



140884

PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

para "Un procedimiento de fabricación de embocaduras para  
caretas antigás"-----

a favor de: COMERCIAL PIRELLI, Sociedad Anónima, de nacio-  
nalidad y residencia españolas.

-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las embocaduras de las caretas antigás están constituí-  
das como se sabe por piezas tubulares, eventualmente bifur-  
cadas provistas de racordes para la fijación de las mismas  
a la careta por un lado y por el otro al filtro o al tubo  
5 aductor del aire depurado, las cuales piezas pueden eventual-  
mente establecerse de modo que contengan una o varias válvu-  
las. El material generalmente adoptado para la fabricación  
de las embocaduras es plancha metálica (en general hojalata,  
hierro o aluminio) o bien una resina sintética o ebonita es-  
10 tampada y eventualmente barnizada. Los requisitos que las  
piezas deben satisfacer son numerosos y severos, ya que evi-  
dentemente las embocaduras, han de presentar la máxima segu-  
ridad contra las acciones mecánicas de cualquier género, con-



- 2 -

15 tra la acción corrosiva de los gases, agresivos que se encuentran en el aire que se ha de filtrar.

Es conocida la gran resistencia a los agentes químicos en general que ofrecen las mezclas de goma y en particular la ebonita, entendiéndose por tal la mezcla de goma bruta con cargas, plastificantes, acelerantes y azufre, en cantidad tal que después de la vulcanización constituyen una masa bastante dura y más o menos flexible. Sin embargo la fragilidad de la ebonita no ha permitido hasta ahora utilizarla extensamente en la confección de embocaduras para caretas antigás.

25 La patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva está destinada a proteger la explotación exclusiva de un procedimiento que permite utilizar las propiedades de los elementos eboníticos en la construcción de embocaduras. Se ha descubierto en efecto que acoplando la ebonita con capas de goma elástica convenientemente alternadas y unidas entre sí, el complejo resultante a la vez que conserva todas las buenas cualidades de la ebonita posee una notable resistencia mecánica. El procedimiento se basa precisamente en emplear tal material compuesto en la confección de las embocaduras de las caretas antigás, haciendo éstas de empleo más ventajoso que las hasta ahora conocidas. La ventaja principal de tales embocaduras consiste en el hecho de que aún en el caso de que algunas de las capas de ebonita presenten grietas la embocadura se mantiene igualmente hermética al aire, gracias a la goma elástica interpuesta o

30

35

40



superpuesta a ellas.

En el dibujo adjunto se representan, a título de ejemplo, dos formas de ejecución de embocaduras por el procedimiento de que se trata. Debe entenderse sin embargo que las embocaduras podrán presentar en la práctica variaciones de forma o de dimensiones, sin salirse por ello de los límites del objeto de la patente.

La figura 1 es la vista en sección de una embocadura con dos racordes, y la figura 2 una vista en planta de la misma. Las figuras 3 y 4 representan un tipo de embocadura más sencillo, con racorde único, respectivamente en sección y en planta.

En las figuras la embocadura está señalada con 1 y con 2, 2',... los racordes de fijación al filtro o a los tubos que conducen al filtro.

Las paredes de la embocadura que presentan eventualmente nervios 3 para asegurar mejor la unión con los tubos o con el filtro, resultan constituidas por acoplamiento de tres capas, dos exteriores 4 y 5 de ebonita y una intermedia 6 de goma elástica. Como es de entender el número de capas no está limitado a tres, sino que puede ser mayor o menor según los casos.

Se pueden fabricar embocaduras de dos capas, solamente por ejemplo disponiendo indistintamente en el interior o en el exterior la capa de ebonita. En casos especiales puede recurrirse a estructuras mixtas, por ejemplo disponiendo entre las dos capas de ebonita tejido friccionalado con una mezcla de goma elástica.



El procedimiento de confección se ejecuta del modo  
70 siguiente. Para fabricar embocaduras por ejemplo de dos  
capas, con interior de ebonita y exterior de goma elástica,  
se preparan tiras de ebonita que se arrollan sucesivamente  
a un macho de confección, y después de una eventual fija-  
ción preliminar se recubren con tiras de goma, vulcanizando  
75 luego el conjunto en un molde adecuado. Este tipo de embo-  
cadura puede ser útil por ejemplo en el caso de que la misma  
deba presentar un fileteado interno para ser atornillado a  
alguna pieza metálica.

