

138697

138697.

MEMORIA DESCRIPTIVA

LUBRICANTES, Sociedad Anónima.- ESPAÑA.

138697



138697

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

para "Un procedimiento mecánico para alisar y remarcar bidones de plancha metálica"-----

a favor de: LUBRICANTES, Sociedad Anónima, de nacionalidad y residencia españolas.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de invención que está destinada a garantizar la propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento mecánico para alisar las planchas metálicas de los bidones cons-
5 truídos con ellas, cuando dichos bidones llevan relieves o huecos producidos por las marcas que se suelen acuñar en los mismos.

El mismo procedimiento, con ciertas variantes de carácter accesorio, sirve para remarcar o marcar de nuevo los pro-
10 pios bidones, mediante relieves o huecos producidos en las planchas con que los mismos están construídos, según se explicará después.



El procedimiento de que se trata consiste esencialmente en someter la parte de plancha de cada bidón que lleva producida la marca en relieve o en hueco a la acción de una prensa que tiene el útil compresor plano, aplicando por la parte opuesta a la que actúa dicho útil un brazo resistente que tiene una cabeza o terminal a modo de pequeña plataforma por cuya resistencia se ofrece oposición a la acción del útil compresor de la prensa, de modo que la plancha del bidón queda sometida a la acción de este útil por una parte y a la indicada resistencia por la otra, resultando el aplanamiento y el alisado o laminación por aplanado de los relieves o huecos que constituían las marcas.

En los dibujos adjuntos se representan los medios y las maneras como se realizan las operaciones indicadas.

Para ello se utiliza una prensa de tornillo 1 (figura 1) dispuesta en un fuerte montante 2 con el acoplamiento de rosca y tuerca establecido en 3-4 del cabezal de dicho montante 1 que tiene forma curvada para dejar por debajo de la curva espacio libre para la colocación de los bidones.

La referida prensa lleva sujeto en 5 un brazo resistente 6, debidamente curvado y presentando en una extremidad una parte plana 7. La curvatura de este brazo permite introducirlo por la abertura 8 o vertedero del bidón 9, aplicando la parte plana 7 por debajo de la superficie donde están producidas las marcas en hueco o en relieve, que en este caso se supone que se hallan en la tapa de dicho bidón, y encarándose sobre dicha superficie el útil plano 10



138697

- 3 -

40 que lleva la prensa en la parte inferior de la rosca 3.

Si estando el bidón en esta disposición se actúa con la prensa de tornillo, haciendo descender el útil plano 10, éste comprimirá la plancha en la parte que lleva las marcas en hueco o en relieve entre sí mismo y la parte plana 7 del
45 brazo 6, y por la fuerza de dicha compresión quedará alisada la plancha y desaparecidas las marcas que la misma ostentaba.

Si se quiere remarcar el bidón con nuevas marcas, se dispondrá un cuño apropiado sobre la plancha del bidón, por
50 encima de la superficie correspondiente a la parte plana 7 del brazo 6, y sobre esta parte plana se colocará la matriz correspondiente a dicho cuño o un sólido de materia blanda como por ejemplo y ventajosamente de goma elástica.

En la figura 2 se demuestra la manera como se realizan
55 las operaciones de que se ha hecho mención, cuando las marcas se hallan producidas en el fondo del bidón. En este caso el brazo 6 es de espiga recta, curvándose en él hacia el terminal plano 7 del mismo brazo. Este brazo 6 lleva en su parte inferior una rosca 12 que se atornilla a una hembra 13
60 (figura 1) empotrada en el suelo.

En las figuras 3, 4 y 5 se representan las formas del brazo 6, cuando se ha de actuar en bidones que llevan respectivamente las marcas: en la parte lateral, cerca del vertedero; en el fondo o en la tapa, hallándose el vertedero 8
65 dispuesto lateralmente, y en la parte lateral del bidón, cuando tiene el vertedero 8 situación también lateral.



En estos cuatro casos (figuras 2, 3, 4 y 5) el remarcado de la plancha se ejecuta de un modo análogo al explicado para el caso representado en la figura 1.

70 En los ejemplos antes expuestos correspondientes a las figuras 3 y 4, el brazo 6 se fija mediante una placa perforada 14 y con pernos que se pasan por otras perforaciones 15 establecidas en el montante 2 de la prensa 1; en el ejemplo de la figura 5, la placa 14 se fija como lo demostrado en 5
75 de la figura 1.

Combinadamente con ellos, en los brazos 6 pueden disponerse para su mayor resistencia toda suerte de refuerzos, como tornapuntas y cualesquiera otros.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento mecánico para alisar y remarcar bidones de plancha metálica, que esencialmente consiste en someter la parte de plancha de cada bidón que lleva producida la marca en relieve o en hueco a la acción de una prensa que tiene el útil compresor plano, aplicando por la parte opuesta a la que actúa dicho útil un brazo resistente que tiene una cabeza o terminal a modo de pequeña plataforma por cuya resistencia se ofrece oposición a la acción del útil compresor de la
85 prensa, de modo que la plancha del bidón queda sometida a la acción de este útil por una parte y a la indicada resis-
90



138697

- 5 -

tencia por la otra, resultando el aplanamiento y el alisado o laminación por aplanado de los relieves o huecos que constituirían las marcas.

95 2.- La propiedad y la explotación exclusiva del referido procedimiento, tal como se ha consignado en la reivindicación precedente, aplicado a obtener nuevas marcas en los bidones, disponiendo un cuño sobre la plancha de los mismos, correspondientemente encima de la parte plana del brazo de
100 resistencia y encarado en su reverso por debajo del útil de compresión plano de la prensa, disponiendo la matriz relativa o un cuerpo blando sobre dicha parte plana del brazo de resistencia.

