

140990



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "MONTURA DE GAFAS DE PROTECCION PARA USOS INDUSTRIALES",
a favor de Don Hans Georg Schwager-Legler, de nacionalidad
suiza, residente en 1012 - Lausanne (Suiza), Chemin de la
Plaisante, 6. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Existen gafas de protección para usos industriales con-
sistiendo de una montura blanda, por ejemplo de cuero, goma
o plástico, en las cuales son fijados dos aros que sirven
de soportar los cristales. Estas gafas se fijan en general
5 mediante una cinta elástica que dé la vuelta alrededor de
la cabeza.

Se utilizan también gafas de protección que consisten
en una montura semi-rígida y que llevan una pantalla única
en plástico transparente. Esta pantalla se extiende de un
10 lado de la cara al otro y también está retenido contra la
cara mediante una cinta elástica que da la vuelta alrededor
de la cabeza.

Se conocen también gafas de protección parecidas a las
gafas ópticas en el sentido que consisten en una montura
15 más o menos convencional con patillas laterales montadas so-
bre bisagras. Los cristales son fijados en regatas y las pa-
tillas laterales están curvadas hacia abajo para apoyarse

140930



detrás de las orejas.

Otros modelos se distinguen por tener una montura de alambre flexible de acero todo de una pieza y con aros de plástico para sujetar los cristales. A estas gafas hay que
5 dar la forma aproximada correspondiente al cráneo de cada usuario, doblando el alambre.

Todas estas gafas diferentes de protección muestran uno o varios de los inconvenientes que se citarán a continuación:

10 La necesidad de adaptar la longitud de la cinta elástica o de doblar el alambre a las dimensiones y la forma de la cabeza del usuario.

La deterioración rápida de las cintas de goma bajo la influencia de la transpiración, etc.-

15 La dificultad de cambiar los cristales o de las pantallas de protección.

La necesidad de regular la longitud de las patillas laterales.

20 La dificultad de limpiar. La presencia de bisagras y de otros elementos metálicos, los cuales hacen las gafas frágiles bajo la influencia de la transpiración. La dificultad de manejar las gafas con una sola mano. El aspecto estético muchas veces poco complaciente.

25 Con el fin de remediar todos estos inconvenientes se ha creado este modelo que tiene por objeto unas gafas caracterizadas por su forma de caja provista de dos orificios frontales, dos patillas laterales elásticas partiendo de la montura y formando con élla una sola pieza, y dos pantallas
30 circulares transparentes con un diámetro superior a los orificios de la montura, estando estas pantallas alojadas a la parte interior de la caja y presionadas por bridas elásticas



amovibles contra estos orificios.

El dibujo adjunto representa, a título de ejemplo, una forma de ejecución del objeto de este invento.

La Fig. 1, es una vista desde de arriba.

5 La Fig. 2, es una vista lateral.

La Fig. 3, es una vista de delante.

La Fig. 4, es una vista de detrás con corte parcial.

La Fig. 5, es una vista en perspectiva.

10 Las gafas representadas consisten en una montura -1- y de dos patillas laterales elásticas -2-, que forman una pieza con la montura -1-.

15 Esta montura -1- consiste en una pared vertical frontal -3- a la cual van unidas una pared superior horizontal -4-, una pared inferior -5- y dos paredes curvadas laterales -6-. Estas paredes laterales son moldeadas y compuestas de manera que forman una caja -14- rígida y de poco peso.

20 La pared vertical frontal -3- es ligeramente curvada y comprende dos orificios no completamente circulares -7-. Estos orificios -7- no ocupan toda la superficie de la pared frontal -3-, de manera que queda una superficie de apoyo -8-.

Al centro de la pared frontal -3- hay una cavidad -10- destinada a dejar la nariz del usuario libre.

25 La pared superior horizontal -4- lleva el borde trasero curvado de modo que se ajuste a la cara del usuario. En su parte central lleva una muesca de flexión -9- en forma de T.

