



fección de botellas o cuerpos de paredes dobles, en cuya elaboración no solo ha de recalentarse el vidrio para alterar en lo menester su forma, sino que ha de practicarse una soldadura de las dos paredes que constituyen el cuerpo terminado.

5 Esta dificultad aumenta su importancia cuando se trata de embutir o de girar el cuerpo de vidrio pues esta operación requiere una ductilidad o maleabilidad que no se obtiene con el vidrio corriente.

10 Para solventar estos inconvenientes ha de modificarse la composición de las materias primas que fundidas dan lugar a la masa de vidrio.

15 Esta composición es principalmente conocida en Alemania donde se le ha dado un nombre característico "Rosalie", nacido del aspecto exterior del vidrio en frio que tiene un color rosado. Esta composición consiste en añadir a cualquiera de las formulas conocidas para obtener un vidrio o cristal blanco, los dos productos siguientes:

Salenio negro..... 1 parte.

Salenio sódico.... 2 partes.

20 Estas proporciones pueden variar según el color mas o menos rosado que se desee tenga el vidrio asi como por sus condiciones de trabajo y calidad.

25 Con esta mezcla se obtiene un vidrio de gran ductilidad y elasticidad en caliente y de gran resistencia al choque térmico, aumentando tambien sensiblemente su resistencia al choque mecánico.

N O T A.-

La presente patente de introducción comprende las siguientes reivindicaciones:

30 1.- Procedimiento para la elaboración de cuerpos de paredes dobles, consistente en utilizar en su obtención un vidrio obteni-



1936

5 de la fusión de los materiales usados en España a los cuales se añade salenio negro 1 parte y salenio sódico 2 partes. Estas proporciones pueden variar según se desee obtener mas o menos el color y la calidad, con lo cual el cuerpo de vidrio fabricado tiene durante su obtención una mayor elasticidad o maleabilidad que facilita el trabajo y una vez terminado y frío resiste mejor al choque térmico y aun al mecánico.

10 2.- Procedimiento para la obtención de una mezcla especial para la fabricación de objetos de vidrio de paredes dobles.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

Consta esta memoria de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 28 de enero de 1936.

GUILLERMO ROEB
P.P. 4
Guillermo Roeb