

140275



140275

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, a favor de Don Guillermo NIESSEN, domiciliado en Renteria (Guipúzcoa).

por

UN SISTEMA DE INSTALACION DE PORTALAMPARAS SOBRE VARIAS LINEAS PARALELAS CON CONEXION DE CADA PORTALAMPARA A LA FASE COMUN Y A UNA DE LAS LINEAS PARALELAS A VOLUNTAD

oooooooooooooooooooo

Es sabido que en algunas instalaciones de locales, tales como teatros, cines, salas de espectaculos, establecimientos de enseñanza, comerciales e industriales se establecen diversos circuitos con el fin de poder encender estos separadamente o combinados según las necesidades y conveniencia de cada momento. Hasta la fecha se utilizan para estas instalaciones portalamparas corrientes instalando la fase común de los portalamparas separadamente de las diversas líneas de la otra fase.



Para conducir estas líneas de la segunda fase se emplean aisladores y las conexiones o derivaciones se verifican (tal como en la primera fase común) por soldadura u otros procedimientos.

5 Este sistema es muy peligroso, particularmente en dichos lugares donde exigir el máximo de seguridad, y además presenta el inconveniente del mucho tiempo invertido en la mano de obra y los elevados gastos de materiales auxiliares.

10 Si tomamos por ejemplo, en consideración la instalación en un escenario de teatro con circuitos para luces de varios colores, tal como las combinaciones de luz blanca, azul, verde, roja y amarilla se hará necesario instalar cinco líneas de la segunda fase una para cada color y una sola línea para la fase común.

15 Es indudable, que una instalación semejante por el sistema conocido ofrece en el escenario de un teatro un peligro excesivamente grande y presenta dificultades e inseguridad y de un elevado precio.

20 Según el sistema objeto de la invención, pueden establecerse las conexiones de los porta-lámparas de una manera rapidísima, evitando las soldaduras, los aisladores y permitiendo un intercambio de las diversas líneas de la segunda fase, fácil y rápido. Al mismo tiempo el sistema ofrece una garantía absoluta contra los riesgos inherentes a esta clase de instalaciones.

25 Fundamentalmente el sistema consiste en disponer cada porta-lámpara sobre una base o zócalo constituida en material aislante y sobre la cual se encuentran practicados canales de conducción para las diversas líneas de la segunda fase, y un canal de conducción establecido detrás del porta-lámparas para la fase común. Una lámina de contacto que pasa por debajo de dichos canales y una pieza puente susceptible de apoyarse sobre una
30 de las líneas de la segunda fase y de unirse por tornillo a la



lámina de contacto asegurando así la conexión de la lámpara con la línea de la segunda fase elegida.

A título de ejemplo de realización se ha representado en los adjuntos dibujos dos formas de ejecución de un dispositivo que permite la realización del sistema.

En las figuras 1 á 4, se representa en tres vistas respectivamente una vista de lado, una vista de plano, una vista de plano en sección transversal y una vista en sección longitudinal de un porta-lámparas especial para cinco líneas, y las figuras 1', 2', 3' y 4' son vistas similares de una segunda forma de realización en la cual el número de líneas de segunda fase puede ser ampliable a voluntad.

Refiriéndonos a las figuras 1 á 4, el porta-lámparas se encuentra constituido por una base 1 constituida en material aislante y provista de una tapa igualmente en material aislante 2. Sobre la citada base se encuentra establecida la rosca 3 del porta lámparas y detrás de esta un canal 4 que lleva las pletinas de contacto correspondientes a la fase común y canales 7 en el lado opuesto provistos de una pletina de contacto 5 que va transversalmente a ellos a lo largo de toda la base 1. Estas pletinas de conexión se fijaran a la base por tornillos o por otros procedimientos adecuados o se engastaran directamente en la materia aislante durante el proceso de moldeo.

Para la utilización de este porta-lámparas se pasaran las cinco líneas de la segunda fase por cada uno de los canales 7, quedando así perfectamente aisladas unas de otras, y la línea de primera fase por el canal 4. La línea de segunda fase que ha de cerrar el circuito en el porta-lámparas se desnuda de su aislamiento, y sobre este hilo desnudo se apoya la brida 6 que se atornilla a la pletina de contacto 5, en uno de los orificios que hay previstos para cada canal 7. Queda así establecido el circuito entre la línea de primera fase y la línea elegida de la segunda



fase quedando todas las demás perfectamente aisladas. Se coloca seguidamente la tapa 2 que queda mantenida en posición fija por medio del tornillo 12.

