

438567



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JESUS VILLOSLADA BENITO

RESIDENCIA: Carretera de Burgos km. 3

LOGROÑO

ENUNCIADO: "DISPOSITIVO ACCESORIO PARA VENTANALES
PIVOTANTES DE 90º Y COMPLEMENTARIO DE
180º".

Prioridad: Patente n.º del

ES.



132567

1

5

10

15

20

25

30

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que le hacen merecedora del privilegio de explotación exclusivo que por él se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre la Propiedad Industrial de fecha 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

El invento que se propone como su enunciado indica, se concreta al sistema de un accesorio para los ventanales pivotantes de 90° y complementario de 180°, fruto de una dilatada experiencia que el estudio y gran conocimiento técnico del asunto, han sugerido al solicitante, y con su empleo se consiguen los más óptimos resultados, -- partiendo de una organización realmente simplificada, con lo que se consigue dotar a las zonas practicables con un movimiento de 90° y 180°.

Al objeto de facilitar la comprensión de la idea expuesta, se acompañan a la presente Memoria dos hojas de planos, debidamente referenciadas, en las que a título de ejemplo no limitativo, se representan las piezas componentes del objeto de la invención, sin que la representación efectuada corresponda sino a una forma preferente de realización práctica.

En las mencionadas hojas de planos, son de ver, las secciones completas del accesorio, enumeradas correlativamente y ordenadas de tal forma que al efectuar su conexión se pueda apreciar la forma de encajar de las diversas piezas que forman el conjunto global del accesorio.

Las figuras 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10 y 11 representan un despiece detallado de las partes constitutivas del

138567

- 3 -



29 MAR 1954

1 invento.

La composición del conjunto consta de los elementos cuya descripción detallamos a continuación:

5 12.- Dos piezas esenciales denominadas carcasas - (3 y 5) construídas con un perfil especial de material extrusionable o fundición, preferentemente aluminio, que actúan comunmente denominando a continuación todas sus características.

10 a) Las carcasas pivotantes (3 y 5) presentan una forma - semi-circular fusionando en sus puntos de tangencia, un -- rectángulo en virtud de su forma, concluye en dos aristas a cantos vivos, ofreciendo sus caras exteriores un bajo -- fondo general de forma completamente circular, según se -- aprecia en el boceto de detalle adjunto.

15 b) Sobre las caras planas del citado bajo fondo se perciben tres taladros roscados, sitos en el 2º y 3º cuadrante, que atraviesa cada una de las mismas, apareciendo además un - cuarto taladro de diámetro inferior que los que preceden en ésta descripción, localizados en el eje del primero y cuarto cuadrante.

20 c) En el eje mismo de giro y en las caras donde presentan los taladros expuestos, existen centralizados unos retranqueos o rebajes frontales de forma circular, donde, en lo que se refiere a la carcasa (3) reposa y queda introducida la cabeza del tornillo pasante, al disponer de menor profundidad que el rebaje. En lo que respecta a la carcasa (5), con una composición similar difiere en sus dimensiones, que las recibe mayores, apareciendo en ambas carcasas un taladro central que con la tolerancia adecuada -- permite la introducción al alma del tornillo, que estable-

25 30



1 ce la conexión de las mismas.

5 d) En la cara interior o planos de conexión de la carcasa (5), existe un pequeño ranurado circular corriendo a lo largo de toda la periferia de la pieza, mientras que la otra pieza (3) presenta simultáneamente el saliente necesario para efectuar su acoplamiento, de tal forma que a simple vista no se aprecian holguras una vez acopladas.

10 e) En la cara interior de la pieza (3) se percibe una forma circular de saliente mínimo, donde se aloja una arandela de nylon, cuya misión especificamos en la descripción de dicha pieza, que al colocarla queda enrasada totalmente con la pieza complementaria.

15 Las anchuras totales de éstas piezas han sido estudiadas para que puedan adaptarse completamente en el espacio preciso que le cede las perfilierías de aluminio.

20 2º.- El eje de pivotante (1) construido en hierro zincado, dispone de una cabeza plana que tiene su asiento y tope en su cara plana de la pieza con un pequeño orificio predispuesto para un pasador de condena en evitación del giro, el alma del mismo aparece roscada parcialmente de forma y tolerancias precisas para un buen ensamble -- llevando en su parte final un ligero redondeado para facilitar el roscado de la contratuerca correspondiente, además dispone de una chaveta en su zona roscada donde se aloja la arandela enchavetada, neutralizando el movimiento que la contratuerca pudiera transmitir al ser presionada, durante la fase de roscado.