30 La pared inferior -5- está curvada de manera que sigue el recortado de la pared frontal -3-. Esta pared inferior -5- forma en el punto más alto de la cavidad -10- un puente -11- con el cual se obtiene un conjunto cerrado que se porta

140990



sin molestia y que no deja entrar rayos ni chispas, etc.-

5 Las paredes laterales -6- salen de la pared frontal -3- y unen entre ellas la pared superior horizontal -4- e inferior -5-. Estas paredes laterales -6- tienen una sección transversal curvada y forman con la pared frontal -3-, la pared superior -4- y la pared inferior -5- una caja ligera y rígida. Las paredes laterales -6- están provistas de orificios de ventilación -12-.

10 Las patillas laterales -2- consisten en la prolongación de las paredes laterales -6-, de las cuales la anchura disminuye progresivamente resultando así un perfil de resistencia disminuyendo hacia el extremo de las patillas -2-. Estas patillas -2- son rectas en la primera parte y curvadas hacia el interior en la parte final. Un nervio longitudinal de refuerzo -13- se extiende en toda la longitud de cada patilla -2- y en las paredes laterales -6-.

15 Al interior de la caja -14- están colocados dos pantallas o cristales de protección redondos -15- con diámetro superior a los orificios -7-. Cada uno de estos cristales -15- está apretado contra la pared frontal interior de la superficie de apoyo -8- quedando así colocados estos cristales en un alojamiento que está limitado por las paredes superiores -4-, inferiores -5- y laterales -6-. El cristal -15- está sujeto mediante una brida elástica amovible -16- en forma de herradura de caballo que se apoya contra la periferia de estos cristales -15- y que está escondida por la cara interna de la superficie de apoyo -8-. Esta brida consiste en una parte central -17- en la cual hay una entalla -18-, y dos patillas elásticas -19- terminando cada una en un saliente -20-. La entalla -18- de la brida -16- está sujeta en la montura mediante un tornillo -21- que está colocado en-

140990



5 tre unos nervios de refuerzo -22- de la parte interior de la pared frontal -3-. La cabeza del tornillo -21- sujeta la parte central -17- de la brida -16- y las patillas -19- de esta última están enganchadas a la caja mediante los salientes -20- que encajan en dos pequeñas entallas -23- y -24-. Cada una de estas bridas -16- que están hechas con preferencia de material plástico o de acero, lleva un nervio -25- para el manejo fácil.

10 La montura de estas gafas de protección está ejecutada con preferencia en material plástico con buenas características de elasticidad, o sea de características de resorte. Las operaciones de fabricación se limitan así en la inyección de la montura completa y unas operaciones secundarias de montaje, permitiendo así un precio de venta favorable.

15 La montura en forma de caja con patillas laterales elásticas, constituye una construcción ligera y robusta asegurando una protección excelente de los ojos.

20 Gracias a la muesca de flexión -10- en forma de T, la caja dispone de una cierta elasticidad la cual permite la adaptación a todas las caras. Por el hecho de que las patillas laterales -2- tienen flexibilidad que va aumentando hacia los extremos, el conjunto se ajusta perfectamente a cada forma de cráneo permitiendo así de utilizar estas gafas sin necesidad de ajuste individual.

25 Este modelo que suprime los inconvenientes de los modelos con patillas montadas mediante bisagras y también de los dotados de cintas elásticas, permite llevarse durante mucho tiempo sin causar molestias de presión, etc., y también de levantarlas con una sola mano para colocarlas en la frente
30 o encima de la cabeza cuando no se usan.

La disposición de los cristales -15- en la caja -14-

140990



así como su fijación especial, permite utilizar cristales redondos que se encuentran en todos los establecimientos del ramo, pero no obstante los orificios frontales -3- hacen ver una forma no redonda y más complaciente. Este sistema de fijación evita de tener que cortar los cristales a una medida exacta y el cambio de los mismos se puede efectuar de manera rápida y económica.

