- tangentes a los cilindros, las cuales inferiormente,
adoptan la inclinación -7- en sentido de abertura hasta
unirse con la plancha base -1-, formando un hueco en for-
ma de cola de milano hembra, el cual, relleno de cemento
solidariza un grupo de piezas contiguas y alineadas de
15 modo satisfactorio y resistente.

Superiormente, los cilindros huecos -2- disponen
de un plano horizontal -8- que constituye un saliente -
tangencial de los propios cilindros, cuyos planos -8--
comprenden en los lados, de unos ángulos inclinados -9-,
20 adoptando una forma de cola de milano macho, que facili-
ta el montaje con el cemento al objeto de formar las vi-
guetas, dando a la pieza una mayor resistencia a las pre-
siones.

25 En el interior del hueco -10- formado por los pla-
nos -7- y la plancha base horizontal -1-, se introduce -
junto con el relleno, un entramado metálico constituido
por la varilla inferior -11-, la superior -12- y el alam-
bre -13- que las ata, uniéndose ambas varillas -11- y -12-
por los extremos, a las jácenas metálicas que forman par-
30 te de la construcción, pudiendo la varilla inferior -11-



5

adoptar una inclinación ascendente por los extremos, objeto de unirse sus puntas con la varilla superior y fijarse ambas por soldadura a la jácena, formando todo el entramado metálico, un a modo de cuchillo, quedando cubiertas todas las viguetas contiguas formadas con ésta-nueva pieza, por la plancha de cemento -14-, sobre la cual, se aplicaran posteriormente las baldosas del piso superior.

10

Descrita ampliamente ésta nueva pieza para la fabricación de viguetas, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas referentes a cualquier detalle de tipo constructivo, siempre que ello no suponga alteración de los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

15

NOTA REIVINDICATORIA

==== =====

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se presentan para su reivindicación en el presente Modelo de Utilidad, son:

20

1º.- Pieza perfeccionada para la formación de viguetas, caracterizada por estar constituida de una plancha horizontal base, que es tangencial inferiormente a dos piezas cilíndricas huecas dispuestas paralelamente, cuyas piezas cilíndricas en los lados extremos, presentan unas planchas verticales que se unen inferiormente a la plancha base en el punto de confluencia con los estribos de la pieza, siendo éstas planchas verticales, tangentes a las piezas cilíndricas huecas, comprendiendo en los lados interiores de éstas en la parte que se encuentran contiguas, otras planchas verticales superiores, que en el punto central del arco de éstas piezas cilín -

30



dricas, adoptan una inclinación en sentido de abertura hasta unirse a la plancha base, quedando un hueco entre las piezas cilíndricas, que es rectangular superiormente siguiendo inferiormente en forma cónica a modo de cola de milano hembra, teniendo las piezas cilíndricas huecas superiormente, un saliente plano horizontal tangencial, en cuyos extremos laterales, hay unos ángulos inclinados que se unen a los cilindros, a modo de cola de milano macho.

2º.- Pieza perfeccionada para la formación de viguetas, caracterizada porque en el hueco que separa las dos piezas cilíndricas huecas de la precedente reivindicación, se dispone conjuntamente con el relleno de cemento, un entramado metálico constituido por una varilla inferior, otra superior y un atado de alambre que las une entre si, fijándose los extremos de las varillas, a las jácenas metálicas de la obra mediante soldadura, pudiendo adoptar los extremos de la varilla inferior, una inclinación ascendente hasta la varilla superior, quedando ambas en sus puntas, montadas sobre la jácena con fijación solidaria por soldadura.