25 3º.- Piezas en media luna (2 y 6) mecanizadas en aluminio y concebidas con la misión de tapas de registro para aquellos casos en que requiera ser sondeado el funcio

30

138567



1 namiento del sistema, prestando además la debida estética al cerramiento de las piezas colocadas, sujetas únicamente por un tornillo de cabeza avellanada plana, para evitar - que entorpezca el movimiento de hoja.

8 42.- La pieza (4) consiste en una arandela de nylon que se embute en el rebaje presentando en la pieza (3) para enrasar a tope al efectuar la conexión con la (5) permitiendo como función primordial de la misma, el no obstaculizar sino por el contrario, favorecer el deslizamiento de ambas piezas, siendo de nylon en evitación de la fricción que pudiera presentar el aluminio.

10 52.- Arandela enchavetada (7) construída en hierro zincado, que encaja en la hendidura o chaveta de que dispone el eje pivotante, al objeto de que al forzar roscando la contratuerca del eje evite el giro al conjunto del eje pivotante.

15 62.- Contratuerca eje (8) construída en hierro zincado y dispone de un taladro roscado que engendra la presión más-menos al roscar ésta, sobre el eje, permitiéndonos graduar la intensidad en el movimiento de la hoja, presentando además un almenado establecido a 60º, con la función - de graduar el mismo y facilitar su funcionamiento.

20 72.- Tornillos en hierro cadmiado (9) de forma -- plana y avellanada su cabeza, en evitación de que pueda -- imposibilitar el deslizamiento, teniendo por misión asegurar la sujeción de las carcassas a las almas rígidas con -- que están provistas las hojas y el marco respectivamente, a través del interior de la pieza al marco, en uno de los casos y a través del marco a la otra pieza, consiguiendo de éste modo independizar ambas y crear el movimiento en

30

158507



1 la carcasa adherida a la hoja.

82.- Tornillos en aluminio (10) que sujetan las medias lunas de registro, con cabeza avellanada.

5 89.- Pasador de condena (11) sito en la cabeza del eje pivotante, que penetra a través del mismo en la pieza (3) impidiendo sea arrastrado en el roscado del conjunto.

10 Hemos descrito a la vez las partes constitutivas del accesorio y la función de los elementos que integran el accesorio completo, para una óptima comprensión del mismo.

15 Hecha la descripción total precedente hemos de añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que reivindica en la siguiente.

En resúmen, el Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

20 1.- DISPOSITIVO ACCESORIO PARA VENTANALES PIVOTANTES DE 90º Y COMPLEMENTARIO DE 180º", que esencialmente se caracteriza porque está constituido por dos piezas sustanciales denominadas carcasas, que al independizar su sujeción, permiten dotar de movilidad a la hoja practicable, efectuando su sujeción a través de una de ellas al marco durmiente del ventanal y la otra a través de la pieza a la hoja, las cuales piezas reciben en la zona interior de conexión una arandela de nylon, que favorece su rotación y evita la fricción del aluminio, y se unen mediante un eje pivotante que penetra atravesando ambas carcasas recibiendo en la cara anversa una arandela enchave-

25

30

17 -
138567



1 tada, y la contratuerca del eje, que presenta un almenado,
al objeto de que sin proceder a su desmonte, sea suscepti-
ble de graduación la intensidad del movimiento, merced a un
5 elemento introducido en el almenado que facilite el giro -
de la contratuerca, teniendo tanto la arandela enchavetada
como el pasador de condena la función de inmovilizar el --
eje pivotante y evitar que sea transmitido su movimiento -
al graduar el sistema, por mediación de la contratuerca.

10 2.- DISPOSITIVO ACCESORIO PARA VENTANALES PIVO-
TANTES DE 90º Y COMPLEMENTARIO DE 180º", según la reivin-
dicación anterior, caracterizado porque presenta dos me--
dias lunas que obran como tapas de registro en el sistema,
para aquellos casos en que requiera ser sondeado el fun--
15 cionamiento del sistema, prestando además la debida esté-
tica al cerramiento frontal de las carcasas cuya termina-
ción enrasa con la perfilera para hacer factible su reti-
ro del conjunto.

20 3.- Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
"DISPOSITIVO ACCESORIO PARA VENTANALES PIVOTANTES DE 90º
Y COMPLEMENTARIO DE 180º".

