

140714



P A T E N T E      D E      M O D E L O      D E      U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de D o n   J u a n   C A N O   C A R I M, de naciona-  
lidad española, domiciliado en Barcelona, calle Valencia, nú-  
mero 574, p o r :

" ENVASE SUMINISTRADOR DE PRODUCTOS EN BARRA "

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

1            El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto, según se  
indica en su enunciado, un envase especialmente estudiado para  
el acondicionamiento y suministro de productos en forma de ba-  
rra, especialmente productos de perfumería o cosméticos - tal  
5 como barras, desodorantes, lápices de labios, jabones para afeitar,  
cremas bronceadoras, etc., etc. - o también productos quí-  
micos, farmacéuticos u otros que adopten la indicada forma de  
presentación.

10            El envase que se preconiza pertenece al tipo que comprende  
un tornillo axial inmovilizado con respecto a desplazamientos

140214



5 en este sentido y susceptible de girar libremente, a través de una correspondiente actuación sobre su cabeza, que resulta convenientemente accesible desde el exterior. Los movimientos de giro imprimidos a este tornillo, que actúa como un husillo, se traducen en desplazamientos axiales de la barra a lo largo del envase, determinando que aquella sobresalga convenientemente de este, en vistas a su utilización, o quede totalmente alojada en el mismo, quedando convenientemente protegida.

10 Dentro del indicado tipo general, de cuyas ventajas participa por completo, el envase que nos ocupa destaca especialmente por una serie de ingeniosas disposiciones constructivas, que facilitan extraordinariamente el montaje y aseguran el correcto funcionamiento del conjunto, y, en especial, aseguran la hermeticidad de cierre del envase y la inmovilización en giro de la barra de producto, a pesar de que el envase presente una sección circular normal.

15 Por lo demás, la esencialidad y principales características y ventajas del envase que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos:

25 La figura 1 es un corte diametral del cuerpo del envase propiamente dicho.

La figura 2 es una sección horizontal, realizada según II-II de la figura precedente.

30 La figura 3 es una vista en perspectiva de la pieza que encaja en el interior del cuerpo del envase, quedando en disposición de desplazarse axialmente a lo largo del mismo, a la que se fija la barra de producto y en la que rosca el husillo de



actuación.

La figura 4 es un corte diametral de la propia pieza representada en la figura anterior.

5 La figura 5 es una vista en perspectiva del husillo de actuación.

Y, finalmente, la figura 6 es un corte diametral de todo el conjunto, convenientemente montado.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

10 El envase comprende, en primer lugar, un cuerpo 1, esencialmente cilíndrico, que en su parte superior puede comportar un cuello roscado 2, dispuesto para permitir la adaptación de un tapón 3, que puede también fijarse en la posición de cierre por simple encaje ajustado, a bayoneta o por cualquier otro sistema apropiado. La base de este cuerpo conforma un escalona-  
15 do 4-5 y una serie de aletas 6, dispuestas en sentido radial e inclinadas, que sirven para el anclaje del husillo, en la forma que se verá más adelante. Finalmente, y también de manera esencial, en el interior del expresado cuerpo se prevén una serie de nervaduras 7, en número de dos, tres o más, dispuestas en  
20 sentido longitudinal y regularmente espaciadas.

En el interior del indicado envase ajusta y puede desplazarse libremente en sentido axial una pieza 8, que presenta un cuello axial roscado 9, y se halla dotada en sus laterales de unas regatas 10, en las que encajan las nervaduras internas 7  
25 del cuerpo del envase, determinando la indicada inmovilización en giro. Para facilitar el montaje, cada una de las indicadas regatas 10 presenta una amplia zona extrema 11 abocardada, es decir, dotada de sección progresivamente creciente. De esta forma, sea cual sea la posición en giro adoptada por la pieza 8  
30 cuando se lleva a cabo su introducción en el interior del envase, al apoyarse la extremidad de las nervaduras 7 en los planos



23

inclinados constituidos por las indicadas zonas abocardadas, el centraje se produce automáticamente, quedando estas nervaduras convenientemente encajadas en las regatas 9 y la pieza 8 inmovilizada en giro con respecto al cuerpo del envase, en disposición de desplazarse libremente a lo largo del mismo.

