

Patente Española
de Introducción

MEMORIA

descriptiva sobre: "Procedimiento de fabricación de *Comprimidos Concentrados de aceite lubricante para la lubricación de las partes altas de los cilindros y de los vástagos de las válvulas de los motores de explosión mediante adición de dichos Comprimidos al Combustible.*"

POR

D. Hugo Wagner

DE

Berna,

Suiza



Solicitante: Don HUGO WAGNER

Residencia: BERNA (Suiza)

Nacionalidad: Suizo

Objeto de la patente de introducción: "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE COMPRIMIDOS CONCENTRADOS DE ACEITE LUBRIFICANTE PARA LA LUBRIFICACION DE LAS PARTES ALTAS DE LOS CILINDROS Y DE LOS VASTAGOS DE LAS VALVULAS DE LOS MOTORES DE EXPLOSION MEDIANTE ADICION DE DICHOS COMPRIMIDOS AL COMBUSTIBLE".

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

La presente invención se refiere a un procedimiento de fabricación de comprimidos concentrados de aceite lubricante para la lubricación de las partes altas de los cilindros y de los vástagos de las válvulas de los motores de explosión mediante adición de dichos comprimidos al propio combustible. Sabido es que la lubricación de las citadas partes de los motores de explosión presenta dificultades especiales. Para vencer las mismas se ha propuesto ya mezclar con el combustible aceite lubricante, pero se ha podido comprobar que esta mezcla no resulta ventajosa, toda vez que favorece la formación de residuos carbonosos no quemados en el cilindro. Estos inconvenientes se evitan totalmente con el producto cuyo procedimiento de fabricación constituye el objeto del presente invento, pues mediante la adición del mismo al combustible en proporción determinada se



187032

logra una perfecta lubricación de las partes altas del cilindro y de los vástagos de las válvulas del motor, toda vez que queda aspirado a la cámara de combustión del cilindro simultáneamente con el combustible gasificado.

20 El preparado cuya fabricación se describe en esta memoria contiene uno o varios hidrocarburos aromáticos con dos núcleos bencénicos por lo menos, por ejemplo naftalina, uno o más cuerpos alifáticos acíclicos, por ejemplo aceite mineral, y carbono en forma coloidal, por ejemplo grafito; 25 además, este preparado contiene por lo menos un homólogo del benzol, por ejemplo xilol.

Los hidrocarburos aromáticos de dos núcleos bencénicos por lo menos tienen la propiedad de disminuir considerablemente la formación de resinas. Como aceite de lubricación propiamente dicho se añade un producto alifático acíclico, por ejemplo aceite mineral. Como homólogo del benzol 30 se emplea por ejemplo xilol y la añadidura de carbono en forma coloidal, como puede obtenerse mediante tratamiento adecuado de grafito, sirve para reducir el golpeo del motor.

35 Han sido propuestas ya tabletas que contienen naftalina, pero el producto que se obtiene con el procedimiento que se describe en esta memoria se distingue de las mismas por contener aceite mineral. Considerando que la naftalina que se diluye totalmente en el combustible y que llega junto con este en estado gasificado a la cámara de explosión, 40 no puede producir lubricación alguna, con su empleo se consigue solamente una mayor comprensión de la mezcla detonante debido a la más rápida expansión de la onda de explosión, lo que trae consigo una mayor fuerza de arranque 45 y una mejor "reprise" del vehículo. Solo por la adición de



187032

aceite a la naftalina se logra una lubricación de las partes altas del cilindro, lo que es necesario especialmente para motores que funcionan a base de mezclas alcohólicas, ya que estas mezclas tienden a una combustión seca.

50 Por la adición de grafito al aceite que se añade a la naftalina se consigue otra mejora en la lubricación de las citadas partes del motor. Reuniendo la naftalina, el aceite y el grafito en tabletas según el presente procedimiento, se dá a este producto una forma práctica para su empleo.

55

El procedimiento de fabricación de estas tabletas es el siguiente:

Un hidrocarburo aromático con dos núcleos bencénicos por lo menos, por ejemplo naftalina, se mezcla con los cuerpos alifáticos acíclicos, por ejemplo aceite mineral,

60 carbono coloidal, por ejemplo grafito, y un homólogo del benzol, por ejemplo xilol, comprimiendo todo ello en una prensa bajo presión constante y a una temperatura determinada hasta quedar solidificado. La solubilidad del producto en el combustible no queda alterada lo más mínimo por esta operación.

