

140346



MODELO DE UTILIDAD
por 20 años

a favor de D.ANTONIO DIAZ CORTÉS, de nacionalidad ESPAÑOLA,
residente en Barcelona y domiciliado en la calle Borrell,
209-211, - - - - -
por: "PLATO FRESADOR".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un plato fresador que en lo que tiene de esencial se describe en ésta memoria y que presenta sobre los ya conocidos y empleados la novedad y utilidad de estar integrado fundamentalmente por dos piezas solidariamente unidas mediante tornillos, lo que implica una notabilísima simplificación y, por lo tanto en el coste de tales piezas y sus recambios ó reparaciones.

5. Según queda dicho, el plato en cuestión esta formado a base de dos piezas fundamentales, el plato propiamente dicho una, y el portaplatos la otra. La primera consiste esencialmente en una corona portadora en su periferia de las plaquetas fresadoras o segmentos diamantados susceptibles de colocarse en cualquier posición ó
10. ángulo, estando fijadas solidamente mediante soldadura.
15.

12-10



En el borde superior del plato se fija el portaplatos mediante una oreja o saliente dispuesto en toda su superficie, efectuándose la unión mediante tornillos que, pasando por los orificios repartidos existentes en la

20. citada ala del portaplatos, van a roscarse en los correspondientes orificios roscados repartidos en el borde superior de la corona del plato.

El portaplatos está concebido a modo de disco doble que se cierra por su periferia, prolongándose luego

25. según la oreja ya descrita, presentando, el inferior el hueco y orificios necesarios para su calado sobre el árbol motor, y el superior un muy amplio escote circular en donde hay una cámara desde la cual y por medio de la fuerza centrífuga el agua es impelida hacia los segmentos

30. diamantados a través de los taladros oblicuos.

Para mejor comprensión de cuanto antecede, en las figuras adjuntas y en todo cuanto sigue nos vamos a referir a un ejemplo concreto de realización práctica del modelo descrito.

35. En la figura 1ª se representa una sección del conjunto del plato y portaplatos.

En la figura 2ª se representa una planta del mismo conjunto.

Según se desprende de las figuras, el conjunto

40. está formado por la unión rígida del portaplatos -1- y del plato -2- portador de los dientes -3-. La unión entre ambas partes se efectúa con los tornillos -6- pasados a través de los correspondientes huecos del ala del portaplatos y roscados en los orificios -4- del borde superior de la corona -2- del plato. Por los taladros

45. inclinados -5- se expulsa el refrigerante, que previamente se ha introducido en la recámara por medio de una boquilla.



El portaplatos adopta la forma de doble disco, el superior -8-, dotado de amplio escote circular -12-, a fin de permitir el acceso de refrigerante aportado del exterior por una boquilla dispuesta a tal efecto. Este refrigerante se acumula en la recámara -13- y por fuerza centrífuga es expulsado a través de los taladros inclinados -5-, sobre la zona de trabajo, y el inferior -7- con hueco circular -11-, adecuada para ser calado sobre el árbol motor, por su cubo, dotado además de los orificios -10- para fijación por tornillos.

No alterarán la esencialidad de éste modelo, todas aquellas modificaciones de carácter secundario, como son formas y dimensiones generales, detalles accesorios constructivos, clase de plaquitas o segmentos diamantados, fresadores o su forma, ni en general cuantas no supongan alteración profunda del objeto esencial descrito.

N O T A:

Este Modelo se caracteriza por:

1ª - Plato fresador que esencialmente se caracteriza por estar formado a base de dos piezas fundamentales, en que una de ellas, el plato propiamente dicho, va fijado a la otra o portaplato mediante una serie de tornillos dispuestos en una circunferencia muy externa del plato, según la que encaja contra una oreja anular dispuesta en el borde del portaplatos, el cual, concebido a modo de disco doble, que se cierra por los bordes, permite, gracias al amplio escote circular de su plano superior el acceso a la cámara desde la cual y por medio de la fuerza centrífuga el agua es impelida hacia los segmentos diamantados a través de taladros oblicuos.

146-110
- 4 -



80. Todo tal y como queda descrito, reindicado y representado en los dibujos adjuntos.

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid a 12 de julio de 1968.

85.

P.A.

