





tuida por una base central y dos prolongaciones longitudinales, que superpuestas constituyen la base superior del envase, con elementos adecuados de retención entre si.

5 Por otra parte la base inferior se prolonga por sus dos extremos mediante una prolongación trapezoidal a continuación de un perfil concavo convexo, intermedio.

10 Para que la idea general anteriormente expuesta, pueda ser más fácilmente comprendida, en la descripción que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio, el dibujo en cuestión, deberá interpretarse con amplio criterio y sin caracter limitativo alguno.

15 En dicho dibujo, se representa una vista del nuevo envase en desarrollo, apreciándose en el mismo, la base inferior -1-, con las prolongaciones longitudinales -2- y -3-, y las prolongaciones extremas -4- y -5-.

20 Entre la base inferior -1- y las prolongaciones extremas -4- y -5-, se han previsto los perfiles concavo-convexos -6- y -7-, constituyendo las superficies -8- y -9-, las caras extremas del envase, una vez debidamente montado.

25 Para efectuar la sujeción entre las dos prolongaciones longitudinales, -2- y -3-, que superpuestas constituyen la base superior del envase, se ha previsto la ranura -10-, en la prolongación -2-, y las aletas -11- en la prolongación -3-, de manera que se efectúe la unión.



entre las prolongaciones -2- y -3- de forma segura, pero al propio tiempo permitiendo su fácil abertura siempre - que se precise.

5 Descrita suficientemente la naturaleza y características de este nuevo envase perfeccionado, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus - materiales, formas y tamaños así como también podrán introducirse variaciones secundarias, que no alteren la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en 10 la siguiente

N O T A  
=====

Los puntos nuevos, no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son;

15 1.- Envase perfeccionado, caracterizado esencialmente por estar constituido por una sola pieza formando una base inferior que se prolonga longitudinalmente mediante dos piezas que superpuestas entre sí constituyen la base superior provistas dichas dos prolongaciones longitudinales de medios adecuados de retención entre si, - 20 mediante una escotadura y aletas de sujeción respectivamente, prolongándose la base inferior por sus dos extremos, mediante sendos perfiles cóncavo-convexos que constituyen las caras extremas del envase y una última prolongación trapezoidal, que queda ocluida entre las dos - 25 prolongaciones longitudinales, al ser superpuestas y retenidas entre si, mediante los medios adecuados de sujeción.

136416

- 4 -

21 F



5

2.- " ENVASE PERFECCIONADOR" de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

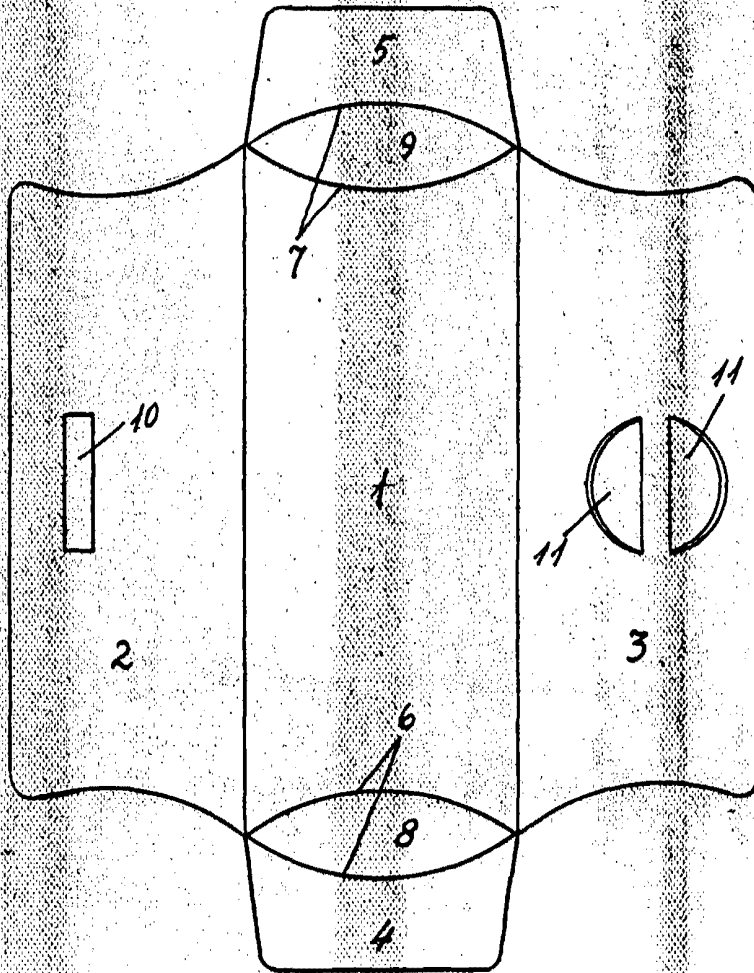
Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 21 FEB. 1968

Por autorización del interesado.

136416

21 FEB



Escala variable  
MADRID 21 FEB 1968