Finalmente, el conjunto se completa con un husillo constituido por un tornillo 12, dotado de una amplia cabeza 13, cuya periferia presenta una sucesión de relieves de tipo cualesquiera apropiado para facilitar la actuación manual sobre la misma. En una forma preferente de realización, los diámetros del envase 1 y de la cabeza 13 del tornillo 12 presentan dimensiones coincidentes, de manera que esta cabeza constituye el fondo de aquel, sin sobresalir lateralmente del mismo. En esta misma forma preferente de realización, la base de la cabeza 13 presenta un escalón perimetral 14, en el que encaja el reborde 4 de la base del cuerpo 1, y comporta una junta elástica 15, que encaja en la zona rebajada 5 prevista en aquella, asegurando el cierre hermético del conjunto por este lado. De manera esencial en el cuerpo del tornillo 12 y junto a la cabeza del mismo, se prevén dos salientes troncocónicos 16-17. Estos salientes cooperan con las aletas radiales inclinadas 6 previstas en la base del cuerpo 1, en vistas a permitir el montaje del tornillo por simple encaje a presión. En efecto, merced a la relativa elasticidad del material - normalmente un material plástico apropiado - a partir del que se obtiene el conjunto, basta presionar en sentido axial el tornillo hacia el interior del envase, para que la zona troncocónica 16 determine la apertura elástica de las aletas o lengüetas 6, a través de las que puede pasar. Una vez realizado este paso, las aletas recuperan elásticamente la posición primitiva, encajando entre la indicada zona troncocónica 16 y la zona inferior 17, asimismo tronco-



cónica, e impidiendo totalmente el desmontaje, salvo, naturalmente, si se desarrolla fuerza suficiente como para determinar la rotura de una buena parte de aquellas. El tornillo queda, pues, situado en la posición de montaje, quedando totalmente  
5 bloqueado con respecto a desplazamientos en sentido axial, pero con posibilidad de girar libremente, a través de la actuación manual realizada sobre la cabeza 13.

Se comprende que al estar bloqueada en rotación la pieza 8 los movimientos de giro que se impriman al tornillo 12, que rosca en el cuello 9 de aquella, se traducirán en desplazamientos  
10 en sentido axial, en uno u otro sentido, de la indicada pieza, de la que es solidaria la barra de producto de que se trate, que de esta forma podrá ser obligada a sobresalir al exterior, quedando en disposición de ser utilizada, o podrá ser desplazada en sentido opuesto hasta quedar totalmente alojada y protegida en el interior del envase.  
15

Por otra parte, es evidente que el conjunto comprende un número muy reducido de piezas, susceptibles de ser moldeadas a partir de un material plástico en grandes series y a precios de  
20 coste muy reducidos, y cuyo acoplamiento y montaje no ofrece la menor dificultad, exigiendo un verdadero mínimo de mano de obra.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del envase que han quedado descrito, cabrá introducir  
25 todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

30

1 - Envase suministrador de productos en barra, caracteri-



zado por comprender un cuerpo cilíndrico, dotado de nervaduras longitudinales internas que determina, por encaje en correspondientes regatas, la inmovilización en giro de una pieza, a la que se halla fijada la barra de producto, cuya pieza es susceptible de desplazarse en sentido axial bajo la acción de un husillo, que rosca en un correspondiente cuello previsto en aquella, y cuyo movimiento de giro se determina actuando sobre una correspondiente cabeza, que constituye la base de apoyo del conjunto.

5  
10           2 - Envase, caracterizado porque las regatas previstas en la pieza desplazable en sentido axial, a que se ha hecho referencia en la reivindicación anterior presentan amplias zonas inferiores abocardadas, de manera que el centrado de esta pieza con respecto a las nervaduras previstas en el interior del cuerpo del envase, se realiza automáticamente, sea cual sea la posición inicial en giro que adopte la expresada pieza al realizarse el montaje.

15  
20           3 - Envase, caracterizado porque el fondo del cuerpo cilíndrico referido en las dos reivindicaciones precedentes, presenta una abertura circular central, provista de una sucesión de lengüetas radiales inclinadas, moldeadas de una sola pieza con el conjunto y dotadas de un cierto grado de elasticidad, que quedan en disposición de cooperar con una zona troncocónica prevista en el cuerpo del husillo, en vistas a permitir el montaje de este último por encaje a presión y determinar su bloqueo en esta posición con respecto a desplazamientos en sentido axial.

25  
30           4 - Envase, caracterizado porque la base inferior del cuerpo cilíndrico referido en las reivindicaciones precedentes presenta una zona circular central rebajada, en la que puede encajar una junta elástica, que es presionada por la cabeza de actuación del husillo, asegurando la hermeticidad de cierre.

