

140937

P.- 39.092

AKU 1166 K/IC

Memoria descriptiva



12 SEP. 1968

para solicitar **MODELO DE UTILIDAD**

por **20 años**

a nombre de **ALGEMENE KUNSTZIJDE UNIE N.V.**

entidad / ~~de nacionalidad~~ holandesa

con domicilio en **Velperweg 76, Arnhem, Holanda**

por: **" UN MATERIAL PARA CUBRIR SUELOS " (Clase Internacional EO4f)**

140937



5 El invento se refiere a un material para cubrir
suelos, más particularmente una alfombra, cuya superficie
vista o de desgaste está formada sustancialmente por un
hilo compuesto, sintético, de múltiples filamentos, que se
obtiene reuniendo dos o más hilos básicos rizados, de co-
lor diferente o de tinción diferente. El invento se refie-
re también a un procedimiento para la fabricación de hilo
a usar en el material de recubrimiento de suelos de acuer-
do con el invento.

10 Se conoce ya un material de recubrimiento de sue-
los de este tipo. Con este material conocido para el recu-
brimiento de suelos ocurre que los diferentes colores se
mezclan en cierto grado, como resultado de lo cual se pier-
de en absoluto o se obtiene solo en medida insuficiente el
efecto pretendido por el uso de hilos componentes de colo-
res diferentes, es decir, un aspecto más vivaz del recu-
brimiento del suelo. Se ha visto además que con el conoci-
do material para el recubrimiento de suelos una proporción
considerable de la suciedad absorbida penetra hasta el cen-
tro de cada uno de los hilos básicos, de donde solo con
dificultad puede retirarse.

15
20
25 El invento tiene por objeto crear un material de
recubrimiento de suelos del tipo arriba mencionado que no
muestra dichos inconvenientes. El material de recubrimien-
to de suelos de acuerdo con el presente invento está ca-
racterizado porque, dentro de cada uno de los hilos bási-
cos, los filamentos están fuertemente enmarañados y entre-
lazados. De preferencia, los hilos básicos están práctica-
mente libres de bucles salientes y, más especialmente, sa-
lientes y cerrados. Como, dentro de cada hilo básico de
30

140937



un color particular, los filamentos tienen una coherencia satisfactoria, los diferentes colores pueden distinguirse claramente, como resultado de lo cual la alfombra tiene un aspecto muy vivaz. Como, cada uno de los hilos básicos forma una unidad relativamente cerrada, la suciedad recogida por la alfombra apenas puede penetrar hasta el centro de cada uno de los hilos básicos, de manera que la mayoría de ella queda relativamente suelta entre los hilos de la alfombra o se adhiere al exterior de los hilos. Como resultado de ello, el recubrimiento de suelos de acuerdo con el invento puede mantenerse limpio con facilidad por el usuario con ayuda de medios sencillos.

El invento comprende también un procedimiento para la fabricación de un hilo de filamentos múltiples para hacer el material de recubrimiento de suelos de acuerdo con el invento, por ejemplo, por formación de mechones, en cuyo procedimiento dos o más hilos de coloración diferente o de tinción diferente se someten juntos a un tratamiento de rizado, más particularmente a un tratamiento de rizado en caja y, después de fijado el rizado, se reúnen para formar un hilo compuesto, cuyo procedimiento se caracteriza porque, después del rizado y antes de la reunión, los hilos básicos están separados uno de otro y se someten individualmente a un tratamiento con un agente gaseoso, comprimido, de flujo turbulento, mediante el cual, dentro de cada uno de los hilos básicos, los filamentos resultan fuertemente enmarañados y entrelazados. De acuerdo con el invento, dicho tratamiento de cada uno de los hilos básicos con un agente de flujo turbulento se lleva a cabo con preferencia de manera que los hilos tratados queden prác-

140537

62



ticamente libres de bucles salientes, más particularmente de bucles salientes y cerrados. Ventajosamente los hilos básicos son separados uno de otro a una corta distancia por delante del punto de reunión.

