

136885



MODELO DE UTILIDAD  
POR VEINTE AÑOS  
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D. ANDRES BELTRAN CAPSIR , de nacionalidad española, domiciliado en BENIFAYO (Valencia), Molino del Pilar, s/n

p o r

=0=0=0=0=0= " ESTRUCTURA PARA BOLSOS DE CESTERIA " =0=0=0=0=0=0=0=

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA  
=====

En la presente Memoria Descriptiva y en el Plano adjunto se detallan las circunstancias de una nueva estructura para bolsos de cestería fina, cuyas condiciones de novedad y evidente utilidad, merecen que se otorgue a su titular el privilegio de su exclusiva fabricación y venta en España y territorios dependientes que atribuye el vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial.

136005



- 2 -

En la fabricación de bolsos a base de cestería fina, con las fibras que normalmente se emplean, los armazones de estos bolsos, sobre los que se verificaba el tejido de la fibra, bien  
10 fuera ésta junco, cintilla de rafia o de cualquier otra naturaleza, estaban constituidos por gruesos juncos, a los que se verificaba el arrollado de la fibra, pero estos armazones pecaban de excesivamente gruesos, bastos y con la fibra arrollada, aumentaba su volúmen, restando esbeltez y gracia a la línea del bolso, al  
15 tiempo que le proporcionaban un peso más bien excesivo.

La estructura que vamos a describir seguidamente presta al bolso una esbeltez de línea, facilita el trenzado de la fibra, ahorrando incluso cintilla, y elimina parte del peso del antiguo armazón, y por último aumenta la solidez del armazón.

20 Para facilitar la comprensión de sus características, hemos estimado oportuno acompañar a esta descripción con una lámina de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización con la natural salvedad de que estos dibujos constituyen un ejemplo aclaratorio y por ello deberán ser estimados en su más  
25 amplio sentido y nunca con carácter limitativo.

La lámina de dibujos ofrece en su figura 1ª una vista en ligera perspectiva del armazón de una de las dos piezas simétricas que constituyen un bolso siendo la figura 2ª una vista de esta mitad del bolso, de perfil, y según un plano vertical. Debe-  
30 mos aclarar que este armazón podrá variar en cuanto a su línea, que, en cada caso, se establecerá de acuerdo con el modelo de bolso a confeccionar, como así mismo podrá variar, dado un armazón la forma que adquiriera el bolso en su tejido.

Haciendo referencia expresa a estos dibujos, vemos que  
35 cada mitad del bolso (ambas deberán ser normalmente idénticas y simétricas, aunque ello no es forzosamente necesario, puesto que pueden existir y de hecho existen, bolsos asimétricos), a cuya

136005



- 3 -

40 envolvente de cestería denominamos con -1-, está constituido por un armazón o bastidor -2-, que adopta una forma prácticamente rectangular, e integrada por una varilla, que en su doblado adquiere aquella forma, sin que sus extremos encarados lleguen a juntarse y cuyo vacío queda ocupado por el pequeño bastidor -3-, de forma cerrada, y asimismo de varilla metálica, como el resto del armazón, que viene a constituir, junto con el bastidor interno -4-,  
45 el asidero de la mitad de bolso, siendo el bastidor interno de forma similar, pero de menores proporciones que el bastidor -3-, y quedando ambos unidos por varios puntos de soldadura -5-, en sus lados inferiores, que quedan de esta forma tangentes, envolviendo la cintilla al resto de dichos bastidores, para conformar el asidero. Con -6-, señalamos los puntos de soldadura del bastidor mayor -2- sobre la parte exterior de los laterales del bastidor -3-.

55 Para conformar la base del bolso, y sobre el larguero inferior del bastidor -2-, y concretamente en los puntos que señalamos con -7-, se verifica la soldadura de una varilla -8-, en forma de -C-, dispuesta en un plano horizontal.

60 Naturalmente este bastidor, crea un armazón muy fino, resistente, liviano y sobre el cual, al verificarse el tejido de la fibra, le da una silueta esbelta y carente de los abultamientos bastos y excesivamente groseros de los armazones empleados hasta la fecha, revalorizando así los productos de esta industria.

