

138867

138867.



C E R T I F I C A D O D E A D I C I O N

a la patente solicitada el 21 mayo 1935,

Nº. 138,520, a favor de

MANUFACTURAS ETERNIT S.A., domiciliada en S a r d a ñ o l a

por

” Perfeccionamientos en el sistema de empalme de tubos con -
junta o guarnición de plomo, objeto de la patente principal ”

-----:oOo:-----

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

En la patente principal se describe un sistema de em-
palme de tubos con junta o guarnición de plomo según el cual
el empalme se obtiene aplicando exteriormente a los tubos -
5 dos anillos de forma interior aproximadamente tronco-cónica,
los cuales quedan unidos y mantenidos en posición por una -
guarnición de plomo, que se comprime o aprieta entre la super-
ficie externa de los tubos y la superficie interna de los ani-
llos citados.



175
1
17

10 El objeto de este certificado de adición consiste
en dar una nueva forma a la guarnición de plomo y añadir
eventualmente una masilla apropiada para facilitar la per-
fecta hermeticidad de la junta o empalme en cuestión aún -
en el caso de que los tubos se desvían por eventuales movi-
15 mientos del terreno.

En los planos adjuntos se representan como ejemplo
diferentes formas de ejecución del objeto de este certifi-
cado de adición.

La figura 1 representa en sección longitudinal un
20 ejemplo de la guarnición de plomo -a- para el empalme en
cuestión, de tipo análogo al representado en la figura 6
de la patente principal, pero con la superficie interna -
provista de acanaladuras de sección triangular paralelas
entre sí y perpendiculares al eje de la guarnición o man-
25 guito y que eventualmente se llenan de una masilla apropiada.

La figura 2 representa en sección longitudinal un e-
jemplo de empalme obtenido con la indicada guarnición de plo-
mo -a- (figura 1) con masilla en las acanaladuras de la guar-
nición y en los extremos -b- del tubo, por -c- se indican los
30 anillos externos.

La figura 3 representa también en sección longitudi-
nal la primera fase del montaje de un empalme flexible de -
plomo -d- en el cual tanto la superficie interna de la guar-
nición de plomo como la superficie externa de los extremos -
35 -e- de los dos tubos que deben empalmarse están estriados o
acanalados.

La figura 4 representa en sección longitudinal un -
ejemplo de empalme obtenido con este último tipo de guarni-
ción de plomo estriada internamente y con los extremos de -



40 los tubos también estriados.

La figura 5 representa en sección longitudinal una variante -f- de la guarnición de plomo representada en la figura 1, provista en su superficie interna de acanaladuras paralelas entre sí de sección casi rectangular, de modo que cada diente presenta una superficie plana de adherencia a la superficie externa de los tubos que deben empalmarse.

La figura 6 representa siempre en sección longitudinal un ejemplo de empalme obtenido con la guarnición de plomo del tipo representado en la figura 5. Entre las acanaladuras de la guarnición de plomo y sobre los extremos -g- de los tubos puede eventualmente aplicarse una masilla conveniente.

La figura 7 representa en sección longitudinal un ejemplo de ejecución de guarnición de plomo -h- de tipo análogo a la de la figura 5 pero con una serie de salientes en su superficie externa que corresponden a los salientes de las acanaladuras de la parte interna de la misma guarnición.

Estos salientes externos pueden también aplicarse a cualquier guarnición con perfil interno diferente y tienen por objeto facilitar la superposición de los anillos externos que sirven para efectuar y conseguir la compresión de la guarnición de plomo sobre los extremos de los tubos que deben empalmarse. Estos salientes externos permiten además aumentar la compresión de la guarnición de plomo sobre los extremos de los tubos.

---..N O T A..---

Se reivindica como objeto de este certificado de adición:

1). En el sistema de empalme de tubos con junta o guarnición de plomo objeto de la patente principal, el perfecciona-

115



70 miento caracterizado porque la guarnición de plomo de sección longitudinal tronco-cónica, presenta en su superficie interna acanaladuras paralelas entre sí, perpendiculares al eje de la guarnición y de sección triangular, rectangular u otra conveniente, prácticamente tal como se ha representado.

