

136919

MODELO DE UTILIDAD

Nr. 11469.



Memoria Descriptiva

sobre:

"BANDEJA PARA FRUTA"

Solicitante: FREDERIC BAILLOD, de nacionalidad suiza, residente en Quai Ph. Suchard, 2, Neuchâtel, Suiza.

Este invento se refiere a un platillo o bandeja para frutas, especialmente, para frutas delicadas.

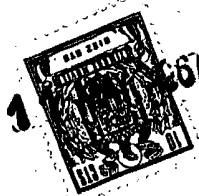
5. Las bandejas utilizadas corrientemente para el transporte de las frutas, se constru-



5. y en de madera, y su fondo y sus paredes laterales se unen entre sí por sostenes dispuestos en las esquinas. Estos sostenes rebasan la cara superior de la bandeja y sirven de pies de apoyo y de soporte para las bandejas superpuestas. Estas bandejas tienen un mal asiento por estar solamente sostenidas en sus esquinas. Además, las frutas colocadas en estas bandejas, rozan, se desplazan y se aprietan unas contra otras bajo el efecto de los choques y de las trepidaciones debidas
10. al transporte. Para paliar estos inconvenientes, se ha propuesto el aumentar la altura de las paredes laterales, el embalar cada fruta en un papel de seda y el disponer separaciones de cartón entre cada fila de frutas. Estas disposiciones no han dado los resultados esperados. No han hecho más que aumentar los gastos de embalaje, de expedición y de transporte, de
15. bandejas que pesaban, ya en bruto, 500 g.

20. Se conocen también revestimientos alveolados destinados a recubrir el fondo de las bandejas del tipo antes descrito. Estos revestimientos o protecciones se obtienen partiendo de papel-cartón, en el que se forman los alveolos, En estas protecciones, las frutas se apoyan contra las superficies lisas de los alveolos y pueden girar sobre si mismas; se lastiman y se pudren
25. rapidamente.

30. Este invento tiene por objeto evitar estos inconvenientes. La bandeja de acuerdo con este invento, se caracteriza por estar constituida integralmente por poliestileno moldeado y tiene fibras de alveolos de paredes semi-esfericas; los alveolos, en su



punto de intersección, están separados por sostenes que forman saliente hacia la parte superior, partiendo de las paredes semi-esfericas, y se terminan en el mismo plano del borde superior de la bandeja.

5. Los dibujos adjuntos representan, a título de ejemplos no limitativos, dos formas de construcción de acuerdo con este invento; en ellos:

10. La figura 1 es una vista parcial, en perspectiva, de una bandeja para frutas, que constituye la primera forma de construcción.

La figura 2 es una sección por la línea II-II de la figura 1.

15. La figura 3 es una vista en planta de una bandeja para frutas calibradas que constituye la segunda forma de construcción, y

La figura 4 es una sección por la línea IV-IV, de la figura 3.

20. La bandeja 1 representada parcialmente en las figuras 1 y 2, tiene forma general rectangular de esquinas redondeadas, y tiene alveolos 2 obtenidos con espuma de poliestireno, por ejemplo "Dylite" (marca registrada) de la Koppers Co. Inc. de Pittsburgh, en un molde, Cada alveolo 2, en su centro, tiene un taladro de ventilación 3, y está dotado de paredes semi-esfericas 4 (figura 2). En la forma de construcción representada, las paredes 4 son superficies de apoyo sin dibujos; el poliestireno es suficientemente elástico para conservar las frutas en la posición en que se han colocado, e impedir que giren sobre si mismas. Si se desea, 25. dichas paredes 4 pueden tener salientes de una conforma-
30.



ción y disposición adecuadas, por ejemplo en forma de triángulos, de rombos, de círculos, etc. para formar una red de zonas abiertas en su centro e impedir que las frutas giren tanto alrededor de ejes verticales como de ejes horizontales y ello incluso bajo los efectos de choques violentos.