Javier Ferrn 1968

P. P.

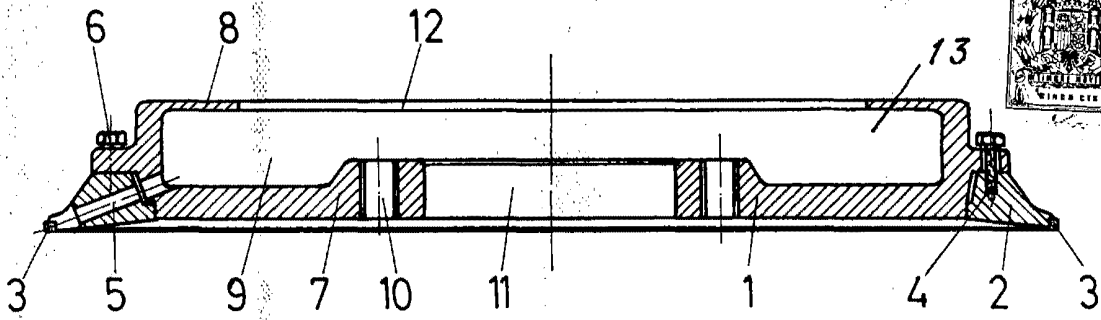


FIG. 1

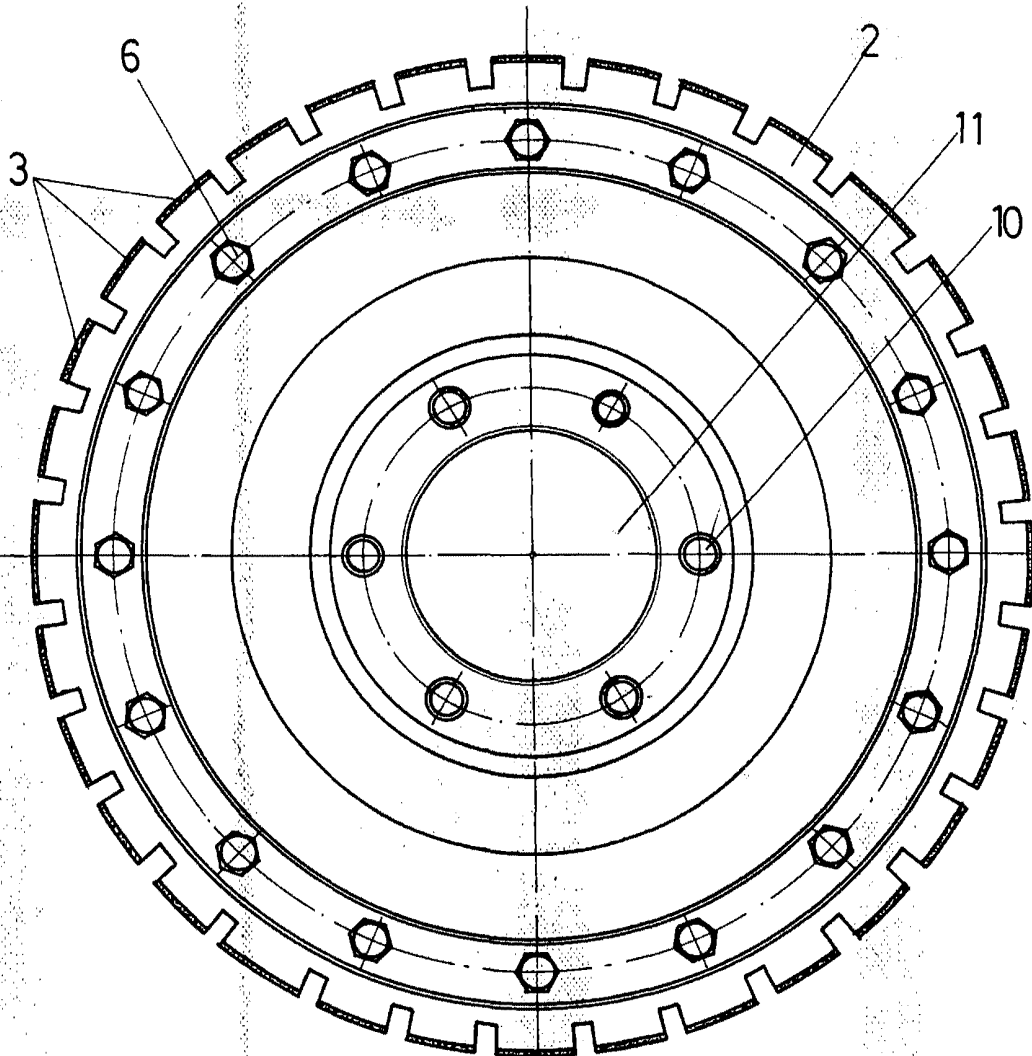


FIG. 2

Escala: Variable