25

30

8
156567



1

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho páginas - mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 9 de mayo de 1968

5

BERNARDO UNGRIA

p.p.

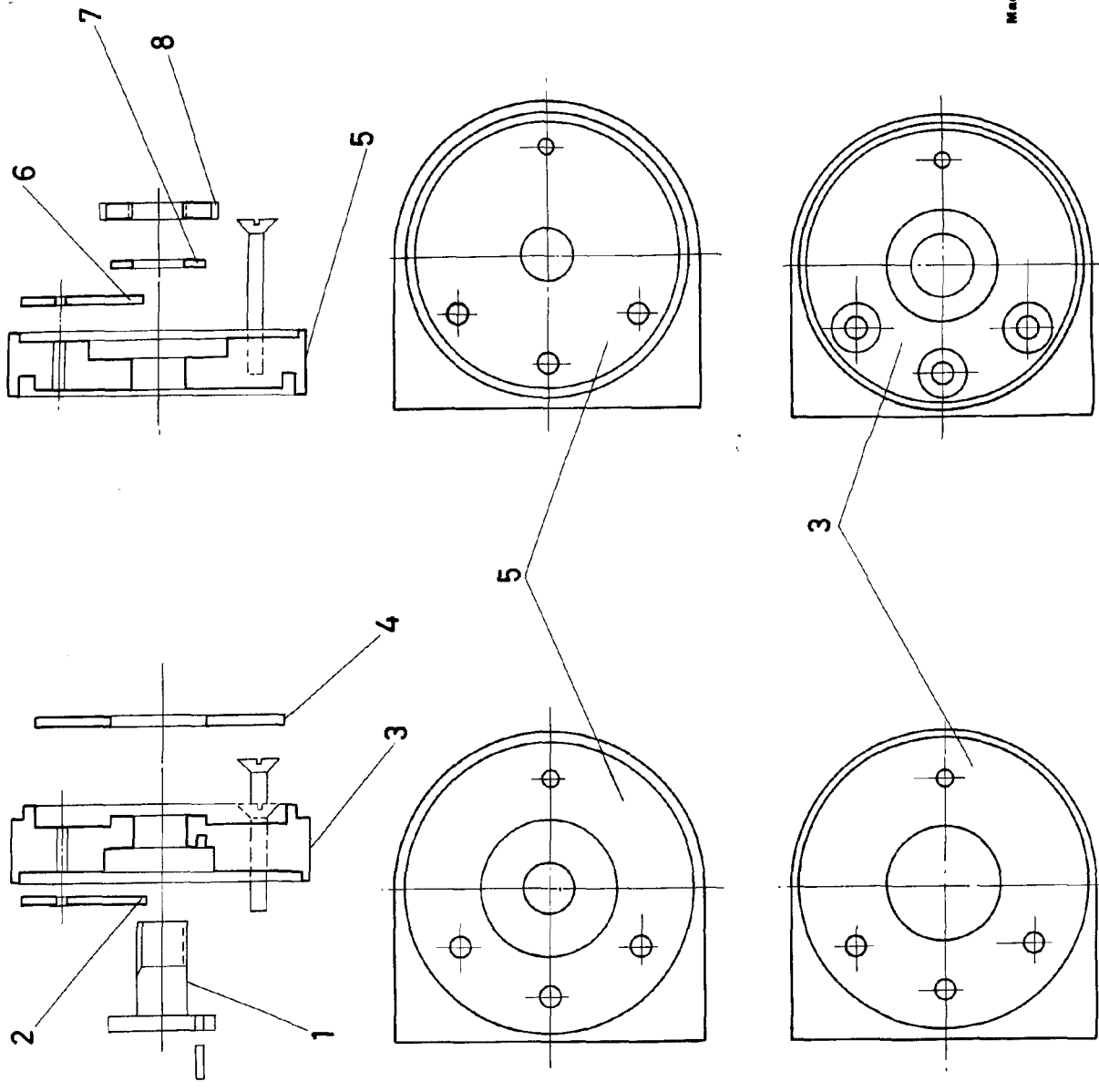
10

15

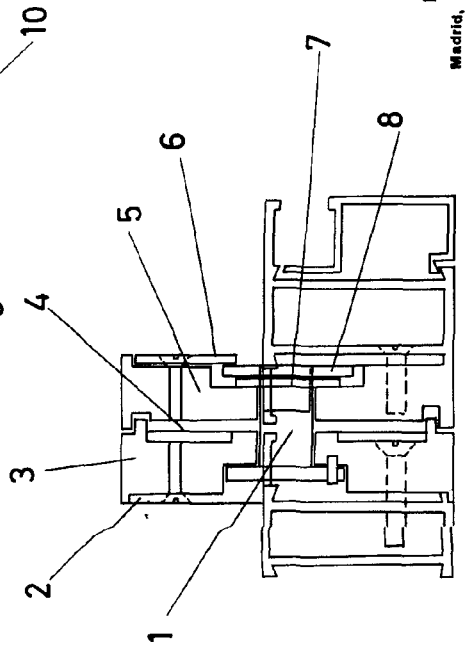
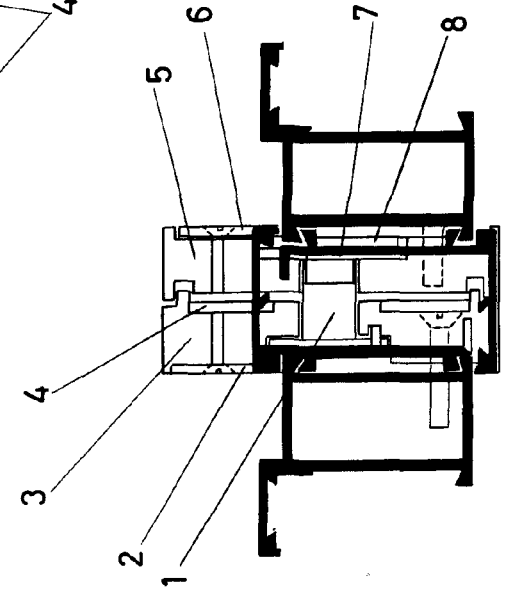