5. En punto de intersección entre cuatro alveolos inmediatos 2, se limita por un sosten 5 dotado de una determinada elasticidad debida al poliestireno, y cuya altura corresponde a la de los bordes superiores 6 de la bandeja. Los sostenes 5 forman en conjunto una serie de puntos de apoyo y de sostén para el fondo 7 de la bandeja superpuesta, de tal modo que esta última no puede aplastar las frutas alojadas en los alveolos 2 de la bandeja que cubre, y el fondo 7 permanece siempre perfectamente plano. Además, cada cara vertical 8 de los sostenes 5 situados en la intersección de cuatro alveolos próximos está orientada hacia el centro del alveolo correspondiente, para llevar a cabo, merced a su elasticidad, la conservación del fruto en su alveolo. El borde 6, así como el borde marginado del fondo 7, llevan estrias 9, 10, respectivamente, que retienen de modo adecuado las bandejas superpuestas y les impiden deslizarse y desplazarse durante el transporte. Las paredes exteriores tienen estrias verticales 11 para retener las bandejas cuando se disponen unas al lado de otras. Finalmente, tres ranuras o rebajos 12, en forma de media luna se disponen en el punto de intersección de las paredes laterales y del fondo 7 de la bandeja 1. Los rebajos 12 forman, por una



parte, bocas de aireación y, por otra parte, agarres para sujetar las bandejas cuando descansan en el suelo o están superpuestas unas a otras.

5. La bandeja de acuerdo con este invento, sirve, ante todo, para el embalaje y el transporte de frutas delicadas, tales como melocotones, higos, racimos de uvas, etc. El número de los alveolos 2 y, por tanto, su magnitud, se determina por el diámetro de las frutas. En la forma de construcción representada en 10. las figuras 1 y 2, la bandeja 1 tiene cinco filas de ocho alveolos. Para frutas muy grandes, por ejemplo melocotones, albaricoques, pueden preverse cuatro filas de seis o siete alveolos, y para frutas menores, 15. tales como albaricoques, o higos, cinco o seis filas de nueve o diez alveolos. Para los racimos de uvas, se da preferencia a alveolos alargados, con su fondo dotado de estrias, para impedir de los racimos resbalen.

20. Como variante, pueden suprimirse algunos de los sostenes 5.

25. La bandeja para frutas calibradas, representada en las figuras 3 y 4, comprende dos partes acopladas 13 y 14 construidas también de espuma de poliestireno moldeada. Las partes 13 y 14 tienen alveolos dispuestos en tres-bolillos escalonados 15. Cada alveolo 15, en su centro, está perforado por un taladro de aireación 16, y su fondo 17 tiene un radio de curvatura correspondiente al diámetro del fruto que ha 30. de recibir. Tal como se desprende de la figura 4, las paredes 18 de dichos alveolos 15 se terminan a la al-



5. tura del punto de intersección de los radios de curvatura. Además las partes 19 situadas entre tres alveolos inmediatos (figura 3) tienen una altura proporcional al diámetro de las frutas, y se terminan en un plano común y no constituyen ya, como en la primera forma de construcción de acuerdo con las figuras 1 y 2, necesariamente, sostenes de apoyo y de soporte.

10. Las esquinas inferiores de las partes 13 y 14 tienen pequeñas patas curvadas 20 (figura 4) destinadas a ajustarse en rebajos correspondientes 21, previstos en las esquinas de las partes superiores de las bandejas, cuando varias de éstas y varias partes 13 y 14 respectivamente, se amontonan unas sobre otras.

15. La disposición de los alveolos 15 en tres bolillos permite economizar sitio con respecto a las filas de alveolos dispuestos en líneas rectas. Así, una bandeja que contenga cuarenta y dos alveolos dispuesto en tres-bolillos, permite, por respecto a las filas rectilíneas de alveolos, el obtener sitio para dos frutas, 20. Además, el hecho de disponer los alveolos en tresbolillos, permite reforzar los bordes de la bandeja en sus partes medias (en 22) y, al mismo tiempo, disponer en ellos taladros 23 partiendo desde su cara posterior, para reducir su peso. Las dos partes acopladas 13, 14 25. pueden separarse fácilmente por medio de un cuchillo, para obtener dos piezas idénticas susceptibles de colocarse una sobre otra. Finalmente, dando a los alveolos 15 al de las frutas que han de contener, se tiene la seguridad de que estas últimas no flotan ni giran sobre si mismas, lo cual les impide estropearse durante 30.

