

136687

136687

JOSE VILLAR RIVERA
VICENTE CASTELLÓ MOR
y
JOAQUIN BENAVENT PAULA

españoles de nacionalidad, residentes en Valencia, calle de Lo-
punto 15, solicitan una Patente de Invención en los dominios
españoles por "UN APARATO MECANICO PROPIO PARA LA FABRICACION
DE FRASCOS Y VASOS CON CORTE AUTOMATICO DE LA CAPSULA DEL VA-
SO"



MEMORIA DESCRIPTIVA

Los aparatos mecánicos denominados máquinas de aspirar é
pistón y soplar é compresor, para la fabricación de frascos
que en la actualidad existen, tienen varios inconvenientes y
entre ellos hay que destacar el que no pueden fabricar mas
5 frascos y vasos en muy escaso rendimiento. Para poder hacer
resaltar las bondades del que han inventado los recurrentes y
es objeto de esta memoria é continuación se dan detalles del
utilizado hasta la fecha y del que es objeto de esta solicitud
de patente.

10 Constan los aparatos antiguos, de una mesa sustentada por
unos soportes ó pies, cuya mesa é uno de sus lados lleva adhe-
rido un cuerpo de bomba por donde por medio de una palanca
combinada, funciona un pistón que sopla y aspira é un molde
patrón que se ha llamado de vidrio; lo un eje rovido por el

15 pie que hace el cierre del aire en el vidrio colocado dentro
dentro del molde patrón. Tambien lleva una columna con un so-
punto que recibe el aire del compresor y que por medio de un
mecanismo que hace las veces de trifo, deja pasar el aire a vo-
luntad en cantidad y en intervalo de tiempo al molde definiti-
20 vo del frasco á construir. Hay aparatos en que el molde defi-
nitivo es fijo y otros en que esta sujeta á un eje movido con
el pié por medio de una palanca simple; al elevar el molde y
mientras se está soplando el vidrio, el operario ha de tener
la palanca del molde bajo la presión de su pié y como esta o-
25 peración dura al rededor de un minuto, cualquier movimiento in-
voluntario en el pié, produce dos defectos en la pieza á cons-
truir y esta no a revescha, por cuya causa no se ha dado á es-
tas maquinas la aplicación en los vasos, que seria de desear.
Los vasos que se aprovechan, se sacan de la maquina como sal-
30 drian de un molde soplado por el operario á pulmón ó sea con
el vaso tomado por la parte superior con capsula. El aparato
referenciado tiene en el practica los citados inconvenientes
que dan lugar á que esta industria no haya sido intensificada
en la importancia que requiere y por ello los dicentes, hace
35 tiempo y estudiando los inconvenientes repetidos, han dado ci-
ma á sus aspiraciones, que no son otras que dotar á la indus-
tria del vidrio de un aparato que resuelva los entorpecimien-
tos que la rutina ha creado en elle y esto se halla pleneron-
te resuelto en el aparato que se desea patentar y que grafica-
40 y detalladamente se muestra en los planos adjuntos, el cual se
compone de una mesa con sus pies y el cuerpo de bomba y pia-
tón con su eje pedal, dos columnas con su correspondiente so-
porte y estas funcionan independientes una de otra, para lo
cual, trabajando cada una con un mol e definitivo, se le ha e-
45 gradado á la palanca que eleva el molde, un mecanismo de en-
archo y sucesión fija, que permite al operario elevar un molde
hasta su punto máximo y en este momento, sin retroceso del mol-
de, queda este completamente fijo por medio del citado mecani-



✓

no, soplar el molde y abandonarlo durante el minuto que ha de
 50 estar recibiendo aire y acude al otro molde para hacer la mis-
 ma operación, mientras se está soplando, el curso automaticamen-
 te, al segundo molde acude al primero, baja el molde y saca el
 vaso perfectamente construido, puesto que el molde ha permane-
 cido el espacio de tiempo necesario sin la mas minima oscila-
 55 ción. El mecanismo de enganche y sujeción que se ha tratado,
 consiste en una pequeña palanca con una mesca y al ser ele-
 vado el eje del molde, la mesca coincide con un diente sujeto
 á la maquina y que puede regularse á mayor ó menor altura, se-
 gun las dimensiones del molde. Por tanto con este aparato se
 60 tiene resuelta la fabricación perfecta del vaso y en gran ren-
 dimiento.