5 La sujeción proporcionada por la base 1 y sus canales correspondientes evita totalmente la necesidad de aisladores. El sistema de conexión que exige únicamente desnudar el hilo metálico de la línea, evita los empalmes y las soldaduras, y la posibilidad de intercambiar el puente de contacto a cualquiera de las cinco líneas, permite la posibilidad de cambiar instantáneamente
10 la instalación, aumentando o reduciendo el número de lámparas en algunas de las líneas o conectar en un mismo porta-lámpara a voluntad al ternativamente dos o mas líneas de la segunda fase.

Según las variantes de las figuras 1' á 4', se establece un portalámparas del tipo antes indicado, pero que presenta la
15 característica de en lugar de estar montado sobre una base conteniendo un número determinado de líneas, está montado sobre una base que posee canales para las dos líneas de primera y segunda fase y medios para acoplar piezas supletorias a esta base, conteniendo acanalamientos para una o mas líneas de segunda fase y
20 pletinas de contacto con medios de enchufe a la pletina de contacto de la base principal, de manera que pueda facilitarse las combinaciones de varios circuitos entre la primera y la segunda fase en un número ilimitado de líneas a voluntad y con el mínimo de piezas necesarias.

25 En sus elementos generales se han conservado los mismos números de referencia y como se aprecia en el dibujo el sistema está constituido por un porta-lámparas formado por una base 1 cubierta por una tapa 2 y cuya base contiene el casquillo metálico 3, un acanalamiento 4 con su puente correspondiente para la
30 conexión a la fase común y un segundo acanalamiento 7 para la segunda fase, cuyo acanalamiento tiene una pletina de contacto



5 que conduce al fondo del casquillo.

Separadamente y sobre una base 8 se encuentran practicados
 acanalamientos 7 en número de dos o mas, y establecida una pletina
 10 provista de un orificio que permite su acoplamiento por roscado
 5 sobre un orificio correspondiente de la pletina 5 por medio de un
 tornillo 11. Esta pletina 10 puede a su vez por el otro extremo re-
 cibir otras pletinas similares de otras piezas 8 igualmente simila-
 res, permitiendo asi la extensibilidad al número de líneas que se
 desee. La base 8 se cubre con una tapa 9 sujeta por tornillos 12
 10 y el montaje del hilo de segunda fase elegido se verifica en forma
 análoga al caso anterior por una brida de contacto 6.

Se comprende facilmente que los elementos descritos son sus-
 ceptibles de realizarse en infinidad de formas y de tamaños, con
 casquillos a rosca, a bayoneta o de cualquier otro sistema y en
 15 materiales aislantes de cualquier clase deseada, sin salirse de
 los principios del sistema que es el objeto de la invención.

N O T A.
 =====

La presente patente de invención comprende las siguientes
 reivindicaciones:

1.- Un sistema de instalación de porta-lámparas sobre varias
 20 líneas paralelas con conexión de cada porta-lámpara a la fase común
 y a una de las líneas paralelas a voluntad, caracterizado esencial-
 mente por el establecimiento de una base provista de acanalamien-
 tos para el paso por cada uno de ellos de uno de los hilos de la
 segunda fase, de un acanalamiento para el paso del hilo de la fase
 25 común, de un porta-lámparas montado entre este último acanalamien-
 to y los anteriores, de pletinas de contacto una desde el acanala-
 miento de fase común y otra desde todos los acanalamientos de se-
 gunda fase al porta-lámparas y bridas de contacto susceptibles de



ser unidas a las pletinas de contacto y al hilo conductor elegido de las líneas de segunda fase.

5 2.- Un sistema de instalación según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado esencialmente por establecerse la pieza-base provista de medios de empalme o enchufe con piezas-bases similares conteniendo un número variable de acanalamientos receptores de los hilos de segunda fase, de forma que el acoplamiento de dos o mas piezas de estas permita el ampliar el número de líneas de segunda fase de la instalación en cualquier medida deseada.

10 3.- Un sistema de instalación de porta-lámparas sobre varias líneas paralelas con conexión de cada porta-lámpara a la fase común y a una de las líneas paralelas a voluntad.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

15 Consta esta memoria de seis hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 21 de noviembre de 1935.

GUILLERMO ROEB
P.P.

