



22

138877

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Pedro BARCOS Blasco, de nacionalidad española, residente en PERALTA (Navarra), c/ Maria Auxiliadora núm. 2,

por

"SOPORTE BOTELLERO"

=====

La presente descripción se refiere a un soporte para botellas especialmente concebido para la formación de conjuntos o anaquel^{er}ías botelleras.

5 En muy diversos lugares y especialmente en determinados establecimientos, es precisa la exhibición de botellas, con la particularidad de que para la actualización de las ofertas, las botellas expuestas han de ser renovadas, tanto en cantidades como en calidades. En el primer caso, en el que la cantidad de botellas expuestas es variable, se encuentra el inconveniente de que las anaquel^{er}ías previstas, en determinados momentos son insuficientes, en tanto que por el contrario, en otros momentos dados, perma

10

138877



15 necen vacías con una ocupación indeseable de espacio. Asimismo, en los hogares, existen momentos en los que es precisa la presentación o mantenimiento de unas botellas en unas posiciones determinadas en beneficio de la calidad del contenido, posicionado que en la mayoría de los casos no puede ser resuelto favorablemente por la inexistencia de estanterías adecuadas.

20 El modelo que se preconiza, viene a solucionar los anteriores inconvenientes al consistir en un elemento simple económico y ligero susceptible de ser acoplado con otros elementos en todo semejantes mediante un simple engarce que se retiene gravitatoriamente, para la formación de anaqueleras botelleras de la capacidad y formato deseado.

25 La esencialidad del nuevo soporte botellero, consiste en un encuadre cuyas testas y frentes disponen de apéndices que se proyectan para el apoyo en correspondencia con asientos previstos en lugares adecuados en el mismo modelo o lo que es lo mismo, en los mismos lugares de los elementos inmediatamente yuxtapuestos, previniendo el mismo soporte un frente conformado para el adecuado mantenimiento de las botellas a la vez que de un emparrillado interno, que actúa como eficaz separador y soporte. Todo el anterior conjunto, se constituye en una sola pieza obtenida por moldeo de una materia plástica, de manera que se cumple la condición anteriormente indicada de economía, poco peso y desde luego, indestructibilidad.

35 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esquemáticamente el modelo, que a continuación y con referencia a los mismos, se describe detalladamente.

40 En dichos dibujos:

138877

22



45 La figura 1ª, es una vista frontal del alzado del elemento de soporte botellero.

La figura 2ª, es una representación de alzado lateral según plano indicado en la línea II-II de la figura 1ª, coincidente con uno de los testers, para la apreciación de la estructura reforzada de los mismos.

50 La figura 3ª, finalmente ilustra una sección central del alzado del mismo soporte.

Según queda representado en los dibujos, los testers (1) mantienen un fondo (2) y un frente (3) dotado de escotaduras (4) en ondulación proporcionada a los diámetros 55 de las botellas, que se disponen paralelas y con una cierta inclinación determinada por los separadores (5) de sección angular, y dotados de unos nervios transversales (6) de rigidización.

60 La base del conjunto presenta unos talones (7, 8) en la parte inferior y en coincidencia con los alojamientos (9, 10) respectivamente de la parte superior, creándose en la parte inferior unos alojamientos (12), precisamente coincidentes con las esquinas posteriores en las que se encastran los almenados (11) de las piezas semejantes inferiores 65 en el apilamiento, asegurando una perfecta estabilidad del anaquel y que se complementa ventajosamente con una segunda almena (13) prevista en el lado frontal del borde superior del testero y que se recibe en el interior hueco de los testers (1), dotados de unas nervaduras de rigidización que 70 abarcan la totalidad de la altura del conjunto, tal que las representadas en la figura 2ª, o en cualquier otra disposición que cumpla las condiciones de rigidización y sea compatible con el proceso de desmoldeado de la pieza.

