

137391

137391



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Don Joaquín AYMAR Montón, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Consejo de Ciento nº 138, por :  
" UNA RUEDA PERFECCIONADA PARA VEHICULOS AUTOMOVILES "

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una rueda perfeccionada para vehículos automóviles, que reúne a la condición de economía de construcción, una solidez de constitución de la que carecen las ruedas que se encuentran habitualmente en el mercado.

La rueda reivindicada está constituida por la llanta y el disco. La llanta de perfil obtenido por extrusión, tiene espesor mayor en las zonas sometidas a mayor esfuerzo, y espesor más reducido en las zonas en que no se precisa mayor resistencia. El disco presenta en su cara superior un saliente central con el orificio central, mientras del perímetro de la zona en forma de corona circular sobresalen unas patas radiales, cuyas mitades exteriores están dobladas en ángulo recto respecto al plano del disco.

La superficie exterior del tramo extremo de las patas está torneada, de forma que se ajuste a presión en su encaje a llanta. Este encaje se efectúa hasta el resalte que deja el torneado y que constituye el tope. Las caras interiores de las patas lleven el torneado para obtener la medida adecuada que impide

137391

- 2 -



20 el roce del tambor del freno. En la zona central del disco y  
próximos al saliente central, están los orificios y refundi-  
dos para el paso de los tornillos de sujeción de la rueda al  
tambor de freno del vehículo. Las patas del disco presentan  
unos orificios en su zona de ajuste con la llanta. Estos ori-  
25 ficios correspondientes con otros de la llanta dispuestos a  
iguales intervalos que los de las patas del disco, sirven para  
efectuar la unión entre el disco y la llanta mediante remaches .

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo se represen-  
ta un caso de realización práctica de la rueda perfeccionada  
30 para vehículos automóviles objeto del presente Modelo de Utili-  
dad.

La fig. 1 presenta una vista en planta del disco, cuyo per-  
fil se ve en la fig. 2. La fig. 3 representa el corte verti-  
cal del conjunto de disco y llanta.

35 Siguiendo los dibujos se advierte el disco de cara inferior  
plana -1- y saliente superior central troncocónico -2- con el  
orificio axial -3-. En parte de la zona rebajada en forma de  
corona circular -4- perimetral al saliente -2- se hacen las  
patas radiales -5- que al doblarse perpendicularmente según las  
40 líneas -5a- respecto a las zonas -4- forman los extremos -6- de  
las patas que quedan perpendiculares al disco. Estos tramos -6-  
lleven en su superficie externa el torneado -7- correspondiente  
a la zona de encaje a presión del disco en la zona cilíndrica  
interior -8- de la llanta. Al final de esta superficie torneada,  
45 existe el resalte -9-, en el que hace tope la arista -10- de la  
llanta al encajarle a presión el disco. En el disco se advierten  
los orificios -11- para el paso de los tornillos de sujeción de  
la rueda al tambor de freno del vehículo.

La superficie interior de las patas radiales -6- está tornea-

137391

- 3 -



50 da a la medida justa para que no se produzcan rocea con el  
tambor de freno.

Las zonas -6- de las patas llevan unos orificios centrales  
-12- que se corresponden con los orificios de la zona corres-  
pondiente de la llanta. Los orificios de las patas y de la  
55 llanta están dispuestos a intervalos iguales, por lo que se  
asegura la unión entre disco y llanta mediante roblones -13-  
que atraviesan los orificios encarados. Asimismo se ven los  
bordes doblados -14- y -15- de los testeros de la llanta.

Se fabricará la rueda perfeccionada para vehículos automó -  
60 viles con los materiales apropiados a sus elementos correspon -  
dientes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuan -  
tos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

\*\*\*\*\* N O T A \*\*\*\*\*

Se reivindica:-

1ª.- Una rueda perfeccionada para vehículos automóviles, ca -  
65 racterizada porqué está constituida por la llanta y el disco.  
La llanta de perfil obtenido por extrusión tiene espesor mayor  
en las zonas sometidas a mayor esfuerzo, y espesor más reducido  
en las zonas en que no se precisa mayor resistencia.

2ª.- Una rueda perfeccionada para vehículos automóviles, según  
70 reivindicación 1ª., caracterizada porqué el disco presenta en  
su cara superior un saliente central con el orificio central ,  
mientras del perimetro de la zona en forma de corona circular  
sobresalen unas patas radiales, cuyas mitades exteriores están  
dobladas en ángulo recto respecto al plano del disco.

75 3ª.- Una rueda perfeccionada para vehículos automóviles, según  
reivindicación 1ª y siguiente, caracterizada porqué la superfi -  
cie exterior del tramo extremo de las patas está torneada, de  
forma que se ajuste a presión en su encaje a la llanta. Este

15/391

- 4 -



80 encaje se efectúa hasta el resalte que deja el torneado y que  
constituye el tope. Las caras interiores de las patas llevan  
el torneado para obtener la medida adecuada que impide el roce  
del tambor de freno.