75 2). Sistema de empalme de tubos según la reivindicación 1), caracterizado por practicar en la superficie externa de los extremos de los tubos que deben unirse un estriado o acanalado que corresponde al que presenta la guarnición en su cara interna.

80 3). Sistema de empalme de tubos según la reivindicación 1), caracterizado por el empleo de una guarnición de plomo de sección longitudinal tronco-cónica con la superficie externa provista de salientes paralelos entre sí, correspondientes a los salientes de las acanaladuras de la superficie interna de la misma guarnición, prácticamente tal como se ha representado.

85 4). Sistema de empalme de tubos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la adición de una masilla apropiada en las acanaladuras o estrias internas de la guarnición de plomo y sobre los extremos de los tubos, para facilitar la formación de la junta y la hermeticidad de la misma, -
90 aún en caso de desviaciones de los tubos debidas a movimientos eventuales del terreno.

95 5). Perfeccionamientos en el sistema de empalme de tubos con junta o guarnición de plomo, objeto de la patente principal.

BARCELONA, 15 junio 1935.-

P. A.

138867



7 JUN

FIG. 1.

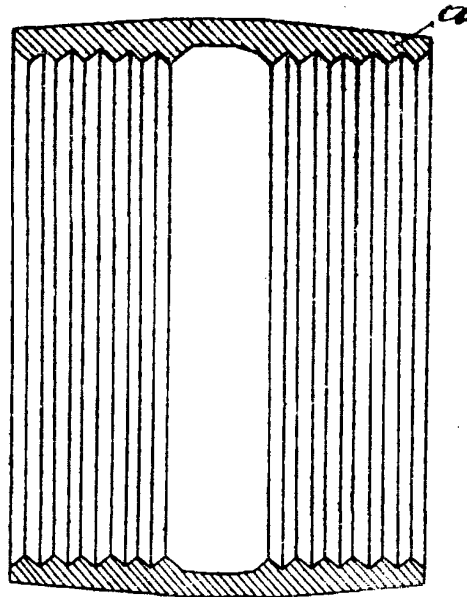
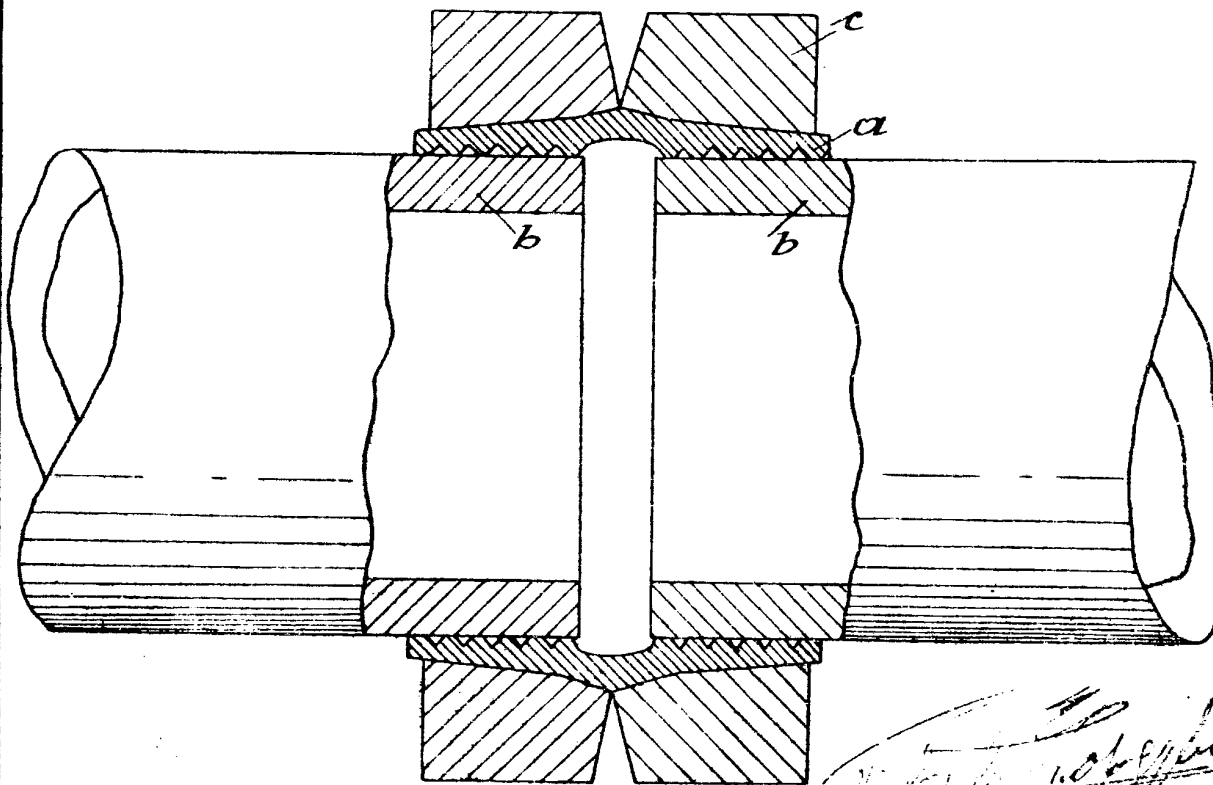


