

736939



MODELO DE UTILIDAD

=====

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de D. ANDRES BELTRAN HERRERO de nacionalidad Española residente en SAX (Alicante) calle Progreso núm. 5. por:

" TROQUEL PERFECCIONADO PARA CORTE DE PISOS DE CALZADO "

M E M O R I A

5 La presente descripción se refiere, como su enunciado indica, a un troquel para corte de pisos de calzado, que presenta la particularidad de organizarse en la unión soldada de dos piezas diferenciadas, una de las cuales la constituye la plantilla de corte y la otra el cuerpo del troquel.

10 Los troqueles que normalmente se emplean para el corte de los pisos para el calzado, son elementos de un costo muy elevado, primeramente por las características que ha de reunir - el acero empleado y segundo, por la dificultad del mecanizado del troquel, cuyo mecanizado ha de realizarse en máquinas complejas que vacían el núcleo de manera que las paredes internas



presenten la adecuada inclinación para el escape de las piezas cortadas. Por otra parte, ésta especial mecanización, hace que en sucesivos afilados del borde del corte del troquel, varíen, aunque ligeramente, las dimensiones originales previstas, por lo que el acoplamiento en el montaje del calzado queda notablemente perjudicado.

Para evitar lo anterior, se ha realizado el modelo de troquel que se preconiza, en el que el troquel de corte propiamente dicho, se constituye en unidad netamente diferenciada en el momento de su fabricación, del resto o cuerpo del troquel, presentándose sin embargo plenamente solidarizados ambos elementos para la ejecución de los cortes y ello mediante la unión soldada de los mismos previo el refrentado de sus superficies a unir. Esta misma disposición permite la renovación de la zona de corte del troquel una vez que éste ha sufrido - excesivo desgaste en los consiguientes afilados, o bien en el caso desafortunado de rotura por interposición de un cuerpo - duro en la zona de corte. Asimismo, es posible la realización de los cuerpos de troquel de las condiciones mas adecuadas para el tipo de máquinas en que se disponga.

La formación del nuevo troquel prevé que el cuerpo hueco de soporte resulte ligeramente superdimensionado respecto a la plantilla original y por lo tanto la superficie definida por el borde de corte, de manera que éste, de una altura reducida, sea perfectamente recto lo cual facilita notablemente la mecanización de fabricación, pero el solape de escape queda garantizado por la discontinuidad de la sección al ser mayor la del cuerpo que la del borde de corte.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de dibujo en las que se representa esquemáticamente



el nuevo troquel que a continuación y con referencia a los mismos, se describe detalladamente.

45 En dichos dibujos:

La figura 1ª muestra el troquel en una representación en planta y vista cenital.

La figura 2ª ilustra una vista lateral del mismo troquel.

La figura 3ª finalmente, representa una sección del troquel realizada por el plano indicado como III-III en la figura 1ª.

Según queda representado en los dibujos, el cuerpo del troquel -1-, de altura y espesor de pared adecuado, queda superpuesto con unión soldada, al troquel de corte propiamente dicho -2-, con la particularidad de que las dimensiones de plantilla del cuerpo -1- son superdimensionadas respecto a la plantilla de corte, por lo que al ser perfectamente recta y perpendicular la pared interna -3- del troquel de corte -2-, en la sección de unión se forma un escalón -4- a partir del cual se extiende la zona de escape que abarca la totalidad de la altura del cuerpo -1-. El espesor de pared del troquel de corte propiamente dicho -2-, a su vez es mayor que el propio del cuerpo -1-, de manera que el bisel del filo único del troquel de corte, llega a enredar con la superficie externa del cuerpo -1-, lo cual refuerza extraordinariamente la sección resistente ante posibles impactos sobre cuerpos duros.

70 Descrita suficientemente la naturaleza y objeto del modelo así como la manera en que el mismo puede ser llevado a la práctica, se hace constar que en su realización podrán ser variables los materiales, formas y dimensiones, y en general, cualquier detalle accesorio o secundario, siempre que ello no



altere, cambie o modifique la esencialidad propuesta.

75 Los términos en que queda redactada ésta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en su aspecto mas amplio y nunca en forma limitativa.

### REIVINDICACIONES

80 1ª.- Troquel perfeccionado para corte de pisos de calzado, caracterizado por comprender en yuxtaposición un cuerpo de soporte y un troquel de corte propiamente dicho, con la particularidad de que la altura del dicho troquel de corte es únicamente la propia de la altura del bisel del filo único de inclinación hacia el interior en la cara externa, en tanto que la altura del cuerpo de soporte es la condicionada por la máquina de acoplamiento y las condiciones de trabajo, con la particularidad de que ambos elementos quedan solidarizados en las superficies refrendadas de enfrentamiento mediante soldadura adecuada.

