



130976

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

a favor de Don José M^a Barberá Mompeó, de nacionalidad y residencia españolas, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE LÁMPARAS ELÉCTRICAS DE INCANDESCENCIA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hasta ahora se empleaban exclusivamente lámparas en las cuales el espacio donde se calentaba el filamento era completamente o casi del todo vacío.

- Ultimamente también se emplean lámparas en las
5. cuales existe una pequeña presión de un gas determinado que, según se dice, ejerce una influencia favorable sobre la duración del filamento, y en tiempo más reciente se venden también lámparas que contienen un gas de una presión bastante elevada (aproximadamente una atmósfera).
10. Debido a la temperatura bastante más alta que



aguanta el filamento, queda una parte mucho mayor de la energía gastada libre para la radiación de luz; las lámparas resultan, pues, más económicas.

15. Sin embargo, se ha encontrado que una parte muy grande del calor producido dentro de la lámpara llega por conducción del gas comprimido a las paredes del globo de cristal, y se ha tenido que emplear medios especiales para calentar el filamento continuamente a la altura deseada.

20. Se ha llegado a esto principalmente por la forma de las espirales y la forma de la lámpara. De todas maneras, en todas estas lámparas las paredes de la ampolla de cristal reciben una temperatura bastante elevada que transmite al exterior y que se ha de extraer del filamento, lo cual representa una pérdida de calor.

25. Esta pérdida de calor de la lámpara se puede reducir bastante si se la rodea de un vacío, es decir, si se rodea la ampolla de un segundo globo de cristal, de tal forma que el espacio entre las dos ampollas pueda ser vaciado. Entonces la lámpara no perderá tanto calor como antes, se calentará la interior mucho más y el filamento tendrá que pasar mucho menos calor al exterior, lo que producirá la misma incandescencia sin forzar el filamento y tendremos más luz con menos gasto.

35. La ampolla exterior se puede colocar de diferentes maneras sin que ello modifique en nada el sentido de la invención, y se puede colocar también en lámparas que sin el doble vacío ya han dado bastante buen rendimiento.

40. Tampoco se viene obligado a adoptar una forma



- especial para la lámpara. Por regla general, se dará preferencia a las formas "pera alargada" en las cuales el filamento se aparta bastante del casquillo. En este caso quizás bastaría con envolver la ampolla por una segunda y vaciarla solamente por allí donde la lámpara está más cerca del filamento (véase figura 1). En otros casos es preferible envolver toda la lámpara con una segunda funda, justo hasta el casquillo, y el espacio entre las dos lámparas siempre vaciado (véase figura 2).
- 45.
50. En los dibujos se ha demostrado las dos formas diferentes de aplicación de la invención.

N O T A

Es objeto de esta patente de introducción que se solicita "Perfeccionamientos en la fabricación de lámparas eléctricas de incandescencia", que se caracteriza y define por las reivindicaciones siguientes, sobre las cuales ha de recaer la propiedad y explotación exclusiva:-

55.

1. En la fabricación de lámparas eléctricas de incandescencia, unos perfeccionamientos que consisten esencialmente en proveer cada lámpara de una doble envolvente de vidrio o de cristal, por medio de otra ampolla que cubra en total o, por lo menos, una parte de la ampolla de vacío o de contención de gas.

60.

2. En la fabricación de lámparas eléctricas de incandescencia, unos perfeccionamientos tales como los

65.



de la reivindicación anterior, en los que, una vez construída la lámpara por los procedimientos corrientes de soldadura de la ampolla en el soporte de cristal del filamento, se introduce dicha ampolla en otra también de vidrio o cristal pero de mayor volumen y, después, se hace la soldadura del borde del cuello o abertura de esta segunda ampolla en una zona superficial exterior de la primera; zona que puede ser próxima a la parte esférica de la primera ampolla (disposición adecuada para lámpara de filamento redondo) o próxima al casquillo (disposición a propósito para lámpara con filamento alargado).

3. En la fabricación de lámparas eléctricas de incandescencia, unos perfeccionamientos tales como los de las reivindicaciones anteriores, en los que las dos ampollas que constituyen la doble envolvente dejan entre sí un espacio, en el que luego se practica el vacío por medio de una máquina de extracción o por procedimiento químico de absorción del aire.

4. Perfeccionamientos en la fabricación de lámparas eléctricas de incandescencia.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Madrid, a 25 de enero de 1935.

José M^e BARBERÁ MOMPEÓ

p.a.

JAIMÉ IZEPEN

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Jaime Izepen", written over a horizontal line.

D. José M^o Barberá Mompeó

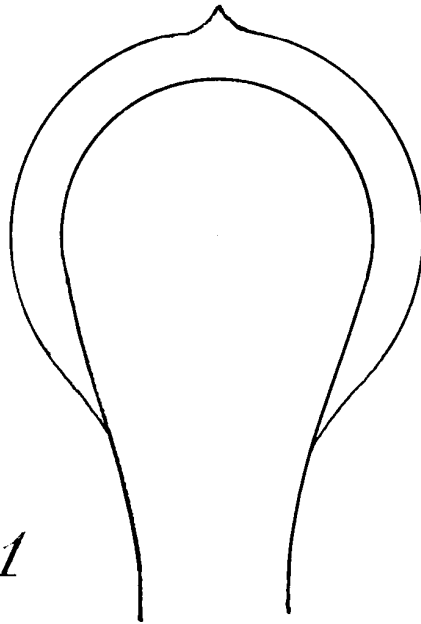


Fig. 1

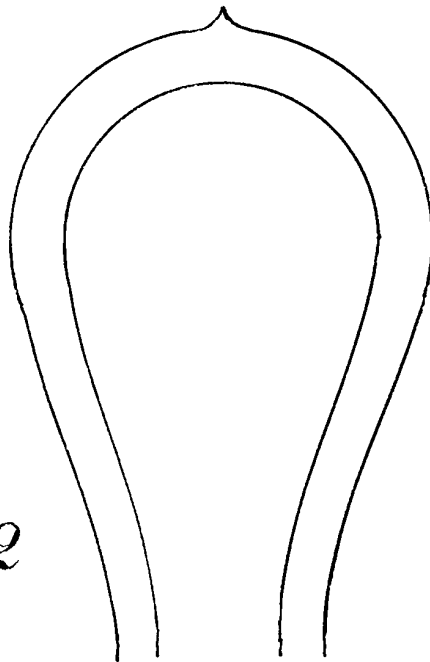


Fig. 2

Madrid 25 Enero 1935

Jaime Isern.

flumalun