65

Ejemplo: La fabricación de las tabletas puede llevarse a cabo por ejemplo de la manera siguiente:

1 a 2 partes (porcentaje de volumen) de grafito coloidal, previamente mezclado con aceite hasta formar una

70 pasta espesa, se mezclan con un aceite mineral muy líquido y adecuado para la lubricación de las citadas partes altas de los motores de explosión, (por ejemplo Champion Oil), cuyo aceite mineral se espesa por esta operación.

75 Acto seguido se añade a esta mezcla 1% aproximada-



137032

mente de un colorante soluble en el aceite, por ejemplo azul Sudan.

80 A la mezcla así obtenida se agregan 1 a 2% de xilol, se mezcla todo ello con polvo cristalino puro de naftalina de fineza determinada y finalmente se procede a la compresión de la mezcla bajo presión constante y a temperatura determinada hasta quedar solidificada.

85 El procedimiento que se describe en esta memoria y que es de invención propia no ha sido divulgado, practicado ni puesto en ejecución en España, pero se conoce ya en el extranjero y especialmente en Suiza, por cuyo motivo se solicita patente de introducción al amparo de la vigente legislación.

N O T A
=====

90 Ampliamente descrito el invento así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que puede estar sometido a variaciones de detalles sin que por ello se modifique su principio fundamental, siendo lo esencial y por lo que se solicita patente de introducción por diez años en España y sus Colonias:

95 1.º.- Procedimiento de fabricación de comprimidos concentrados de aceite lubricante para la lubricación de las partes altas de los cilindros y de los vástagos de las válvulas de los motores de explosión mediante adición de dichos comprimidos al combustible, caracterizado porque
100 carbono en forma coloidal (por ejemplo grafito) se mezcla con uno o más cuerpos alifáticos acíclicos (por ejemplo aceite mineral), añadiendo luego a esta mezcla un coloran-



187032

105 te protector y uno o varios homólogos del benzol (por ejemplo xilol), mezclando todo ello con uno o varios hidrocarburos aromáticos de dos núcleos bencénicos por lo menos (por ejemplo naftalina) y comprimiendo esta mezcla bajo presión constante y a temperatura determinada hasta quedar solidificada.

110 2ª.- Procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado porque de una a veinte partes de grafito coloidal suspendido en aceite se mezclan con aceite mineral adecuado para la lubricación de las citadas partes altas de los motores de explosión, añadiéndose a esta mezcla 1% aproximadamente de un colorante soluble en el aceite y 1 a 2% de un homólogo del benzol, por ejemplo xilol, mezclando la
115 mezcla de aceite así obtenida en la proporción de 1 : 10 con polvo de naftalina técnicamente puro y comprimiendo todo ello bajo presión constante y a temperatura determinada hasta quedar solidificado.

120 3ª.- Procedimiento de fabricación de comprimidos concentrados de aceite lubricante para la lubricación de las partes altas de los cilindros y de los vástagos de las válvulas de los motores de explosión mediante adición de dichos comprimidos al combustible, caracterizado porque
125 se mezclan uno o varios cuerpos alifáticos acíclicos (por ejemplo aceite mineral) con uno o varios hidrocarburos aromáticos de dos núcleos bencénicos por lo menos (por ejemplo naftalina) y con carbono en forma coloidal (por ejemplo grafito).

130 4ª.- Procedimiento según reivindicación 3ª, caracterizado porque además se añade por lo menos un homólogo del benzol, (por ejemplo xilol).



137032

135 5ª.- Procedimiento según reivindicaciones 3ª y 4ª,
caracterizado porque además se añade un colorante protec-
tor soluble en el aceite.

140 6ª.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE COMPRIMIDOS
CONCENTRADOS DE ACEITE LUBRIFICANTE PARA LA LUBRIFICACION
DE LAS PARTES ALTAS DE LOS CILINDROS Y DE LOS VASTAGOS DE
LAS VALVULAS DE LOS MOTORES DE EXPLOSION MEDIANTE ADICION
DE DICHOS COMPRIMIDOS AL COMBUSTIBLE,

tal y como queda descrito y reivindicado en la pre-
sente memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por
una sola cara.

Madrid, 31 de Enero de 1935.

HUGO WAGNER.

P.P.