



12 A

140.960

140.960

MODELO DE UTILIDAD

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e s :

"ESTRUCTURA METALICA PERFECCIONADA PARA CUBIERTAS"

Solicitantes: D. Antonio ALZURIA GOMBAU y D. Armando CANDELA ROVIRA, ambos de nacionalidad española, y domiciliados respectivamente en Dtor. Fleming, 4, y C/. Iglesia, 8.- VILLANUEVA Y GELTRU (BARCELONA) .-



12

5. La presente Memoria descriptiva tiene como fin - la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en - el territorio nacional de acuerdo con la Legislación vigente de un Modelo de Utilidad que, como el enunciado indica, trata de una estructura metálica perfeccionada para construcción de cubiertas.

10. Los solicitantes son propietarios de un Modelo - de Utilidad para construcciones de estructuras metálicas - mediante elementos constituidos por tubos rectangulares - y redondo de acero en los que mediante una disposición - adecuada se consigue una gran resistencia y ligereza.

15. La estructura metálica, objeto del presente invento, es un perfeccionamiento del citado Modelo de Utilidad en los que se introducen sustanciales mejoras destinadas a obtener una mayor resistencia y permitir la realización de los puntales que con anterioridad se realizaban en hormigón.

20. En el presente invento se emplean para la construcción de la cercha y el puntal perfiles laminados en frío, - cuadrado ó rectangular lo que permite soportar mayores cargas y realizar cubiertas de mayores luces que con los elementos de realización mixta.

25. Con el fin de facilitar la mejor interpretación del invento en los dibujos adjuntos complementarios de la - presente exposición, se representa una forma práctica para su realización industrial, que únicamente se incluye con - carácter meramente informativo y por consiguiente no limitativo del invento.

30. En los citados dibujos:

140960

12



- 3 -

La figura 1 muestra en perspectiva un detalle de la cercha.

La figura 2 muestra en vista lateral la unión entre una cercha al extremo superior de un puntal.

5. La figura 3 muestra un detalle de la unión entre dos elementos de cercha.

La figura 4 muestra en perspectiva un puntal unido al extremo de una cercha.

10. La figura 5 muestra en vista lateral la unión -- representada en la figura 4.

La figura 6 muestra en vista lateral un detalle del extremo de una viga.

La figura 7 muestra un perfil de la viga representada en la figura 6.

15. La figura 8 muestra en perspectiva una estructura realizada con los citados elementos resistentes.

En las citadas figuras los elementos componentes corresponden a las siguientes referencias:

20. 1.- Elemento inferior de la cercha.
2.- Elemento superior de la cercha.
3.- Elemento de enlace.
4y5.- Elementos laterales de un puntal.
6.- Elementos de enlace del puntal.
7.- Placa de anclaje.
25. 8.- Cartela.
9.- Placas de unión para formar la cercha.
10.- Perfil de refuerzo.
11.- Elemento tubular superior de una viga.
12.- Redondo inferior.
13.- Redondos de unión.
30. Asimismo se indican .//.



12

A.- Puntales.

B.- Vigas.

C.- Cerchas.

5. En los citados dibujos se puede observar que las cerchas "C" están constituidas por dos tramos unidos por sus extremos a los puntales y entre sí, en forma angular, para formar dicha cercha.

10. Cada tramo está constituido por dos elementos tubulares rectangulares 1 y 2, sensiblemente paralelos, y unidos mediante las piezas 3 formadas por perfiles tubulares rectangulares, dispuestos trianguladamente.

15. Ambos tramos de las cerchas se unen entre si mediante las placas extremas 9 a través de tornillos, cuyas placas están dispuestas para que la unión se realice con el conveniente ángulo estando reforzadas con el angular 10.

20. Los extremos de los mencionados tramos formativos de las cerchas "C", se unen a los extremos de los puntales "A", para lo cual la terminación de éstos se realiza en forma correspondiente, estando la unión reforzada por medio de la cartela 8.

20. Los puntales están constituidos por los dos largueros 4 y 5, también de perfil tubular rectangular, unidos entre si mediante los tramos tubulares 6 dispuestos trianguladamente. La parte inferior de dichos puntales termina en la placa de anclaje 7.

