

138693



SECCION PATENTES
FABRICACION I. P. C.
CLAS. E 06
CLAS. B

Núm. 138.693

Procede de la Patente de Invención núm. 340.659.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JULIO y D. JOSE POLO MARTINEZ

RESIDENCIA: Avda. del Puerto, 87.- VALENCIA

ENUNCIADO: "TABLERO PARA LA CONSTRUCCION DE PUERTAS Y ANALOGOS, PERFECCIONADO"

Prioridad: Patente n.º del

gc.-



138693

1

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las --- prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial, de fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido, - publicado el 30 de abril de 1.930.

5

10

Los tableros conocidos en la actualidad, especialmente refiriéndonos a los tableros para la construcción de puertas, tienden generalmente a estar constituidos, mediante dos cuerpos laminares entre los que se disponen una variada y extensa gama de cuerpos de relleno.

15

Es notorio que esta generalidad de constitución es debida a la imitación de un tablero macizo y que naturalmente resulta más económico, tanto en cuanto a su producción industrial, como a su venta en el mercado.

20

Pero en tal producción, surgen los consiguientes problemas que ocasionan la elección y producción de un relleno que, proporcionando la necesaria rigidez e indeformabilidad del tablero, su tratamiento fabril sea fácil y económico, problemas que no se han conseguido plenamente resolver,

25

El tablero perfeccionado objeto de la presente solicitud, resuelve eficaz y definitivamente los antes mencionados problemas, por cuanto que se consigue mediante un proceso eminentemente fácil y económico, que al propio tiempo dota al citado tablero de propiedades óptimas de peso, rigidez, indeformabilidad, etc., como también, altas cualidades como aislante sónico.

30

Dicho tablero se constituye esencialmente a partir

138693



1 de un cuerpo de relleno que se produce mediante la distribu-
ción de una serie de láminas de madera colocadas paralelamente,
entre las que se sitúan una serie de listones o tiras de chapa orientados en el mismo sentido, como nexos de
5 unión entre ellas, adheridos a las mismas por medios convencionales y prensado del conjunto.

Una vez obtenido este bloque, se somete a un procedimiento mecánico de cortado, en fajas de un ancho convencional, en sentido transversal a los referidos listones, o
10 tiras de chapa.

Estas fajas o porciones así obtenidas, se someten a un nuevo proceso de expansión entre los listones componentes, para formar, por flexión de las respectivas fajas laminares, panales o celdillas que, previa su instalación entre
15 dos cuerpos laminares, estas celdillas se convierten en cámaras cerradas independientes.

Para que el conjunto de celdillas del relleno guarde unas proporciones regulares que proporcionan un fácil
20 montaje y adaptación, se establece que la distribución de los listones o tiras de chapa colaterales a cada cuerpo laminar estén regularmente distanciados y que los de una cara se encuentren intercalados respecto de los de la otra.

Al objeto de ayudar a la comprensión de la idea expuesta se acompaña una hoja de plano, en la que la figura
25 la nos muestra los elementos base del relleno en cuestión, lámina de madera (1) y listón o tira de chapa (2).

La figura 2ª nos muestra un perfil de la disposición paralela de las láminas (1) y la posición relativa de los listones (2) o tiras de chapa.

30 La figura 3ª nos muestra un perfil del bloque obte

- 4 -
138693



1 nido por adherencia alternativa de listones (2) o tiras de chapa y láminas (1) previo prensado.

5 La figura 4^a, nos muestra una vista en planta del mismo bloque obtenido, del que se ha separado por corte una faja (3) de un ancho convencional al grueso del tablero a - construir.

10 La figura 5^a, nos muestra un perfil de una de las fajas cortadas después de haber sido sometida a la expansión de sus listones o tiras de chapa componentes, formando las celdillas (4).

Por último, la figura 6^a, nos muestra en posición de montaje la constitución de un tablero, cuyos cuerpos laminares (5) cerrarán colateralmente las celdillas (4), formando cámaras independientes.

15 Como facilmente se puede deducir de lo descrito y gráficamente representado, las ventajas que ofrece el proceso de esta producción, son innumerables, pero cabe destacar, de una parte, la facil distribución de sus elementos que -- por su disposición y para su adherencia es sólo necesario --
20 un simple prensado, y de otra, que el relleno así obtenido, dota al tablero que lo comporte de óptimas propiedades, de peso, rigidez, indeformabilidad y de altas cualidades como aislante sónico.