11 MAY. 1967

el transporte y evita los cuidados necesarios durante éste.

5. Claro está que la bandeja de acuerdo con este invento, y descrita con referencia a las figuras 3 y 4, puede comprender más de dos partes acopladas, por ejemplo cuatro. Su altura puede adaptarse para permitir la disposición de dos capas de frutas, con interposición de una almohada de la misma sustancia que la bandeja y con la misma forma en cuanto a los alveolos, que el interior de ésta última; dicha almohada puede apoyarse por ejemplo en las partes 19.

10. Las bandejas de acuerdo con este invento, tienen las ventajas siguientes:

- 15. a) pueden fabricarse a un ritmo muy rápido, por ejemplo tres piezas por minuto y por máquina.
- b) son recuperables.
- c) se dejan recortar sin dificultad, por ejemplo con un cuchillo, para embalar las frutas compradas al por menor por un cliente.
- 20. d) sólo pesan, en bruto, 120 g. cada uno, lo cual representa una economía de 380 g. con respecto a una bandeja corriente de madera, y una disminución apreciable en los gastos de transporte.

N O T A

25. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

30. También se hace constar que el invento corresponde a



unas solicitudes de Patente presentadas en Suiza con fecha 11 de mayo de 1.966, bajo el número 6815/66 y el 31 de marzo de 1.967, número 4622/67, acogiendo por tanto a los beneficios que conceden los Convenios Internacionales en vigor, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España sobre: "BANDEJA PARA FRUTA", caracterizandose por lo siguiente:

- 5.
10. 1ª.- Bandeja para fruta, especialmente para frutas delicadas, caracterizada porque se realizan integralmente de poliestireno moldeado y presentan filas de alveolos de paredes semi-esféricas; separandose estos alveolos, en su punto de intersección, mediante apoyos que sobresalen hacia arriba a partir de las paredes semi-esféricas y terminan en el mismo plano que el borde superior de la bandeja.
- 15.
20. 2ª.- Bandeja según la reivindicación 1ª, caracterizada porque presenta forma rectangular de esquinas redondeadas, y los lados menores del rectangulo llevan, en la intersección de las paredes verticales con el fondo rebajos que forman, por una parte, bocas de aireación y, por otra parte, empuñaduras para sujetar y levantar la bandeja cuando descansa en el suelo o está colocada sobre otras bandejas.
- 25.
30. 3ª.- Bandeja, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque cada apoyo tiene cuatro caras cada una de ellas dirigida hacia el centro de uno de los alveolos próximos.



5. 4ª.- Bandeja según la reivindicación 1ª, caracterizada porque incluye por lo menos, dos partes acopladas que se construyen íntegramente de poliestireno moldeado, cada una de ellas con alveolos dispuestos al tresbolillo y cuyo fondo tiene un radio de curvatura determinado por el diámetro de las frutas; terminando las paredes de dichos alveolos a la altura del punto de intersección de los radios de curvatura de los distintos alveolos y las partes situadas entre los alveolos inmediatos tienen una altura proporcional al diámetro de las frutas y se terminan en un plano común.

10. 5ª.- Bandeja según las reivindicaciones 1ª y 4ª, caracterizada porque cada alveolo en su centro, tiene un orificio de aireación.

15. 6ª.- Bandeja según la reivindicación 4ª, caracterizada porque las esquinas de la cara inferior de cada parte, tienen patas curvadas destinadas a enchufarse en rebajos dispuestos en las esquinas superiores de cada parte, cuando varias bandejas o partes de éstas, se amontonan unas sobre otras.

20. 7ª.- Bandeja según la reivindicación 6ª, caracterizada porque las partes medias se refuerzan y tienen orificios abiertos en la cara inferior de la bandeja.