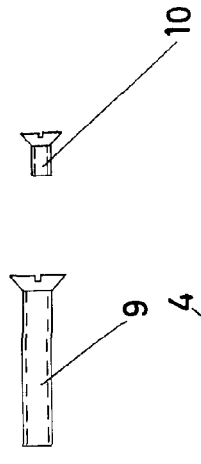
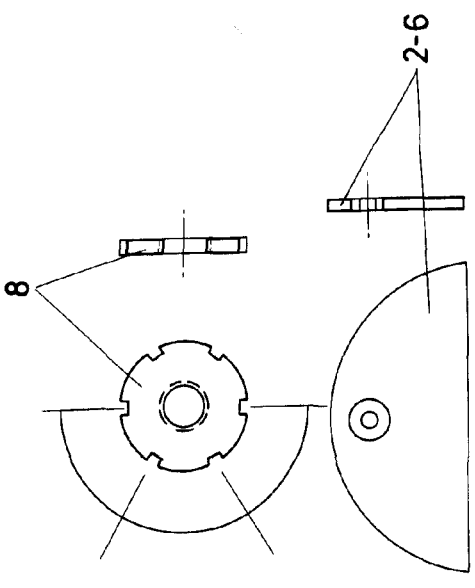
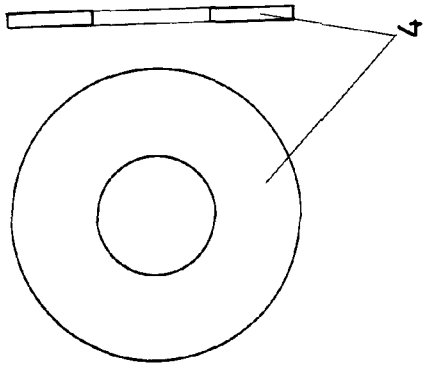
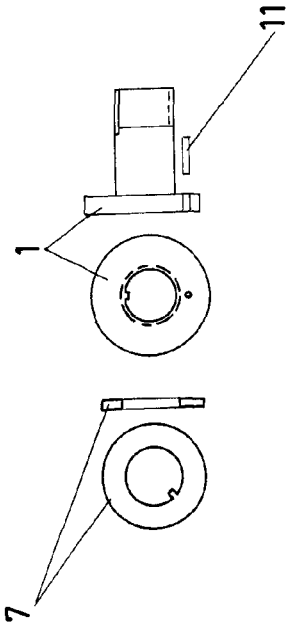
20

25

30



ESCALA VARIABLE
Madrid, 9 de mayo de 1968
BERNARDO UNGRIA
P. P.



ESCALA VARIABLE
Madrid, 9 de Mayo de 1963
de BERNARDO UNGRIA
P. P.