25 Hecha la descripción precedente hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente:

- N O T A -

30 En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita,

138693



1

recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

5

1.- TABLERO PARA LA CONSTRUCCION DE PUERTAS Y ANALOGOS, PERFECCIONADO, que constituyéndose mediante dos placas entre las que queda comprendido un material de relleno, esencialmente se caracterizan porque el citado material de relleno, se encuentra constituido por una serie de tiras o fajas de ancho conveniente, que se forman a partir de cortar transversalmente un bloque integrado por una pluralidad de láminas de madera situadas sobrepuestas y paralelamente, separadas por unos listones o tiras de chapa, a las cuales se unen, que están orientadas en el mismo sentido -- que las citadas placas y también paralelos entre sí, cuyas fajas, que se someten a un proceso de expansión a fin de dar origen al pandeo de las placas, forman así una serie de celdillas, que se convierten en cámaras estancas al instalar el conjunto entre los paneles exteriores que ha de conformar la puerta.

10

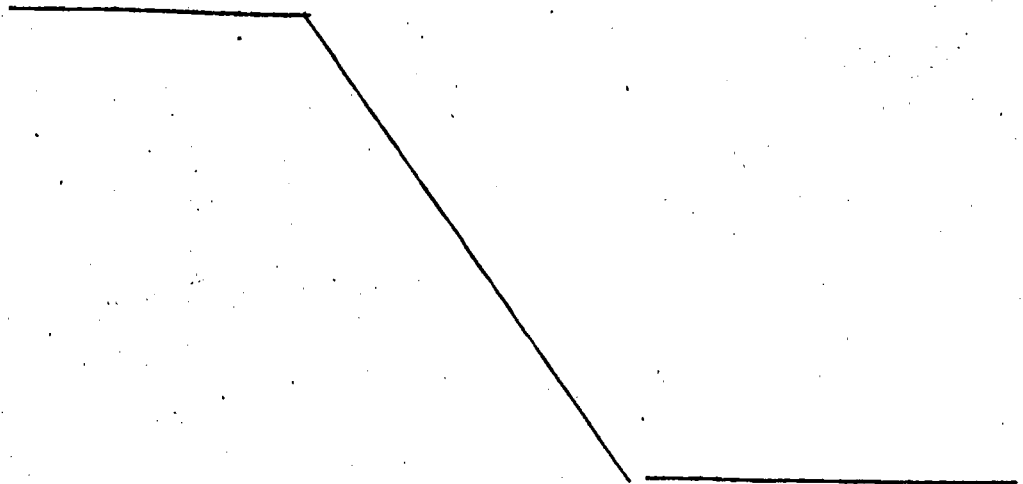
15

20

2.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita :
"TABLERO PARA LA CONSTRUCCION DE PUERTAS Y ANALOGOS, PERFECCIONADO".

25

30



138693



1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria, que consta de seis páginas mecanografía-
das, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 17 de mayo de 1.967

5 BERNARDO UNGRIA
p.p.

10

15

20

25

30

138695



FIG-2

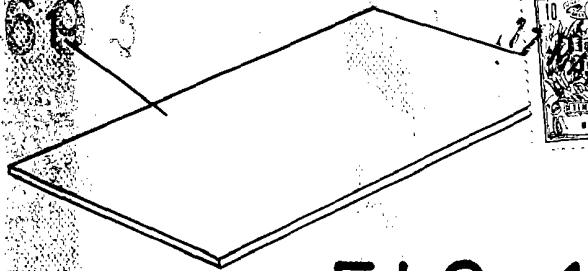
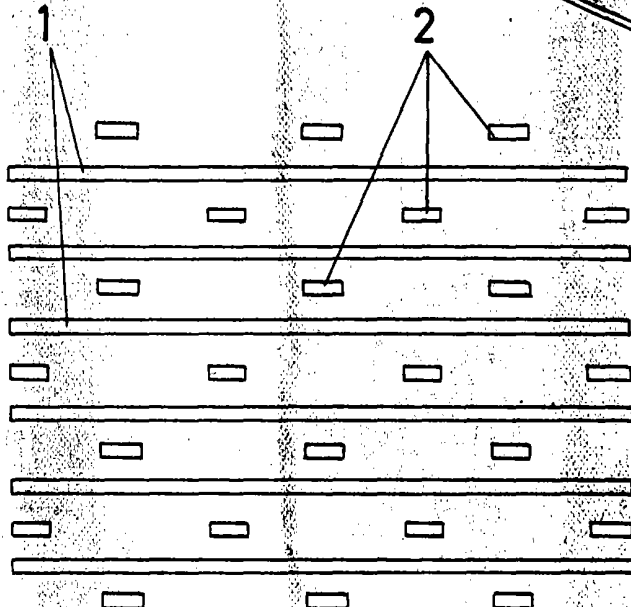


