

14 0217



29

P A T E N T E D E I N V E N C I Ó N

a favor de

MANUFACTURAS ETERNIT S.A., - domiciliada en SARDAÑOLA,

por :

"Perfeccionamientos en la fabricación de bovedillas de cemento y amianto".

-----

Memoria descriptiva.

Esta patente se refiere a las bovedillas de cemento y amianto o de otro material de composición similar, y especialmente a las destinadas a la construcción de techos en que las bovedillas han de quedar a la vista, supliendo al cielo raso.

5

Estas bovedillas se fabrican usualmente con los bordes de ambos extremos lisos y para formar el techo se colocan juntas a tope por los cantos correspondientes a estos bordes.



10 Con ello se tiene el inconveniente de que la parte mas fluida del cemento o mortero que se vierte encima de las bovedillas para formar el relleno del techo o pavimento del piso superior, se filtra por los intersticios que quedan en las líneas de junta formando en estas unas rebabas de cemento que afean la construcción. Para quitarlas se hace necesario rascar el cemento y aún así no se consigue corregir el defecto debido a las manchas que quedan en dichas líneas de junta y que no se borran con el rascado.

15 Los perfeccionamientos objeto de esta patente tienden a evitar este inconveniente y consisten en esencia en fabricar dichas bovedillas moldeandolas de manera que presenten en uno de sus bordes extremos, un resalto formando un encaje para enchufar con él al formar el techo, el borde liso de la bovedilla inmediata. Este resalto podrá disponerse de manera que el encaje quede por la cara cóncava de la bovedilla que es la que ha de quedar visible o bien por la cara convexa que ha de recibir el relleno de hormigón, lográndose impedir con una ú otra disposición que el cemento salga por las juntas y ahorrándose así el trabajo de limpiarlas aparte de mejorar el aspecto del techo.

20 En el plano adjunto se representa un ejemplo de bovedillas de cemento y amianto fabricadas con los perfeccionamientos objeto de esta patente.

25 Las figuras 1 y 2 muestran respectivamente en corte longitudinal, dos formas de ejecución de las bovedillas y la manera de acoplarlas entre sí.

30 La figura 3 representa en perspectiva la construcción de un techo con bovedillas dispuestas según la figura 1.

La figura 4, muestra visto por debajo tambien en perspectiva, un techo construido con bovedillas según la disposición de la figura 2.



29

140217

- 3 -

40

En la forma de ejecución a que se refieren las figuras 1 y 3, las bovedillas -1- presentan uno de sus bordes extremos -2- levantado para enchufar exteriormente con el borde extremo liso -3- de la bovedilla inmediata.

45

El techo construido con las bovedillas dispuestas y acopladas de esta manera, tal como se representa en la figura 3, queda, visto por debajo, en toda la superficie correspondiente a cada fila longitudinal de bovedillas, completamente liso, sin que en las líneas de junta se noten rebabas o manchas formadas por el cemento ya que los recubrimientos formados por los bordes -2-, que en esta disposición sobresalen por la parte de arriba y por lo tanto quedan ocultos por el relleno de hormigón -4-, impiden que al verter este relleno al cemento se filtre por dichas líneas de junta ocasionando los expresados defectos.

50

55

En la disposición representada en la figura 2, las bovedillas -5- presentan para su acoplamiento, uno de sus bordes extremos -6- hundido, dejando en la convexidad de este borde un encaje para enchufarlo interiormente con el borde liso -7- de la bovedilla siguiente. Con esta segunda disposición el

60

techo, según muestra la figura 4, no queda completamente liso por debajo como en el caso anterior, sino que presenta en relieve unas fajas transversales formadas por los bordes de recubrimiento -6-, que en conjunto producen un efecto decorativo similar al de un artesonado. Como en el caso anterior, el acoplamiento por enchufe impide la salida del cemento por las juntas al construir el techo.

65

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente :

70

1) En la fabricación de bovedillas de cemento y amianto ú otra mezcla similar, el perfeccionamiento consistente en



140217

- 4 -

moldearlas de manera que presenten uno de sus bordes extremos levantado o bien hundido para enchufar exterior o interiormente, al formar el techo, con el borde liso de la bovedilla inmediata, e impedir con este modo de acoplamiento que al verter sobre las bovedillas el hormigón para formar el relleno del techo, se filtre el cemento por las juntas afeando la construcción.

2) Perfeccionamientos en la fabricación de bovedillas de cemento y amianto.

Barcelona, 29 de Octubre de 1935.

P. A.

*Antoni López Lledó*

75

140,274

MANUFACTURAS ETERNIT S.A.

HOJIN UNICA.

