

136805

**136805**

PATENTE DE INTRODUCCIÒN.

a favor de D. Joaquín Fargas Puigvert y D. Jesús Estaún Abad.



PATENTE DE INTRODUCCIÓN

por 10 años

a favor de D. Joaquín FARGAS PUIGVERT, y D. Jesús ESTAUN ABAD, ambos de nacionalidad española y residentes en Barcelona, Bassols, 28, y Martí Vilanova, 72, respectivamente, por "Una prensa con resistencia neumática, para la fijación de suelas a toda clase de calzados".-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

La prensa con resistencia neumática, para la fijación de las suelas a toda clase de calzado, a que se refiere la presente Memoria descriptiva, es conocida y utilizada en los Estados Unidos y en Alemania, sin que hasta la fecha actual  
5 haya sido utilizada, ni divulgado su conocimiento en nuestro país.

Esta prensa, se emplea para fijar las suelas a un tipo cualquiera de calzado, cuando aquellas deban adaptarse por pegado, bien sea con cola o con otro material adecuado,  
10 en lugar de efectuarlo por medio de cosido o de clavado.

Este sistema de pegado que presenta grandes ventajas sobre el clavado o cosido, entre ellas el hacer posible un



número mayor de reparaciones, toda vez que no perfora la porción de material que forma el cuerpo del calzado en su  
15 unión con la suela, no produce un buen resultado práctico empleando prensas de resistencia rígida, por resultar desigual la adaptación de la suela al calzado; inconveniente que se evita con la prensa de resistencia neumática, que permite ceñir perfectamente la suela al calzado, resultando el  
20 pegado completamente uniforme.

A continuación se describe la prensa, y para la mejor comprensión se acompañan los dibujos adjuntos.

La Figura 1, representa una vista de frente; la Figura 2, una vista en planta, y la Figura 3, una vista de costado.

25 Una caja -1- de planta rectangular, dividida por un tabique -2- en dos compartimientos iguales, presentando achaflanado uno de sus bordes -3- de mayor longitud, constituye el cuerpo inferior de la prensa.

En su parte superior y a manera de tapa, lleva una  
30 plancha de cuero -4- que se sujeta a las paredes de la caja, por unas pletinas -5-, las cuales junto con el cuero son atravesados por tirafondos -6-.

Dos tascones -7- de sección vertical triangular, sujetan la parte correspondiente a los ángulos extremos del borde  
35 de achaflanado.

En el interior de cada uno de los compartimientos, van situadas unas bolsas o almohadillas de caucho -8-, provistas de un tubo con válvula, para inyectarles aire, cuyos tubos  
-9- salen al exterior por unos orificios -10- practicados  
40 en la pared de la caja.

Un doble arco de prensa -11-, cuyos montantes -12- apoyan en los lados extremos y tabique medianero, vá fijado a sus apoyos por medio de tornillos. El centro de cada arco es atravesado a rosca por un vástago -13- accionado por  
45 una manivela -14-, y unido inferiormente a una pieza -15-



provista de guías -16- que deslizan por orificios prácticos en los arcos, e impiden el desplazamiento del vástago.

El vástago lleva en su parte inferior un dispositivo -17-, en uno de cuyos extremos -18- se sujeta una pieza que  
50 lleva un cojín de fieltro o de otro material adecuado, al objeto de presionar la pala del calzado contra la tapa de cuero que cubre la caja, y en el otro extremo es atravesado a rosca por un rectángulo. -19- terminado en una cabeza -20- que sujeta la parte de la horma del calzado correspondiente al  
55 talón. Este último vástago puede deslizar por una ranura -21-, con objeto de graduar su posición, según la longitud del calzado que debe someterse a la presión.

El funcionamiento de la prensa se realiza de la siguiente forma: Hinchadas las almohadillas por insuflación de aire  
60 hasta que la plancha de cuero quede bien tensada, se coloca sobre ella el calzado puesto en la horma y con las suelas encoladas adaptadas, y se hace girar las manivelas de los vástagos de tal manera que el calzado sea comprimido mediante cada uno de ellos por el intermedio de las piezas correspondientes, por la pala y por la parte posterior de la horma  
65 correspondiente al talón; permaneciendo en prensa hasta quedar completamente seco el encolado.

Podrán acoplarse varias prensas, para obtener una múltiple.

70 Serán variables los materiales empleados en la construcción de la prensa, así como sus dimensiones, y todo cuanto no cambie, altere o modifique, su esencialidad.

#### REIVINDICACIONES

Se reivindica como objeto de la presente patente de in-  
75 troducción:

1º.- Una prensa con resistencia neumática, para la fijación de suelas a toda clase de calzados, caracterizada esen-



130803

80 cialmente por estar constituida, por una caja de planta rectan-  
gular dividida por un tabique en dos compartimientos iguales,  
siendo achaflanado uno de los bordes de mayor longitud de la ca-  
ja, en cuyo interior lleva unas almohadillas de caucho provistas  
cada una, de un tubo con válvula que sale al exterior para po-  
derlas llenar de aire; estando recubierta dicha caja por una  
plancha de cuero, sujeta a aquella por unas pletinas y tirafon-  
85 dos, y por dos tascones en los extremos del borde achaflanado;  
llevando un doble arco de prensa cuyos montantes apoyan sujetos  
convenientemente sobre la caja, en los lados extremos y tabique  
intermedio; cuyos arcos son atravesados a rosca por vástagos ac-  
90 cionados por manivela, que llevan en su parte inferior unas pie-  
zas provistas de guías que penetran en orificios practicados en  
los arcos, y unos dispositivos en forma de palancas acodadas,  
que en un extremo llevan una pieza que sujeta una almohadilla  
para comprimir la pala del calzado, y en el otro una colisa por  
la que desliza otro vástago que por medio de rosca puede mover-  
95 se verticalmente y lleva en su extremo una cabeza que comprime  
la horma en la parte superior correspondiente al plano del talón.