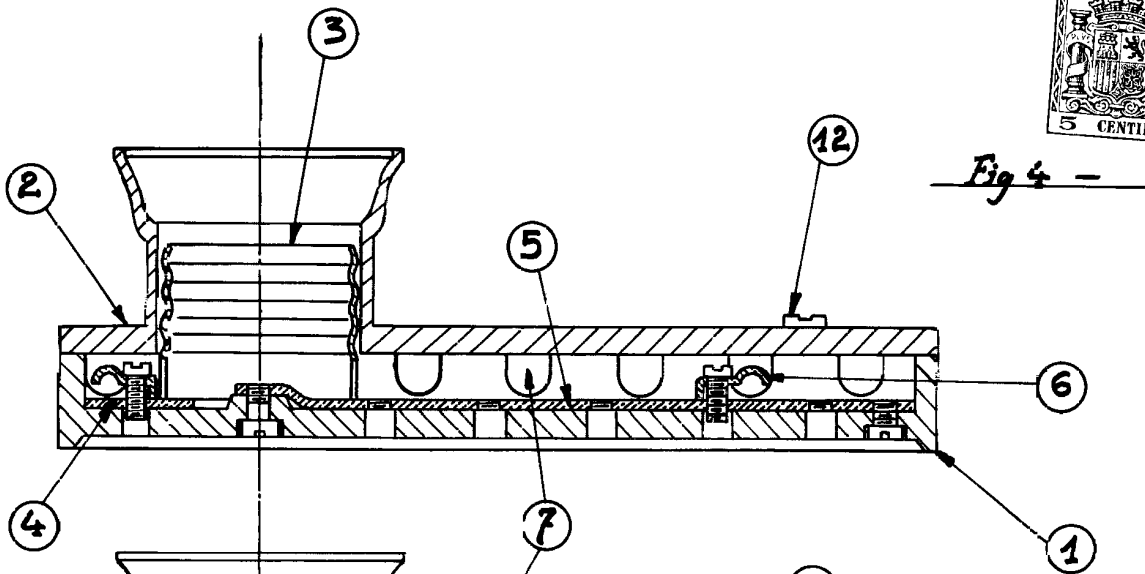


Fig 4 -

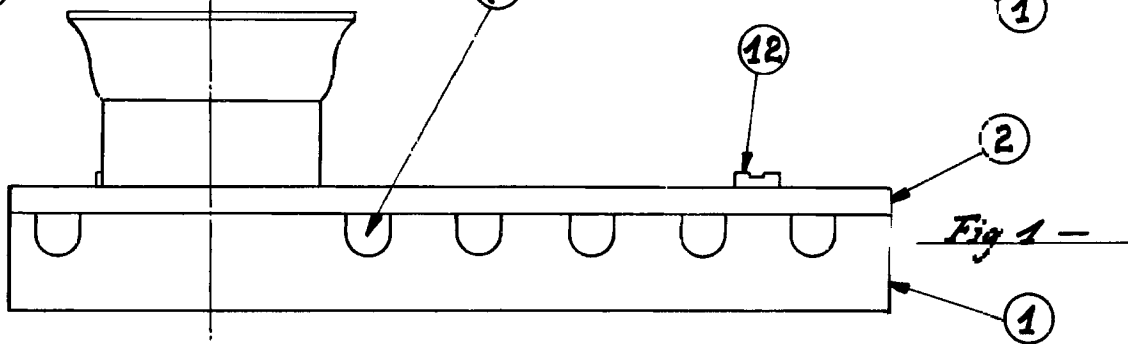


Fig 1 -

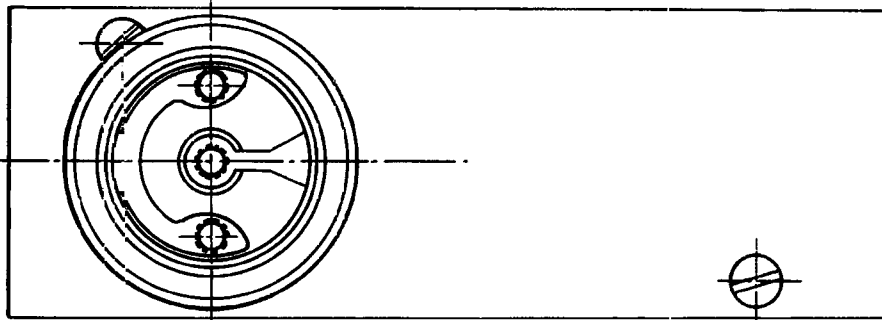


Fig 2 -

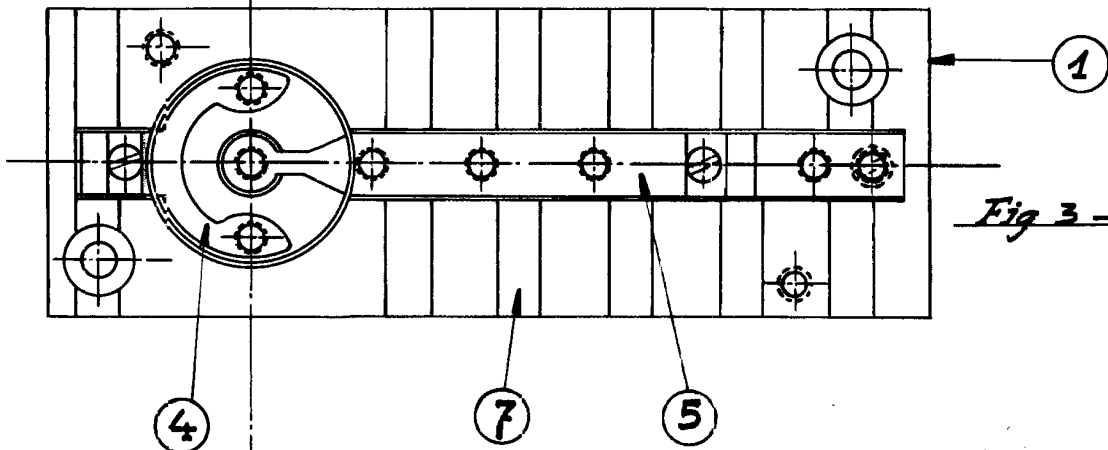