El cambio de los cristales se efectúa de la manera siguiente:

10 Retirar la brida con un dedo para liberar la cabeza del tornillo -21- y los salientes -20- al extremo de las patillas, operación que se efectúa fácilmente gracias a la elasticidad de la brida. Una vez liberado estos tres puntos de sujeción, la brida -16- se puede sacar y también el cristal -15-.

El tornillo -21- puede ser más o menos apretado según el grueso del cristal empleado, pero no es necesario variar la posición del tornillo -21- si no se cambian los cristales por otros de grueso diferente.

20 Este tornillo -21- podría también ser sustituido por un remache o por una cabeza de plástico inyectada conjuntamente con la montura.

Debido al hecho de que estas gafas están hechas de plástico inalterable por los ácidos y grasas y considerando la facilidad de limpiarlas, este modelo se mantiene siempre en buen estado de uso y puede ser utilizado perfectamente por diferentes personas sin requerir cada vez un ajuste diferente.

Finalmente la construcción especial de estas gafas las destina exclusivamente para usos industriales. Siendo no plegables, no pueden llevarse en el bolsillo y por esto no existe la tentación de utilizarlas para otras finalidades

140990



particulares.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

- 5 1º.-Montura de gafas de protección para usos industriales, que se caracteriza por su forma de caja rígida provista de dos orificios, dos patillas laterales elásticas formando parte de esta montura y constituyendo con ella una sola pieza y dos pantallas transparentes cuyas dimensiones son superiores a las de los orificios de la caja, quedando colocadas estas pantallas o cristales en el interior de la caja y presionados contra los orificios mediante unas bridas elásticas amovibles.
- 10
- 2º.- La propia montura para gafas de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por una muesca de flexión en forma de T situada en la pared superior de la caja.
- 15
- 3º.- La propia montura para gafas de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por su forma no redonda de los orificios alrededor de los cuales está ordenado una superficie de apoyo permitiendo la aplicación de cristales redondos.
- 20
- 4º.- La propia montura para gafas de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por sus patillas laterales curvadas que forman la prolongación de las paredes laterales de la caja y de las cuales la anchura va disminuyendo progresivamente.
- 25
- 5º.- La propia montura para gafas de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por sus bridas en forma de herradura de caballo, enclados en tres puntos dentro de la
- 30 caja.
- 6º.- La propia montura para gafas de las reivindicaciones