65 Suficientemente descrita la estructura objeto de este Modelo y las ventajas de ella derivada, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas, siempre y cuando estas posibles variaciones no afecten a su esencialidad, puesta de manifiesto en la siguiente

N O T A

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de

136005

11



- 4 -

Utilidad, son:

70

1º.-Estructura para bolsos de cestería, que se caracteriza porque consta de un armazón constituido de fina varilla metálica, que constituye un marco principal, al cual y por soldado se unen otros tramos de varilla para la conformación de asideros y para la conformación de la base, siempre dando a estos marco y tramos complementarios la forma básica que ha de adoptar el bolso, bien esté éste constituido por una sola pieza o varias, y sobre cuyo armazón metálico se verifica el posterior trenzado de la fibra que ha de constituir el bolso y que, naturalmente, oculta por completo el referido armazón, adoptando como forma preferente para la conformación de <sup>los</sup> asideros, la disposición de dos tramos de varilla, uno mayor que el otro, que en su conformación el menor se halla inscrito en el mayor, con uno de sus lados tangente y soldado en varios puntos, y el resto de los tramos en posición casi paralela, para subtender entre ambos la cinta que recubre y da cuerpo al asidero. Y

75

80

85

2º.-"ESTRUCTURA PARA BOLSOS DE CESTERIA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

136885



- 5 -

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 89 líneas.

Valencia, 8 Marzo 1968

Por autorización del interesado.

*Juan López*

FIG. 1

106085

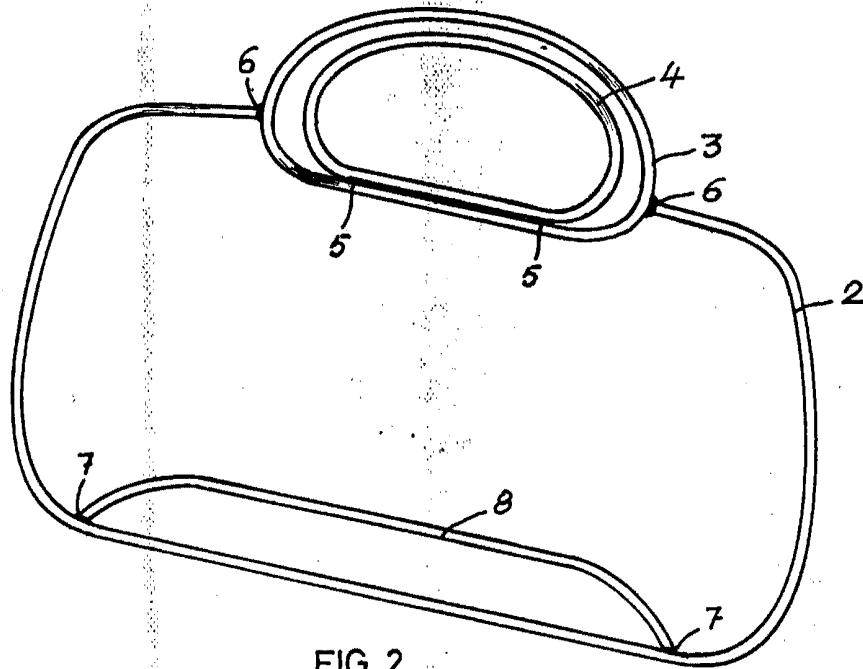
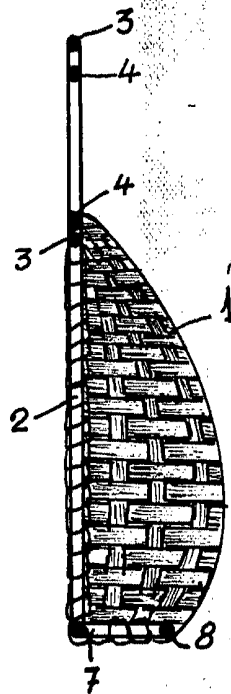


FIG. 2



escala variable  
valencia marzo 1968  
p. a.

*Juan Lopez*