Descrita suficientemente la naturaleza y objeto

138877

22



75 del modelo, así como la manera en que el mismo puede ser
llevado a la práctica, se hace constar que en su realiza-
ción podrán ser variables los materiales, formas y dimen-
siones, y en general, cualquier otro detalle accesorio o
secundario, siempre que ello no altere, cambie o modifique
80 la esencialidad propuesta.

Los términos en que queda redactada esta Memoria
son ciertos y fiel reflejo del objeto propuesto, debiéndo-
se tomar en su aspecto más amplio y nunca en forma limita-
tiva.

N O T A :
=====

85 **EL MODELO DE UTILIDAD** que se solicita, deberá re-
caer, precisamente, sobre las particularidades caracterís-
ticas de las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Soporte botellero, c a r a c t e r i z a d o
por comprender un enmarcamientode dos testeros, un fondo y
90 un frente dotado de escotaduras onduladas, entre cuyos fren-
tes y fonso se establece una pluralidad de nervaduras para-
lelas entre sí y con una ligera inclinación hacia la parte
posterior, con la particularidad de que entre los testeros
y la parte de fondo posterior se establecen medios de encas-
95 tramiento para elementos en todo similares inmediatamente
yuxtapuestos en la parte inferior y superior.

2ª.- Soporte botellero, según la reivindicación
anterior, caracterizado porque los medios de encastramiento
se constituyen en talones de almena emergentes de la zona
100 posterior posterior de la parte inferior de los testeros

138877



laterales y en las inmediaciones de las extremidades de la pieza de fondo, cuyos talones coinciden con asientos de la misma extensión previstos en las zonas correspondientes de las partes superiores de los testeros y pieza de fondo.

105 3ª.- Soporte botellero, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las esquinas de fondo se presentan realizadas en la parte superior en correspondencia con la retracción de la parte inferior, al objeto de proporcionar una fijación de encastramiento.

110 4ª.- Soporte botellero, según reivindicaciones precedentes, caracterizado porque en la zona frontal de la superficie de los testeros, existen unas almenas de espesor adecuado para recibirse en alojamiento en el interior hueco de los testeros laterales y precisamente entre dos de las
115 nervaduras verticales que rigidizan estos testeros huecos.

120 5ª.- Soporte botellero, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los separadores paralelos presentan una sección triangular hueca rigidizada por unos tabiquillos transversales del mismo espesor que el resto de las paredes del cuerpo único del botellero.

6ª.- "SOPORTE BOTELLERO".

=.=.=.=.=

Todo según queda expuesto en la presente Memoria,

- 138877



que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 22 de Mayo de 1.968.

