

137283



MODELO DE UTILIDAD

por "Caja metálica para contener alimentos".

a favor de SICILSTAMPI di Cottone & Taormina, domiciliada en Palermo (Italia), Via F. De Lignamine, 59.

5 Con prioridad de fecha 14 de Marzo de 1967 respecto a la solicitud de Patente italiana nº 32.011-A/67.d

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 Tiene por objeto el presente modelo de utilidad, una caja metálica destinada especialmente a la conservación de alimentos, que se obtiene por embutición de chapa metálica, y en la cual el cuerpo y el fondo constituyen una sola pieza, estando este último abombado hacia el interior del cuerpo, conformando un ribete periférico tal, que le da aspecto de caja, constituida por tres elementos con fondo y tapa ensamblados.

15 Es conocido que, particularmente en las industrias alimenticias, para conservar los productos comestibles se emplean cajas de plancha estañada, comunmente constituidas por tres elementos clásicos: una tapa, un fondo y un cuerpo que va

137283



-4

soldado con estaño a lo largo de la línea de conjunción de sus bordes.

5 También son bien conocidas las cajas de chapa estañada embutida, en las que su cuerpo forma con la base o fondo una sola pieza, pero éstos no presentan el aspecto de estar ensamblados entre sí.

10 Una de las ventajas del presente modelo, consiste en que la caja obtenida es mucho más resistente respecto al anterior tipo descrito, ya conocido, por lo cual la esterilización efectuada en autoclaves está mejor asegurada.

Otra ventaja derivada de la caja que nos ocupa, es su menor coste por poderse realizar con chapa de espesor inferior respecto a la caja conocida citada tal como se encuentra en el comercio.

15 Otra ventaja más, es la posibilidad de conservar las propiedades de naturaleza higiénico-sanitaria, por la eliminación de la soldadura del cuerpo, con metales o aleaciones perjudiciales (estaño y plomo).

20 La caja objeto de la presente memoria, ofrece finalmente la ventaja de poseer un atrayente aspecto debido a que su estética queda también mejorada.

El dibujo adjunto ilustra a título de ejemplo no limitativo, algunas formas de realización preferentes de la caja según el modelo.

25 Las Figuras 1 y 2, representan respectivamente en sección transversal parcial y en vista de lado, asimismo parcial, una caja de tipo conocido constituida por tres elementos: una tapa, un fondo y un cuerpo que va soldado con estaño a lo largo de la línea de conjunción de los bordes.

137283



Las Figuras 3 a 5, ilustran según una primera posibilidad de construcción, una caja de sección cilíndrica, en la que: la fig. 3 es una vista parcial en planta, en la cual una mitad está representada con tapa y la otra mitad sin tapa; la

5 fig. 4 muestra en sección axial, media tapa antes de ser engrapada al cuerpo, la cual está representada según dos posibilidades, con superficie abombada hacia el interior de la caja (indicada por trazos continuos) y con superficie plana (indicada por trazos discontinuos); la fig. 5 muestra también en sección

10 axial, la caja representada la mitad de ella estando cerrada con la tapa engrapada (en la que la superficie abombada se indica con trazos continuos, y con trazos discontinuos la plana), y la otra mitad sin tapa.

Las figuras 6 a 8, ilustran otra forma de construcción, según la cual la caja tiene planta sensiblemente rectangular, siendo la Fig. 6 una vista por encima en la que una mitad aparece con tapa y la otra sin tapa; la fig. 7 muestra en

15 sección la mitad de la tapa antes de ser engrapada al cuerpo, indicándose la superficie abombada con trazos continuos y la superficie plana con trazos discontinuos; la fig. 8 muestra la caja en sección longitudinal, estando una mitad de ella cerrada con la tapa engrapada (con la superficie abombada representada por trazos continuos y la plana con trazos discontinuos) y

20 la otra mitad sin la tapa.

Tanto en el primer como en el segundo modo de construcción ilustrados, las cajas A o B se obtienen a partir de chapa metálica por embutición, y en ellas el cuerpo 1 y la, y el fondo 2 y 2a, respectivamente, constituyen una sola pieza, y dicho fondo está abombado hacia dentro respecto al correspon-

25

4
137283



diente cuerpo 1 y 1a, conformando un borde o escalón 3 y 3a respectivamente. El borde superior del cuerpo 1 y 1a, se dobla hacia afuera formando un reborde externo, para ensamblarse adecuadamente mediante engrape 4 y 4a con la tapa 5 y 5a, respectivamente.