25. Las vigas B están formadas por un larguero tubular rectangular 11, que constituye la parte superior de la armadura, formada por un redondo 12 y los tramos 13, dispuestos trianguladamente.

30. Como se muestra en la figura 8, la estructura se forma mediante los tres elementos antes citados, disponiendo los



02A

puntales "A" verticalmente, a los que se unen los extremos de las cerchas "B", formados por sus dos elementos unidos en la forma antes indicada.

5. Las vigas B se sitúan apoyadas con sus extremos sobre las cerchas, regularmente distanciadas y fijadas -- mediante soldadura.

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como un ejemplo de realización práctica del mismo, sóloamente cabe añadir que en el ejemplo descrito es posible introducir cambios de materias, formas y disposición de -- sus elementos componentes, siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial en el objeto del invento.

15. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, reivindicando la -- misma Prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad --- Industrial.

N O T A

20. El Modelo de Utilidad, que se solicita para España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "ESTRUCTURA METALICA PERFECCIONADA -- PARA CUBIERTAS", según las características esenciales de -- las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1ª.- Estructura metálica perfeccionada para cu--
biertas, que se caracteriza porque las cerchas están forma--
das por dos elementos unidos en forma angular que están --
constituídos por dos largueros formados por perfiles tubu--
lares de sección rectangular dispuestos en posiciones sen--
30. siblemente paralelas y unidos entre si mediante tramos de

140960



- 6 -

elementos también tubulares y rectangulares dispuestos trianguladamente.

5. 2ª.- Estructura metálica perfeccionada para cubiertas, según la reivindicación anterior, que se caracteriza -- porque las cerchas están unidas por sus extremos a los extremos de puntales formados por dos largueros constituidos por perfiles tubulares y rectangulares unidos entre sí trianguladamente por otros tramos, también tubulares y rectangulares, cuyos largueros, dispuestos en posiciones sensiblemente verticales se presenta en su parte inferior la correspondiente placa de anclaje.

10. 3ª.- "ESTRUCTURA METALICA PERFECCIONADA PARA CUBIERTAS".

15. Según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

Madrid, 12 de Agosto de 1.968.

D. Antonio ALZURIA GOMBAU y
D. Armando CANDELA ROVIRA.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRENZO
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jordana