Fig 3 -

Handwritten scribbles and a signature at the bottom right of the page.

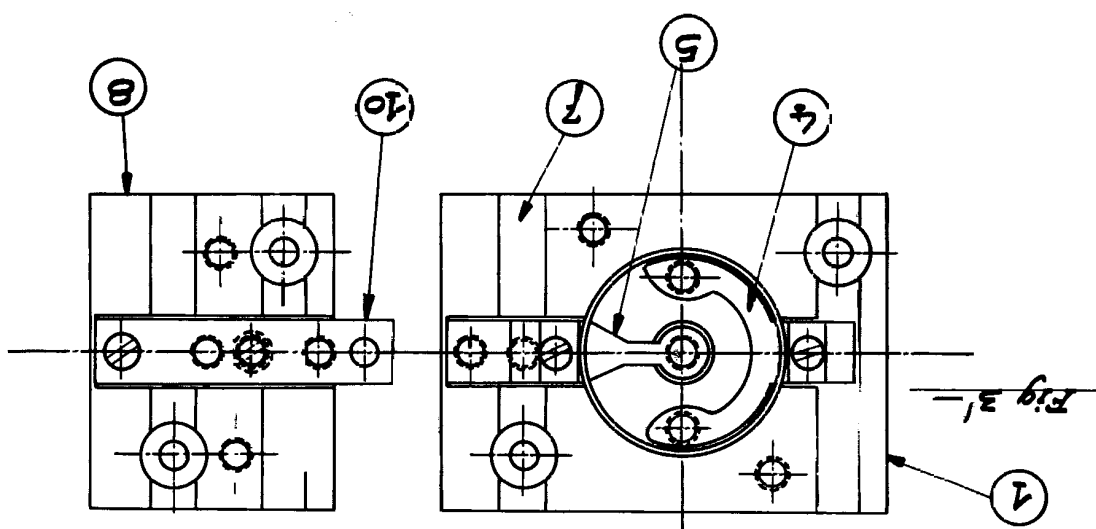


Fig. 3'

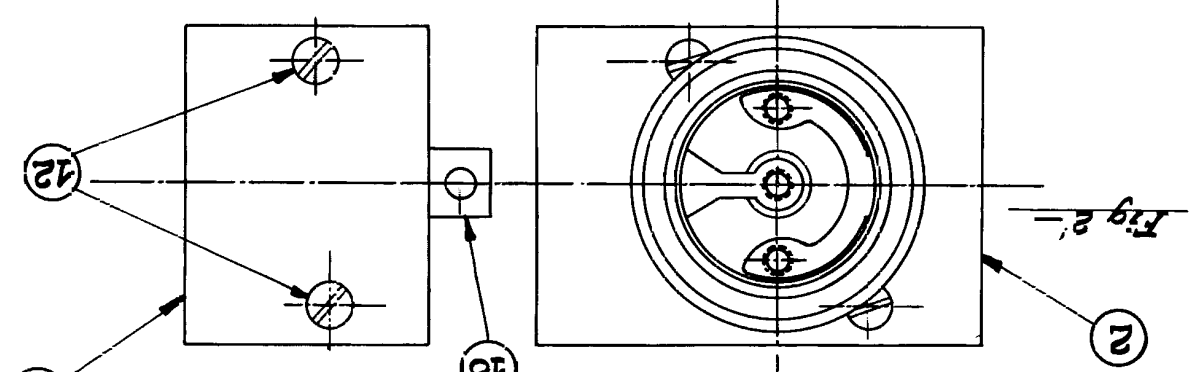


Fig. 2'

