



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años

para "Un procedimiento de fabricación de ruedas para vehículos"-----

a favor de: OMNIA MOTOR, Sociedad Anónima, de nacionalidad y residencia españolas.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva recae sobre una mejora introducida en los procedimientos de fabricación de ruedas de llanta a base honda, que hace que las ruedas construídas según esta nueva modalidad aventajen a las construídas según los procedimientos actuales, puesto que, en caso de reventón del neumático, se reduce el peligro de la inmediata salida del neumático de la llanta.

En las figuras que se acompañan se vé la mejora introducida objeto de la patente de referencia. Dichas figuras están hechas a escala variable, y solo a título de ilustración para la mejor interpretación de las explicaciones que siguen sobre



136825

- 2 -

el particular.

En la figura 1 se vé en sección un tipo de llanta con
15 un perfil de bordes de acuerdo con la generalidad de los
sistemas de llanta a base honda, pero en el cual, en lugar
de tener esta base honda una superficie paralela respecto
al eje de la rueda, adopta una forma inclinada que va desde
el punto de apoyo 1 de la base del neumático hasta el pun-
20 to 2 que es el más hondo de la llanta.

Esta disposición de base honda puede circundar toda la
llanta, o bien parcialmente adoptando el resto de la llanta
la forma plana, o de base honda, según se vé en la figura 2.

Otra variante de esta mejora es la que aparece en la
25 figura 3, en la cual la mitad de la llanta tiene la base
honda normal, y en la otra mitad esta base adopta una forma
inclinada con respecto al eje de la rueda, pero sin que la
pendiente de esta base tenga su origen en la base de apoyo
del talón del neumático, tal como hemos dicho para el tipo
30 anterior.

En estos tipos de llantas de nueva fabricación, el fon-
do de la base es siempre concéntrico con relación al eje de
la rueda, tanto si se trata de ruedas con parte de base honda
normal y restante inclinada, como de ruedas en que toda ella
35 es inclinada.

Con esto desaparece la mala visualidad que tienen las
ruedas con llanta honda descentrada cuando está en marcha
el vehículo, puesto que en este nuevo sistema el fondo de
la llanta, que queda visible por la parte externa del coche,



136825

- 3 -

40 siempre es concéntrica al eje de la rueda.

No altera en nada la esencialidad del objeto de la patente la forma y la posición del taladro de la llanta para el paso de la válvula, la forma de sujetar la llanta al plato de ataque que completa la rueda, que puede ser de disco
45 o plancha metálica embutida, de radios de alambre, de fundición, de madera, etc., así como tampoco influye en nada la clase del material metálico empleado.

Este nuevo procedimiento de fabricación es también aplicable cualquiera que sea la dimensión de la llanta, así como la forma del perfil de los extremos o bordes de la llanta.
50

N O T A

Por la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

1.- La explotación exclusiva de un procedimiento de fabricación de ruedas para vehículos formadas por una llanta metálica continua sujeta al plato de ataque de la rueda,
55 que puede ser de plancha metálica embutida, de radios de alambre o de fundición, o de cualquier otra construcción, caracterizado dicho procedimiento por el hecho de producir en las llantas una canal cuya base puede ser en parte paralela al eje de la rueda y en parte inclinada, o bien inclinada en su totalidad, pero en la cual el fondo de esta canal siempre es concéntrica al eje de la rueda.

2.- La explotación exclusiva del objeto de la patente, sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su



136825

- 4 -

65 esencialidad definida en la anterior reivindicación, cual objeto está constituido por:

"Un procedimiento de fabricación de ruedas para vehículos".

Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 21 de Diciembre de 1934.

P. p. de: OMNIA MOTOR, Sociedad Anónima,



Fig. 1

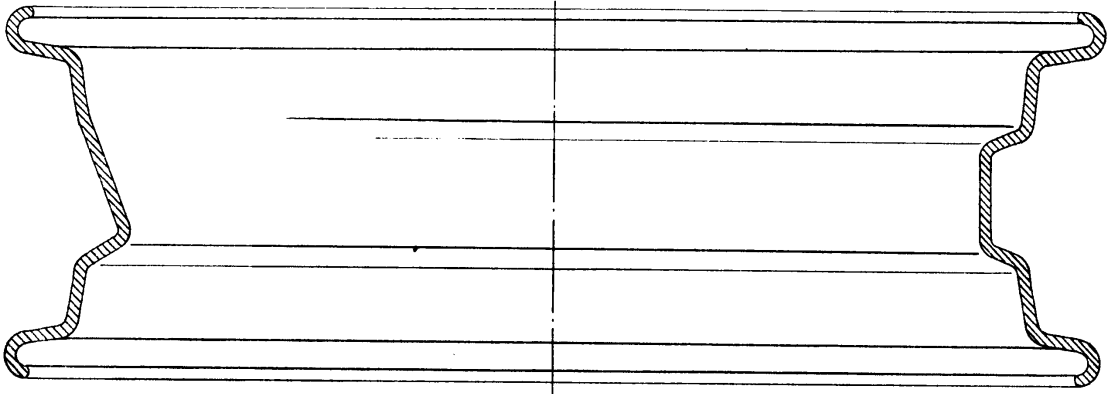


Fig. 2

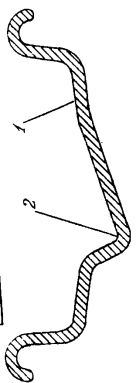
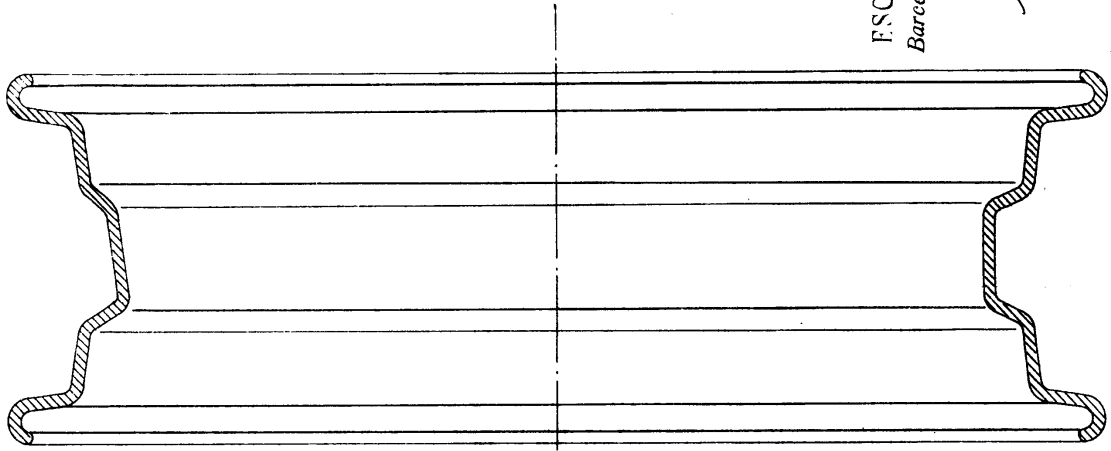


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
Barcelona 21 7 1924