



140904

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña  
a la solicitud de

un CERTIFICADO DE ADICION a la Patente principal número  
123.581, por

«MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE DICHA PATENTE  
PRINCIPAL».

a favor de:

Don Fernando Moreu Díaz, residente en Motril (Granada)  
Castel de Faro.-

-----

Habiendo puesto en explotación el objeto de la re-  
ferida patente, hemos deducido de su funcionamiento que  
es posible hacer aun más facil e económico el trabajo  
del aparato, y que conviene introducir en él las varia  
5 ciones que describimos a continuación.

Los dientes de sierra, por estar sometidos a un con-  
tínuo roce, necesitan ser de un acero de temple muy es-  
pecial y muy costoso, pues hay que poner con excesiva  
frecuencia sierras nuevas, que por sus dimensiones tie-  
10 nen un precio demasiado elevado. Este inconveniente pue-  
de ser subsanado de varias formas, que pasamos a descri-



bir acompañando a cada una un dibujo explicativo.

15 En los dibujos adjuntos, se representa en la Fig. 1<sup>a</sup> el disco giratorio que hace de 1.500 a 3.000 r.p.m. y cuya sierra en forma de cinta, esté dispuesta en forma de espiral.

La Fig. 2<sup>a</sup>, muestra el mismo disco giratorio, visto de lado, representándose en él los dientes de la sierra colocada en forma de espiral. Igualmente muestra esta 20 figura los cilindros utilizados para hacer girar los conductores de la caña de azúcar, la cual se representa también en la Fig. 2<sup>a</sup>, pudiendo observarse de qué manera las cañas son llevadas hacia el disco giratorio referido.

25 La Fig. 3<sup>a</sup>, muestra un cilindro portador de cuchillas en la forma que luego se detallará,

La Fig. 4<sup>a</sup>, muestra la forma de las cuchillas, representándose una cuchilla en forma continua y otra en forma interrumpida.

30 La primera variación que puede introducirse en el aparato, consiste en sustituir el tambor formado por el eje y las sierras, por un disco de diámetro variable, según la capacidad de trabajo, y en el que, desde el centro, hay marcada una ranura en forma de espiral hasta la 35 circunferencia que lo limita. En dicha ranura, se engasta una cinta de sierra, de forma que solo sus dientes sobresalgan de la superficie del disco. En estas condiciones, el trabajo se ejecuta haciendo llegar a este disco que gira a razón de 1.500 a 3.000 r.p.m. un paquete 40 de cañas de azúcar que es conducido por un conductor metálico, de tipo corriente, compuesto por una persiana inferior C, que conduce, y otra más corta y paralela S, que ajusta y fija este paquete.

El disco, en su giro, presenta siempre, y en toda



45 la superficie normal al paquete de caña sus dientes de  
sierra, con lo que se consigue el mismo efecto que en el  
caso anterior, con la mejora de que el uso de una cinta  
de sierra en lugar de muchas sierras circularres, es de  
un coste menos elevado, de un afilado más eficaz y de un  
50 cambio más rápido y seguro.

La segunda variación, consiste en sustituir, si así  
conviene, el eje porta-sierras y las sierras circula-  
res engastadas, por un cilindro de hierro o acero fun-  
dido que va engastado en el eje de giro, con análogas  
55 circunstancias mecánicas de la máquina a que se refiere  
la Patente nº 123.581. Sobre la superficie de este ci-  
lindro, hay hechas estrías en forma de cola de milano  
o algo parecido, en cuyas estrías van fijas, a presión,  
por tornillos, las cuchillas encargadas de dividir en  
60 partículas finísimas la caña de azúcar, que se lleva a  
sufrir la acción de dichas cuchillas por un dispositi-  
vo conductor en la misma forma descrita anteriormente.

De esta forma, las cuchillas así engastadas, no pue-  
den, en ningún caso, moverse, ya que, a más de estar  
65 fijas por los tornillos de presión, se ajusta en cola  
de milano o caña impidiendo su movimiento.

Estas cuchillas, pueden ser en número variable, se-  
gún el rendimiento y calidad del producto a obtener, y  
pueden ser colocadas en posición inclinada como muestra  
70 la Fig. 3ª, o siguiendo las generatrices del cilindro,  
según convenga para el trabajo. Las cuchillas, pueden  
ser: A) de corte continuo y liso, o B) de corte inte-  
rrumpido y alternado, según muestra la Fig. 4ª.

En estas condiciones, la máquina así dispuesta re-  
75 sulta de construcción más económica, pues pueden emplear  
se aceros rápidos y al manganeso, sin recargar el coste  
y sobre todo su recambio y afilado es mucho más económi-  
co.