FIG. 2.



[Handwritten signature]

FIG. 3.

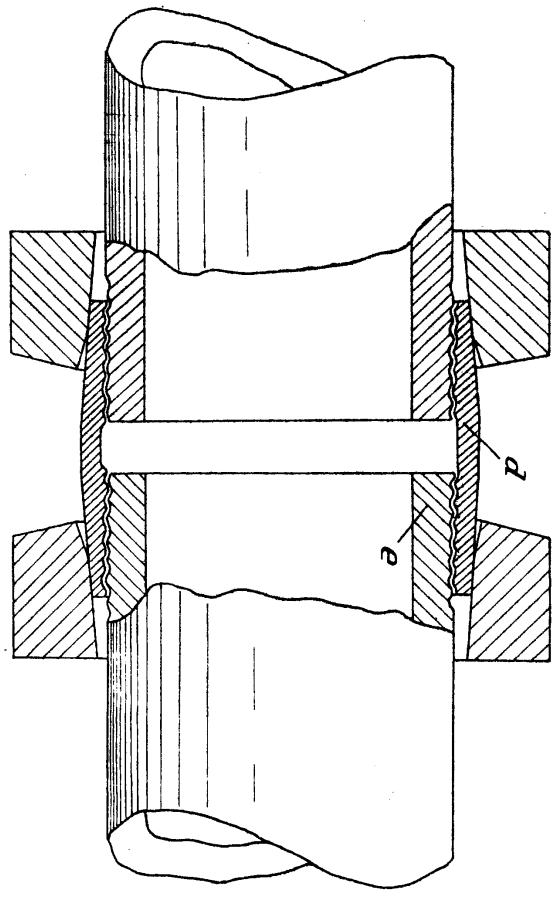


FIG. 4.