85 2ª.- Troquel perfeccionado para corte de pisos de calzado, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la sección de plantilla del cuerpo de soporte, es superdimensionada respecto a la plantilla del corte y el espesor de pared del mismo cuerpo ligeramente menor que la propia del troquel de corte propiamente dicho, con la particularidad de que por quedar enrasadas las superficies exteriores de ambos elementos, se forma en la sección de unión soldada un escalón constitutivo de la sección de escape del material cortado, cuyo escape se mantiene en la totalidad de la altura del cuerpo soporte.

### 95 3ª.- TROQUEL PERFECCIONADO PARA CORTE DE PISOS DE CALZADO.

100 Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

MADRID. RODOLFO DE LA TORRE ROSELLÓ

12. MAR

Rodolfo de la Torre Roselló

135939

ANDRES BELTRAN HERRERO

Hoja única

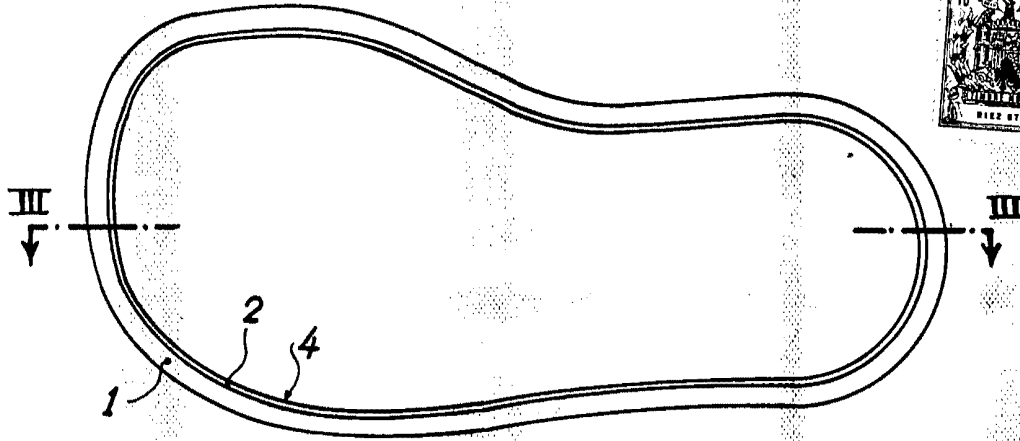


FIG. 1

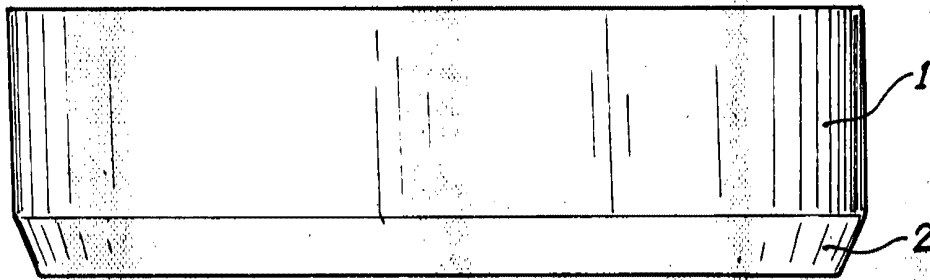


FIG. 2

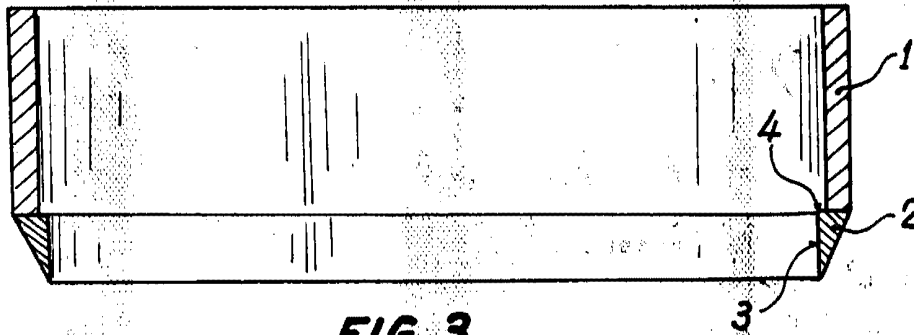


FIG. 3

Madrid, 12 MAR. 1958  
TORRE BUJELLA

*[Handwritten signature]*  
José Pérez Collado

Escala variable