Si se desea confeccionar embocaduras de tres capas con  
80 refuerzo de tejido engomado, se preparan tiras de tejido frie-  
cionado con una mezcla de goma elástica recubierto por las dos  
caras con una delgada hoja de ebonita. Esta tira se arrolla  
sobre el macho de confección, el conjunto se introduce en el  
molde de vulcanización, y se calienta a la temperatura nece-  
85 saria. El molde puede presentar incisiones capaces de formar  
durante la vulcanización eventuales nervios de refuerzo.

#### N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la pre-  
sente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La explotación exclusiva de un procedimiento de fa-  
90 bricación de embocaduras para caretas antigás, que consiste  
esencialmente en confeccionarlas con material laminar de ebo-  
nita o ebonitado dispuesto en capas alternadas, y acopladas  
con otras de goma elástica, en cualquier combinación o suce-  
sión entre sí.



- 5 -

95            2.- La explotación exclusiva de un procedimiento de fa-  
bricación de embocaduras tal como se ha especificado en la  
reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que la goma  
elástica se hace llevar por un material fibroso, preferible-  
mente tejido.

100           3.- La explotación exclusiva del objeto de la patente,  
sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su  
esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones,  
cual objeto es:

105           "Un procedimiento de fabricación de embocaduras para  
caretas antigás.

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,  
escritas por una sola cara.

Barcelona, 27 de Diciembre de 1935.

P. p. de: COMERCIAL PIRELLI, Sociedad Anónima,

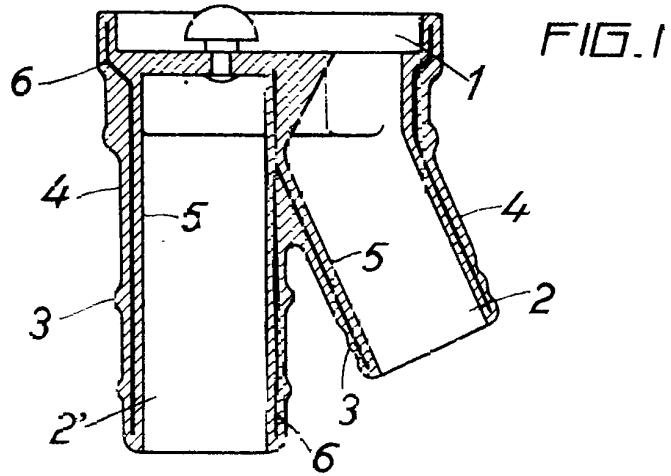


FIG. 2

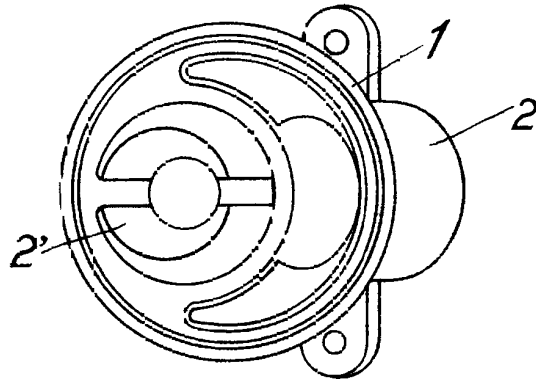


FIG. 3

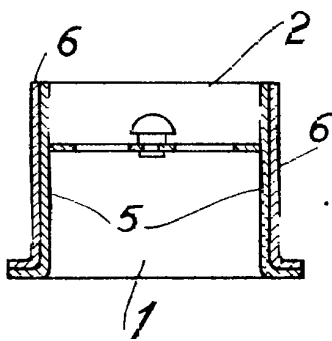
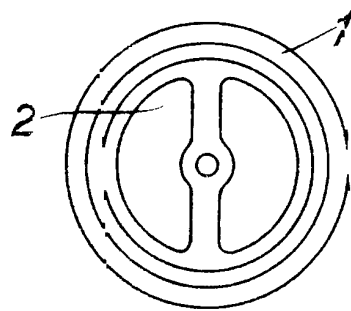


FIG. 4



ESCALA VARIABLE

27 DIC. 1935