Ademas es tambien objeto de este aparato la operacion de
 poderse cortar el vaso, ó sea que pedia salir de el sin la cap-
 sula, ovitando con ello el empleo de una segunda maquina, como
 65 sucede en el procedimiento antiguo, lo cual proporciona in duda-
 ble gran rendimiento y por tanto mayor economia en la fabrica-
 ción.



28

Esta operacion se efectua de la siguiente forma: Cuando
 se ha aspirado el vidrio en el molde patrón por medio de la
 70 bomba, este penetra en una pieza llamada gargantilla sujeta
 por unas pinzas, cogiendo las pinzas se pasan del aspirador de
 la bomba á una horquilla sujeta al soporte que recibe del com-
 presor; se empieza á soplar y á medida que se sopla se eleva
 el molde hasta su posición definitiva donde queda sujeta en
 75 nuestro aparato como se ha indicado y automaticamente despues
 de abandonado por el operario se continua la operacion de so-
 plar. Las gargantillas construidas hasta la fecha y que tie-
 nen en su interior la figura de la capsula que ha de tener el
 vaso, pues ella misma dá esta figura, se han construido con un
 80 diametro, en su parte inferior, ó sea la mas ancha, igual al dia-
 metro de la parte superior del molde y es uno de los motivos

de esta Patente darle á la gargantilla un diametro, en su parte inferior ó sea la citada, mayor que el diametro del borde superior del molde, con lo cual al elevar el molde y quedar este sugeto, pero un poco separado, de las piezas y la gargantilla y tener ésta mayor diametro que que el molde, al ser so-
 85 plado el vidrio tiende á buscar salida y como la encuentra en este mayor diametro de la referida gargantilla y en la comparación de esta con el molde revienta el vidrio, y queda el
 90 vaso cortado ó sea dentro del molde y á rís de suborde superior con un corte perfecto y la capsula dentro de la gargantilla, no empleandose para esta operación de cortar el vaso ni un segundo de tiempo más del que se ha empleado hasta ahora sin cortar la capsula.

95 Estos dispositivos y su funcionamiento, dan á esta maquina el maximo rendimiento y perfección en su trabajo, pues con el mismo numero de operarios que las antiguas, se hace de un doble de producción perfecta y sin emplear una segunda maquina para cortar la capsula, con el ahorro de fabricación que ello supone.
 100



N O T A

En resumen: el objeto de la presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1ª Que el aparato aludido en el enunciado, lleva dos columnas con sus correspondientes acopletes para soportar por medio del compresor
 105

2ª El mecanismo de sujeción fija de los moldes correspondientes á cada columna, de las aludidas en el apartado primero, en el punto de su ascensión que se desea, por medio de una palanca con una muesca que encaja con un diente graduable sujeto al aparato.
 110

3ª El corte automatico de la capsula del vaso, que tiene efecto por medio del mayor diametro en su parte inferior de

la pieza llamada gargantilla y la separación de ésta con el molde que recibe el vidrio.