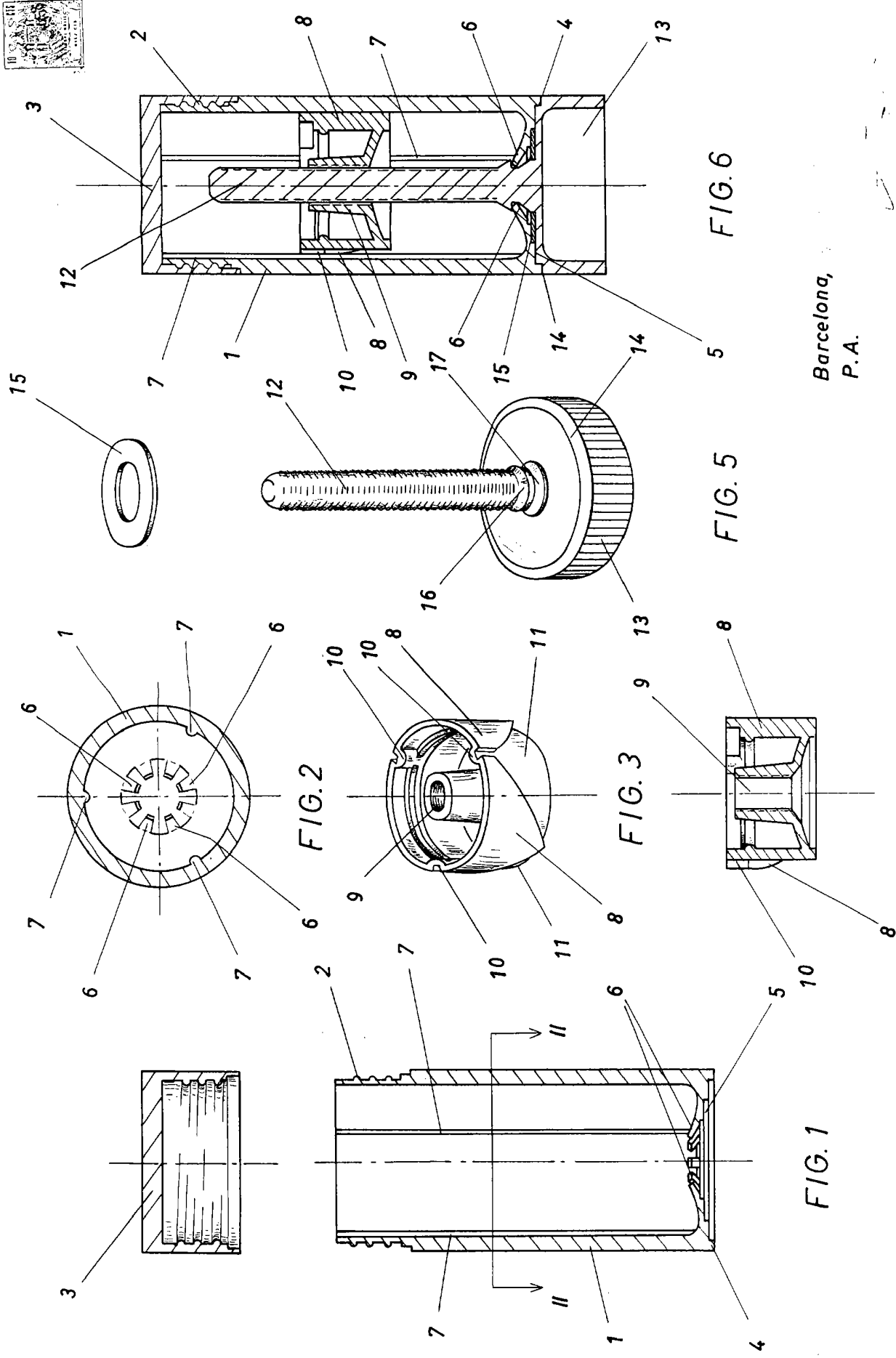


- 5 - Envase, caracterizado porque la base inferior del cuerpo cilíndrico referido en las reivindicaciones anteriores, presenta un reborde perimetral formado por prolongación de las paredes laterales, que encaja en un correspondiente escalón perimetral previsto en la base superior de la cabeza de actuación del husillo.
- 5
- 6 - Envase suministrador de productos en barra.

Consta la presente Memoria Descriptiva de siete hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 7, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anexos.

Barcelona, 23 JUL. 1968

P. A.



Barcelona,  
P.A.