

137781

CLASE 60

137781

PATENTE DE INTRODUCCION  
=====

SRES. IBERICA COMERCIAL S.A.

137781

Sres. Ibérica Comercial S. A., ciudadanos alemanes, residentes en Barcelona, Pasaje Mariné nº 9, solicitan patente de introducción por 10 años para España y sus Colonias por UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MUÑECOS, BABYS, FIGURAS, ANIMALES Y ARTICULOS SIMILARES, UTILIZANDO MOLDES ESPECIALES CON PRESION A VAPOR" Clase 60.

-----ooOoo-----



Hasta la fecha la fabricación en España de figuras, animales, etc., se hacía por la composición de pelotas ó formas similares ó bien hinchar la materia por el procedimiento de hervirlo en moldes cerrados.-

5            Estos procedimientos con muy primitivos y no permiten llegar a una perfección del artículo como ocurre en el extranjero y por esta razón se ha ideado un nuevo procedimiento para lograr el moldeaje de todos los artículos como son: muñecos de una sola pieza, muñecos con cabeza, brazos y piernas movibles, animalitos,  
10            figuras y todos los artículos que se desean fabricar mediante presión a vapor en moldes apropiados.

Por no haber existido una fabricación similar en España el consumidor se ha visto obligado de comprar estos artículos en el extranjero.

15            El procedimiento es el siguiente:

El molde que se utiliza consta de 2 partes, la delantera y la posterior siendo grabado en estas 2 partes la forma del muñeco ó del artículo que se desea fabricar en una, ó varias reproducciones.

20 Este molde cierra hermeticamente salvo una pequeña abertura para dejar entrar el vapor, que por disposiciones especiales se reparte en todos los huecos grabados en el interior del molde.

El vapor por su presión empuja las planchas de celuloide que se encuentran en el interior del molde, previamente calentado, hasta que se ha formado la figura exacta, momento que se aprovecha para enfriar precipitadamente tanto el molde como el material que se encuentra en el interior. Terminada esta operación se puede abrir el molde y el artículo está a punto para los trabajos suplementarios como limpiar, barnizar y demas para reunir condiciones de venta.

30



Para cumplir con el requisito de la Ley, (artículo 70) hago constar que dicho procedimiento se fabrica en gran escala en Alemania, Francia y Checoeslovaquia.

35 Y como este procedimiento está comprendido en el artículo 12 de la vigente Ley de Propiedad Industrial, podrá ser objeto de una patente de introducción por 10 años para España y sus Colonias.

N O T A

40 La patente de introducción cuyo privilegio se solicita para España y sus Colonias, deberá recaer en UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MUÑECOS, BABYS, FIGURAS, ANIMALES Y ARTICULOS SIMILARES, UTILIZANDO MOLDES ESPECIALES CON PRESION A VAPOR” siendo lo que se declara como no practicado ni establecido del mismo modo en territorio español lo siguiente:

45 1º UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MUÑECOS, BA-  
BYS, FIGURAS, ANIMALES Y ARTICULOS SIMILARES, UTILIZANDO MOL-  
DES ESPECIALES CON PRESION A VAPOR" caracterizado por el he-  
cho de que el molde se calienta previamente antes de introdu-  
cir el vapor.

50 2º UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MUÑECOS, BA-  
BYS, FIGURAS, ANIMALES Y ARTICULOS SIMILARES, UTILIZANDO MOL-  
DES ESPECIALES CON PRESION A VAPOR" según reivindicación 1,  
caracterizado por el hecho de que despues de colocadas las  
55 planchas ó láminas de celuloide en los moldes previamente  
calentados se hace entrar por medios apropiados vapor en su  
interior con el fin de empujar con su presión las planchas  
de celuloide contra las paredes del molde hasta que se ha for-  
mado la figura exacta del objeto que se desea fabricar.



60 3º UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE MUÑECOS, BA-  
BYS, FIGURAS, ANIMALES Y ARTICULOS SIMILARES, UTILIZANDO MOL-  
DES ESPECIALES CON PRESION A VAPOR" tal como se ha descrito  
y demostrado.

Barcelona 23 Marzo 1935

Juan B. Renter Ridaura