

138694

138694

MEMORIA DESCRIPTIVA Y DIBUJOS  
que se acompañan á la solicitud de una Patente de Inven-  
ción á favor de Dn. Francisco CASALS CHINCHILLA, residen-  
te en Teyá (Barcelona).-----

\*\*\*\*\*



138694

138694

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA PURIFICAR Y OBTENER MAYOR PRESION EN LAS CONDUCCIONES DE GAS INDUSTRIAL, CON ECONOMIA DE FLUIDO", á favor de Dn. Francisco CASALS CHINCHILLA, de nacionalidad española, residente en Teyá (Barcelona) calle de Pi y Margall, nº 67.

\*\*\*\*\*

5. La patente de invención á que se refiere la presente memoria descriptiva, está destinada á garantizar la propiedad y la explotación exclusiva, en España y sus colonias, de un procedimiento para purificar y obtener mayor presión en las conducciones de gas industrial, con economía de fluido.

Es muy corriente encontrar el gas del alumbrado o industrial a muy poca presión, insuficiente a veces al uso que se le destina y conteniendo impurezas o suciedades que obstruyen los orificios de salida.

10. El procedimiento que se describe persigue la finalidad de aumentar ésta deficiente presión, limpiar o filtrar el fluido y dejarlo en buenas condiciones para obtener una salida constante y fuerte y una llama clara.

15. Consiste esencialmente en interponer en la conducción y, para más comodidad, en el tubo de goma de entrada de fluido al aparato, un dispositivo, de tamaño variable, que tiene por objeto filtrar y retener el gas, para limpiarlo y darle mayor



presión. Contiene éste dispositivo en su interior una porción de algodón en rama, más o menos apretado limitado a cada uno de los lados por una rodaja de esponja natural, otra de seda y un disco metálico o de material apropiado provisto de orificios.

Estos dispositivos pueden tener muy variada forma y tamaño; en el dibujo adjunto, y a título de ejemplo solamente, se presenta uno de ellos, en sección longitudinal.

Está constituido por un tubo, cilíndrico o prismático, una de cuyas mitades, 1, termina en resaca, 3, para unirse con la otra, 2, de mayor grueso, reduciéndose ambas partes de diametro en las estrechidades, 4, para formar una terminación, 5, adecuada a la colocación de la goma. La entrada de gas se hace por la parte más delgada, en la dirección de la flecha.

En el interior y ajustándose a los diámetros respectivos, hay dispuesto en primer término, siguiendo la dirección del fluido, indicada por una flecha, un disco, 6, de metal o cualquier otro material apropiado, provisto de orificios, 7; a continuación, y adosado a éste, una rodaja de seda natural, 10, y luego otra, más gruesa, de esponja, 11, también natural. A la salida, y en la misma disposición, hay otra capa de esponja, 11, una seda, 10, y otro disco metálico, 8, con orificios, 9. En la parte central y entre éstas series de rodajas, hay algodón en rama, 12, más o menos prensado, según la presión que se desee, que estará en relación directa con la cantidad de algodón interpuesto.

Los orificios de los discos de entrada, 6, y de salida, 8, están debidamente calibrados para que el área correspondiente a la suma de los de la entrada, sea menor que la de los de la salida, disponiendo dichos orificios en mayor número y menor diámetro a la entrada, para facilitar el paso, y



50. en menor cantidad y mayor tamaño a la salida, para que salga más directo y con mayor presión el gas retenido en el dispositivo filtrador.

55. La economía de fluido que se cita, se obtiene porque siendo más puro y a mayor presión el gas filtrado, la llama es de más calorías, necesitándose menos tiempo para cualquier operación determinada, aminorando, por lo tanto, el consumo de fluido.

N O T A.

Se reivindica como objeto de ésta Patente:

60. 1ª. Un procedimiento para purificar y obtener mayor presión en las conducciones de gas industrial, con economía de fluido, consistente en interponer en la conducción, con preferencia cerca de los puntos de salida de los aparatos y en el tubo de goma, para su enchufe a la cañería, un dispositivo de tamaño, natural y forma variables, que contiene en su interior algodón en rama, limitado a cada uno de los lados por rodajas de esponja natural, seda y un disco provisto de orificios, cuyo tubo se estrecha en ambos lados y forma terminación adecuada para recibir la goma o la cañería de conducción.