200



FIG. 1 -

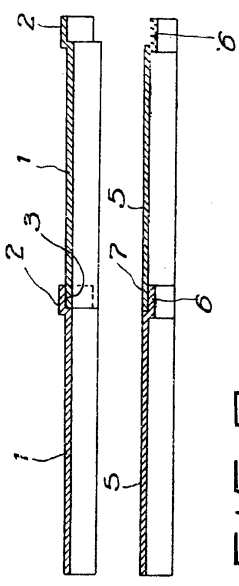


FIG. 2 -

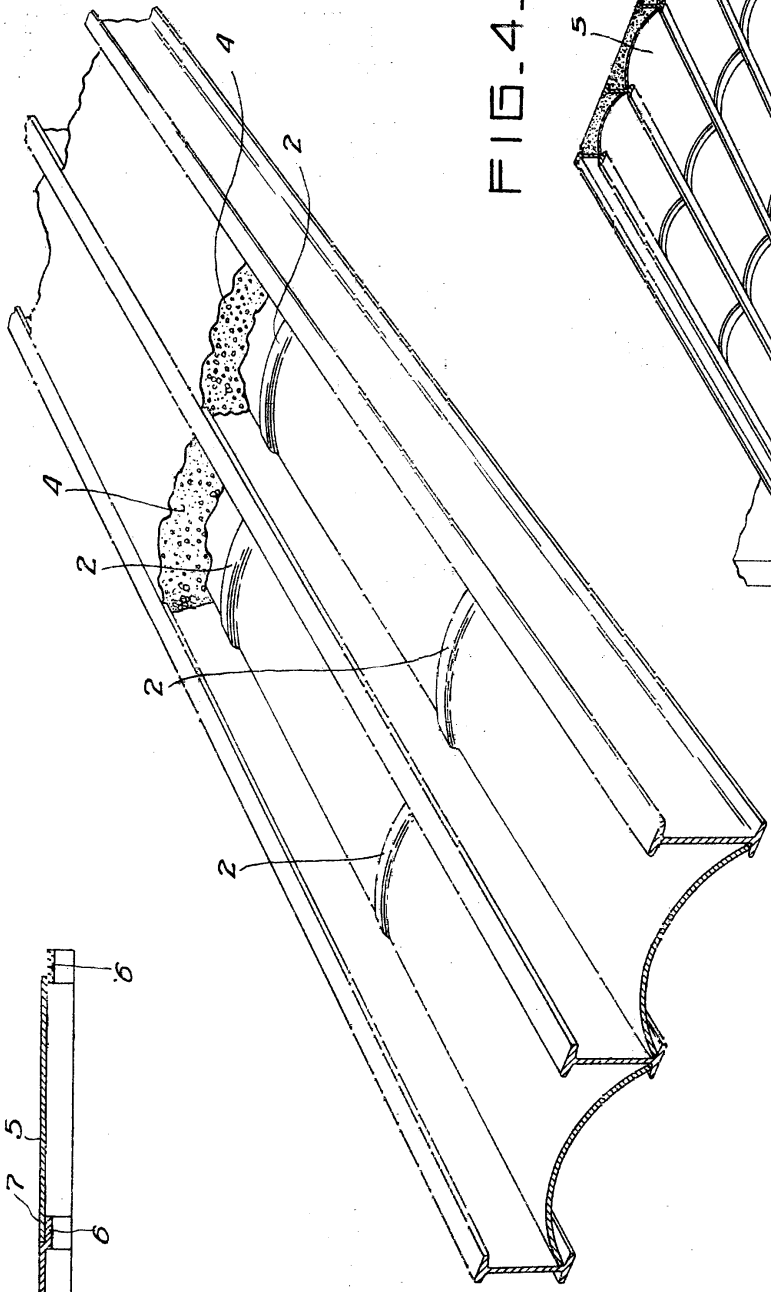
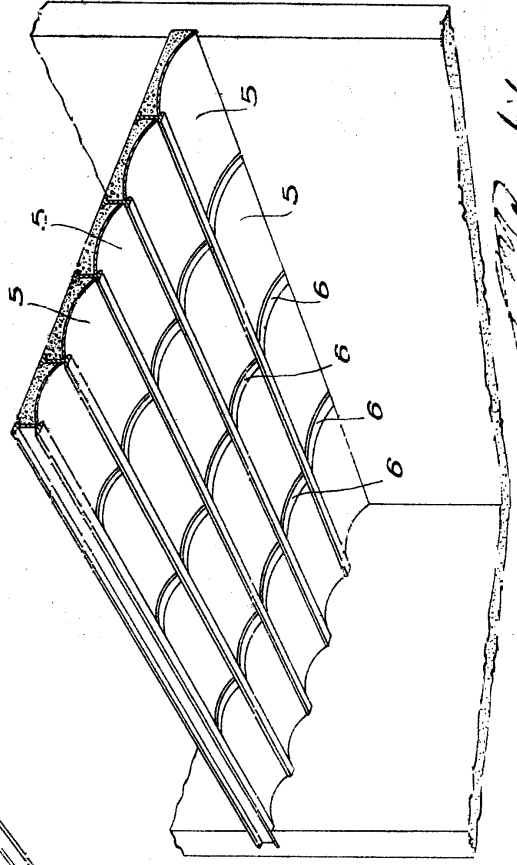


FIG. 3 -

FIG. 4 -



*Industria Eternit S.A.*