5

Se ha visto que los hilos fabricados de acuerdo con el invento pueden tratarse con muy buenos resultados en una máquina de formar mechones. Efectivamente, se ha descubierto con sorpresa que la formación de mechones con el hilo de acuerdo con el invento no lleva consigo el indeseable efecto de "bucleado", expresión que debe entenderse en este caso en el sentido de denotar la formación de bucles de hilo o pelos en el lado incorrecto, es decir, en el dorso, de la alfombra. Tales bucles de hilo presentan dificultades, no solo cuando se está aplicando el respaldo de la alfombra, sino que también hacen que la superficie vista o de desgaste de la alfombra muestre puntos o zonas insuficientemente rellenos, o sea, que resultan poco tupidos. Como quiera que, si se hace uso del invento, no se tropieza en absoluto con el efecto de bucleado, el tratamiento de acuerdo con el invento mejora considerablemente la aptitud del hilo de alfombras para ser trabajado, así como la calidad de la alfombra fabricada.

10

15

20

25

30

Debe añadirse que, por la memoria descriptiva de la patente americana Nº 3.099.064 se conoce ya someter juntos a tres hilos básicos a un tratamiento de rizado en caja y tratar los hilos básicos individualmente, antes del tratamiento de rizado en caja, con un agente turbulento a presión. Sin embargo, este hilo conocido tiene el inconveniente de que no puede ser rizado satisfactoriamente porque, dentro de los hilos básicos, los filamentos están in-

140937



suficientemente libres para moverse por estar entrelazados.

5 La solicitud de Patente holandesa Nº 64-00489 describe un hilo y un procedimiento para su fabricación, en cuyo procedimiento un hilo es sucesivamente rizado en caja y enmarañado con ayuda de un agente turbulento a presión y finalmente, es bobinado. Sin embargo, no podría preverse que una combinación especial de unos pocos de estos hilos de colores diferentes pudiera conducir a la producción del satisfactorio material de cubrimiento de
10 suelos de acuerdo con el invento.

El invento se seguirá explicando todavía con referencia al dibujo esquemático.

15 En el dibujo, desde paquetes de hilo 7, 8 y 9 y por medio de guiahilos separados 4, 5 y 6, se retiran por arriba tres hilos básicos 1, 2 y 3 de diferentes colores o tres hilos de tinción diferente, que apenas contienen torsión. Los hilos básicos son hechos pasar luego a través de un guiahilos común 10, después de lo cual son hechos pasar una o más veces en torno de la placa caliente
20 11. El transporte de los hilos básicos se efectúa mediante rodillos de alimentación impulsados 12 y 13, aunque es concebible disponer otro par de rodillos de alimentación especiales, impulsados, montados aguas arriba de la placa
25 caliente 11.

Los rodillos de alimentación 12 y 13 obligan a los tres hilos calentados a entrar juntos en la caja de recalco 14 contra una masa densa de hilo rizado. En el extremo inferior de la caja de recalco se ejerce una
30 contrapresión sobre la masa de hilo compacta mediante una

14037



puerta abisagrada 15 cargada con un peso 16. El hilo rizado es retirado de la caja de recalco a través de una espiga 17 y de un tensor 18. Después de que los tres hilos básicos 1, 2 y 3 han pasado por el tensor 18, son separados entre sí, hechos pasar sobre los guiahilos 19 y 20 y guiados a través de aberturas 21, 22 y 23 para entrar en un dispositivo enmarañador 24 en el que los hilos básicos son tratados individualmente, como resultado de lo cual, dentro de cada uno de los hilos básicos, los filamentos están fuertemente enmarañados y entrelazados y apenas se forman bucles cerrados salientes. Es alimentado aire al dispositivo enmarañador 24 a una presión manométrica de 5 atmosferas en la dirección indicada por la flecha 25. Luego, los hilos básicos 1, 2 y 3, rizados y enmarañados, son retorcidos juntos a 35 vueltas por metro en sentido S y bobinados hasta formar un paquete 26 sobre un tubo 27 con ayuda de un huso retorcedor de anillo, que no se ha mostrado. Los tres hilos básicos son separados, o mantenidos separados, justo antes de que sean retorcidos juntos debido a que el ojo guiahilos superior 28 está dividido en tres partes 29, 30 y 31, a través de cada una de las cuales es hecho pasar uno de los hilos básicos 1, 2 y 3. El bobinado de los hilos básicos y el retorcido conjunto de los mismos para formar un hilo compuesto se efectúan de manera conocida, formando el hilo una curva balónica 32 con ayuda de un anillo de cursor 34, cuyo anillo es movido en vaivén en la dirección indicada por la flecha 33 y sobre el cual gira un cursor 35.

De preferencia, se hace uso de tres hilos básicos por ejemplo de poliamida, cada uno con 64 filamentos y un

140937



denier de 1.140.

Pueden hacerse modificaciones dentro del alcance del invento.