70. 2ª. El procedimiento de la anterior reivindicación caracterizado porque en el dispositivo citado, los orificios de los discos de entrada y salida, tienen sumados mayor área en la entrada y están dispuestos en mayor cantidad y menor diá-

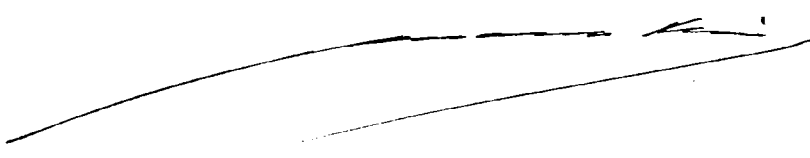


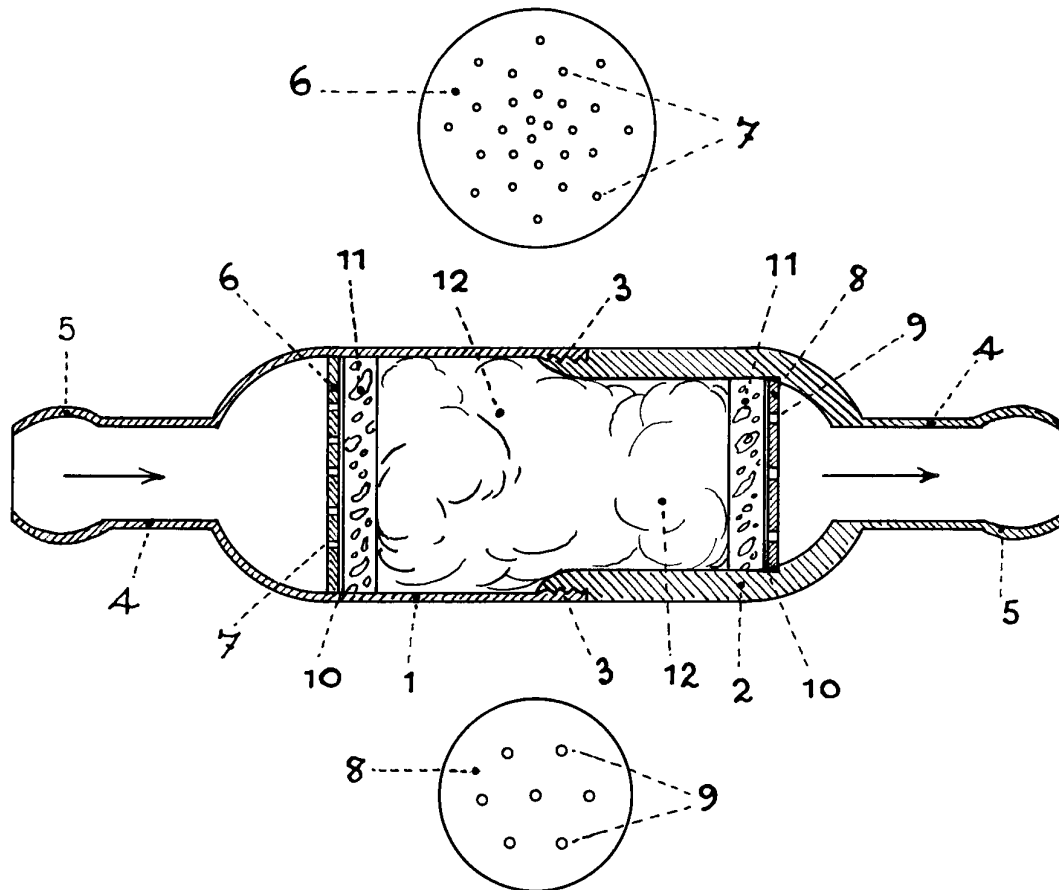
metro que en el disco de salida.

75. 3º. El procedimiento citado anteriormente, caracterizado porque para aumentar la presión, la mitad del dispositivo correspondiente a la salida es de mayor grueso que la otra mitad, con la que se une por medio de una rosca, facilitando ésta disposición el recambio de los elementos que contiene.

80. 4º. "PROCEDIMIENTO PARA PURIFICAR Y OBTENER MAYOR PRESSION EN LAS CONDUCCIONES DE GAS INDUSTRIAL, CON ECONOMIA DE FLUIDO".

Barcelona 1, de Junio de 1.935.  
P. A.





ESCALA VARIABLE