

140903

140903



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años se solicita, para España y sus Pro-  
vincias de Ultramar, a favor de: D. Arturo PEREZ RODRI-  
GUEZ, de nacionalidad española, y con domicilio en  
MADRID (España). Gral, Moscardó, 2, por: "UN ELEMENTO  
FUSIBLE PARA CORTACIRCUITOS PERFECCIONADO".

Memoria Descriptiva

Los elementos fusibles empleados en cortacir-  
cuitos, normalmente están constituidos por unas cintas  
o hilos metálicos, cuyos extremos se sueldan o unen a  
los terminales de toma de corriente. De esta manera, to-  
5 da la sección del elementos fusible es apta para fundir,

14.003



no previéndose normalmente ningún dispositivo que localice la fusión en determinadas zonas.

En algunos tipos de fusible con retardo o para altas potencias de ruptura, se utilizan disposiciones que no están relacionadas con la que a continuación se propone.

Durante la fusión de un elemento de sección constante, como las empleados en fusibles convencionales, ocurre frecuentemente, que todo el metal se evapora, produciendo unos efectos exteriores de ruido y proyección de metal evaporizado, que han de evitarse produciendo el elemento fusible, con una sustancia absorbente.

En el elemento fusible que se propone, se reduce notablemente la proyección metálica y los efectos ulteriores.

Está constituido dicho elemento por tres secciones de distintas características.

Los dos extremos se unen a la intermedia por un procedimiento adecuado de soldadura o engrapado, que garantice el perfecto paso de la corriente eléctrica.

140903



Consta el elemento fusible, pués, de una sección de hilo o cinta de material de alto punto de fusión, que está unida a un pequeño trozo de aleación especial para fusibles eléctricos. A continuación se suelda o une  
30 otra sección de conductor como la primeramente mencionada.

El resultado que se obtiene es un conductor de sección variable, que presenta una reducción de la misma en un punto intermedio entre sus extremos. Al producirse el paso de la corriente, la sección más alargada  
35 sufre un mayor calentamiento y está unido al tipo de material empleado para ella.

Al llegar el arco a los dos conductores extremos, se extingue por haberse fundido el material de la sección intermedia, por la mayor distancia que existe  
40 entre ellos.

Las características y particularidades más notables del invento, serán mejor apreciadas con ayuda de la descripción que de los dibujos adjuntos se realizará seguidamente, y en los cuales, solo a título de ejemplo,  
45 se representa una preferente forma de realización.

140903

10 AGO



En dichos dibujos, en figura única, se muestra en planta el elemento fusible propuesto.

Según se aprecia en el dibujo, los elementos 1 y 3 son conductores de mayor sección eléctrica y más elevado punto de fusión que 2, el central, pudiendo ser de cobre, hierro, etc.

La sección 2, de punto de fusión más bajo, que las 1 y 3 de menor sección eléctrica, tiene longitud adecuada para que la distancia entre dichas secciones 1 y 3 no permita que salte el arco eléctrico. La sección 2, por ejemplo, puede ser de plata pura.

#### N O T A

En resumen, el Modelo de Utilidad, que por veinte años se solicita, para España y sus Provincias de Ultramar, deberá recaer sobre las siguientes:

#### REIVINDICACIONES

1ª.- "UN ELEMENTO FUSIBLE PARA CORTACIRCUITOS PERFECCIONADO", caracterizado por estar constituido por

140903



dos conductores de aleación, de un determinado punto de fusión y de una determinada sección eléctrica, unidos eléctricamente a los extremos de otro conductor de menor sección eléctrica y de más bajo punto de fusión, 65 eligiéndose la longitud de este conductor intermedio, de manera que el arco eléctrico para la tensión de funcionamiento, queda interrumpida por la distancia existente entre los dos conductores extremos.

2ª.- "UN ELEMENTO FUSIBLE PARA CORTACIRCUITOS

70 PERFECCIONADO" .

Todo ello tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sólo cara, y a la que ilustra el dibujo que la acompaña.

Madrid, a 10 AGO. 1968

CARLOS BALLESTERO  
P.P.

140903

10 AGO

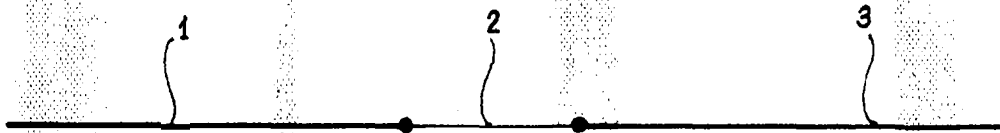


Fig. 1

Escala variable.

Madrid. 10 AGO. 1968

CARLOS BALLESTERO  
P.P.