

140519



P A T E N T E      D E      M O D E L O      D E      U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Andrés MARROIG LUNA, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Muntaner, número 260, p o r :

" PRECINTO PARA BOTES "

M E M O R I A      D E S C R I P T I V A

1            El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un sistema de precinto para toda clase de botes y envases metálicos en general, que destaca especialmente por su extraordinaria sencillez y por la facilidad con que puede ser situado en posición, deter-  
5            minando el cierre hermético del envase y garantizando la integridad del contenido del mismo, en las propias industrias que realizan el llenado, sin ninguna necesidad de utilizar máquinas o instalaciones complicadas.

10            En la actualidad, de una manera general, los envases dotados de precinto son servidos por las industrias constructoras

140519

15



a las consumidoras, con la lámina de precinto convenientemente  
situada en posición y con la base en que tal lámina se situa  
obturada por una tapa encajada a presión. El llenado del envase  
se por las industrias consumidoras debe, pues, efectuarse por  
5 la base inferior del mismo - que queda convenientemente abierta -  
debiendo pues procederse a una operación de colocación y fijación  
por agrafado o rebordeado conjunto de la tapa que obtura esta  
base. Esta operación de agrafado o rebordeado conjunto de los  
bordes de ambas piezas - tapa y cuerpo del envase - exige, como  
40 se comprende, la posesión de máquinas relativamente complicadas,  
que no están ciertamente al alcance de todos los industriales y  
cuya amortización resulta en muchos casos imposible.

Subsanando el indicado defecto, de acuerdo con el sistema  
que se preconiza, el precinto se constituye simplemente a base  
15 de una pieza laminar, obtenida a partir de cualquier material  
apropiado, normalmente aluminio o un metal de análogas propieda-  
des, papel metalizado o similar, etc., y dispuesta para ser colo-  
cada y fijada en la posición de cierre por medio de un adhesivo,  
en forma perfectamente simple, e incluso, si se desea, totalmen-  
20 te manual. Esta pieza laminar, que pueda ya hallarse dotada pre-  
viamente de la forma apropiada, o ser obligada a adquirir esta  
forma precisamente en la propia operación de colocación del pre-  
cinto sobre la base del bote, presenta una amplia zona central  
plana, que obtura totalmente la indicada base, y un reborde peri-  
25 metral ortogonal continuo, que ajusta sobre la parte superior  
de las paredes laterales del envase y se fija a las mismas por  
medio de un adhesivo apropiado. Por su parte, para facilitar es-  
ta colocación, las paredes laterales del envase son totalmente  
lisas por su cara exterior y presentan únicamente un reborde in-  
30 teropr continuo, cuya finalidad, aparte de mejorar las condicio-  
nes de apoyo de la lámina de precinto, estriba principalmente en

140519



evitar el efecto cortante que en otro caso ejercería, este borde. En estas condiciones, la colocación del precinto resulta absolutamente fácil y simple, pudiendo automatizarse prácticamente por completo con máquinas de absoluta sencillez tanto en lo que res-  
5     pecta a su construcción como en lo que afecta a su manejo. Ello permite que la empresa constructora de los envases, sirva estos con su base inferior cerrada por agrafado, en la forma normal, y con la base superior abierta, en disposición de permitir la introducción del contenido y de ser cerrada por el sistema de  
10    precinto expuesto. Finalmente, para proteger el precinto y para permitir el cierre del envase una vez realizado el desprecintado el envase puede comportar una tapa de forma corriente, dispues-  
ta para ser situada en la posición de cierre por simple enchufe ajustado.

15           Con el único fin de aclarar y puntualizar cuanto queda ex-  
puesto, con la presente memoria se acompaña un dibujo en el que, en corte diámetro esquemático t, desde luego, sin carácter limi-  
tativo de ninguna clase, se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica de un envase equipado con el sistema de  
20    precinto que se preconiza.