 3.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto
105 de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto está constituido por:

"Un procedimiento mecánico para alisar y remarcar bidones de plancha metálica".

Consta



Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 1º de Junio de 1935.

P. p. de: LUBRICANTES, Sociedad Anónima,

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over a diagonal line that extends from the bottom left towards the top right.

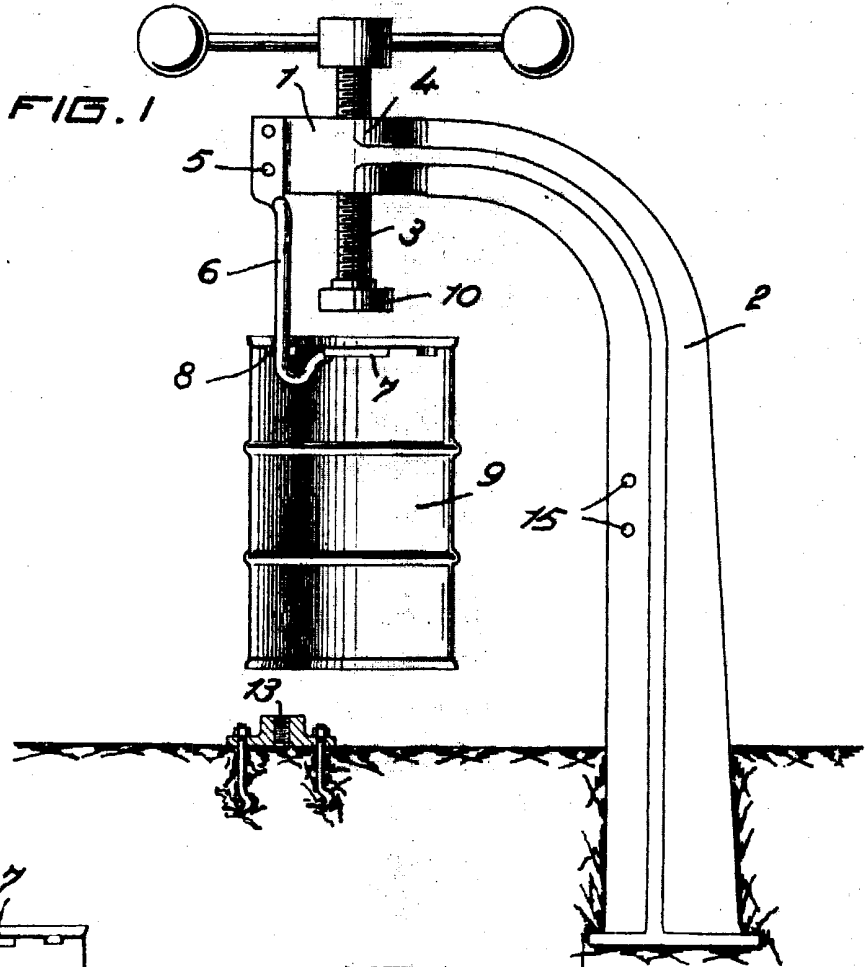


FIG. 2

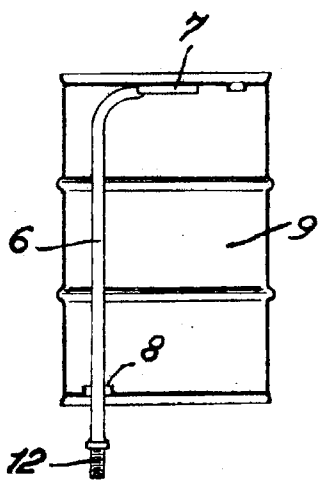


FIG. 3

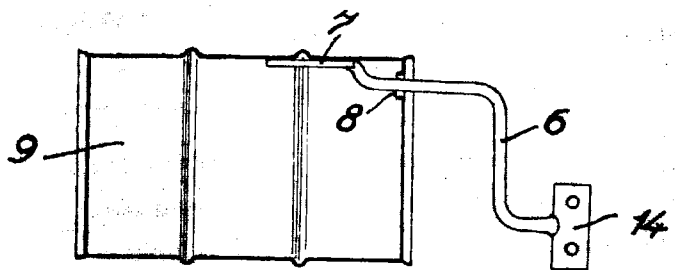


FIG. 4

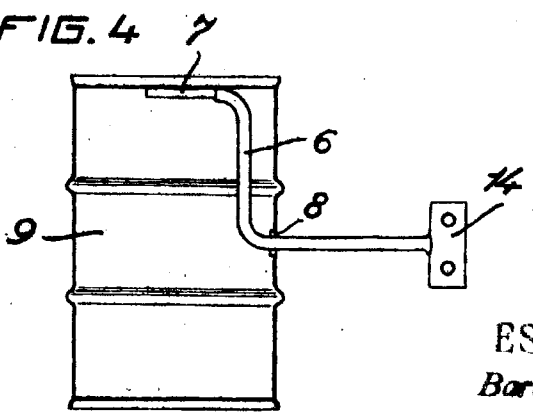
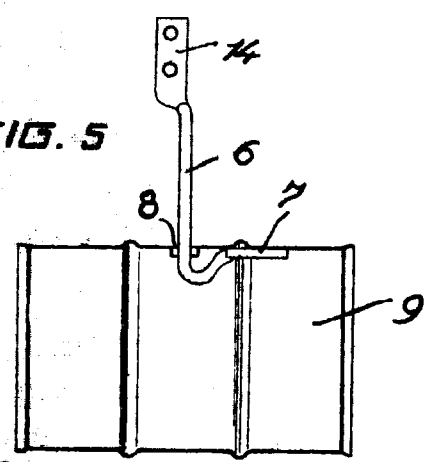


FIG. 5



ESCALA VARIABLE
 Barcelona 1 JUN. 1935