2º.- "Una prensa con resistencia neumática, para la fija-  
ción de suelas a toda clase de calzados".

Consta la presente Memoria descriptiva de cuatro hojas  
foliadas y escritas por una sola cara.

Barcelona, a 19 de Diciembre de 1934.

JOAQUIN FARGAS PUIGVERT

y  
JESUS ESTAUN ABAD.

P. A.

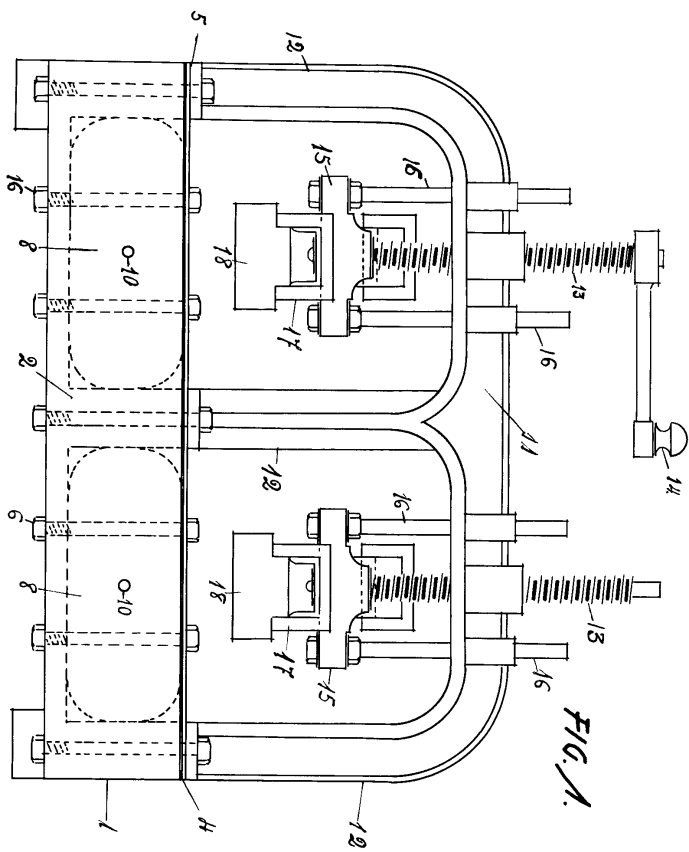


FIG. 1.

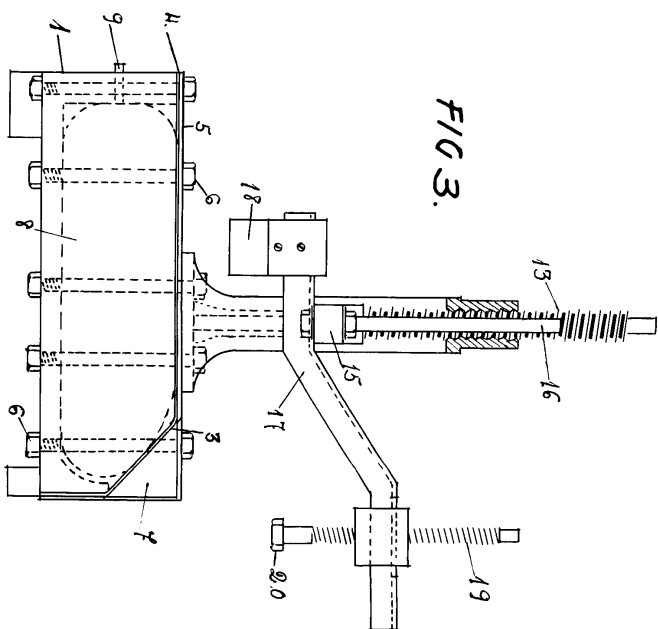


FIG. 3.

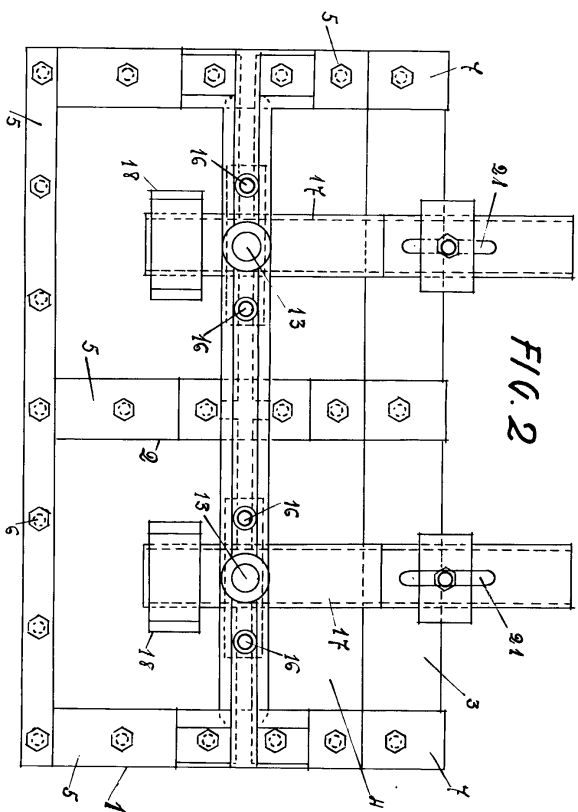


FIG. 2.



Barcelona 19 Diciembre 1934.

P.A.

*Manuel de Aguiar*

Escala variable.