

137963



MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años en España y Provincias de Ultramar

a favor de:

METALINAS, S.A., Av. 9ª de Recaldeberri - BILBAO.

Por:

"UNA CAPSULA DE CIERRE PERFECCIONADA".

-ooOoo-



La invención se relaciona con la industria dedicada a la fabricación de cápsulas metálicas, para el cierre estanco de envases tipo botellas y similares, proporcionando concretamente una nueva realización, de positivo interés industrial por sus específicamente ventajosas cualidades funcionales.

De modo fundamental, la realización que se preconiza, responde al tipo integrado por una cápsula, cuya amplia faldilla se adapta mecánicamente al cuello del envase a cerrar, para su posterior apertura, bién mediante simple desenroscado o por el sistema de tapón-precinto, previa rotura de unos puntos de unión de la cápsula sobre un arillo inferior fijo.

Esta realización preconizada, además, responde también al tipo que posee sobre la parte interior de la cápsula, una junta de estanqueidad, íntimamente adherida, y producida a base de depositar sobre el fondo de la cápsula, al efecto colocada de modo invertido, una gota de un material termoplástico, que es sometido seguidamente a un proceso de centrifugación, para determinar su esparcimiento, por el fondo de la cápsula, la cual, seguidamente, es conducida a un horno, en el que se produce una gaseificación de la materia aportada.

La cápsula así constituida, se caracteriza por la disposición de un escalón anular, proyectado hacia adentro, mediante el cual, se forma en el centro interior de la cápsula, una depresión cilíndrica ocupada, precisamente, por la junta elástica de cierre antes comentada.

Esta disposición, tiene la trascendental ventaja de permitir que una vez que el tapón se ha adaptado sobre el cuello de la botella mediante los correspondientes útiles, el cierre logrado no se realiza solamente en sentido vertical -como es usual- sino también en sentido horizontal, esto es: lateral.



mente, a través del reborde o esquina anular del escalón perimétrico previsto.

5 La ventaja que se deriva de éste doble cierre simultáneo, hace innecesario extenderse en mayores comentarios sobre su bondad, toda vez que el logro de una estanqueidad equivalente a la que se consigue con la cápsula propuesta, a través de los dos efectos de cierre citados, es muy difícil de lograr en cualquier cápsula convencional, incluso aún en el caso de llegar a producir las mismas con un grueso de pared muy superior.

10 Las particularidades y características más notables de la realización propuesta, serán mejor apreciadas a través de la descripción que de los dibujos adjuntos se realizará seguidamente y en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización.

15 EN DICHOS DIBUJOS:

La fig. 1 muestra esquemáticamente como se deposita mediante un dispositivo dosificador, una gota de material termoplástico, en el interior de una cápsula invertida.

20 La fig. 2 representa, también esquemáticamente, cómo sometiendo la cápsula provista de una pequeña cantidad de material termoplástico en su interior a centrifugación, se logra su esparcimiento por el fondo de la cápsula:

25 La fig. 3 es una semisección vertical de una cápsula del tipo propuesto, en la fase de adaptación, mediante útiles arbitrarios, sobre el cuello de una botella convencional.

30 Según se aprecia en éstos dibujos, la cápsula 1 provista de amplia faldilla lateral, para permitir su adaptación sobre el cuello 2 de una botella, mediante útiles arbitrarios 3, posee la característica distintiva de contar con el escalón





5 fuertemente adherida y depositada mediante un proceso de goteo a través de un dispositivo dosificador, después de lo cual, un rápido movimiento giratorio producido a la cápsula, determina el esparcimiento del material que, mediante la acción de un

10 5 horno, se expande y gaseifica, a la vez que se fija sobre la parte interior plana citada de la cápsula, la cual, se caracteriza por el hecho de contar o producirse, superiormente, con un escalón anular, proyectado hacia adentro, y mediante el cual se forma interiormente una depresión cilíndrica, ocupada, precisamente, por la junta de cierre antes aludida.

15 2a) Una cápsula de cierre perfeccionada, caracterizada porque el escalón anular proyectado hacia el interior de la cápsula, según apartado anterior, forma un reborde anular interior mediante el cual, además del cierre vertical habitual, a través de la junta de cierre, la cápsula realiza simultáneamente un segundo cierre complementario de tipo horizontal, por la presión circular, de fuera a dentro, que verifica el reborde citado, sobre un tramo tronco-cónico de pared inclinada con un determinado ángulo, existente en la parte superior del cuello del envase.