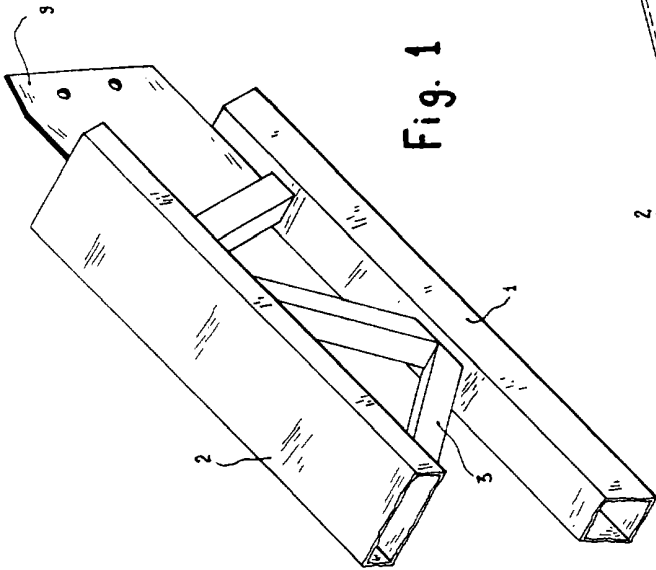


Fig. 1

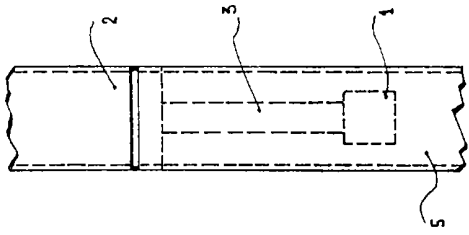


Fig. 2

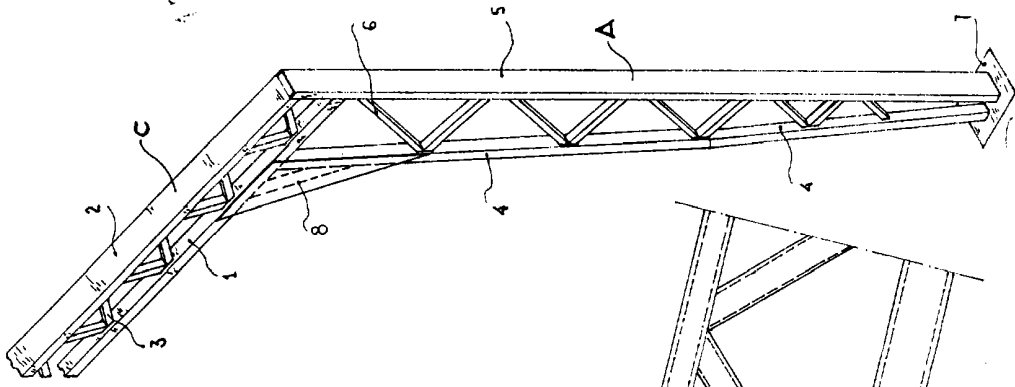


Fig. 3

MADRID:
ANTONIO ALZURIA GONBAU
ARMANDO CANDELA ROVIRA
P. P.