5 La presente solicitud que corresponde a la presentada en Holanda el 12 de Agosto de 1.967, con el número 67-11130, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

N O T A

15 Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad, en España por VEINTE años, son los siguientes%:

20 1º.- Un material para cubrir suelos, más particularmente una alfombra cuya superficie vista o de desgaste esta formada en esencia por un hilo de filamentos múltiples, sintético, compuesto, que se obtiene reuniendo dos o más hilos básicos rizados, de color diferente o de tinción diferente, caracterizado porque dentro de cada uno de los hilos básicos los filamentos están fuertemente enmarañados y entrelazados.

25

2º.- Un material según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los hilos básicos están practicamente exentos de bucles salientes.

3º.- Un material para cubrir suelos.

30

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

14057

123



Esta Memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

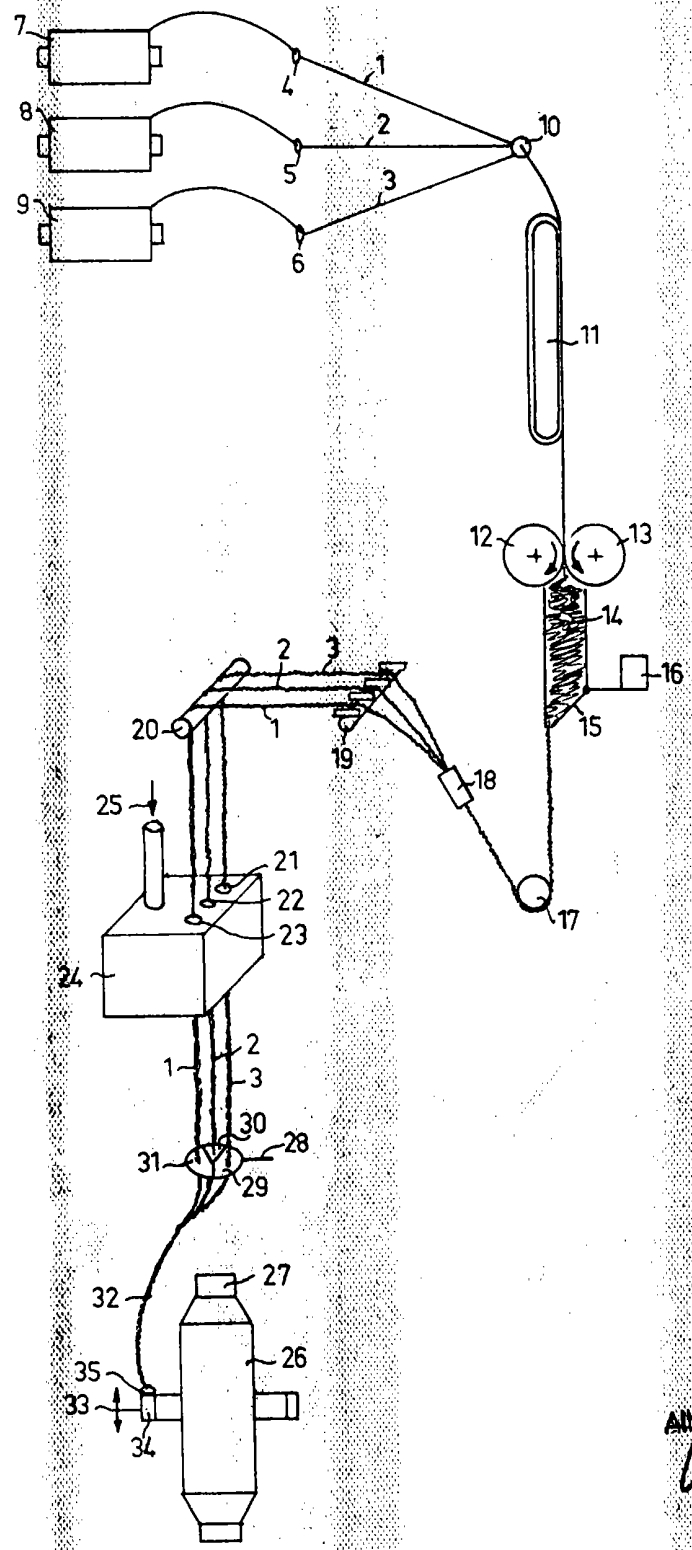
12 SEP. 1968

Madrid,

P.A.

Albany de Embargo
por Poder

140937



Albert de Elzaburu
Por Pedro,