85 4ª.- Una rueda perfeccionada para vehículos automóviles, según  
reivindicaciones anteriores, caracterizada porqué en la zona  
central del disco y próximos al saliente central, están los ori -  
ficios y refundidos para el paso de los tornillos de sujeción  
de la rueda al tambor de freno del vehículo. Las patas del dis -  
co presentan unos orificios en su zona de ajuste con la llanta.  
Estos orificios correspondientes con otros de la llanta dispues -  
90 tos a iguales intervalos que los de las patas del disco, sirven  
para efectuar mediante remaches la unión entre el disco y la  
llanta.

93 5ª.- Una rueda perfeccionada para vehículos automóviles.  
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas escritas  
de una sola cara.

Barcelona, 21 de Marzo de 1.968.

P. A.

M. LLORT



FIG. 1

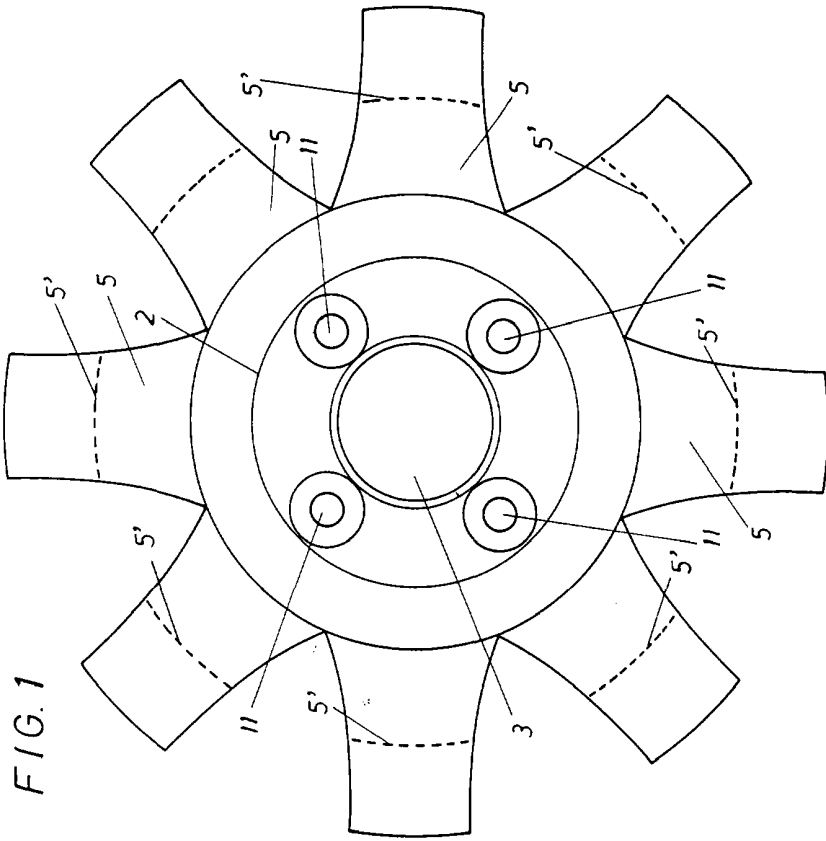


FIG. 2

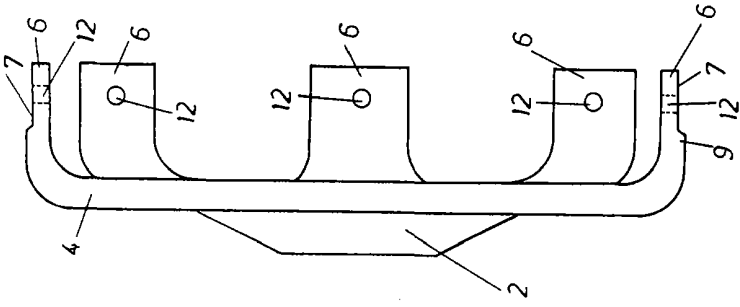
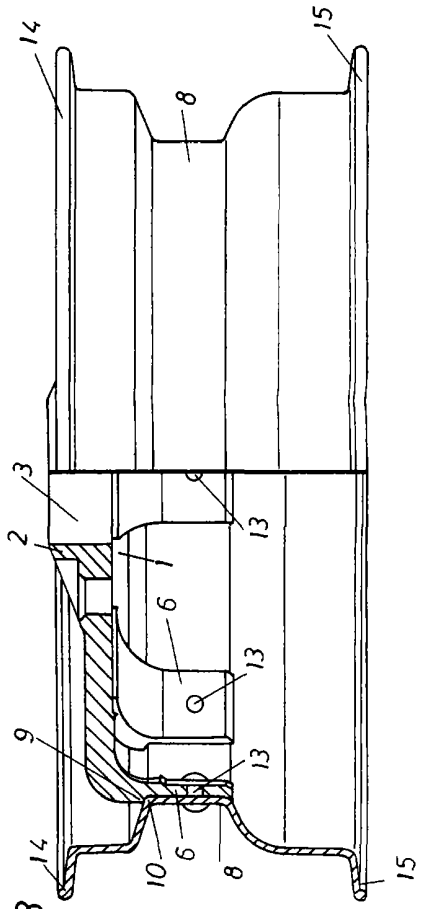


FIG. 3



Esc. 2:1 Hoja 1-62