Escala variable

Fig. 4



423.7000

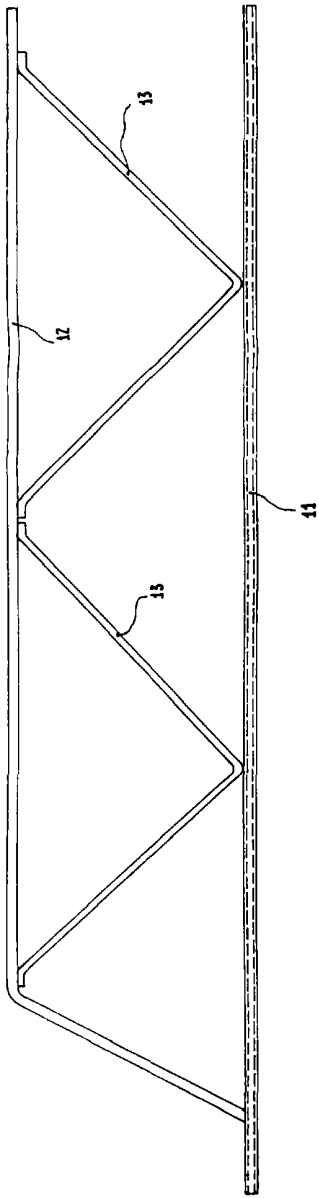


Fig. 6

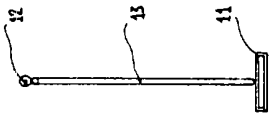


Fig. 7

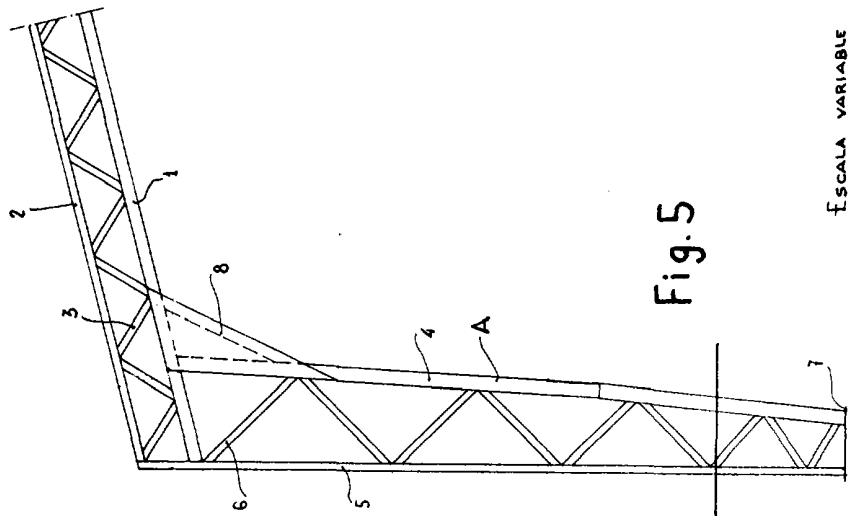


Fig. 5

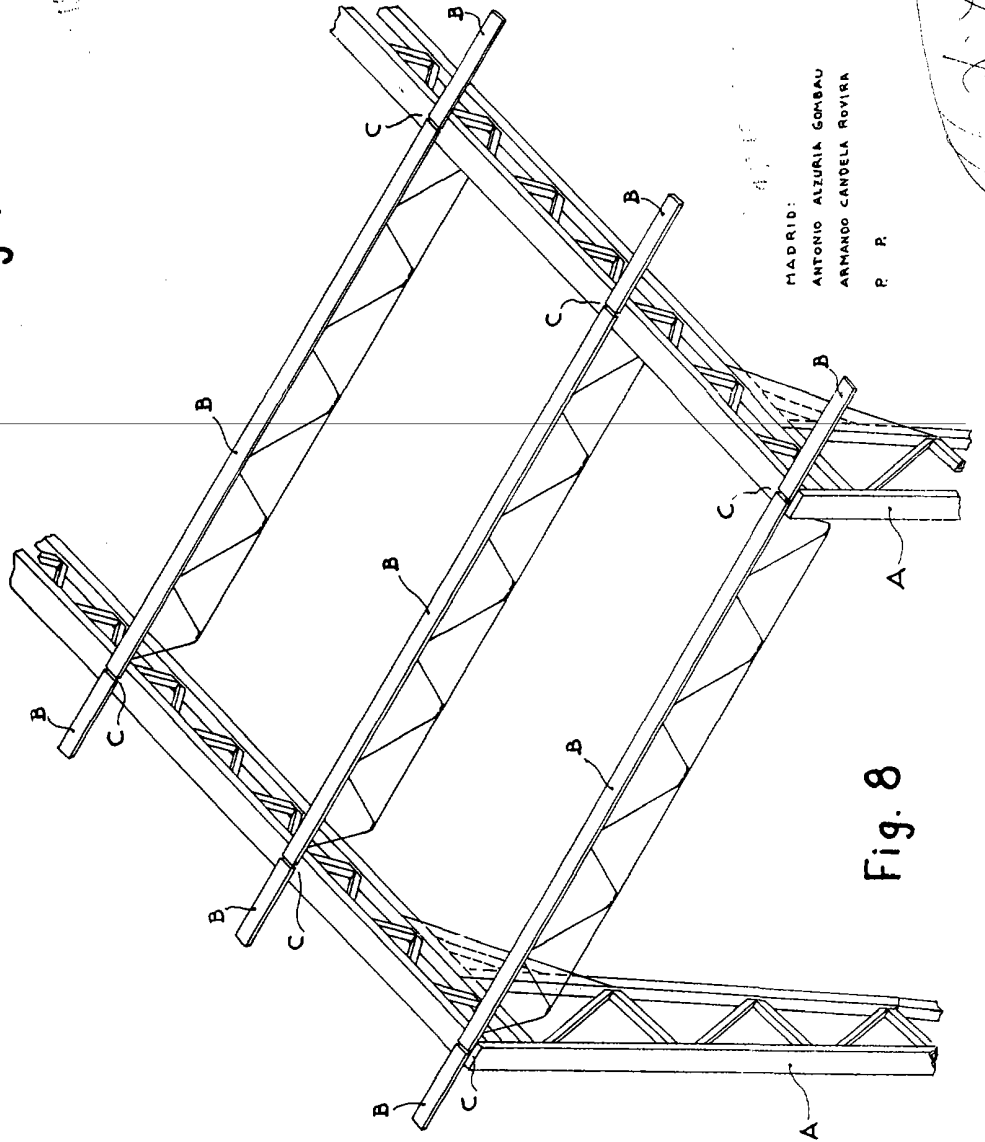


Fig. 8

MADRID:
ANTONIO ALZURIA GOMBAU
ARMANDO CANDELA ROVIRA
P. P.

ESCALA VARIABLE

423.7000