



138667

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION por VEINTE AÑOS en España por
"UN APARATO PARA LA FABRICACION, POR EL PROCEDIMIENTO
DE LA ABSORCION, DE CONOS O RECIPIENTES DE PAPEL DE
FILTRO"

a favor de:

Don Isidoro Gil y Gil, residente en Beceite (Teruel).

El aparato que vamos a describir, tiene por objeto
fabricar con gran rapidez y economía, y sobre todo con
insuperable perfección en lo que se refiere a la cali-
dad del producto, conos o recipientes de papel de fil-
tro de los que se utilizan en los laboratorios, talle-
res, hogares domésticos, etc., para la filtración de
líquidos.

El aparato referido, se compone esencialmente, tal
como expresa el dibujo adjunto, de un cuerpo de bomba
(A), provisto de su émbolo y pistón, y de la manivela
(B) que termina en una pieza (C) de la cual parte un



tubo acodado (D), al extremo del cual se dispone una
pieza (E) destinada a sujetar el molde (F). Este mol-
de, que en el dibujo tiene forma cónico-truncada pero
15 que puede adoptar otras que se deseen, está compuesto
por paredes de tela metálica de un espesor conveniente.

Se ha representado en el dibujo con la letra (C),
un depósito dentro del cual se coloca la pasta de pa-
pel necesaria para fabricar el filtro. Dicha pasta de
20 papel, ha de ser de calidad superior, y sin cola, pues
de ello depende en gran parte el éxito de la fabrica-
ción.

Para fabricar el filtro, se sumerge el molde (F)
dentro del depósito (G), de tal modo que sus paredes
25 se impregnen de la pasta de papel líquida. Entonces,
se opera con la bomba tirando hacia arriba de la mani-
vela (B), a fin de efectuar una absorción que hace que
la pasta de papel quede adherida al molde (F), formán-
dose así una capa de grosor conveniente, que toma la
30 forma del referido molde. Cuando éste se saca del de-
pósito (G), la capa de papel se seca, desprendiéndose
del molde que ha servido para darle forma.

No hay que decir que los detalles de realización
del aparato descrito, puede variar sin que cambie la
35 esencia del mismo.

Las ventajas del aparato descrito, y del procedi-
miento de fabricación que con él se emplea, radican
principalmente en la excelente calidad del filtro fa-
bricado, el cual resulta con paredes gruesas y duras,
40 por lo que la operación de filtrar se hace con gran efi-
cacia, y la duración del filtro es mucho mayor que el
de los modelos conocidos.



N O T A

En resúmen: La PATENTE DE INVENCION que se solici-
45 ta por VEINTE AÑOS en España, recaerá sobre las reivin-
dicaciones siguientes:

1.- Un aparato para la fabricación, por el proce-
dimiento de la absorción, de conos o recipientes de pa-
pel de filtro, que se caracteriza por que se compone
50 de un cuerpo de bomba provistode su émbolo y su pistón
correspondientes, terminado en una pieza de la que par-
te un tubo acodado, a cuyo extremo se coloca una pieza
que sirve para sujetar el molde del filtro.

2.- Un aparato para la fabricación, por el proce-
55 dimiento de la absorción, de conos o recipientes de pa-
pel de filtro, según reivindicación 1, que se caracte-
riza por que el molde referido, está formado por una
tela metálica del espesor conveniente, y que afecta la
forma tronco-cónica u otra que se desee.

60 3.- Un aparato para la fabricación, por el proce-
dimiento de la absorción, de conos o recipientes de pa-
pel de filtro, según reivindicaciones anteriores, que
se caracteriza por que para fabricar el cono o reci-
piente de papel de filtro, se sumerge el molde de tela
65 metálica dentro de un depósito, en el que se halla la
pasta de papel de calidad superior y sin cola, efec-
tuándose entónces una absorción tirando del émbolo de
la bomba, y consiguiéndose así que quede adherida a
las paredes del molde una capa de pasta de papel, la
70 cual se seca luego y se desprende del molde referido.

4.- Se reivindica por último, como objeto sobre el
que ha de recaer la PATENTE DE INVENCION que se soli-
cita, por "UN APARATO PARA LA FABRICACION, POR EL PRO



- 4 -

75 CEDIMIENTO DE LA ABSORCION, DE CONOS O RECIPIENTES DE PAPEL DE FILTRO".

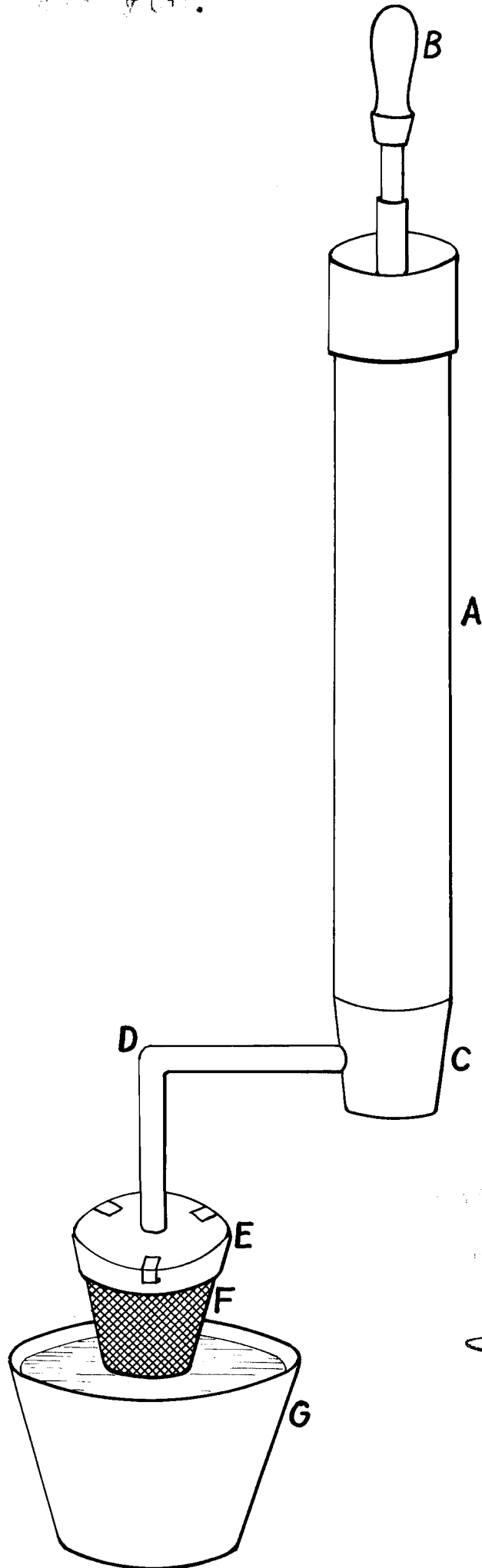
Todo conforme queda expresado en la presente memoria, que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y planos que se acompañan.

Madrid, 19 de Junio de 1935.

ALFONSO UNGRÍA

P. E.

Miguel Ungria



... 9 Jun ...

Miguel Ángel