

137745

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====
=====

Don Eduardo ARIAS SALGADO, residente en Madrid. - - - -/

137745



MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N
en España
por veinte años

a nombre de Don Eduardo Arias Salgado, residente en Madrid,
calle de Antonio Flores, 4 por

"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TUBOS
LUMINOSOS DE INCANDESCENCIA".

=====

5 Las exigencias cada vez mayores de los deco-
radores respecto al suministro de elementos de alumbrado capa-
ces de adaptarse a sus proyectos ornamentales han hecho que
la lámpara de filamento metálico de gran longitud se vaya ex-
tendiendo constantemente.

10 Los sistemas de soportes empleados hasta el
día son muy variables adoleciendo defectos por las dificulta-
des de fabricación unos por lo elevado de su coste otros, a
más del común á todos ellos de producir nombres sobre la su-
perficie del tubo.

15 En el procedimiento objeto de esta patente
se evitan todos estos inconvenientes por los escasos elemen-
tos que entran en el tubo, lo que se traduce desde luego, en
una economía en la fabricación y porque el especial dispositi-
vo que luego se describirá anula las sombras que tanto perju-
dican a la visualidad.

20 Consiste este procedimiento en lo siguiente:
A todo lo largo del tubo de vidrio que ha de constituir la
lámpara y en la parte o puesta a la cara visible del tubo se
dispone un hilo general de molibdeno o otro metal apropiado
(A) figs. 1 y 2 de suficiente sección para que tenga la rigi-
dez conveniente para mantener la del conjunto.



25 A todo lo largo del tubo de vidrio que ha de constituir la lámpara y en la parte opuesta a la cara visible del tubo se dispone un hilo general de molibdeno u otro metal apropiado (A) figs. 1 y 2 de suficiente sección para que tenga la rigidez conveniente para mantener la del conjunto.

30 A espacios regulares de unos cuatro centímetros, se sueldan sobre este hilo unas perlas de vidrio de 1'5 m/m. a las cuales va soldado a su vez un hilo de molibdeno muy fino (C) terminado en la parte superior (que coincide con el eje del tubo) en una pequeña anilla abierta o rizo, en la forma vulgarmente conocida en la fabricación de lámparas con el nombre de "rabo de cerdo".

35 A estas mismas perlas va soldado el alambre en zig-zag (D) que con los trozos del alambre general (A) forma una serie de triángulas alternativamente a derecha e izquierda de dicho alambre, los cuales, al ser levantados para introducirlos en el tubo de vidrio se apoyan por su vértice (H) en las paredes de aquel a lo largo de dos generatrices situadas en los extremos de un diámetro, quedando de este modo sujeto el conjunto en el interior del tubo y en tal forma que el filamento de la lámpara que se une a los electrodos (F) y que es soportado por los rizos de los molibdenos (C), ocupe el eje del tubo.

40 De este modo el conjunto presenta una gran resistencia y rigidez longitudinales dado el peso insignificante de los elementos situados en el interior del tubo y la adherencia que al rozamiento de los puntos de contacto de los vértices de los triángulos con el tubo determinan, y como por otra parte la rigidez transversal es casi nula, el conjunto está en condiciones de poder soportar las formas mas variadas y complejas.

N O T A

55 Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria se reivindica:

1º.- Un procedimiento de fabricación de tubos luminosos de incandescencia, caracterizado por que el soporte del filamento está constituido por un alambre en zig-zag, soldado a unas perlas de vidrio que se espacian cuatro centímetros aproximadamente sobre un hilo general de molibdeno u otro metal análogo, emplazado en la parte opuesta a la cara visible



65

del tubo y a lo largo del mismo. Sobre las mismas perlas va soldado a su vez, un hilo de molibdeno muy fino, terminando en la parte que coincide con el eje del tubo en una pequeña anilla abierta o rizo, entre los cuales se sostiene el filamento.

70

2º.- Un procedimiento de fabricación de tubos luminosos de incandescencia, en el que el alambre en zig-zag descrito en la reivindicación anterior constituye una serie de triángulos alternativamente a derecha e izquierda con el alambre general, los cuales al levantarlos para introducirlos en el tubo de vidrio se apoyan por un vértice en las paredes de aquél a lo largo de dos generatrices situadas en los extremos de un diámetro, acoplándose de este modo a toda clase de curvas, codos o cualquiera de las formas que adopte el tubo.

75

3º.- Un procedimiento de fabricación de tubos luminosos de incandescencia en el que por los elementos descritos en las reivindicaciones anteriores, permite la anulación de las sombras o claro oscuros sobre la superficie del tubo.