N O T A

80 En resumen; el CERTIFICADO DE ADICION que se soli-  
cita por las mejoras descritas, recaerá sobre las rei-  
vindicaciones siguientes:

1.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente  
principal nº 123.581, que se caracterizan por sustituir  
se el tambor formado por el eje y las sierras, por un  
85 disco de diámetro variable, según la capacidad de tra-  
bajo, y en el que desde el centro, y hasta la circunfe-  
rencia que lo limita, va marcada una ranura en forma de  
espiral, en la que se engasta una cinta de sierra de  
forma que solo sus dientes sobresalgan de la superficie  
90 del disco. En estas condiciones, el trabajo se ejecuta  
llevando normalmente a este disco, que gira a razón de  
1.500 a 3.000 r.p.m. un paquete de cañas de azúcar que  
es conducido por un conductor metálico de tipo corrien-  
te, compuesto por una persiana que conduce y otra más  
95 corta y paralela, superior, que ajusta y fija este pa-  
quete.

2.- Mejoras introducidas en el objeto de la patente  
principal nº 123.581, según reivindicación 1, que se ca-  
racteriza porque puede sustituirse el disco porta-sie-  
100 rras y las sierras circulares engastadas, por un cilin-  
dro de hierro o acero fundido, que va engastado en el  
eje de giro con análogas circunstancias mecánicas de  
la máquina ya patentada, habiendo sobre la superficie  
de este cilindro, estrías en forma de cola de milano  
o algo parecido, en las cuales van fijadas, a presión,  
105 por tornillos, las cuchillas encargadas de dividir en  
partículas finísimas la caña de azúcar que se presenta  
a la acción de dichas cuchillas en la misma forma y por  
el mismo doble conductor descritos en la reivindicación  
110 anterior.

3.- Mejoras introducidas en el objeto de la paten-



115 te principal nº 123.581, que se caracteriza por que las  
cuchillas referidas, pueden ser en número variable, se-  
gún el rendimiento y calidad del producto a obtener, pu-  
diendo ser colocadas siguiendo las generatrices del ci-  
lindro, o en forma inclinada sobre estas generatrices,  
según convenga para el trabajo, y aun dentro de esto,  
las cuchillas pueden ser: a) de corte continuo; b) de  
corte interrumpido y alternado.

120 4.- Se reivindica por último, como objeto sobre el  
que ha de recaer el certificado de adición que se soli-  
cita, "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE  
PRINCIPAL Nº 123.581".

125 Todo conforme queda expresado en la presente memo-  
ria, que consta de cinco hojas escritas a máquina por  
una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 17 de enero de 1936.

ALFONSO UNGRÍA  
P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "A. Ungría", written over a horizontal line.



FIG. 1ª

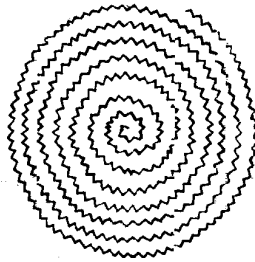
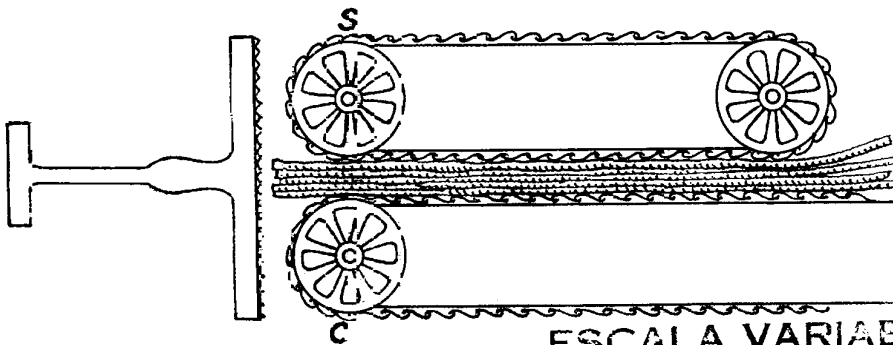


FIG. 2ª



ESCALA VARIABLE

MADRID, 17 DE Enero DE 1936

ALFONSO UNGRÍA  
P. P.

FIG. 3ª

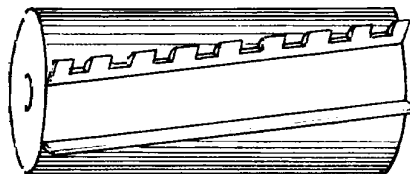


FIG. 4ª

