

140033



La presente solicitud se refiere a un dispositivo extractor de empalmes para tubos rígidos y semi-rígidos, del tipo de los descritos en el Modelo de Utilidad Nº 125.483, es decir, de los que comprenden un manguito, dotado de al
5 menos una boca de encaje del extremo de un tubo a empalmar, así como órganos de sujeción mecánica del tubo o tubos empalmados, por enchufe a presión en sentido axial, y de cierre hermético del empalme, y en los que para el desmontaje es preciso introducir entre dicho manguito y el extremo en-
10 chufado del tubo al menos un semicasquillo de pared delgada, dotado en su extremo posterior de una brida de manipulación.

En su esencia, el dispositivo objeto de la presente solicitud se caracteriza porque comprende una barra larga y curvada provista, en uno de sus extremos, de una empuñadura,
15 y en el extremo opuesto de una pieza ahorquillada, dotada de sendas ranuras en cada una de sus ramas y adaptada para recibir en dichas ranuras a las bridas de manipulación de dos de los semicasquillos de desmontaje mencionados, en tanto que por un punto intermedio dicha barra curvada lleva
20 articulada una segunda barra, más corta que la primera y provista en su extremo libre de una pieza articulada a ella, dotada de dos ramas arqueadas que en conjunto forman un perfil sensiblemente en C y que están adaptadas para ser aplicadas sobre el tubo a desempalmar y constituir el punto de
25 apoyo del dispositivo extractor, el cual, al ser accionado manualmente por la empuñadura dispuesta en el extremo libre de la primera barra mencionada, en el sentido de separar

140933



entre sí dichas pieza ahorquillada y pieza de ramas arqueadas en C, hace las veces de palanca y multiplica la fuerza aplicada en la empuñadura, facilitando así la extracción del empalme.

5 Otras características y ventajas del dispositivo de que se trata se desprenderán de la descripción que a continuación se hace con relación a los dibujos adjuntos, que ilustran, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización.

10 La Fig. 1 muestra una vista en alzado lateral del dispositivo objeto de la presente solicitud aplicado a un tubo con su correspondiente empalme; y

 las Figs. 2 y 3 son sendas vistas, en detalle y a escala ampliada, según II-II y III-III de la Fig. 1, respectivamente.

15 El dispositivo extractor comprende una barra curvada 1 provista en un extremo de una empuñadura 2 y en el otro extremo de una pieza ahorquillada 3 dotada de una ranura 4 en cada una de sus ramas 5, estando adaptadas dichas ranuras 4
20 para recibir las bridas de manipulación 6 de unos semicuillos 7 de pared delgada.

 En un punto intermedio de la barra 1 aparece articulada a ésta una segunda barra 8 que en su extremo libre lleva a su vez articulada una pieza 9 provista de dos ramas arqueadas 10 adaptadas para aplicarse sobre el tubo 11 a des-
25 empalmar.

 Una vez colocado el dispositivo como se indica en la

140933



Fig. 1, se acciona sobre la empuñadura 2 en el sentido de la flecha 12, quedando fuertemente agarradas ambas ramas 10 de la pieza 9 sobre el tubo 11 y viniendo obligado el extremo de la barra 1 portador de la pieza 3 a desplazarse linealmente en sentido de la flecha 13, empujando en dicho movimiento a los semicasquillos 7 y con ellos al empalme 14.

La pieza 9 está sometida a la acción de un muelle 15 a torsión que tiende a mantenerla formando un ángulo aproximadamente recto con la segunda barra 8, a la que está articulada.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial del dispositivo descrito, puede quedar sometido a variaciones de detalle.

N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Dispositivo extractor de empalmes para tubos rígidos y semi-rígidos, del tipo de los que comprenden un manguito dotado de al menos una boca de encaje del tubo a empalmar, así como órganos de sujeción mecánica del tubo o tubos empalmados, por enchufe a presión en sentido axial, y de cierre hermético del empalme, y en los que para el desmontaje es preciso introducir entre dicho manguito y el extremo enchufado del tubo al menos un semicasquillo de pared delgada, dotado en su extremo posterior de una brida de manipulación, caracterizado porque comprende una barra larga y curvada provista, en uno de sus extremos, de una

140233



empuñadura y en el extremo opuesto de una pieza ahorquilla-
da, dotada de sendas ranuras en cada una de sus ramas y
adaptada para recibir en dichas ranuras a las bridas de
manipulación de dos de los semicasquillos de desmontaje
5 mencionados, en tanto que por un punto intermedio dicha
barra curvada lleva articulada una segunda barra, más corta
que la primera y provista en su extremo libre de una pieza
articulada a ella, dotada de dos ramas arqueadas que en
conjunto forman un perfil sensiblemente en C y que están
10 adaptadas para ser aplicadas sobre el tubo a desempalmar
y constituir el punto de apoyo del dispositivo extractor,
el cual, al ser accionado manualmente por la empuñadura
dispuesta en el extremo libre de la primera barra mencio-
nada, en el sentido de separar entre sí dichas pieza ahor-
15 quillada y pieza de ramas arqueadas en C, hace las veces
de palanca y multiplica la fuerza aplicada en la empuñadura,
facilitando así la extracción del empalme.