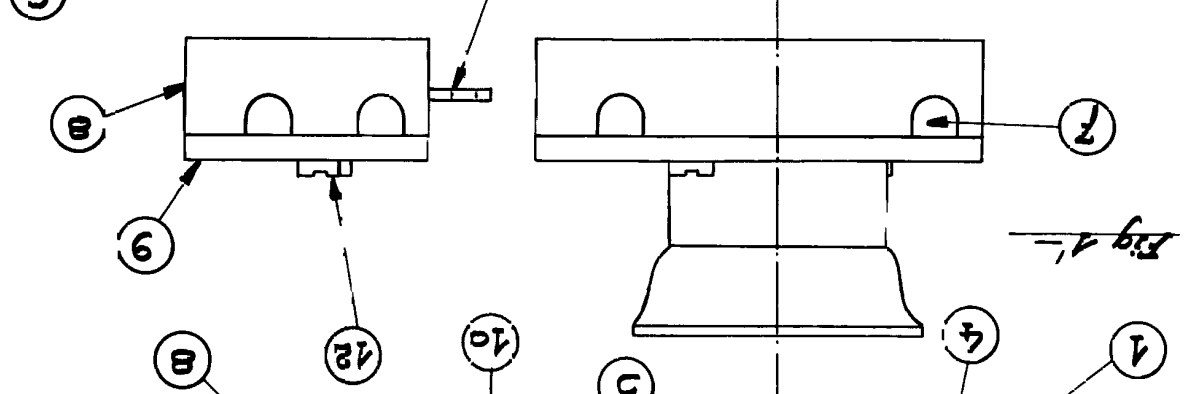


Fig. 1'

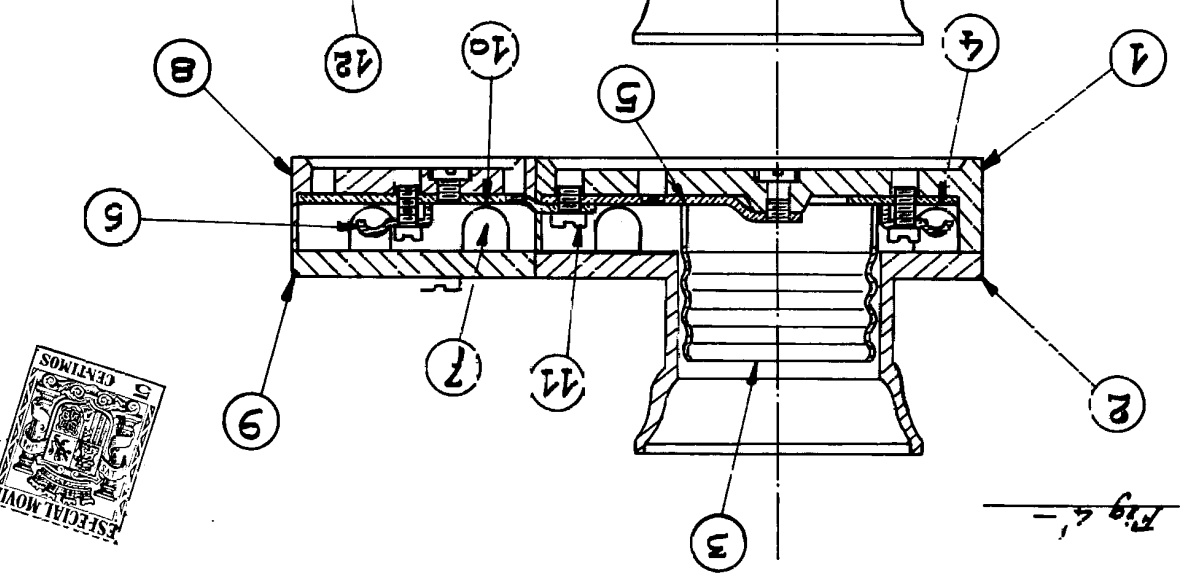


Fig. 4'



9760215