115 4ª Reivindicar por ultimo como de nuestra invencion propia y nueva y como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invencion que por 20 años se solicita en España por --
"UN APARATO MECANICO PROPIO PARA LA FABRICACION DE FRASCOS Y VASOS CON CORTE AUTOMATICO DE LA CAPSULA DEL VASO"



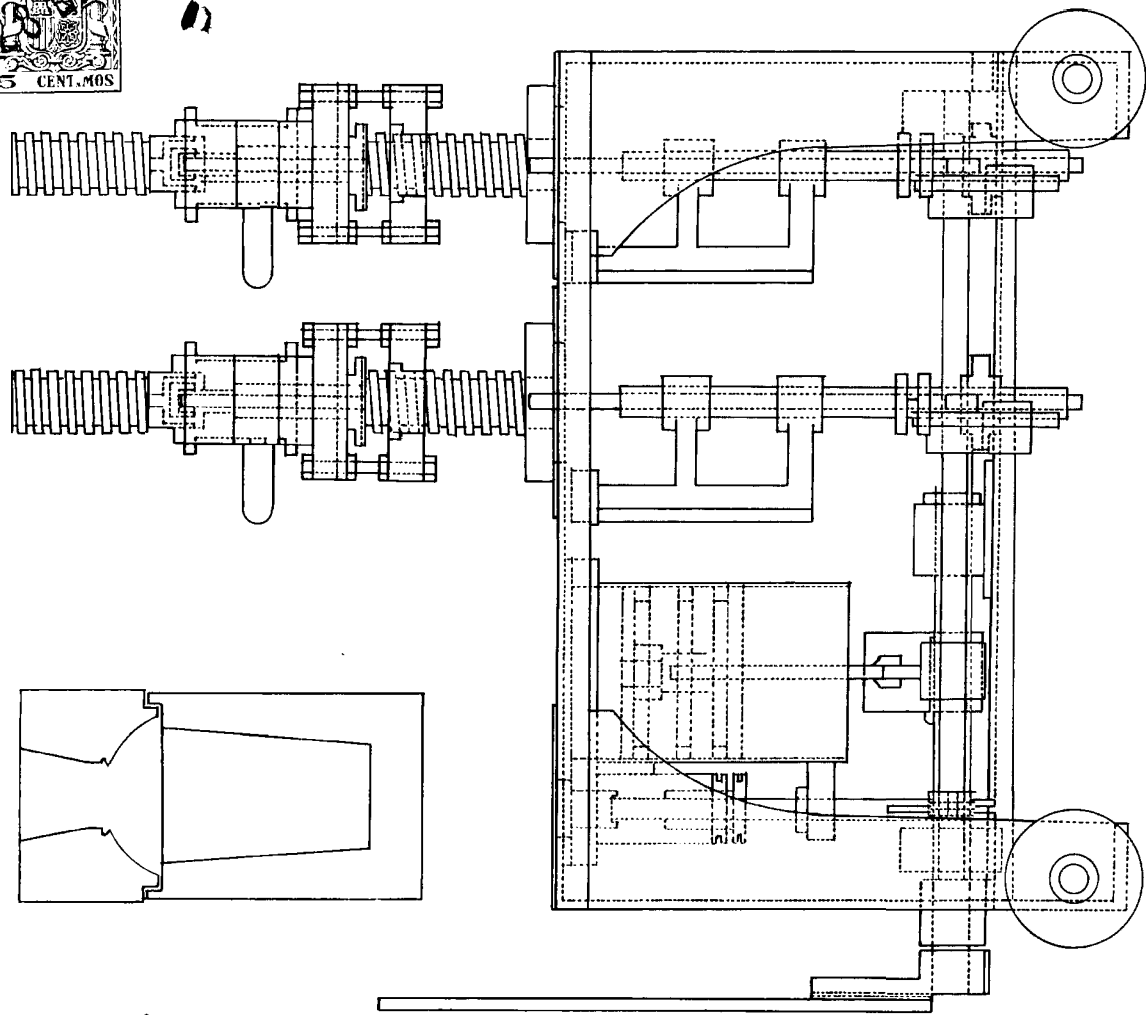
120 Todo segun se reproduce en los planos y describe y reivindica en esta memoria que mecanografiada y foliada por una sola cara consta de cinco hojas.

Madrid, 27 Diciembre 1934.

P.A. - Pedro Sugrañes, -
P.P.



Escala variable



Madrid 24 Diciembre 1934

... - Padre de gradat. -
...
José Villar Rivera

