



138336

- 2 -

30



bilidad de rupturas y colocaciones defectuosas de los azulejos por efectuar el relleno de masa por un igual en toda sus superficie.

5 Consiste esencialmente este nuevo dispositivo, en una mesa metálica provista de unos topes que encajan con unos nervios dispuestos en el molde de manera que al ser colocado este, queda solidamente acoplado sin la menor posibilidad de sufrir ningún movimiento involuntario.

10 Para que la idea general anteriormente expuesta, pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión, deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

15 En dicho dibujo se representa en la fig. 1, una vista en planta y lateral de la mesa metálica y en la fig. 2, una vista en planta del molde, colocándose los azulejos en las superficies -5- de la mesa -1-, superficies delimitadas por los topes transversales -2- y los topes longitudinales -3-, colocándose sobre dichos azulejos la masa correspondiente que se extiende sobre los mismos mediante una herramienta adecuada y posteriormente se coloca el molde -5-, provisto de los nervios transversales -6- y de los nervios longitudinales -7-, de forma que los topes -2- y -3- de la mesa -1-, encajen en los correspondientes seccionados de dichos nervios -6- y -7- quedando con ello solidamente acoplado sin posibilidad alguna de movimiento.

25 Una vez efectuado dicho moldeado, basta retirar

138336



- 3 -

5 el azulejo correspondiente, operación que se facilita mediante las ranuras curvas -4-, previstas al efecto y colocar dicho azulejo mediante un simple golpe, gracias a la perfecta distribución de masa en toda su superficie y con la consiguiente mejora de rendimiento y eliminación de colocaciones defectuosas según hemos ya indicado.

10 Descrita suficientemente la naturaleza y características de este nuevo dispositivo perfeccionado para alicatar, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales, formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

15 Los puntos nuevos, no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

20 1.- Dispositivo perfeccionado para alicatar, caracterizado esencialmente por estar constituido por una mesa metálica provista de unos topes longitudinales y de unos topes transversales que encajan con los seccionados de unos nervios previstos en el molde de manera que al ser colocado queda solidamente adoplado sin posibilidad de ningun movimiento.

25 2.- " DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA ALICATAR " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

138336

- 4 -



Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas  
o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 30 ABR. 1968

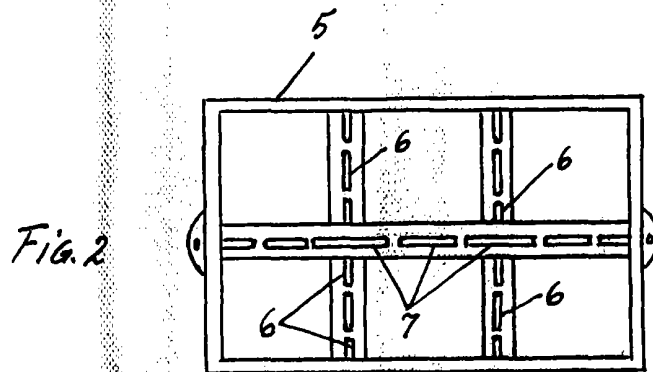
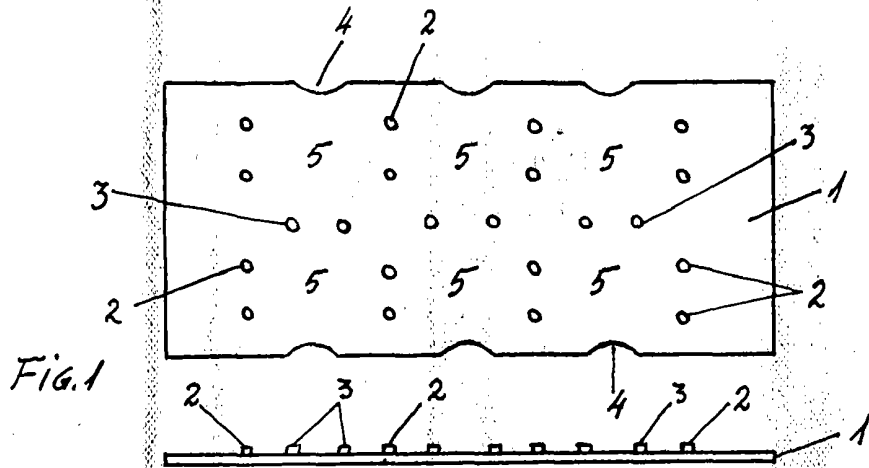
Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.

A handwritten signature in black ink is written over the typed name "JOSE LOPEZ" and "P.P.". The signature is highly stylized and appears to be a cursive representation of the name. A horizontal line is drawn across the bottom of the signature area.

130336

30 ABR



Escala variable  
MADRID 30 ABR 1968  
JOSE LOPEZ  
P.R.