80

4º.-"UN PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TUBOS LUMINOSOS DE INCANDESCENCIA"

85

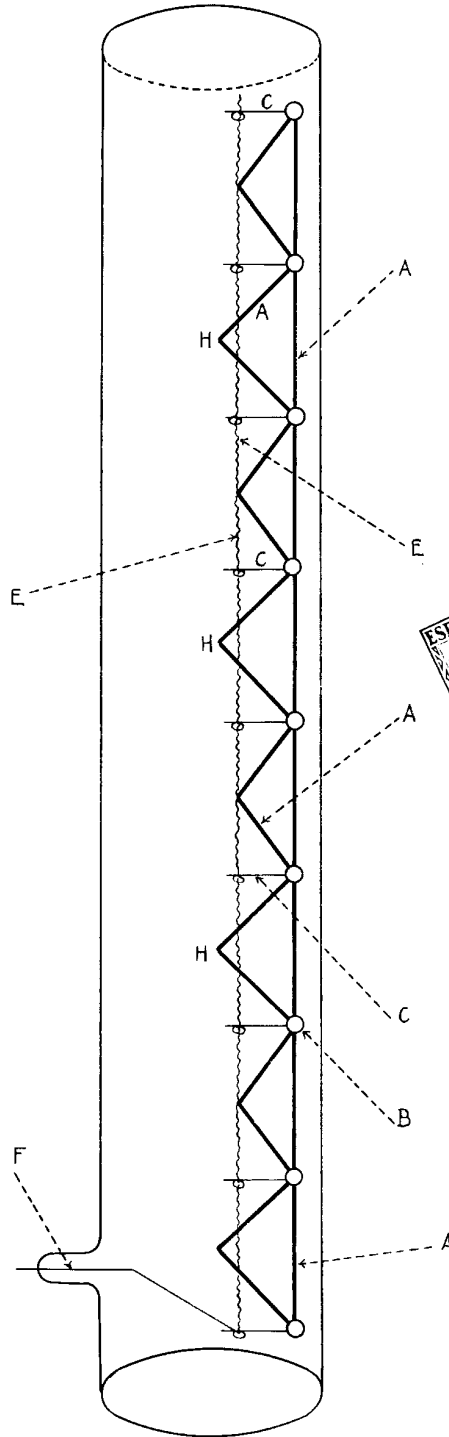
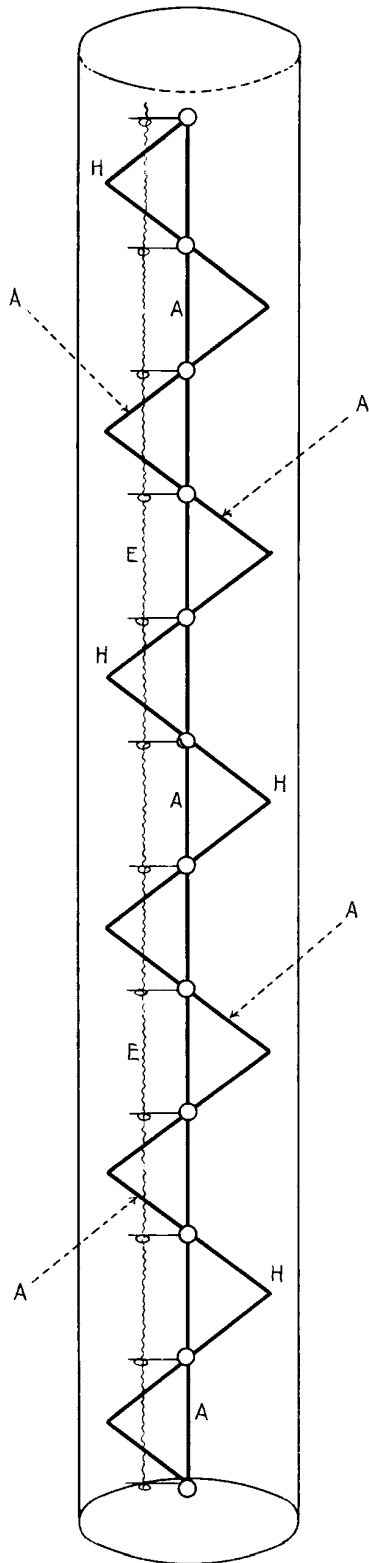
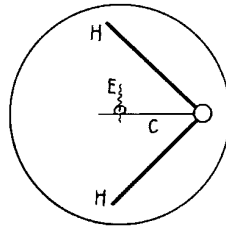
Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines especificados.

Consta la presente memoria de tres hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 30 marzo de 1935.

P. A.,
J. Ormaiztegui

7



Escala Variable
Madrid 30 Marzo 1935.

P. A.

J. Duran Fajardo