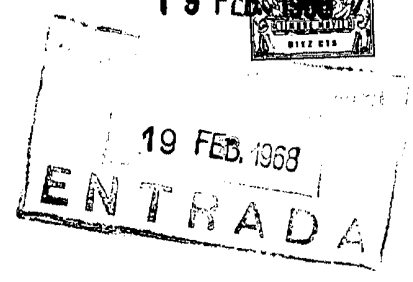


136319



19 FEB 1968



MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: GUBA-UHRENROHWERKE, GUSTAV BAUER K.G.

RESIDENCIA: 7531 Ellmendingen near Pforzheim,
Alemania Occidental.

ENUNCIADO: "UNA CORREA DE RELOJ DE DOS PIEZAS"

Prioridad: Patente n.º del

ES.



19 FEB

1 El presente invento se refiere a una correa de re-
loj realizada con material plástico compuesto y más parti-
cularmente a una correa de reloj en dos piezas del tipo -
en el cual cada pieza comprende una capa de refuerzo de -
5 material en hoja de resistencia relativamente elevada in-
terpuesta entre una capa superior y una capa inferior de
material en hoja relativamente poco resistente y una pre-
silla para la inserción de un pasador de bisagra dispues-
to en dicha capa central de refuerzo doblando hacia atrás
10 esta parte.

Un objeto del invento consiste en proveer una co-
rrea de reloj del tipo indicado más arriba en el cual la
presilla que sirve para la unión con el pasador de bisaa-
gra de la caja del reloj está sujeta por una junta trans-
15 versal que se extiende a través de la capa central, ade-
más, de las soldaduras marginales que unen las tres capas
conjuntamente.

Otro objeto del invento es el de proveer una correa
de reloj en la cual las capas superior e inferior están -
20 unidas en la parte trasera de la cinta para evitar que --
queden a la vista unas soldaduras feas.

Se describirá ahora el invento haciendo referencia
al dibujo en el cual:

- La figura 1 representa en perspectiva y parcial-
25 mente en sección la porción de la correa de reloj sujeta
a la caja del reloj mediante un pasador de bisagra; y

- La figura 2 representa también en perspectiva y --
parcialmente en sección la parte extrema de la correa de
reloj sujeta a la hebilla.

30 Tal y como se ha descrito más arriba, la correa de



1 reloj incluye una capa superior 1, una capa central de -
refuerzo 2 y una capa inferior 3. Las capas superior e in-
ferior están realizadas con un material plástico de resis-
tencia relativamente baja tal como cloruro de polivinilo.
5 La capa de refuerzo está realizada con material plástico
de resistencia relativamente elevada tal como NYLON (per-
lon) o MYLAR (marca registrada de Du Pont de la resina -
tereftalato de polietileno).

10 Una presilla 4 destinada a estar insertada en un
pasador de bisagra (no representado) está constituida en
la capa central doblando hacia atrás una extremidad de és-
ta y soldándola a continuación sobre si misma por medio -
de una junta transversal 5 relativamente ancha. La capa -
superior 1 está superpuesta a la presilla 4 y soldada a -
15 la capa inferior 3 en la parte trasera de la correa de -
reloj por una junta transversal 6.

Hay que notar que las zonas de unión han sido muy
ampliadas para mayor claridad, puesto que prácticamente -
no se puede observar ninguna parte abultada ni tampoco --
ningún espesor supletorio en las partes soldadas del pro-
ducto acabado.
20

Las capas superior, central e inferior de las co-
rreas de reloj, están soldadas conjuntamente por unas jun-
tas marginales 7 (de las cuales se ha representado tal so-
lo una) que se extiende longitudinalmente a lo largo de -
la correa del reloj y que se terminan cerca de la abertu-
ra de la presilla. Las juntas marginales 7 ayudan para dar
a la presilla su forma y proveer más rigidez en la zona -
de la presilla, la cual es normalmente la parte más pron-
ta en mostrar señales de desgaste y de rotura.
25
30

19



1 Haciendo ahora referencia a la figura 2, en el ca-
so de que la pieza de la correa de reloj representada en
la figura 1 sea la que lleva una hebilla, se forma una -
presilla 8 en su extremidad opuesta doblando hacia atrás
5 y soldando sobre si misma la extremidad de la capa central.
Las capas superior e inferior están soldadas la una con -
la otra más allá de la presilla por medio de una junta --
transversal 9. Se realiza una muesca 10 a través de las -
tres capas para dejar pasar a la lengüeta 11 de la hebi--
10 lla 12, la cual se inserta y se sujetá en su sitio median-
te métodos convencionales.