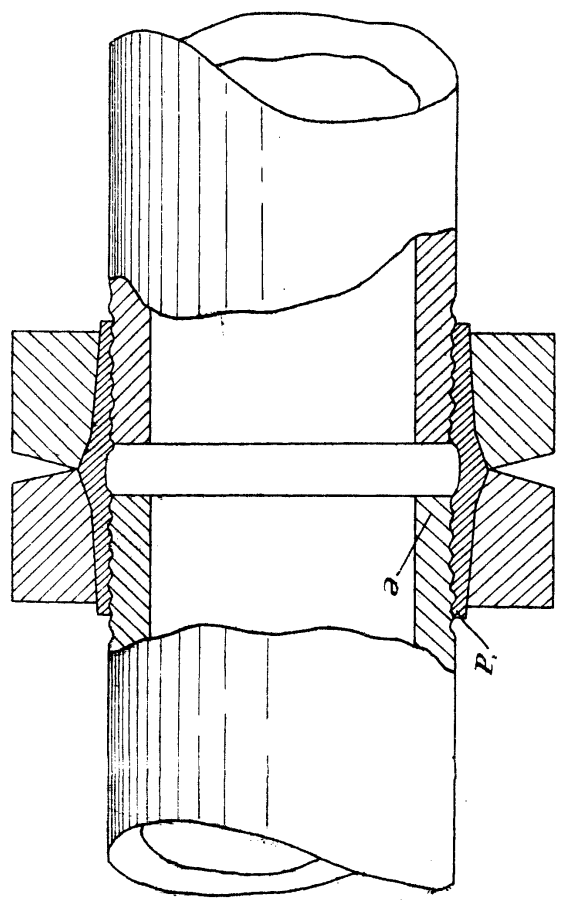


FIG. 5.

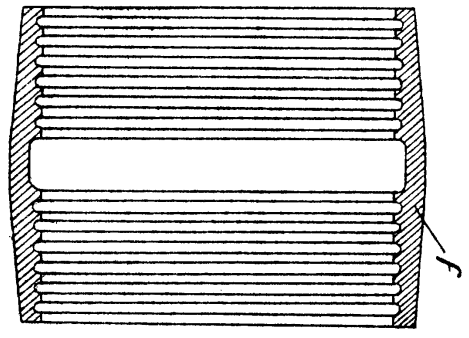


FIG. 6.

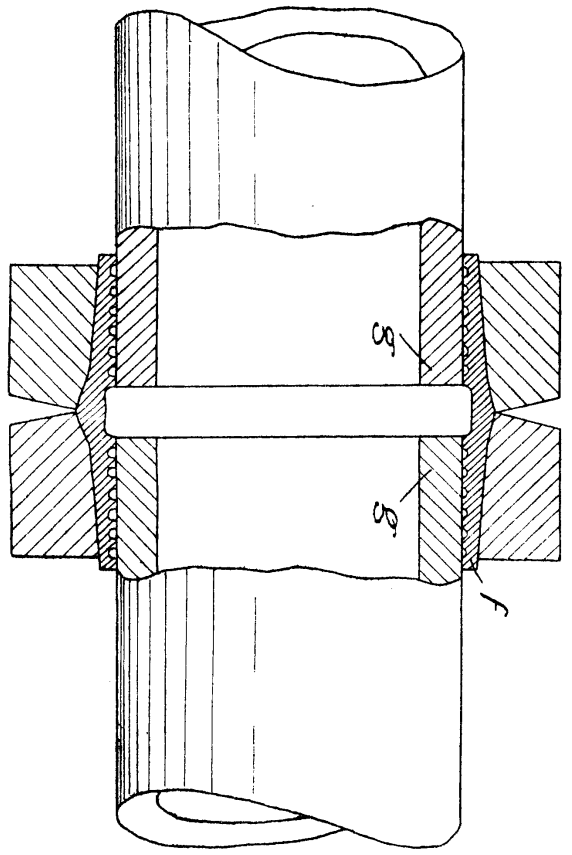
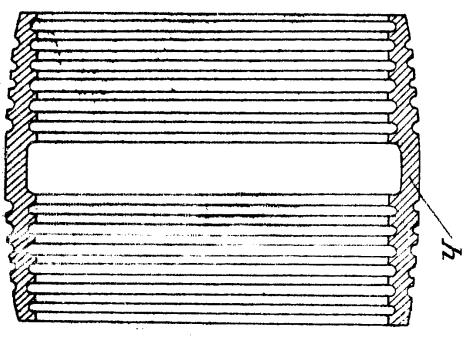


FIG. 7.



Handwritten notes:
 1388-67
 1388-67
 1388-67