20

La presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, debe recaer sobre:

3a) "UNA CAPSULA DE CIERRE PERFECCIONADA".

25 Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Reivindicaciones y representado en los adjuntos dibujos para los fines especificados.

Madrid, 19 ABR. 1968

El Ingeniero-Agente,  
BRAULIO HELGUERA  
P.P.

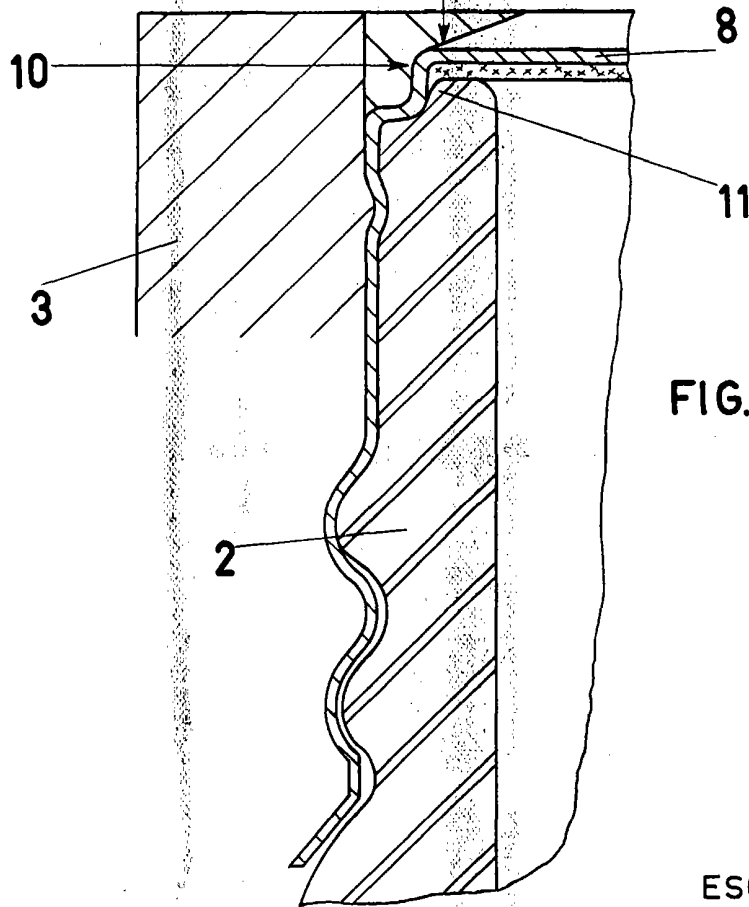
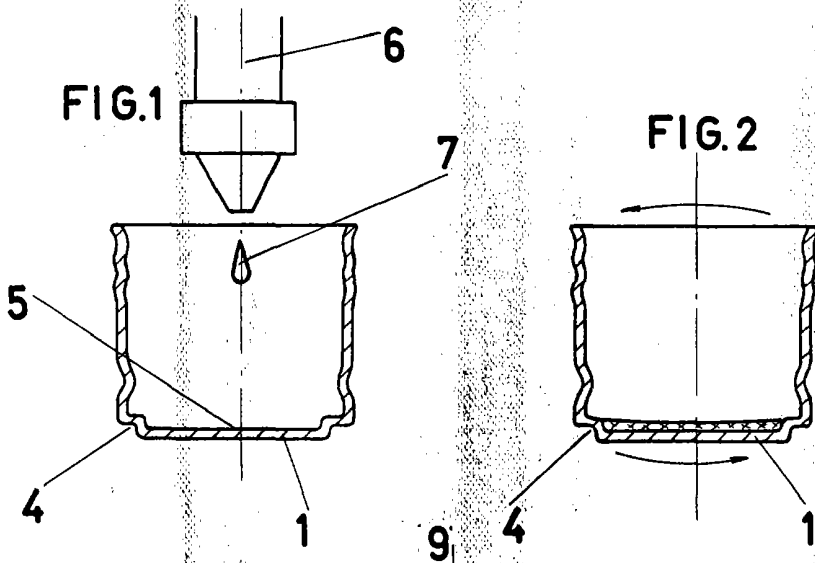


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

MADRID 19 ABR. 1958  
BRAULIO HELGUERA  
P. R.