3º.- " PIEZA PERFECCIONADA PARA LA FORMACION DE VIGUETAS ", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

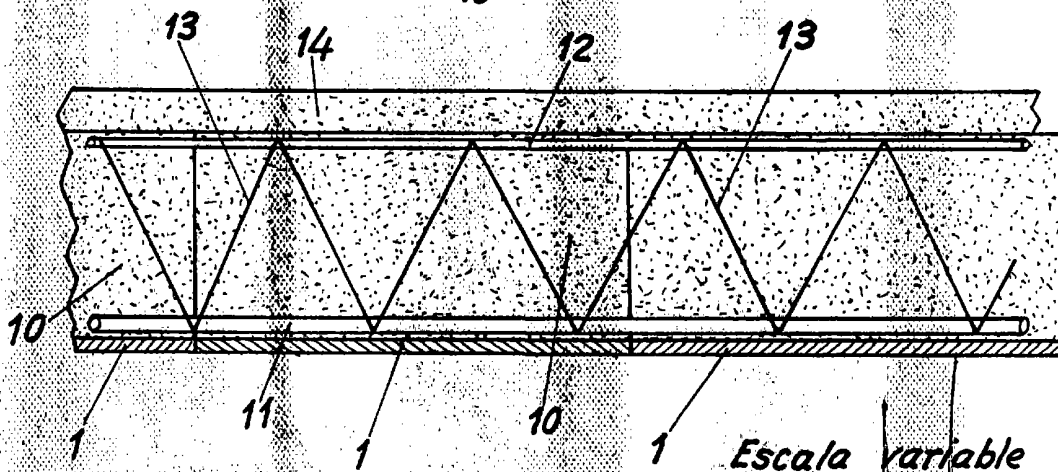
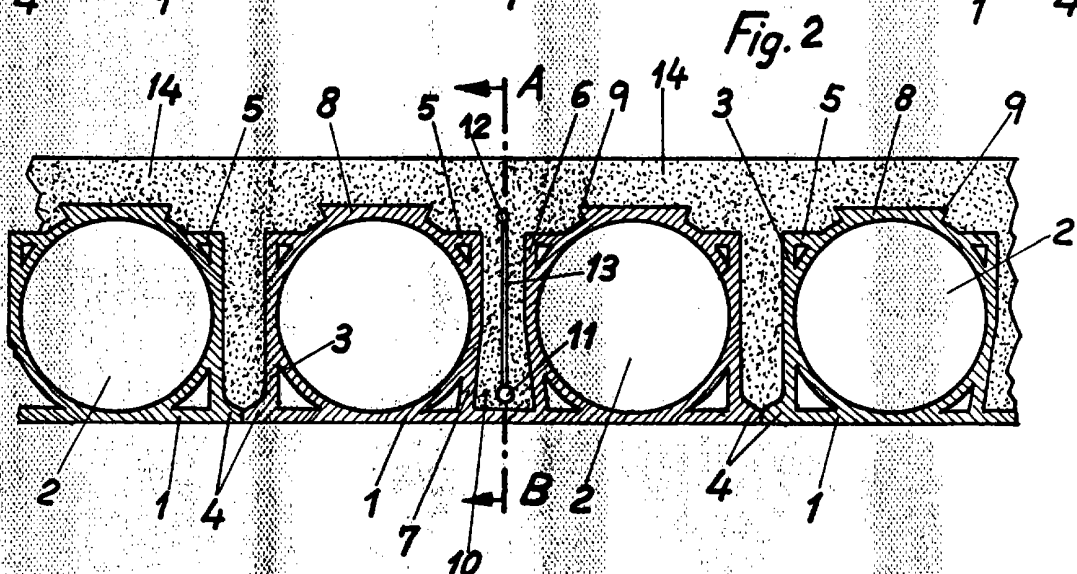
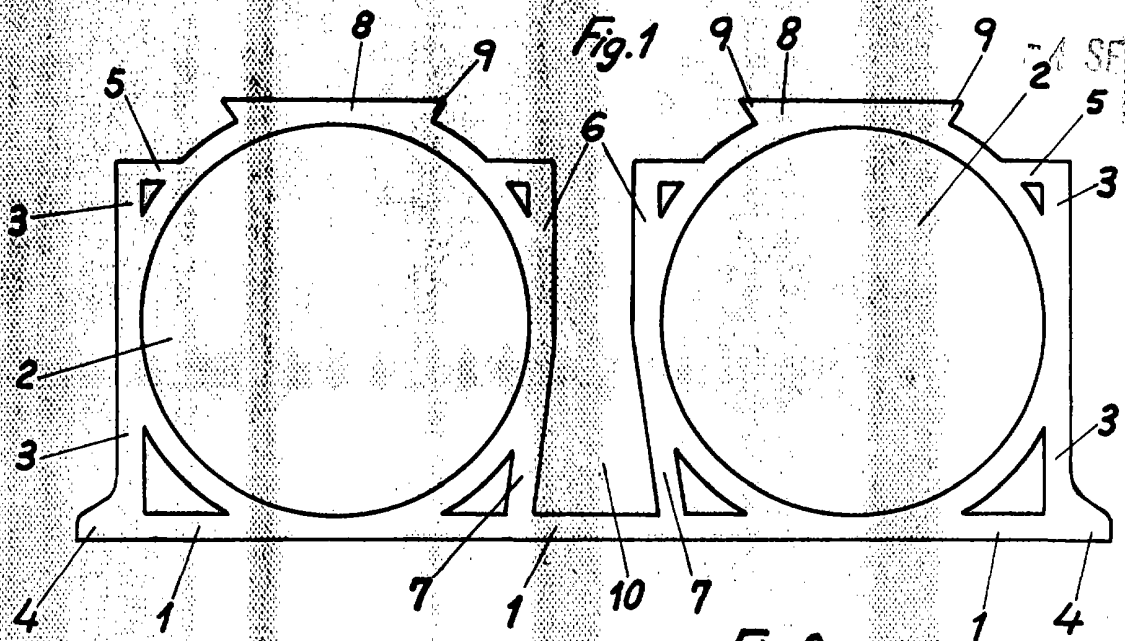
- 7 141329

- 4 S



Madrid, 4 SEP. 1968
Por autorizacion del interesado.

JOSE LOPEZ
P.P.



Sección A-B

Escala variable
Madrid, Agosto, 1968

JOSE LÓPEZ
P. P.