

138275.



Memoria descriptiva que se acompaña a la solicitud de Certificado de Adición, a favor de *M a s c h i n e n f a b r i k* *A u g s b u r g - N ü r n b e r g* A.G., residente en Nürnberg (Alemania), por mejoras en el objeto de la patente principal no. 157.578 por: "UN GASÓMETRO SECO CON MANTO ELÁSTICO ONDULADO", presentada en el Ministerio de Industria y Comercio.

En las paredes interiores de los gasómetros se originan corrosiones debidas a que se deposita agua de condensación mezclada con elementos que se separan del gas. El objeto del invento es una disposición para hacer inofensivos estos precipitados que activan la corrosión. El medio para conseguir ésto, es disponer una balsa de limpieza en el fondo, cuyo contenido pueda servir al mismo tiempo de dispositivo calentador.

En los gasómetros telescópicos conocidos también el contenido del foso de agua actúa al principio en forma análoga, pero su actividad permanente se hace imposible por el hecho de que el agua del foso pronto se satura de substancias disueltas y pierde luego su actividad. El renovar el líquido saturado es imposible en los gasómetros telescópicos a no ser que no se quiera dar importancia a poner cada vez fuera del servicio el gasómetro. Con el objeto del presente invento es posible en todo tiempo, sin interrumpir el servicio, el reemplazar el líquido existente en el foso de limpieza.

En los depósitos con una columna central de guía se calienta preferentemente también ésta última y el dispositivo de caldeo se dispone de manera que la caleración de la columna de guía y del líquido de limpieza se realice por una circulación común del líquido calentador.



En el adjunto dibujo, se ilustra esquemáticamente el objeto del invento en una forma de ejecución. Las líneas llenas presentan el depósito en estado vacío y las líneas de puntos reproducen su forma en estado lleno. La pared del depósito se compone como se ha descrito en la patente principal, de una sucesión alternativa de troncos de manto de cono rígidos a1, a2 y a3 y de chapas elásticas de unión onduladas b1, b2 etcétera. Este manto, cuando el depósito está vacío, se coloca en un foso de líquido c provisto de entrada y salida, de manera que el contenido puede renovarse cuantas veces se quiera. Mediante el contenido del foso líquido se limpia todo el manto interior de los depósitos y agua de condensación. Como líquido puede emplearse agua o aceite o agua en unión con una capa de aceite soarenante. Pueden también agregarse al agua medios que impidan la corrosión, por ejemplo bicromato sódico. La cara exterior del manto del depósito no se pone nunca en contacto con este líquido en contraposición a lo que ocurre con los depósitos telescópicos, y por eso la pintura exterior se conserva bien. Al introducirse las partes plegadas del manto en el depósito de limpieza, quedan en las partes superiores de los pliegues en d restos de gas que no pueden escapar y que impiden que estas partes se humedezcan. Si esto se ha de evitar, entonces se puede disponer, entre los puntos exteriores de los pliegues, tuberías flexibles de unión e que permiten que el gas se impele desde las partes más altas de los pliegues sumergidos a los pliegues inmediatamente más altos.

También se puede adoptar tal disposición que el tejado i se inmerja completamente en el líquido de lavado y entonces dicho tejado se debe proveer de un agujero de salida del aire que permita eliminar los residuos gaseosos que quedan en la parte más alta. Si se quiere evitar esto, entonces se recomienda recubrir la cúpula f preferentemente con una capa aisladora, que impida todo enfriamiento demasiado fuerte y por tanto toda condensación fuerte precisamente en el punto no sumergido. Como material aislador se emplea preferentemente una capa de hormigón-asfalto o de macadam alqui-



tranado, con lo que al mismo tiempo se ahorran los gastos de pintura de la tapa.

La figura adjunta ilustra un depósito provisto de una columna central de guía g ya conocida en otros sistemas. El cierre hermético de la tapa i respecto a esta columna de guía se realiza por medios conocidos, por ejemplo cajas de estopas, tazas de líquido, juntas de grasa o similares. La columna g se construye hueca y en los periodos de heladas puede calentarse por un líquido caliente que circule en ella. El mecanismo calentador sirve también el depósito de limpieza c. Las tuberías de circulación necesarias y el dispositivo calentador son de clase conocida y por eso no se ilustran en el dibujo. Dado el caso la columna g puede equiparse con un núcleo central h de hormigón o de hormigón armado, que por un lado permita reducir la cantidad de líquido calentador y por otro pueda contribuir a reforzar la columna de guía g. Como la columna g ha de recibir en parte las presiones del viento, se la debe proveer de un fundamento suficiente i. Este fundamento i puede hacerse más pequeño cuando se prevé el núcleo de hormigón h. También la carga de agua de la columna g lo mismo que la del depósito g permiten dar menores dimensiones al fundamento i.