140990

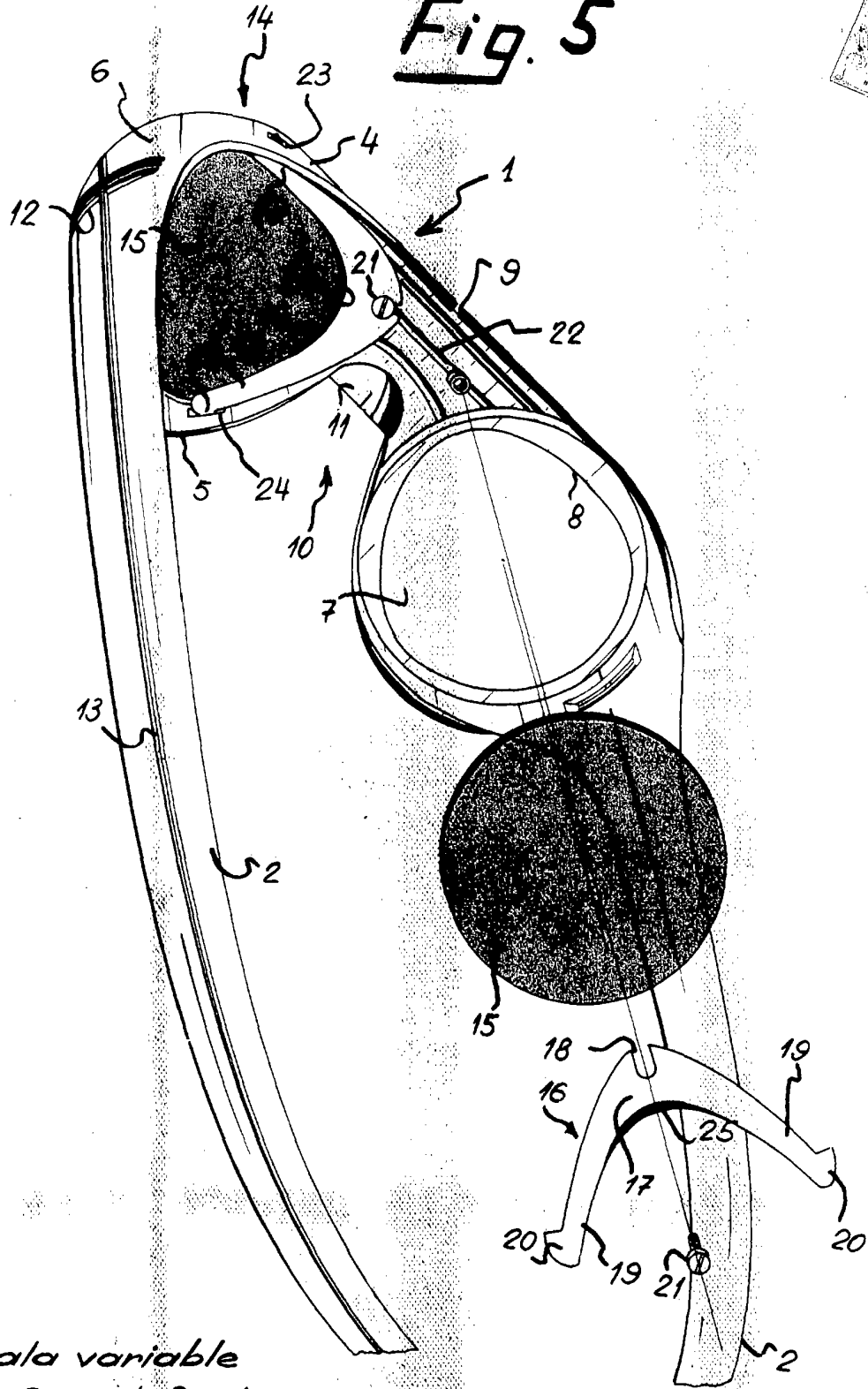


nes anteriores, caracterizada por estar inyectada de una pieza de un material plástico elástico con características de resorte.

