

| 36611



MEMORIA DESCRIPTIVA

QUE SE ACOMPAÑA A LA SOLICITUD DE REGISTRO DE

MODELO DE UTILIDAD

Por 20 años en España y Provincias de Ultramar,

a favor de:

METALINAS, S.A., domiciliada en Avenida 9ª de

Recaldeberri. - BILBAO -

Por:

"UN CIERRE CORONA RECAPSULABLE".

= = = = =

El Modelo se relaciona con la industria dedicada a la fabricación de tapones corona para el cierre de botellas, proporcionando más concretamente una realización, que además de cumplir con su fin específico en inmejorables condiciones, sirve de modo complementario para producir el recapsulado de la botella.

Según el Modelo, el tapón corona propuesto, comprende una junta de estanquidad de material sintético, del

136077

27



tipo que se aplica en su fondo y es mantenida en su sitio con la ayuda de un número pequeño de patillas que se encuentran distribuidas sobre la parte interna de la falda de la cápsula metálica.

5                   Esta junta de estanqueidad, o sombrerete, está constituida por un anillo, cuya parte periférica presenta un reborde. Además, la parte central de éste anillo, está prevista de un manguito, dirigido en el mismo sentido que el reborde por conexión al anillo citado.

10                   En éstas condiciones, el anillo y su reborde periférico, es comprimido entre el gollete de la botella y de la cápsula metálica en el momento de su cerrado, obteniéndose así la estanqueidad. En cuanto al manguito, su insercción en el gollete de la botella, además de asegurar una estanqueidad complementaria en el momento del cierre, es del tipo de los que permite principalmente volver a cerrar la botella, una vez inutilizada la cápsula.

15                   Para ello, después de descapsular la botella, se quita la junta de estanqueidad que se encuentra en el tapón corona y se vuelve a colocar sobre la botella, introduciendo el manguito en el gollete. La estanqueidad así obtenida, es suficiente para la conservación de líquidos que se encuentran en botellas parcialmente consumidas.

20                   Las particularidades y características más notables de la realización que se preconizan, serán mejor apreciadas en el transcurso de la descripción que de los dibujos adjuntos se realizará seguidamente y en los cuales, solo a título de ejemplo, se representa una preferente forma de realización práctica.

25                   EN DICHS DIBUJOS:

30

136611



La fig. 1ª muestra un corte longitudinal de una cápsula de tipo convencional aplicable al caso.

La fig. 2ª representa un corte de la junta de estanqueidad.

5 La fig. 3ª muestra una vista en planta del interior del conjunto del tapón corona y la junta de estanqueidad.

La fig. 4ª contiene una sección parcial del conjunto capsula-junta de estanqueidad, capsulando la botella sobre la que está adaptado.

10 La fig. 5ª representa la fig. anterior desprovista de la cápsula metálica.

Según se aprecia en éstos dibujos, la realización propuesta, consta de dos piezas, la cápsula 1 y la junta 2.

15 Dicha cápsula 1, del tipo tapón corona, está provista mediante una operación especial, de las patillas o resaltes 3, dispuestas en la falda 4. Estas patillas, están situadas a una altura tal que aprisionan el borde periférico de la junta de estanqueidad 2, entre el fondo de la cápsula y el circulo formado por todas las extremidades de las patillas que, por ejemplo, pueden ser siete, es decir, un submúltiplo del número de dientes que posee la cápsula metálica 1, si bien con solo tres cumple la misión prevista.

20 Por su parte, la junta de estanqueidad 2, que está construida en materia sintética, se caracteriza porque partiendo del reborde externo 5, posee una zona anular plana 6, que enlaza con el manguito 7, provisto de ranuras 8 destinadas a mejorar las condiciones del cierre.

Este manguito 7 de la junta de estanqueidad 2, inferiormente, está redondeado, enlazando con la parte in-

30



terna 9, que posee forma de tronco de cono y se sitúa precisamente en la parte central de la junta de estanqueidad 2.