Evidentemente la configuración geométrica de la caja podrá ser distinta de lo descrito e ilustrado, para permitir variadas aplicaciones prácticas, sin apartarse por ello de la esencialidad del objeto del presente modelo.

10
N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15
18.- Caja metálica para contener alimentos, obtenida por embutición, que se caracteriza por el hecho de que su cuerpo y su fondo están constituidos por una sola pieza, y este último está abombado hacia el interior del cuerpo, determinándose un reborde inferior apropiadamente para conferir a la caja el aspecto de estar constituida por tres elementos con fondo y tapa ensamblados.

20
20.- CAJA METALICA PARA CONTENER ALIMENTOS.

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de una de dibujos.

Barcelona, 4 de Marzo de 1968

SICILSTAMPI DI COTTONE & TAORMINA

p/a.





Fig. 1

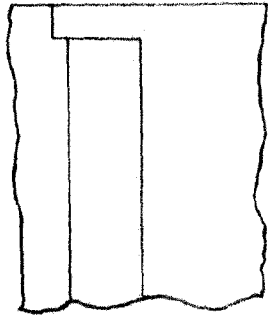


Fig. 2

A

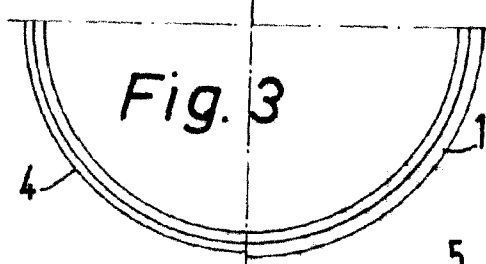


Fig. 3



Fig. 4

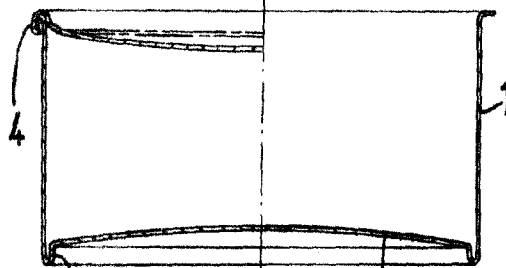


Fig. 5

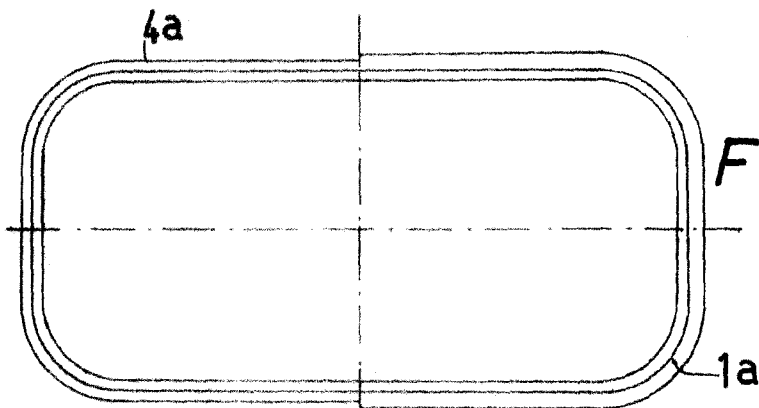


Fig. 6

B

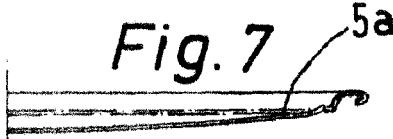


Fig. 7

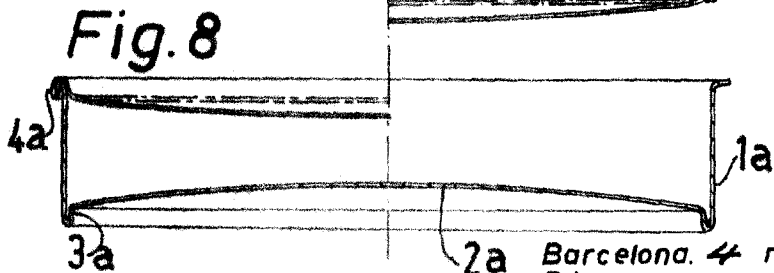


Fig. 8

Barcelona. 4 marzo de 1968
PA.

escala variable