P. A.
Modesto Polo
P. P.

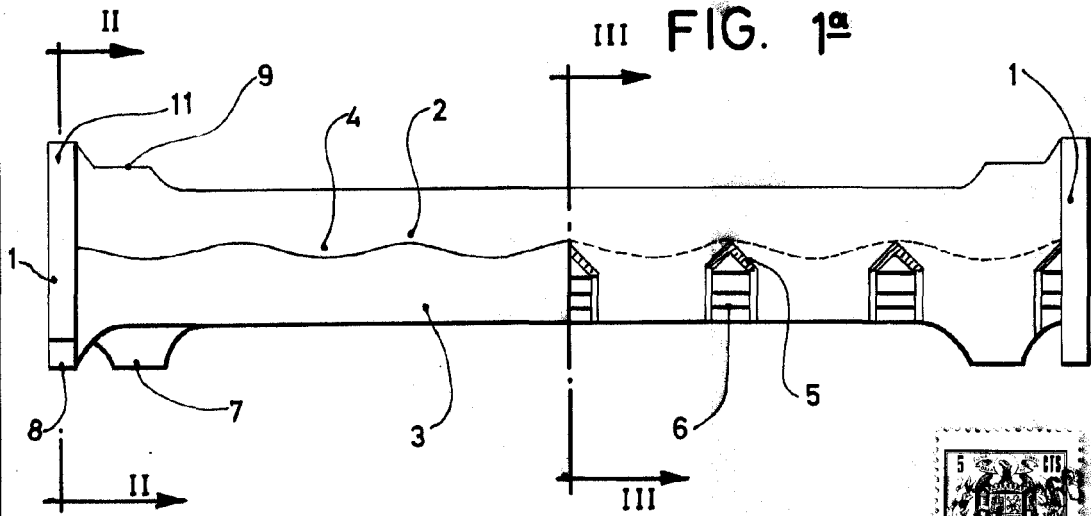


FIG. 2ª

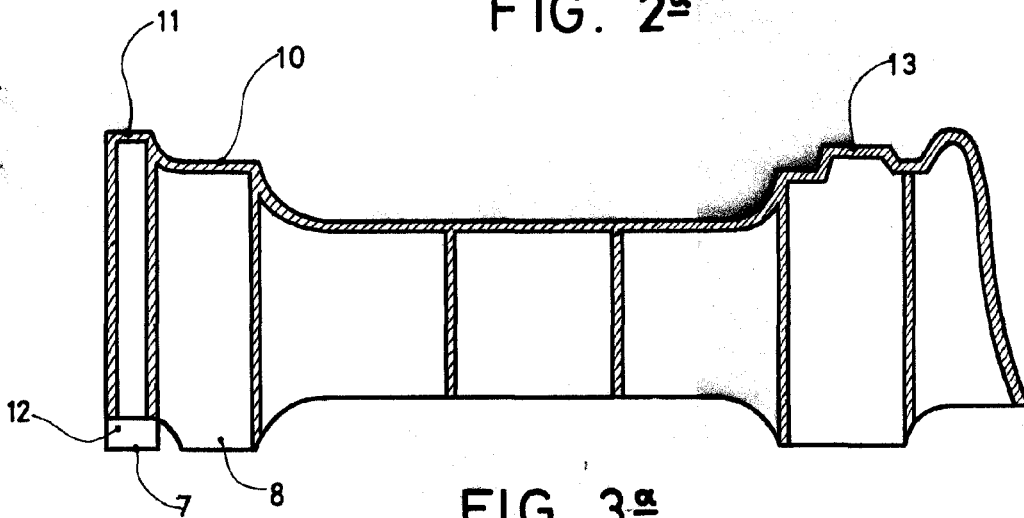
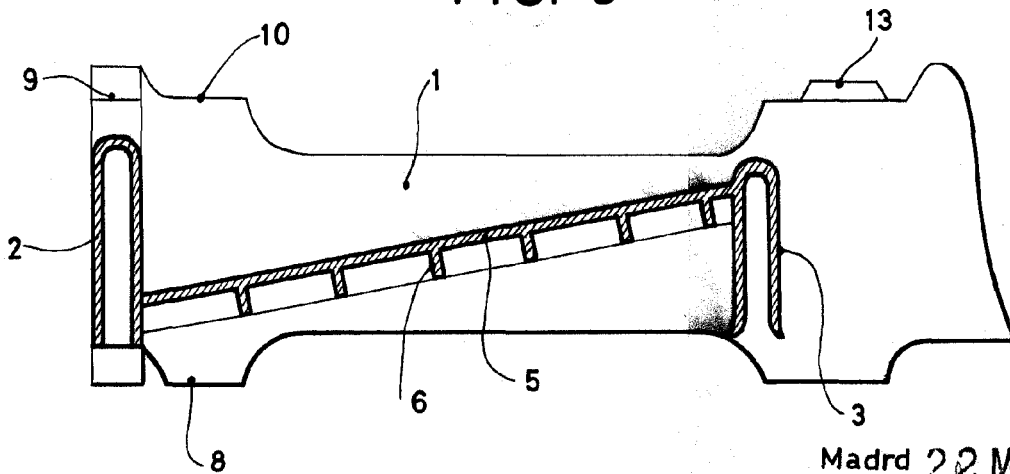


FIG. 3ª



Madrid 22 MAY. 1960

Modesta P...
10
aully

ESCALA VARIABLE