Como ya se ha comentado, la junta de estanqueidad así constituida, tiene una doble función; primeramente para asegurar una estanqueidad perfecta cuando es presionada y cerrada sobre el gollete, como una junta corriente de tapón corona (fig. 4a), y en segundo lugar, en la utilización para recapsulado, sirviendose del manguito que se inserta en el gollete (fig. 5a).

Las figuras, muestran las diferentes partes de la junta de estanqueidad, mostrando como el manguito tiene forma redondeada, a fin de facilitar la introducción en el gollete de la botella, en tanto que la estanqueidad, está asegurada por el reborde anular en el momento de cierre de los tapones corona así constituidos sobre la botella.

En resumen, éste Modelo propone un tapón corona perfeccionado, que además de ésta misión, permite el recapsulado mediante una junta de estanqueidad, debido a la compresión lateral del manguito 7 en la parte interna del gollete de la botella, ayudando muy favorablemente a lograr una buena estanqueidad, la presencia de ranuras circulares 8, que aseguran un cierre complementario del manguito por presión sobre la pared.

Esta junta de estanqueidad, por otra parte, es de centrado fácil, de introducción sencilla y además de completar la estanqueidad del cierre cuando el tapón corona 1 es cerrado en origen, permite el recapsulado en uso de la botella, de modo rápido y eficaz.

Se hace constar expresamente a los efectos oportunos, que dentro del ámbito de la realización descrita,

136611



se podrán introducir cuantas modificaciones de detalle se estimen oportunas, sin que por ello se altere la esencialidad inventiva, cuyas características básicas se señalan en las siguientes:

5

REIVINDICACIONES

10 1a) Un cierre corona recapsulable, que esencialmente se caracteriza por el hecho de estar constituido por dos piezas complementarias, un cierre metálico del tipo de corona, y una junta de estanqueidad alojada en su interior, que tiene la doble misión de asegurar una estanqueidad perfecta cuando es presionada sobre el gollete como una junta convencional de tapón corona, y de servir de tapón utilizable en el recapsulado, para la conservación de líquidos alojados en botellas parcialmente consumidas.

15

2a) Un cierre corona recapsulable, según anterior reivindicación, que esencialmente se caracteriza porque la cápsula metálica del tipo tapón corona, está provista de una serie de resaltes dirigidos hacia el interior, dispuestos sobre el propio faldón marginal, mediante los cuales, a modo de patillas, se logra aprisionar entre el fondo de la cápsula y el círculo formado por los mismos, un borde periférico existente en la junta de estanqueidad.

20

25 3a) Un cierre corona recapsulable, según anteriores reivindicaciones, que esencialmente se caracterizan porque la junta de estanqueidad, a partir del borde periférico mediante el que se sujeta a la cápsula metálica, presenta una zona anular plana, que enlaza con un manguito proyectado en sentido descendente, cuya parte inferior está redondeada, para facilitar su introducción, enlazando con una parte interna, cerrada, dirigida hacia arriba en forma de tronco de

30

136611



cono.

5 4a) Un cierre corona recapsulable, según anteriores reivindicaciones, que esencialmente se caracteriza porque el manguito existente en la junta de estanqueidad, preferentemente de naturaleza sintética, presenta en su superficie exterior varias ranuras circulares, mediante las cuales se asegura una estanqueidad perfecta, al realizar un cierre complementario por presión sobre la pared interna del gollete de la botella.

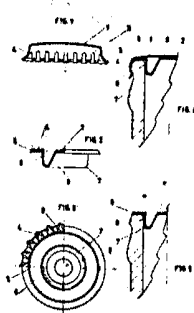
10 La presente solicitud de Modelo de Utilidad, debe recaer sobre:

5a) "UN CIERRE CORONA RECAPSULABLE"

15 Todo ello según queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y Reivindicaciones y representado en los adjuntos dibujos para los fines especificados.

Madrid, 27 FEB. 1968

El Ingeniero-Agente,



ESCALA VARIABLE

Madrid, 27-Febrero-1968

El Ing.-Agente.

*J. Helguera*