5 7º.- MONTURA DE GAFAS DE PROTECCION PARA USOS INDUSTRIALES.-

Madrid, 14 de Agosto de 1968-

Fig. 5

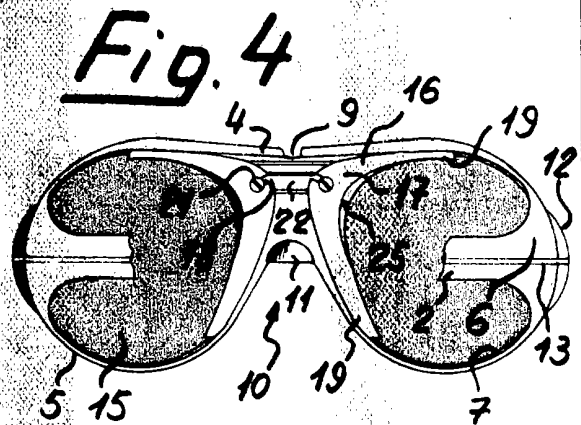
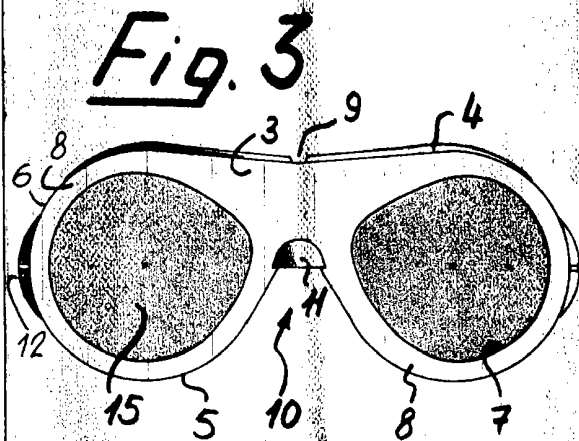
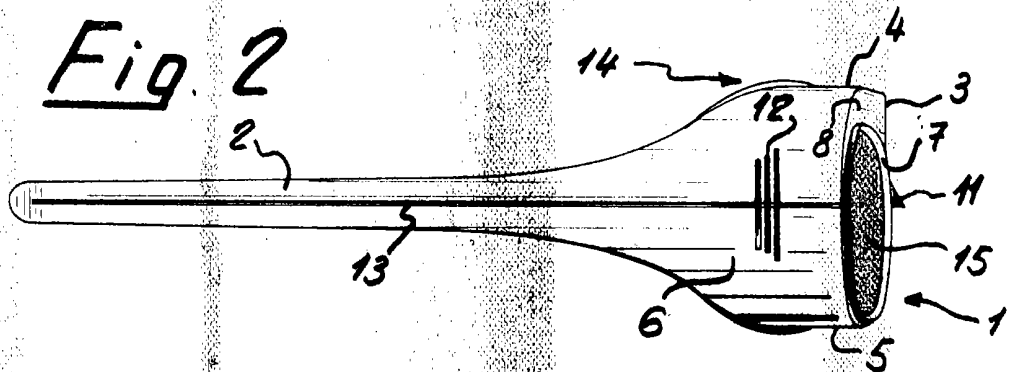
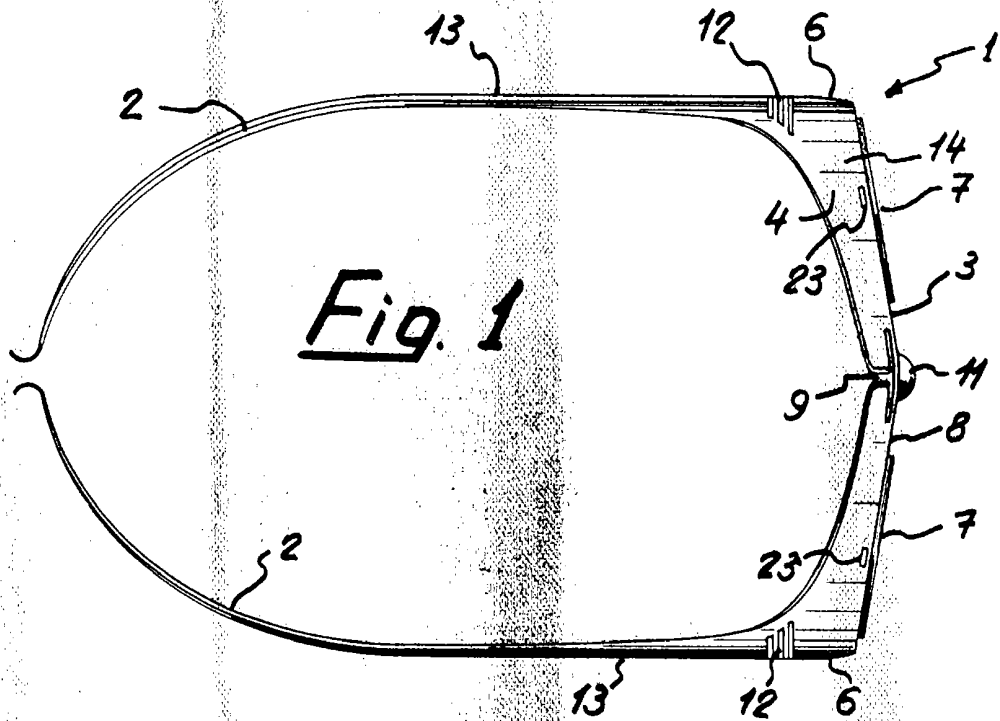


Escala variable

P.A. Fernando Pereira

Fernando Pereira





Escala variable

P.A. Fernando Paraire