Para recoger el agua de precipitación que escurre de la superficie exterior del depósito puede preverse un canal anular k, del que se evacue luego dicha agua en puntos adecuados. La pared periférica exterior del canal anular k se puede hacer tan alta que estando el depósito completamente vacío y siendo correspondiente la carga de agua del canal k aquel desaparece por completo bajo el agua, lo cual puede en ciertas circunstancias ser conveniente para proteger del aire. El contenido del caso k puede mezclarse con medios que conserven la pintura. Como el contenido del canal anular k y del depósito de limpieza c quedan siempre separados los aditamentos existentes en el depósito g destinados a lavar los precipitados interiores y que podrían perjudicar la pintura exterior, nunca pueden pasar al canal anular k.

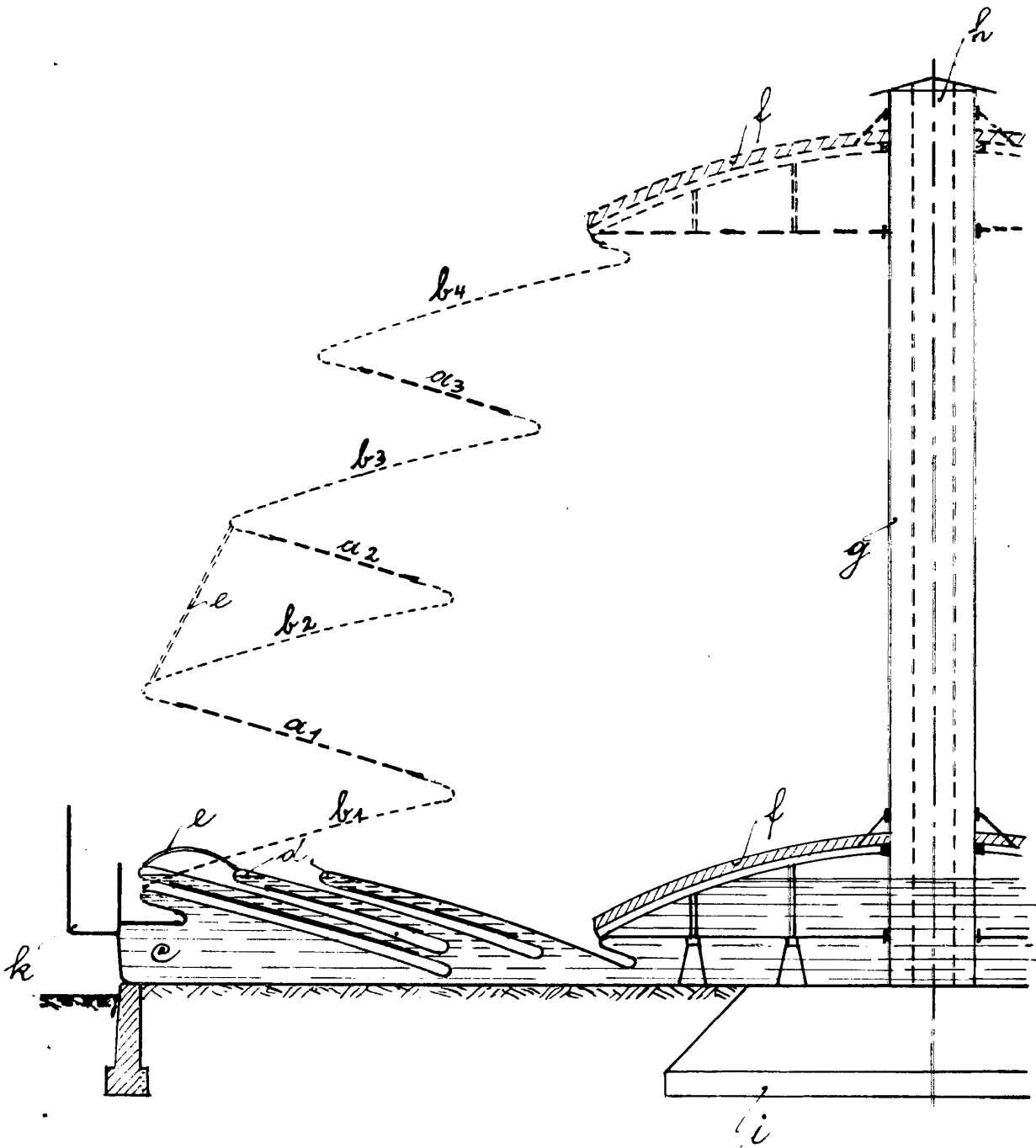




Este Certificado de Adición recae sobre Mejoras en el objeto de la patente principal no. 137.578 por "UN GASÓMETRO SECO CON MANTO ELÁSTICO ONDULADO", como queda descrito en la presente memoria, caracterizado en la anterior nota y representado en el adjunto dibujo.

Madrid, 17 de Mayo de 1935.

Boja unica.



Escala variable.

por: Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg A.G.

*W. W. W.*