FIG-1

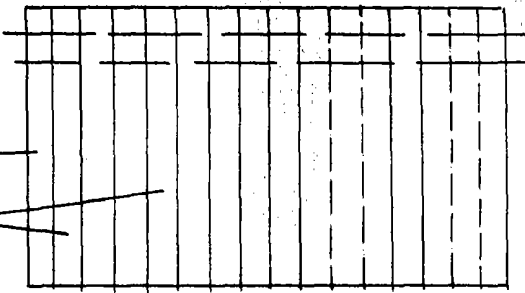
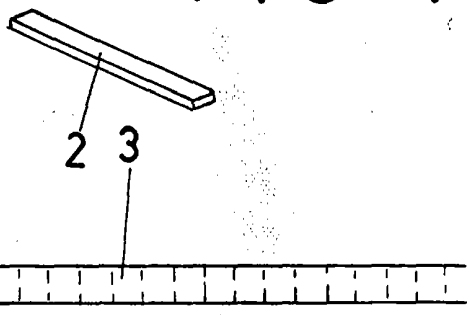


FIG-4

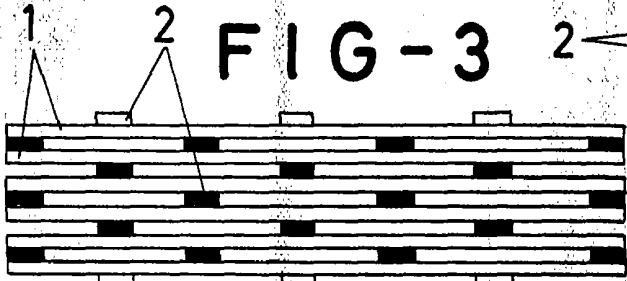


FIG-3

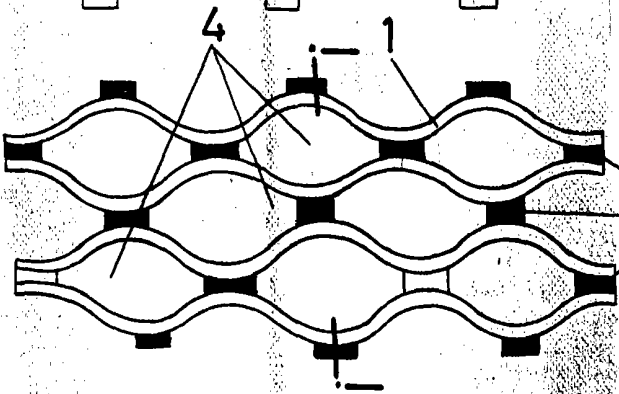


FIG-5

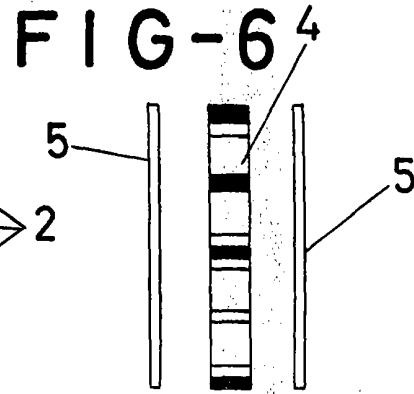


FIG-6

ESCALA VARIABLE

Madrid, 17 de Mayo de 1967

BERNARDO UNGRIA

P. P.