15 Se ha de notar que la junta transversal 9 está --
oculta a la vista durante la utilización normal de la co-
rrea de reloj y por consiguiente, puede hacerse tan ancha
como sea necesario para asegurar una construcción durade-
ra sin afear el aspecto de la correa de reloj.

La capa superior 1 puede ser repujada para imi--
tar los dibujos del cuero y la zona expuesta de la capa -
inferior puede ser aterciopelada para absorber el sudor.

20 En resúmen el Modelo de Utilidad que se solicita -
deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

25 1. Una correa de reloj de dos piezas, en la cual -
cada pieza incluye una capa de refuerzo de material en --
hoja de resistencia relativamente elevada, interpuesta en-
tre una capa superior y una capa inferior de un material
en hoja relativamente poco resistente, y una presilla pa-
ra la inserción de un pasador de bisagra, realizado en di-
cha capa central de refuerzo doblando hacia atrás una par-
30 te extrema de ésta, caracterizada porque la presilla está



1

5

10

15

20

25

30

sujeta por una junta transversal sobre la extremidad doblada de la capa central; estando dicha capa superior superpuesta a la presilla y soldada a la capa inferior en la parte trasera de la correa de reloj por una junta transversal, estando las tres capas soldadas conjuntamente por medio de unas juntas marginales que se extienden longitudinalmente a lo largo de la correa de reloj y que se terminan cerca de la abertura de la presilla.

2. Una correa de reloj según la reivindicación 1, caracterizada porque dichas capas superior e inferior están realizadas con cloruro de polivinilo.

3. Una correa de reloj según la reivindicación 1, o la reivindicación 2, caracterizada porque dicha capa de refuerzo central está realizada con Mylar.

4. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: - "UNA CORREA DE RELOJ DE DOS PIEZAS".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 19 de febrero de 1968

BERNARDO UNGRIA

P.P.

19 FEB 1968

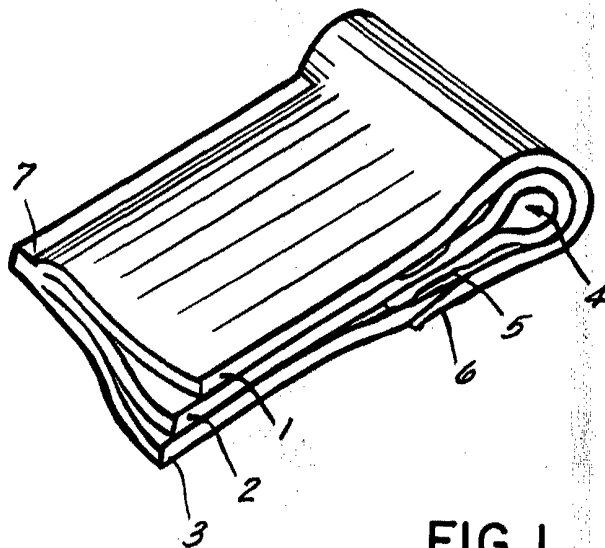


FIG. 1

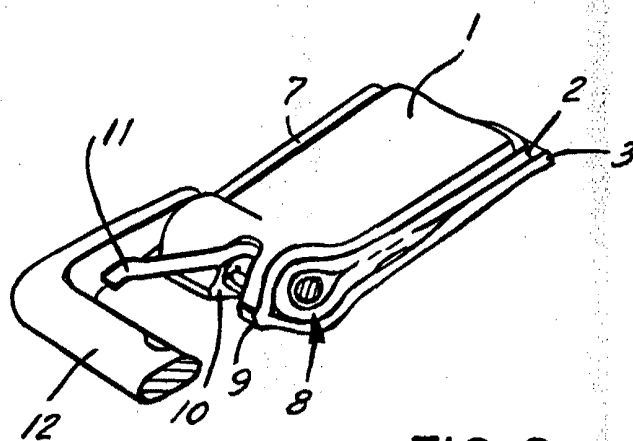


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID, 19 DE febrero DE 1968
BERNARDO UNGRÍA
P. R.