25. 8ª.- Bandeja para fruta, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en el dibujo adjunto.

136919

- 10 -

~~340395~~



1967

Esta Memoria consta de diez hojas, escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid,

11 MAY. 1967

FREDERIC BAILLOD.

A GOMEZ ACEBO Y MODER.

p. p. Firmado: F. Hernández Ruiz

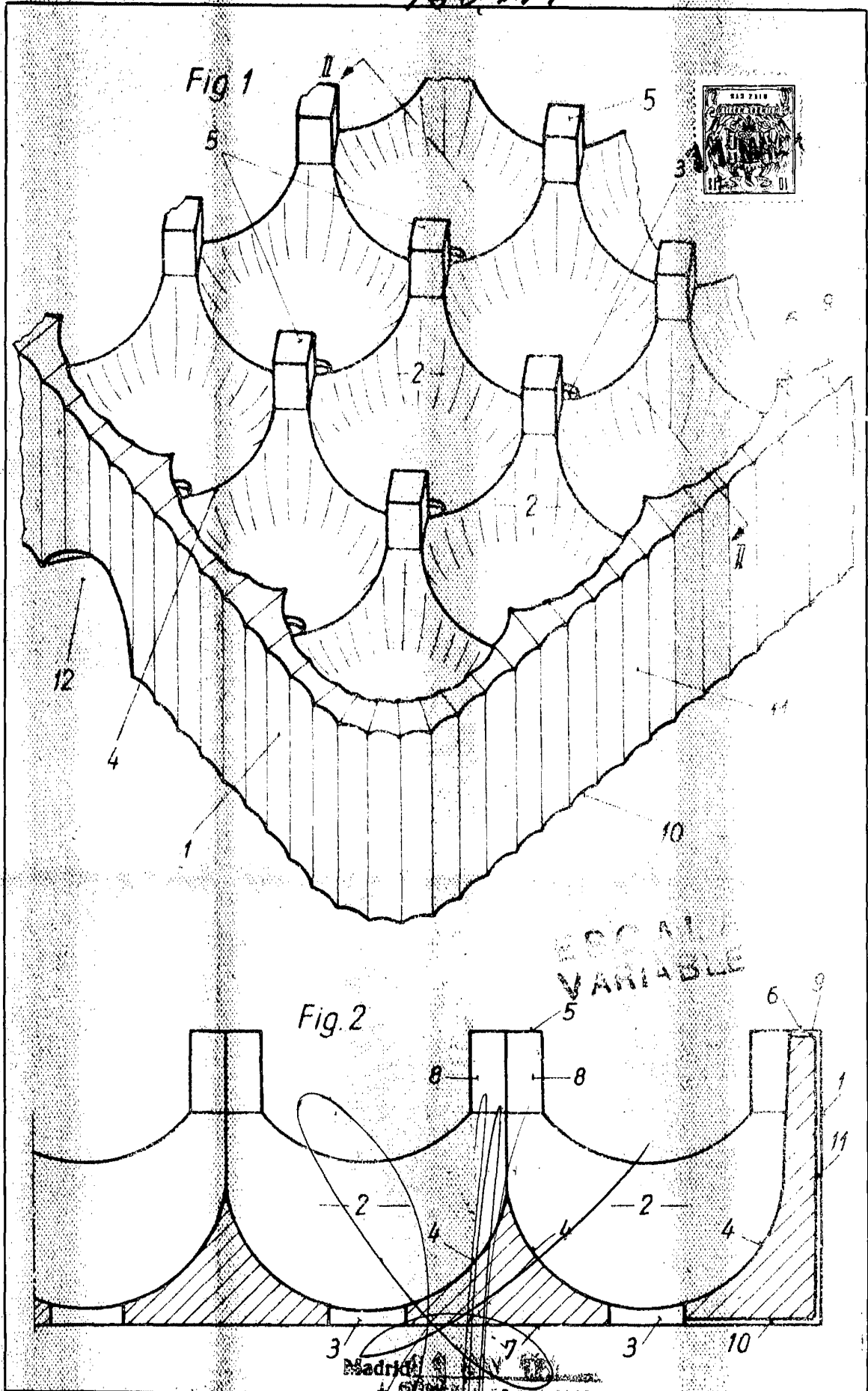


Fig. 3

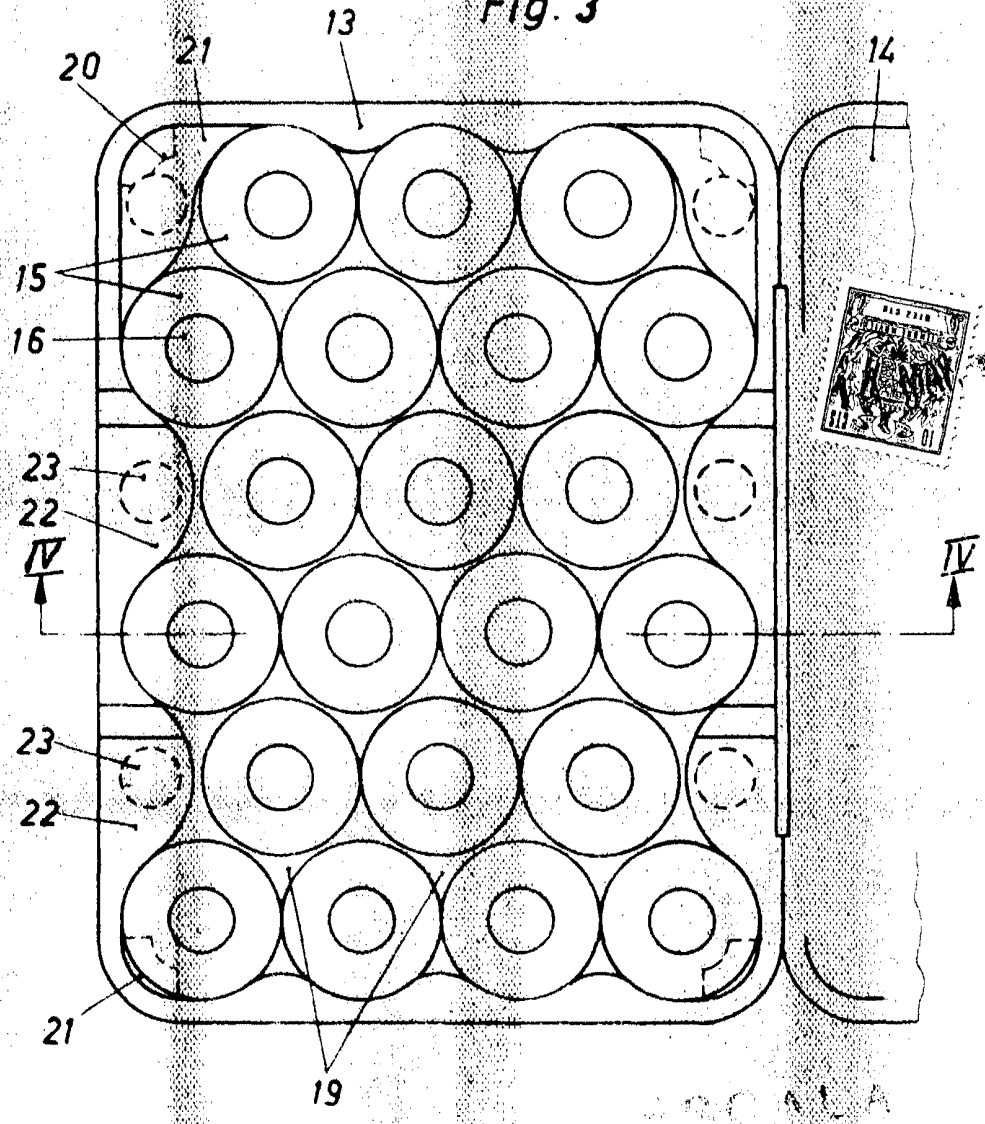


Fig. 4