Refiriendonos, pues a este dibujo:

El envase presenta, según es normal, un cuerpo 1, muy pre-  
ferentemente cilíndrico, obtenido por arrollado de plancha metá-  
lica y mediante una costura o agrafado lateral. La base inferior  
25    de este cuerpo se obtura por medio de una tapa 2, eventualmente  
dotada de nervaduras o escalones de refuerzo 3, que se fija en  
la posición de cierre por rebordeado conjunto 4 de los bordes de  
la misma y los bordes inferiores del expresado cuerpo. La base  
superior, por el contrario, se halla totalmente abierta, presen-  
30    tando únicamente un reborde interior continuo 5, de sección redon-  
deada u otra cualesquiera apropiada. El llenado del envase se

140519



efectúa, consecuentemente, a través de la indicada base superior, que, de manera esencial, se obtura despues de efectuado aquel, por medio de una lámina metálica o análogo, muy preferentemente una lámina de aluminio, que asienta convenientemente sobre esta base, presentando una zona central plana 6, y un reborde perimetral ortogonal continuo 7, que ajusta sobre la parte superior de las paredes laterales del envase y se fija a las mismas por medio de un adhesivo apropiado. Finalmente, para proteger al precinto y permitir la obturación del envase despues de que se haya desgarrado aquel, se prevé una tapa 8, dotada de cualquier sección diametral que se considere apropiada, y obtenida a partir de plancha metálica, plástico o cualquier otro material adecuado, cuya tapa presenta un reborde perimetral ortogonal continuo 9, dispuesto para encajar sobre el borde superior de las paredes laterales del envase 1, asegurando la permanencia de aquella en la posición de cierre.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del sistema de precinto que ha quedado expuesto, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

25 SE REIVINDICA:

1 - Precinto para botes, caracterizado por hallarse constituido a partir de una pieza de estructura laminar, obtenida a partir de un material apropiado, que presenta una amplia zona central plana, dispuesta para asentar sobre un reborde interno continuo previsto en la base superior del bote, y un reborde

140519



5 ortogonal perimetral continuo, dispuesto para ajustar sobre la parte superior de las paredes laterales de aquel, y fijarse a estas paredes por medio de un adhesivo adecuado, cubriéndose finalmente este precinto por una tapa que enchufa en forma ajustada sobre el conjunto.

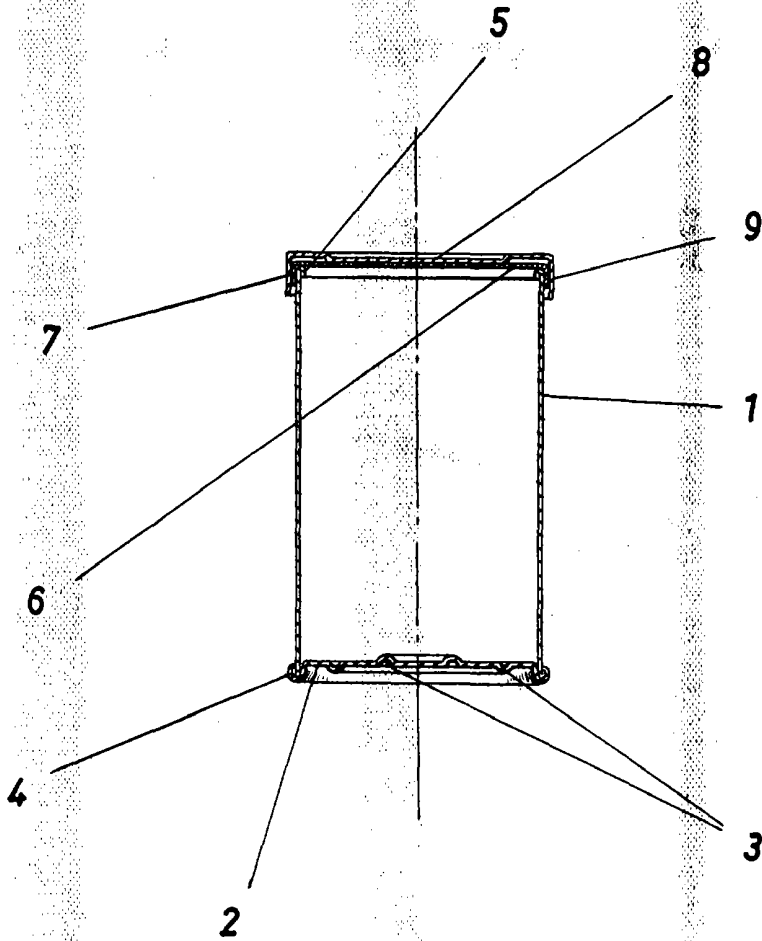
2 - Precinto para botes.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escrita por una sola cara, numeradas del 1 al 5 con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de un dibujo anexo.

Barcelona, 15 JUL. 1968

P. A.

140519



Barcelona, 25 JUL. 1968  
P.A.

Escala variable