2ª.- Dispositivo extractor de empalmes según la rei-
vindicación 1ª, caracterizado porque la citada pieza pro-
20 vista de ramas arqueadas de perfil en C está sometida a
la acción de un muelle a torsión que tiende a mantenerla
formando un ángulo aproximadamente recto con la segunda
barra mencionada a la que está articulada.

3ª.- DISPOSITIVO EXTRACTOR DE EMPALMES PARA TUBOS
25 RIGIDOS Y SEMI-RIGIDOS,
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente
memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una

140033



1968

sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 6 de Agosto de 1968.

SOCIEDAD ANONIMA DE INDUSTRIAS
PLASTICAS, "S.A.I.P."
P.R.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET

p. p. Elmodor-W. Stöbel Signer

ESCALA VARIABLE

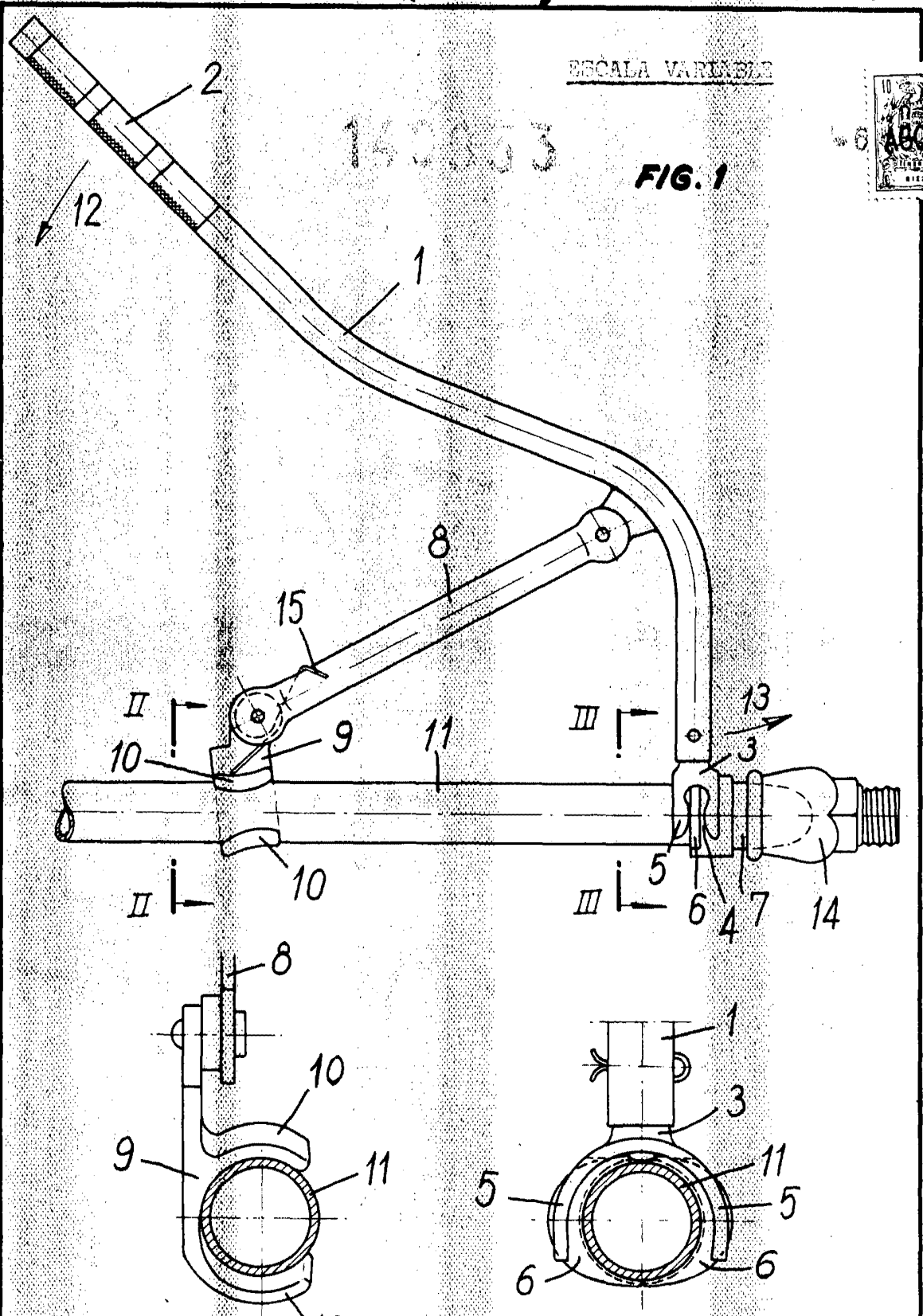


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

BARCELONA, 5 de Agosto de 1968.
 SOCIEDAD ANONIMA DE INDUSTRIAS PLASTICAS (S.A.I.P.)

GOMEZ-ACEBO Y CAZORLA